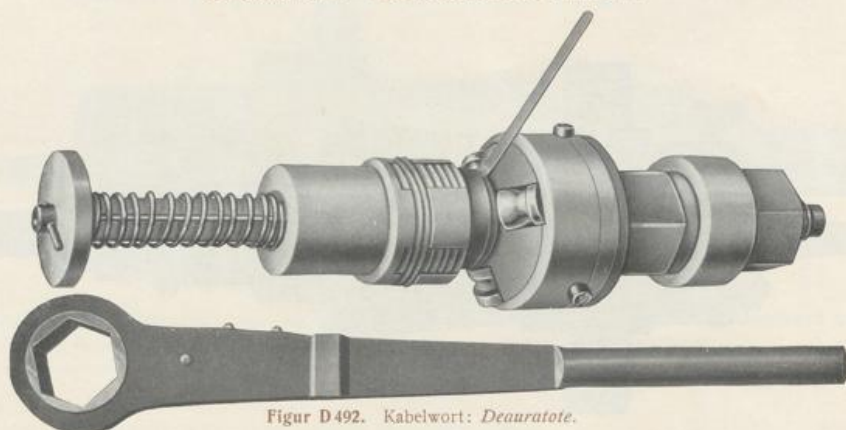


Siederohr-Bördelmaschinen.

Figur D 492. Kabelwort: *Deauratote*.

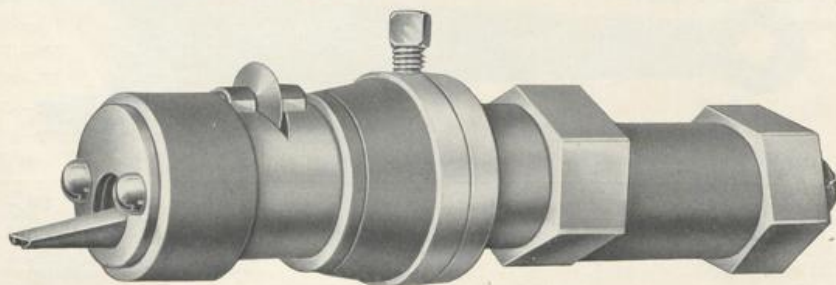
Nachdem die Siederohre mittelst der Dichtmaschine in die Wand des Kessels eingedichtet sind, werden die 4–5 mm vor der Kesselwand hervorstehenden Rohrenden mit der abgebildeten Maschine schnell und sauber umgebördelt. Der Enddruck wird durch Kugellager aufgenommen. Der Apparat hat leichten Gang und ist bequem und einfach zu handhaben.

2 Satz Reservewalzen sind im Preise eingeschlossen, ebenso 2 Knarren und 1 Schlüssel

No.	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Für Rohre von äußerem Durchmesser . . . mm	35	38	41	44	47	51	54	57	63
" " " lichte "	30	33	36	39	41,5	45,5	48,5	51	57
Preis pro Stück K	145.—	145.—	145.—	152.50	160.—	160.—	167.—	167.—	174.—
No.	11	11a	12	13	14	15	16	17	
Für Rohre von äußerem Durchmesser . . . mm	70	73	76	83	89	95	101	108	
" " " lichte "	64	66	70	76	82	88	93,5	100,5	
Preis pro Stück K	182.—	188.—	196.—	211.—	232.—	261.—	305.—	348.—	

Maschinen in Zwischengrößen werden zum Preise der nächstgrößeren Nummer berechnet.

Siederohr-Ausschneidemaschinen.



Figur D 493.

Zweck der Maschine ist, schadhaft gewordene Siederohre, die erneuert werden sollen, hinter den Stirnwänden des Kessels abzuschneiden. Die Bedienung ist leicht und einfach. Jede der nachstehenden 5 Größen ist nur für eine bestimmte Rohrweite verwendbar. Für andere Rohrweiten innerhalb der angegebenen Grenzen werden besondere Schneidvorrichtungen geliefert. 2 Reserverädchen sowie 1 Knebel zum Anziehen der Mutter sind im Preise eingeschlossen.

No.	0	1	2	3	4	Kabelwort
Für lichten Rohrdurchmesser von . . . mm	26	35	51	64	76	
bis	34	50	63	75	100,5	
Preis pro Stück K	42.—	44.—	55.—	66.—	77.—	<i>Deauravi</i>
" der Schneidvorrichtungen pro Stück . . .	12.25	12.25	12.25	12.25	12.25	<i>Deauremini</i>

Bei Bestellung ist der lichte Rohrdurchmesser anzugeben.