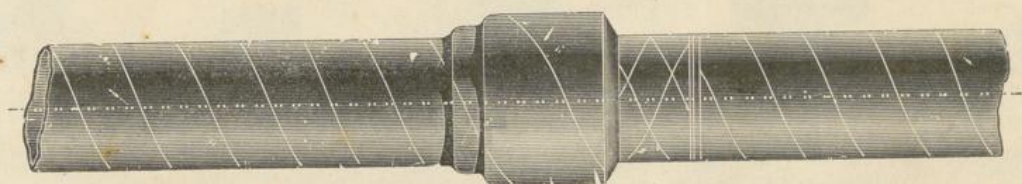


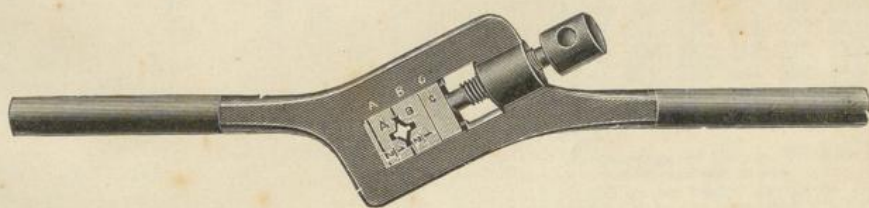
ROSENTHAL & KAFKA, WIEN.

ABTEILUNG I.

ROHRE



WERKZEUGE



ROHMANN & SUTHERLAND

THE UNIVERSITY OF CHICAGO
LIBRARY

ROHRE



WERKZEUGE



I. Schmiedeeiserne Gas- und Wasser-Leitungsröhren und dazugehörige Verbindungsstücke

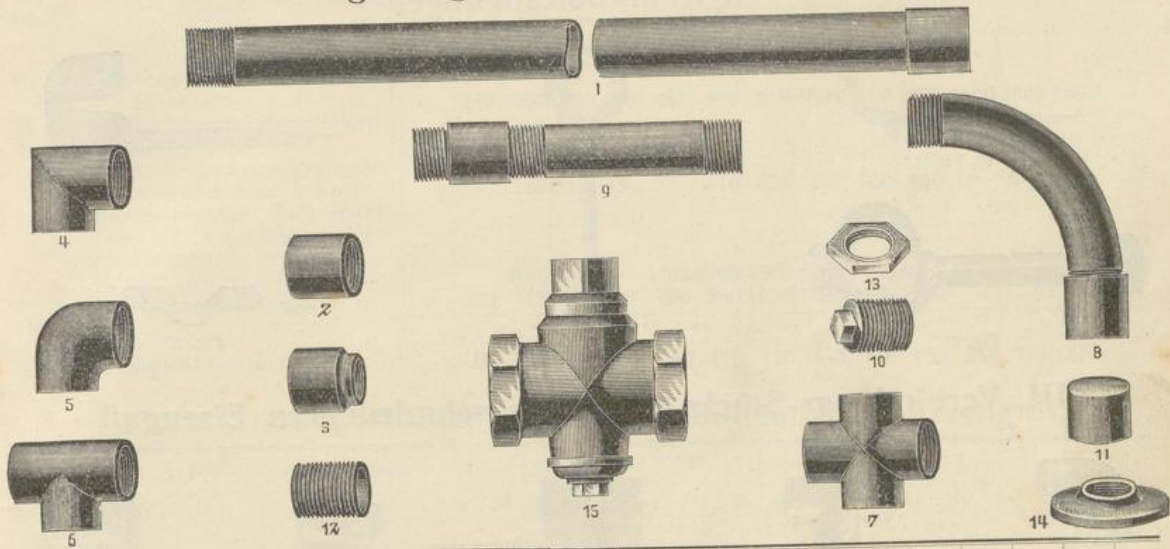


Fig.	Handelsbezeichnung des Rohres nach dem inneren Durchmesser Zoll engl. Äußerer Durchmesser des Rohres und des Gewindes mm	1/8	1/4	3/8	1/2	5/8	3/4	1	1 1/4	1 1/2	1 3/4	2	2 1/4	2 1/2	2 3/4	3	3 1/2	4	
		10	13	16 1/2	20 1/2	23	26 1/2	33	42	48	52	59	70	76	83	89	101 1/2	114	
		Preis per Meter in Hellern																	
1	Schmiedeeiserne Gasröhren mit Gewinden und Muffen in Fabrikationslängen, schwarz und verzinkt	116	116	116	149	198	198	281	396	495	594	693	989	1187	1286	1385	1781	2176	
		Preis per Stück in Hellern																	
2	Muffen, egale	22	22	22	32	36	36	46	66	86	112	132	212	302	362	424	604	724	
3	Muffen, verjüngte	32	32	42	52	62	62	72	92	112	142	162	272	392	484	604	846	1086	
4	Kniestücke, scharfe	86	86	92	102	122	122	162	222	292	362	464	754	1086	1388	1690	2654	3378	
5	Kniestücke, runde und reduzierte	96	96	112	122	152	152	182	252	312	424	544	816	1206	1568	2052	3016	3860	
6	T-Stücke, egale und reduzierte	92	92	102	112	142	142	172	242	302	382	514	784	1146	1508	1990	2896	3618	
7	Kreuzstücke	162	162	182	232	282	282	362	484	584	724	936	1690	2574	3378	4824	6754	8040	
8	Bogenstücke mit Muffe	72	72	82	102	122	122	182	302	362	484	604	1026	1448	1810	2172	3016	3920	
9	Langgewinde	92	92	102	122	162	162	222	322	424	514	604	906	1156	1358	1448	1840	2052	
9a	Langgewinde mit Contremutter	114	114	124	154	198	198	274	384	506	616	736	1118	1428	1720	1872	2384	2716	
10	Pfropfen	32	32	32	42	52	52	62	82	102	122	152	242	302	424	574	846	1206	
11	Kappen	36	36	36	52	62	62	82	122	152	192	242	362	524	634	724	1176	1268	
12	Nippel	22	22	22	32	36	36	42	62	82	102	122	212	272	362	424	544	664	
13	Contremuttern	22	22	22	32	36	36	52	62	82	102	132	212	272	362	424	544	664	
14	Flanschen	92	92	102	122	142	142	162	212	242	272	332	484	604	816	1026	1206	1388	
15	Eiserne Haupthähne	—	—	210	270	330	360	530	720	930	1200	1500	2400	3000	4360	5700	6600	8100	

