

Kurbeln für Werkzeugmaschinen.

Auf Spezialmaschinen hergestellt.
Höchst saubere und genaue Ausführung.
Fertig zum Aufstecken.

Maschinenkurbeln.

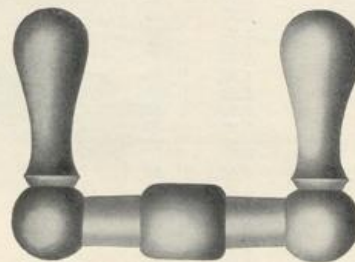


Figur D670.

Kabelwort: *Decapoda.*

No.	Ganze Länge mm	Mittelball- durchmesser mm	Großball- durchmesser mm	Kleinball- durchmesser mm	Bohrung mm	Preis pro Stück K	Mehrpreis für □-Loch K
21	77	23	25	19	9	3.95	
22	89	25	28	20	13	4.10	
23	103	28	31	23	13	5.-	
24	114	31	33	26	15	5.-	
25	125	32	36	25	15	5.25	
26	139	33	37	26	18	5.70	
27	154	35	39	29	18	6.15	
28	163	36	42	29	18	6.60	
29	176	36	43	30	18	6.90	
30	190	38	43	30	20	7.15	
31	202	38	43	30	20	7.60	
32	213	38	43	30	20	8.05	
33	245	38	43	30	20	8.40	
34	276	45	48	35	22	10.25	

Doppelte Kreuzsupportkurbeln.



Figur D671.

Kabelwort: *Decaprotia.*

Dieselben werden ohne Griff, mit 1 Griff und mit 2 Griffen, wie abgebildet, geliefert.

No.	Ganze Länge mm	Mittelball- durchmesser mm	Endball- durchmesser mm	Bohrung Zoll engl.	Preis pro Stück		
					ohne Griffe K	mit 1 Griff K	mit 2 Griffen K
1	65	27	19	3/8	1.75	—	—
2	65	27	19	3/8	—	3.80	—
3	65	27	19	3/8	—	—	4.70
4	75	27	19	1/2	1.75	—	—
5	75	27	19	1/2	—	3.80	—
6	75	27	19	1/2	—	—	4.85
7	90	27	19	1/2	1.90	—	—
8	90	27	19	1/2	—	3.95	—
9	90	27	19	1/2	—	—	5.-
10	100	30	22	5/8	2.20	—	—
11	100	30	22	5/8	—	4.40	—
12	100	30	22	5/8	—	—	5.40

Die Bohrung des Mitteloches sowie der Durchmesser der Seitenflächen kann bei Bestellung von mindestens 24 Stück einer Größe beliebig ausgeführt werden.