Zuschläge und Vergütungen:

Röhren mit Gewinden ohne Muffen	1 1/2%	vom Netto billiger
Röhren ohne Gewinden ohne Muffen	2 1/2%	" " " "
Röhren mit Rechts- und Linksgewinden und Muffen	7 1/2%	" " teurer
Röhren mit Tonnenmuffen	10%	" " " "
Röhren, asphaltiert oder minisiert	5%	" " " "
Röhren in fixen Längen	10%	" " " "

Normale Fabrikationslänge = 4-5 1/2 m. Bei Röhren über 5 1/2 m Länge wird für jeden angefangenen Meter über 5 1/2 m je 5% Aufschlag zu dem Nettopreis des ganzen Rohres berechnet. Bei Röhren mit Gewinden und Muffen unter 4 m Länge werden die erforderlichen Mehrgewinde und Mehrmuffen separat in Rechnung gestellt. Gasröhren mit Gewinden im Längen unter 300 mm werden wie Langgewinde berechnet. Verbindungsstücke, asphaltiert, 5% vom Netto teurer.

I a. Gasröhren in verstärkter Wand mit Gewinden und Muffen für Gas-, Wasser- und Dampf-Leitungen

Handelsbezeichnung des Rohres nach dem inneren Durchmesser Zoll engl. äußerer Durchmesser des Rohres und des Gewindes mm Wandstärke mm	1/4	3/8	1/2	5/8	3/4	1	1 1/4	1 1/2	1 3/4	2
	13	16,5	20,5	23	26,5	33	42	48	52	59
	3	3	3	3,5	4	4,5	5	5	5	5
Preis per laufend. Meter in Hellern .	195	195	234	304	304	414	534	607	710	817

Zuschläge und Vergütungen siehe oben. — Rohre mit stärkerer Wandung als 5 mm werden als Preßrohre berechnet.

I b. Ausschubgasrohre ohne Gewinde zum jeweiligen Marktpreise nach Übereinkommen.

Preise: Brutto in Hellern.

Wasser-Anlagen

II. Rohr-Befestigungen



Fig. 16, Fig. 17



Fig. 19



Fig. 18

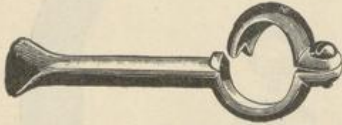


Fig. 21



Fig. 20

III. Verbindungs-Stücke, glatt, aus schmiedbaren Eisenguß



Fig. 1



Fig. 2



Fig. 3



Fig. 4



Fig. 5



Fig. 7



Fig. 9



Fig. 11



Fig. 12



Fig. 10



Fig. 13

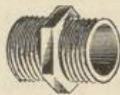


Fig. 14

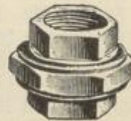


Fig. 15



Fig. 18



Fig. 19



Fig. 21



Fig. 25



Fig. 28



Fig. 28 a



Fig. 28 s



Fig. 29



Fig. 32

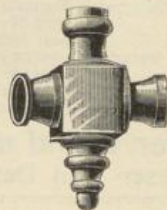


Fig. 38, 39



Fig. 33



Fig. 28 d

IV. Hahn-Schlüssel



Fig. 40

II. Rohr-Befestigungen

Fig.	Für Rohre von engl. Zoll	Preis per 100 Stück in Hellern														
		1/8	1/4	3/8	1/2	5/8	3/4	1	1 1/4	1 1/2	1 3/4	2	2 1/4	2 1/2	3	3 1/2
16	Schmiedeiserne Rohrhaken für Eisenrohr	—	250	300	360	450	450	500	650	800	900	1000	1600	1900	2800	—
17	Schmiedeiserne Rohrhaken für Bleirohr	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
18	Schmiedeiserne, gepreßte Rohrhaken, sehr haltbar	—	195	280	325	428	581	610	635	765	800	840	—	—	—	
19	Schmiedeiserne Rohrschellen mit eingepprägter Verstärkungsrippe, neues, hervorragend solides Fabrikat	—	—	3340	3600	—	3700	3900	4500	5200	5500	6000	6300	6800	8000	9000
20	Weichguß-Rohrbügel	—	300	300	500	600	700	800	1000	1200	1400	1700	—	—	—	—
		Preis per 1 Stück in Hellern														
21	Weichguß-Rohrschellen	—	69	73	80	—	88	115	130	150	170	185	261	315	370	—

III. Verbindungsstücke, glatt, aus schmiedbarem Eisenguß

Fig.	Für Rohre von engl. Zoll	mm	Preis per 1 Stück in Hellern													W		D	
			1/8	1/4	3/8	1/2	5/8	3/4	1	1 1/4	1 1/2	1 3/4	2	2 1/4	2 1/2	3	Wand. erw. in D.	erw. in D.	
1	Kniestücke, egal und reduziert	17	17	24	31	43	43	62	89	110	180	180	—	—	—	—	—	—	
2	T-Stücke, egal und reduziert	20	20	27	35	50	50	70	110	130	210	210	—	—	—	—	—	—	
3	Kreuzstücke, egal u. reduziert	25	25	37	45	65	66	90	130	160	250	250	—	—	—	—	—	—	
4	Muffen, reduziert	—	15	17	23	31	31	41	58	78	110	110	—	—	—	—	—	—	
5	Muffen, gerade	13	13	14	19	25	25	40	50	70	100	100	—	—	—	—	—	—	
6	Muffen, gerippt	15	15	18	25	32	32	43	60	82	120	120	—	—	—	—	—	—	
7	Kappen, rund	11	11	14	18	26	26	33	50	70	100	100	180	180	330	14	22		
8	Kappen, sechskantig	14	14	18	23	33	33	44	60	85	130	130	230	230	—	—	—		
9	Stöpsel	9	9	11	15	22	22	31	41	56	80	80	180	180	240	—	22		
10	Contremuttern	10	10	12	14	20	20	24	33	42	62	62	120	120	210	—	—		
11	Runde Flanschen	—	50	60	75	120	130	180	280	310	370	480	580	660	700	—	—		
12	Ovale Flanschen, mit Schraubenlöchern	—	33	44	55	70	70	95	140	160	230	230	—	—	—	—	—		
13	Reduktionen	—	17	17	23	34	34	45	60	80	150	150	270	270	450	—	—		
14	Doppelnippel	20	20	22	31	41	41	58	95	120	180	180	290	290	400	—	—		
15	Rohrverschraubungen	85	85	110	130	150	150	180	270	380	500	500	880	880	1450	—	—		
18	Winkel mit Seitenloch	—	34	50	60	—	87	120	180	230	—	330	—	—	—	—	—		
19	Deckenmuffe mit runder Scheibe u. innerem Gewinde	—	40	50	70	—	95	150	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
21	Deckenwinkel mit Innengewinde und runder Scheibe	40	40	60	85	—	140	200	250	—	—	—	—	—	—	—	1/4 x D 77		
25	Decken-T-Stück mit Innengewinde und runder Scheibe	—	50	70	100	—	150	220	260	300	—	—	—	—	—	—	3/8 x D 77		
28	Lusterhaken, offen	—	18	23	30	—	50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	50		
28a	Lusterhaken, geschlossen	—	18	23	30	—	50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	50		
28d	Lusterhaken, groß, f. elektr. Luster	—	25	35	40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	45		
28s	Lusterhaken mit Seitenlauf, 1/8"	—	—	60	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
29	Verlängerungs-Stücke	—	—	30	40	—	75	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
32	Wandscheiben, Wiener	—	40	50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
33	T mit Seitenloch	—	42	57	77	—	115	150	250	280	—	450	—	—	—	—	—		
38	Lusterkörper mit 2 Ausläufen				85				85				130						
39	Lusterkörper mit 3 Ausläufen				120				120				150						

IV. Hahn-Schlüssel

Fig.	Größe Nr.	Lichte Weite mm																	
		1	2	2 1/2	3	3 1/2	4	4 1/2	5	5 1/2	6	6 1/2	7	7 1/2	8	8 1/2	9	10	11
	Passend auf Hähne von lichter Weite Zoll	9 1/2	10	11 1/2	12 1/4	14 1/4	15 3/4	17 1/4	18 3/4	19 1/4	20 3/4	22 3/4	24 3/4	27 1/4	28 3/4	30	35 1/2	40	46
40	Schweres Modell per St. Heller	8	10	16	16	20	25	30	38	46	60	80	80	88	110	130	160	180	200

Verzinkte Verbindungs-Stücke um 45% teurer.
Für linke Gewinde 10% Aufschlag.

Preise: Brutto in Hellern.

V. Verbindungs-Stücke mit Rand aus schmiedbarem Eisenguß



Fig. 51

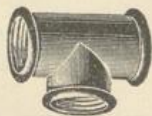


Fig. 52



Fig. 53



Fig. 54



Fig. 60



Fig. 58



Fig. 57



Fig. 65



Fig. 63



Fig. 61



Fig. 64



Fig. 62



Fig. 69 a



Fig. 78
Konisch eingeschliffen



Fig. 75



Fig. 54 b



Fig. 54 c



Fig. 74



Fig. 66



Fig. 71



Fig. 67



Fig. 69

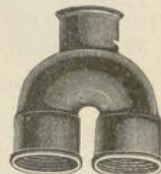


Fig. 56 a



Fig. 56



Fig. 55

VI. Geländer-Fittings aus schmiedbarem Eisenguß



83



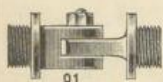
84



85



86



91



88



89



87



92



93



90



94

V. Verbindungs-Stücke mit Rand aus schmiedbarem Eisenguß.

Fig.	Für Rohre von engl. Zoll mm	1/8	1/4	3/8	1/2	5/8	3/4	1	1 1/4	1 1/2	1 3/4	2	2 1/4	2 1/2	3	3 1/2
		3	6	10	13	16	19	25	31	38	44	50	56	62	75	89
		Preis per Stück in Hellern														
51	Kniestücke, egal und reduziert	22	22	30	40	55	55	80	110	135	230	420	420	420	780	900
52	T-Stücke, egal und reduziert	25	25	35	45	65	65	90	135	165	280	280	480	480	900	1150
53	Kreuze, egal und reduziert	35	35	50	60	90	90	120	170	200	320	330	600	600	1000	1300
54	Schräge T, egal und reduziert	—	40	50	70	—	90	120	175	220	—	360	—	700	1150	1450
54b	T mit gebogener Abzweigung 45°, egal und reduziert	—	—	65	85	—	140	200	300	350	—	600	—	1000	1700	
54c	T mit 2 gebogenen Abzweigungen 90°, egal und reduziert	—	—	70	90	—	150	220	300	400	—	600	—	1100	1900	
55	Rückbogen, geschlossen:															
	Mittelweite in Millimetern	—	18	22	26	—	32	39	48	55	—	67	—	84		
	Preis per Stück	—	40	50	75	—	115	170	250	340	—	500	—	800		
56	Rückbogen, offen:															
	Mittelweite in Millimetern	—	24	30	38	—	48	61	78	90	—	113	—			
	Preis per Stück	—	50	60	90	—	135	190	270	350	—	600	—	900	1300	
56a	Rückbogen, offen, mit oberem Auslauf:															
	Mittelweite in Millimetern	—	—	—	38	—	48	61	78	90	—	113	—			
	Preis per Stück	—	—	75	105	—	160	220	330	500	—	750	—	1100		
57	Reduktions-Muffen	—	20	22	30	40	40	55	80	100	150	150	270	270	430	600
58	Gerade Muffen, gerippt	18	18	20	26	34	34	46	62	82	120	120	240	240	400	500
59	Muffen mit 6 Kanten und Rechts-Gewinde	20	20	24	33	—	50	70	120	140	—	230	—	300	300	600
60	Reduktions-Stücke	—	—	30	36	—	50	60	80	110	—	170	300	300	600	600
61	Stöpsel	14	14	16	20	30	30	40	50	70	120	120	220	220	300	450
62	Winkel mit Seitenlauf	—	50	60	80	110	110	150	210	260	—	400	—	—	—	—
63	Reduktions-Muffen mit Außengewinde	—	20	30	40	—	50	70	90	130	—	200	—	—	—	—
64	Nippel	8	9	11	13	16	18	27	40	50	80	80	150	150	200	330
65	Knie mit Außengewinde	—	30	40	50	—	70	100	150	180	—	300	—	—	—	—
66	Verängerungs-Rohre:															
	Länge in Millimetern	40	60	80	100	120	140									
	Preis für 1/2" per Stück	50	60	70	80	90	100									
	" " 3/8" " "	40	50	60	65	80	85									
67	Bogen, 90°, mit Außengewinden	34	34	40	50	—	70	100	180	240	340	340	700	700	1000	
69	Bogen, 90°, mit einer Muffe	40	50	50	60	70	70	110	190	260	380	380	800	800	1100	
69a	Bogen, mit Muffe und 3/8" Stutzen	—	—	—	70	—	100	150	220	330	—	500	—	—	—	
71	Bogen, 90°, mit 2 Muffen	40	40	50	60	90	90	130	200	300	440	440	800	800	1200	
74	Etage-Bogen:															
	Mittelabstand in Millimetern	—	—	50	60	—	70	100	130	150	—	180	—	—	—	
	Preis per Stück	—	—	60	90	—	140	200	300	400	—	700	—	1000		
75	Flanschen, oval	—	34	44	60	90	90	130	180	200	230	230	320	320	440	600
78	Rohrverschraubungen, konisch eingeschliffen	—	130	160	190	—	230	300	400	500	—	700	1200	1200		

Verzinkte Randfittings um 45% teurer.
Für linke Gewinde 10% Aufschlag.

VI. Geländer-Fittings

(Gewinde passend zu schmiedeisernen Gasrohren)

Fig.	Zoll	3/4	1	1 1/4	Fig.	Zoll	3/4	1	1 1/4
		Heller					Heller		
83	Knöpfe, angedreht	80	110	150	89	Doppelkreuze	110	180	240
84	Winkel	80	110	180	90	Sockel	90	110	170
85	Doppelwinkel	100	150	220	91	Charniere	220	300	350
86	T	85	110	190	92	Verschlußfallen	220	270	330
87	Doppel-T	100	120	220	93	Muffen	50	70	90
88	Kreuze	100	120	200	94	Schnörkel	320	470	730

VII. Original Schweizer Randfittings „G. F.“

Besonders günstige Preise stellen wir über gefl. Anfrage.

Preise: Brutto in Hellern.

VIII. Perkins'sche Heißwasser-Heizungsröhren mit Rechts- und Linksgewinden und Muffen.

$\frac{7}{8}$ " innerer, $1\frac{5}{16}$ " engl. äußerer Durchmesser = 23×34 mm, per Meter 245 Heller
 $\frac{5}{8}$ " " $1\frac{1}{16}$ " " " " " = 16×27 " " " " 215 "

Extra-Muffen mit Rechts- und Linksgewinden: $\frac{7}{8}$ " per Stück 80 Heller, $\frac{5}{8}$ " per Stück 60 Heller
Kappen $\frac{7}{8}$ " " " 160 " $\frac{5}{8}$ " " " 110 "
T-Stücke $\frac{7}{8}$ " " " 600 " $\frac{5}{8}$ " " " 400 "

IX. Preßröhren

für Manometer, hydraulische Pressen, Wasserleitungen mit hohem Druck etc. etc., ohne Gewinde und Muffen.

Äußerer Rohrdurchmesser mm	17	21	24	27	30	34	38	42	48	52	59
Passendes Gasrohrgewinde . . . Zoll engl.	$\frac{3}{8}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{5}{8}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{7}{8}$	1	$1\frac{1}{8}$	$1\frac{1}{4}$	$1\frac{1}{2}$	$1\frac{3}{4}$	2
Wandstärke mm	4 $\frac{5}{8}$	4 $\frac{5}{8}$	5	5	5	5	5 $\frac{5}{8}$	6	6	6	6
Preis per lfd. Meter in Hellern	298	347	374	439	469	516	590	732	849	961	1148

X. Brunnenröhren

mit Gewinden und tonnenförmigen Muffen.



Handelsbezeichn. d. Rohres nach d. inneren Dtr. Zoll engl.	1	1 $\frac{1}{4}$	1 $\frac{1}{2}$	1 $\frac{3}{4}$	2	2 $\frac{1}{4}$	2 $\frac{1}{2}$	2 $\frac{3}{4}$	3
Äußerer Durchmesser mm	33	42	48	52	59	70	76	83	89
Preis per Meter bei 4 mm Wand Heller	263	348	400	444	585	736	956	977	1122
" " " " 4 $\frac{1}{2}$ " " " " " "	287	395	447	499	655	856	1126	1165	1254
" " " " 5 " " " " " "	317	431	491	548	765	976	1290	1337	1418
" " " " 6 " " " " " "	361	494	582	639	878	976	1290	1337	1418
" " " " 7 " " " " " "	—	—	—	—	878	976	1290	1337	1418
" " " 1 Stück Extra Tonnen-Muffen "	80	90	120	140	150	230	360	410	470

XI. Siederöhre, patentgeschweißt

für Dampfkessel, Lokomobile, Lokomotiven, Schiffskessel Dampfleitungen, Dampfheizungen, Saft- und Säure-Leitungen jeder Art etc.



Äußerer Durchmesser Zoll engl.	1 $\frac{1}{4}$	1 $\frac{1}{2}$	1 $\frac{3}{8}$	1 $\frac{3}{4}$	1 $\frac{7}{8}$	2	2 $\frac{1}{8}$	2 $\frac{1}{4}$	2 $\frac{3}{8}$	2 $\frac{1}{2}$	2 $\frac{3}{4}$	3	3 $\frac{1}{4}$	3 $\frac{1}{2}$	3 $\frac{3}{4}$	4
" " " " mm	32	38	41 $\frac{5}{8}$	44 $\frac{5}{8}$	47 $\frac{5}{8}$	51	54	57	60	63 $\frac{5}{8}$	70	76	83	89	95	102
Wandstärke nach der Imper. W. G. Nr.	13	13	13	13	12	12	12	11 $\frac{1}{2}$	11	11	11	10	10	10	10	9
Wandstärke in mm	2 $\frac{1}{4}$	2 $\frac{1}{4}$	2 $\frac{1}{4}$	2 $\frac{1}{4}$	2 $\frac{1}{4}$	2 $\frac{1}{2}$	2 $\frac{1}{2}$	2 $\frac{3}{4}$	3	3	3	3 $\frac{1}{4}$	3 $\frac{1}{4}$	3 $\frac{1}{4}$	3 $\frac{1}{4}$	3 $\frac{1}{4}$
Gewicht per Meter circa kg	1.63	1.97	2.17	2.32	2.49	2.97	3.15	3.65	4.20	4.45	4.90	5.35	6.35	6.78	7.30	9.01
Preis per lfd. Meter in Hellern	314	314	328	340	352	408	430	442	502	522	570	618	732	802	858	1036

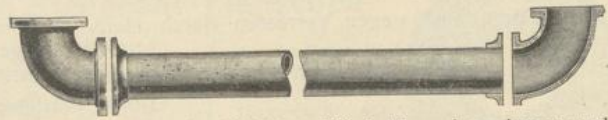
Äußerer Durchmesser Zoll engl.	4 $\frac{1}{4}$	4 $\frac{1}{2}$	4 $\frac{3}{4}$	5	5 $\frac{1}{4}$	5 $\frac{1}{2}$	5 $\frac{3}{4}$	6	6 $\frac{1}{4}$	6 $\frac{1}{2}$	6 $\frac{3}{4}$	7	7 $\frac{1}{2}$	8	8 $\frac{1}{2}$	9
" " " " mm	108	114	121	127	133	140	146	152	159	165	171	178	191	203	216	229
Wandstärke nach der Imper. W. G. Nr.	9	9	8	8	8	7	7	7	7	7	7	7	5	5	3	3
Wandstärke in mm	3 $\frac{3}{4}$	3 $\frac{3}{4}$	4	4	4	4 $\frac{1}{2}$	4 $\frac{1}{2}$	4 $\frac{1}{2}$	4 $\frac{1}{2}$	4 $\frac{1}{2}$	4 $\frac{1}{2}$	4 $\frac{1}{2}$	5 $\frac{1}{2}$	5 $\frac{1}{2}$	6 $\frac{1}{2}$	6 $\frac{1}{2}$
Gewicht per Meter circa kg	9.56	10.10	11.46	12.03	12.65	14.90	15.56	16.22	17.00	17.65	18.31	19.08	24.93	26.60	33.20	35.30
Preis per lfd. Meter in Hellern	1132	1206	1410	1522	1644	1890	2044	2142	2370	2470	2646	2754	3622	3886	4980	5280

Allgemeine Bestimmungen zu obigen Röhren:

Normale Fabrikationslänge 4–5 $\frac{1}{2}$ m; Röhre in fixen Längen (ausgenommen Siederöhre) 10% Aufschlag.
 Bei Längen über 5 $\frac{1}{2}$ m tritt ein Aufschlag ein; bei Röhren unter 4 m werden die erforderlichen Mehrgewinde und Mehrmuffen separat gerechnet.
 Für normales Aufweiten und Einziehen der Siederöhre um maximal 5 mm und in Länge von maximal 80 mm; wird bei Röhren über 1500 mm Stücklänge kein Aufschlag gerechnet.
 Siederöhre mit stärkerer Wand und größeren Durchmessern, ferner solche mit gestauchten Enden, Kupferstutzen, Lokomotiv-Siederöhre werden über Anfrage billigst offeriert.

Preise: Brutto in Hellern.

XII. Patentgeschweißte Dampfheizungsrohren (Blechröhren)



Patentgeschweißte Dampfheizungsrohren (Blechröhren) mit aufgedichteten Winkelflanschen, innen und außen minisiert oder schwarz gestrichen, besonders geeignet zur Heizung von Fabriksälen, Rahmen- und Trocken-Häusern, mit direktem oder abgehendem Dampfe etc. etc:

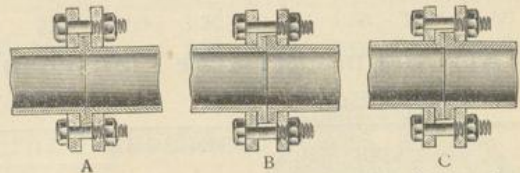
Äußerer Durchmesser Zoll engl. mm	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Wandstärke circa in "	2 1/2	2 3/4	3	3 1/4	3 1/2	4	4 1/2	5	5 1/2
Flanschen-Durchmesser in "	182	216	248	278	312	358	404	435	465
Flanschenstärke in "	12	12	16	16	16	18	20	21	22
Flanschenlochkreis in "	148	175	207	240	267	302	340	370	400
Schraubenloch-Durchmesser in "	4	4	5	6	6	7	7	8	8
Anzahl der Schraubenlöcher "	4	5	6	6	6	7	7	8	8
Gewicht in kg per lfd. m ohne Flanschen u. Anstrich circa	6 ¹	8 ³	10 ⁸	14	17 ²	22	27 ⁵	34	40 ⁶
mit Flanschen u. Anstrich circa	7 ¹	9 ¹	12	15 ¹	19 ³	24 ⁵	30 ⁵	41 ²	49 ¹

Preis in Hellern per lfd. m für gerade Röhren in unbestimmten Längen von 4-5 m:									
ohne Flanschen und Anstrich	588	696	876	1104	1520	2200	3300	4216	5320
mit Flanschen und Anstrich	696	852	1020	1344	1830	2590	3800	4850	6064

Schenkellänge der gußeisernen Bogen, T- u. Kreuzst. in mm	170	185	200	215	230	250	270	290	305
Gußeiserne Bogenstücke pr. St. in Hellern	744	924	1212	1476	1728	2232	2688	3440	3940
Gußeiserne T-Stücke " " " "	1356	1536	1824	2112	2436	3120	3744	5300	5920
Gußeiserne Kreuzstücke " " " "	1788	2052	2436	2808	3240	3900	4560	6300	7240
Lose Heizflanschen " " " "	300	330	380	500	660	786	924	1170	1390

XIIa. Flanschenrohren für Dampf-, Luft- und Wasser-Leitungen etc.

- Type A) Röhren mit gebördelten Enden und drehbaren Flanschen;
- Type B) Röhren mit ineinander gedrehten Bunden und drehbaren Flanschen;
- Type C) Röhren mit glatten Bunden und drehbaren Flanschen;



Auf Wunsch werden die Röhren auch mit hart aufgelöteten oder aufgeschraubten glatten oder ineinander gedrehten Flanschen — in solchem Falle also ohne Bunde — geliefert, wofür besondere Preise berechnet werden.

Äußerer Durchm. Zoll engl. mm	1 1/2	1 5/8	1 3/4	1 7/8	2	2 1/8	2 1/4	2 3/8	2 1/2	2 3/4	3	3 1/4	3 1/2	3 3/4	4	4 1/4	4 1/2	4 3/4
Wandstärke "	38	41 ⁵	44 ⁵	47 ⁵	51	54	57	60	63 ⁵	70	76	83	89	95	102	108	114	121
Flanschendurchmesser "	2 1/4	2 1/4	2 1/4	2 1/4	2 1/2	2 1/2	2 3/4	3	3	3	3	3 1/4	3 1/4	3 1/4	3 3/4	3 3/4	3 3/4	4
Flanschenstärke "	96	99	103	106	116	121	124	129	133	140	146	163	169	175	185	191	197	204
Flanschenlochkreis "	8	8	8	8	10	10	10	10	12	12	12	12	12	14	14	14	14	14
Schraubenlochdurchm. "	68	71	75	78	84	89	92	97	101	108	114	126	132	138	148	154	160	167
Anzahl der Schraubenlöcher "	11 ⁵	11 ⁵	11 ⁵	11 ⁵	14	14	14	14	14	14	14	17	17	17	17	17	17	17
Metergewicht incl. Flanschen in kg circa "	3	3	3	3	3	3	3	3	3	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Metergewicht in kg circa "	2 ⁴⁰	2 ⁴⁰	2 ⁵²	2 ⁷⁴	3 ²²	3 ⁵⁰	4	4 ⁶⁰	4 ⁹⁰	5 ⁴⁰	5 ⁰⁰	7 ⁰⁵	7 ⁶⁶	8 ¹⁷	10	10 ⁶⁰	11 ²⁰	12 ⁶³
Preis per laufenden Meter in Hellern	408	418	430	456	510	544	570	634	688	750	816	978	1078	1146	1368	1474	1560	1768

Flanschenrohre werden über 4 3/4" bis 16" Durchmesser geliefert; Preise über gefl. Anfrage.
 Schrauben und Gummiringe werden über Verlangen unter Separatberechnung mitgeliefert.
 Fabrikationslänge 4-5 1/2 m; bei Längen über 5 1/2 m entsprechender Aufschlag;
 unter 4 m Mehrflanschen-Berechnung.
 Gußeiserne Façonstücke auf spezielle Auflage.

Façonstücke aus Flanschenrohr, Tabelle XII, geschweißt oder genietet.

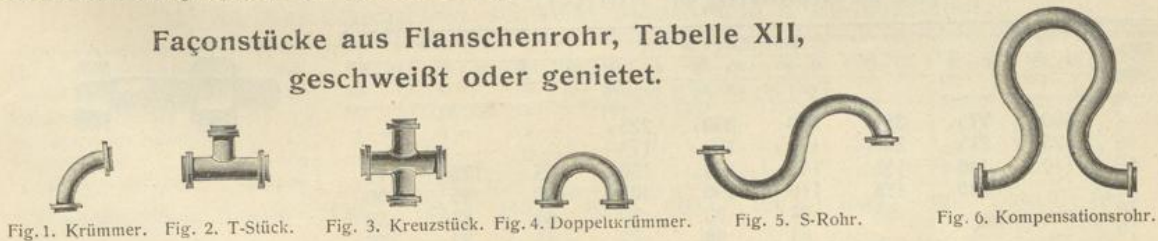


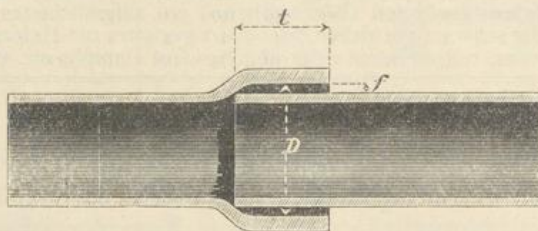
Fig. 1. Krümmer. Fig. 2. T-Stück. Fig. 3. Kreuzstück. Fig. 4. Doppelkrümmer. Fig. 5. S-Rohr. Fig. 6. Kompensationsrohr.

Preise: Brutto in Hellern.

XIII. Bejutete Stahlmuffenrohre.

Die Röhren sind gegen Verrosten durch Heiasphaltieren und äußere Umhüllung mit asphaltierter Jute zuverlässig geschtzt.

In allen Fllen mit Vorteil zu verwenden, in denen das Gurohr leicht zu Bruch geht.
Größte Betriebssicherheit!



Lichtweite des Rohres D mm	40	50	60	70	80	90	100	125	150
„ der Muffe D _i „	59	70	81	91	102	112	123	148	174
Stärke der Dichtungsfuge f „	7	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5
Tiefe der Muffe t „	74	77	80	82	84	86	88	91	94
Gewicht einschließlich Jute per m ca. kg . . .	3.2	5.0	6.0	6.8	9.5	10.4	12.0	14.7	18.9

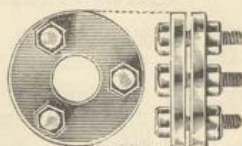
Billigste Preise nach Vereinbarung.

Baulänge 4—7 m.

Bestimmte Längen bedingen einen Aufschlag von 5% auf die Netto-Meterpreise.

Bohrrohren, Fieldkesselrohren, Stehrohren (Ankerröhren), Brauereirohren
liefern wir billigst und dienen mit Preisen auf gefl. Anfrage.

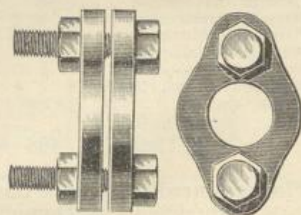
XIV. Schmiedeeiserne Flanschen für Kupferrohren etc.



Lochweite in mm	10—15	20—25	30—35	40—45	50—100	105—120	125—150
rohe, s. Schrauben. Preis per kg Heller	150	120	100	92	84	88	92
gedrehte, s. rohen Schrauben. Preis per kg Heller	170	140	120	110	100	104	108

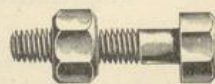
XV. Ovale Flanschen samt Schrauben.

Für Rohre von innerem Durchmesser Zoll	1/2	3/4	1
Preis per 100 kg für rohe Flanschen samt Schrauben Kronen	160.—	146.—	133.—



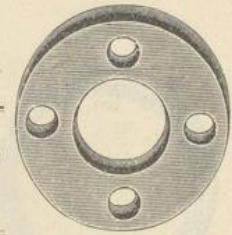
XVI. Mutterschrauben mit sechskantigem Kopf und sechskantiger Mutter.

Dicke mm	Bolzenlnge in mm								
	20—25	30—35	40—45	50—60	65—80	85—100	105—120	125—150	155—200
	Preis per 100 kg in Kronen								
7	300	275	255	240	230	225	—	—	—
8	225	215	200	195	190	175	—	—	—
10	170	160	155	145	138	130	125	120	115
13	—	120	115	110	106	105	100	95	90
16	—	—	98	94	90	83	85	83	80
19	—	—	—	83	80	78	75	73	70



Preise: Brutto in Kronen und Hellern.

XVII. Schmiedeiserne Siederohr-Flanschen



XVII

Äußerer Dtr. der Rohre . . . mm	38	44 1/2	51	57	63 1/2	76	89	102	114	127	140	152
Lochweite "	37	43 1/2	50	56	62 1/2	75	88	101	113	125.5	138.5	150.5
Äußerer Dtr. "	96	103	116	124	133	146	169	185	197	226	239	254
Anzahl der Schraubenlöcher . .	3	3	3	3	3	4	4	4	4	4	4	6
Gewicht per 100 Stück circa kg	36	41	63	71	97	110	170	195	215	330	355	385

Preis per 100 kg Kronen 96.— 94.— 86.— 84.— 84.— 84.— 82.— 82.— 82.— 82.— 82.— 80.—

Zwischen-Dimensionen und Größen über 152 mm auf gefl. Anfrage.

XVIII.

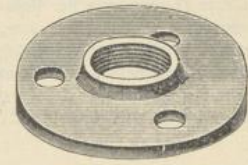
Runde schmiedeiserne Flanschen
mit Gewinde für Gasrohre, Außenrand abgedreht.



XVIII

XIX.

Runde schmiedeiserne Flanschen
mit Ansatz und Gewinde für Gasrohre.

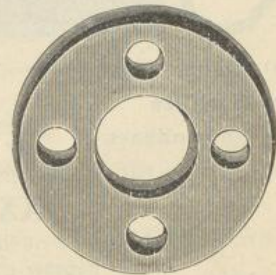
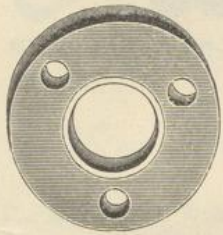


XIX

Mit Gasgewinde . . . engl. Zoll	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	1 3/4	2	2 1/4	2 1/2	3	3 1/2	4
Äußerer Durchmesser . . . mm	80	95	110	120	140	150	160	175	180	200	215	230
Flansch-Stärke bei XVIII . . . "	10	10	11	11	13	13	13	14	14	16	16	18
" " " XIX . . . "	10	10	11	11	12	13	13	14	14	15	16	16
Anzahl der Schraubenlöcher . .	3	3	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Preis pr. St. Tab. XVIII K	—,70	—,86	—,98	1.20	1.72	2.20	2.50	3.20	3.40	4.70	5.20	6.60
Preis pr. St. Tab. XIX K	1.40	1.50	1.70	2.—	2.70	3.20	4.—	4.70	5.30	7.50	10.50	15.40

XX. Runde schmiedeiserne Flanschen

für Kupferrohre, passend zu Hähnen, Ventilen, Schiebern etc., normal gebohrt, innen und außen abgedreht, Mittelloch abgerundet.



a) für Metallarmaturen, leichtes Modell.

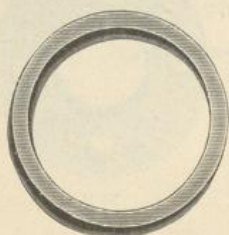
Für Armaturen Durchmesser . . . mm	10	20	25	30	40	50	65	80	90	100
Flansch-Lochweite "	15	25	30	35	50	60	75	90	100	110
Flansch-Durchmesser "	60	80	90	100	120	140	170	190	200	210
Anzahl der Schraubenlöcher	3	3	3	3	4	4	4	4	4	4
Flansch-Stärke mm	10	10	10	10	12	13	14	14	16	16
Gewicht per 100 Stück . . . circa kg	20	34	42	52	83	121	205	220	280	325
Preis per 100 kg Kronen .	140.—	130.—	130.—	115.—	100.—	100.—	100.—	100.—	95.—	95.—

b) für Metall-Armaturen, schweres Modell, und Eisen-Armaturen:

Für Armaturen-Durchmesser . . . mm	20	25	30	40	50	65	80	100	120	150
Flansch-Lochweite "	25	30	40	50	60	75	90	110	140	170
Flansch-Durchmesser "	95	110	120	140	160	180	200	230	260	290
Anzahl der Schraubenlöcher	3	3	4	4	4	4	4	4	4	6
Flansch-Stärke mm	10	11	12	13	13	14	16	18	19	19
Gewicht per 100 Stück . . . circa kg	52	72	89	129	166	215	300	430	540	620
Preis per 100 kg Kronen .	130.—	120.—	110.—	100.—	100.—	100.—	100.—	100.—	100.—	100.—

Zwischendimensionen und Größen über 150 mm auf gefl. Anfrage.

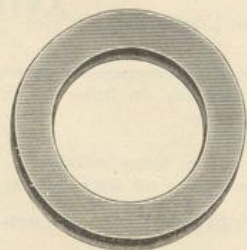
Preise: Brutto in Kronen.



XXI

XXI. Schmiedeiserne Bordringe

innen und außen abgedreht



XXII

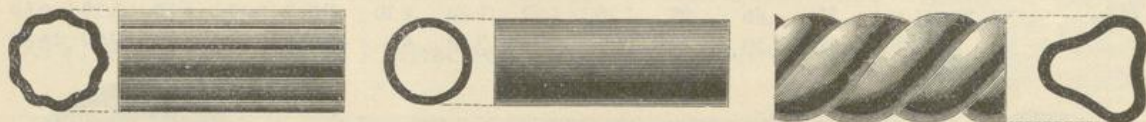
XXII. Schmiedeiserne Bordscheiben

innen und außen abgedreht zum Auflöten auf patentgeschweißte Siederohre

Äußerer Durchmesser der Rohre . . . mm	32	38	51	63 ^{1/2}	76	89	102	114	127	140	152
Lochweite „	31	37	50	62 ^{1/2}	75	88	101	113	125 ^{1/2}	138 ^{1/2}	150 ^{1/2}
Äußerer Durchmesser der Bordringe „	48	55	68	85	98	113	129	141	156	169	184
Äußerer Durchmesser der Bordscheiben „	54	64	82	105	118	130	148	165	182	205	220
Stärke der Bordringe „	12	12	12	14	14	16	18	18	19	19	21
Stärke der Bordscheiben „	5	5	6	7	8	9	10	11	11	11	11
K r o n e n											
Preis der Bordringe per Stück .	-.32	-.38	-.46	-.63	-.84	1.16	1.46	1.76	2.10	2.50	3.—
„ „ Bordscheiben per Stück	-.17	-.22	-.38	-.64	-.84	1.10	1.32	1.90	2.30	2.90	3.—

XXIII. Gelötete Messingrohre

Prima englisches Fabrikat für Gasluster, Gasleitungen etc.



- a) **Glattes Messingrohr** von $\frac{1}{4}$ bis $1\frac{1}{4}$ äußeren Durchmesser per kg Kronen 3.90
- b) **Gerifftes** „ „ $\frac{3}{8}$ „ $1\frac{1}{4}$ „ „ „ „ „ „ „ 4.20
- c) **Gewundenes** „ „ $\frac{3}{8}$ „ $1\frac{1}{4}$ „ „ „ „ „ „ „ 4.80

XXIV. Messingrohre gezogen ohne Naht

in Fabrikationslänge von circa 4 bis 5 m

Wegen häufigen Wechsels des Marktpreises dienen wir mit billigster Preisnotierung über jeweilige Anfrage.

XXV. Kupfer-Rohre, gezogen, ohne Naht

in Fabrikationslänge von circa 4 bis 5 m

Wegen häufigen Wechsels des Marktpreises dienen wir mit billigster Preisnotierung über jeweilige Anfrage.



XXVI. Filzstreifen zum Umwickeln der Rohre

gegen Frost, prima Fabrikat, à 2 m lang

per Streifen Kronen —.20

Preise: Brutto in Kronen.

XXVII. Bleirohre

Preise der Bleirohre von 3 bis 200 Millimetern innerem Durchmesser:
(Freibleibende Preise wegen häufiger Schwankungen des Marktes)

- Bleirohre**, gewöhnlich oder geschwefelt . . . per 100 kg Kronen 73.—
- Blei-Ablaufrohre** in Stangen „ 100 „ „ 74.50
- Bleirohre**, innen verzinkt „ 100 „ „ 80.—
- Bleirohre** mit Zinneinlage (Mantelrohre) . . „ 100 „ „ 90.—

Bei Bleirohren unter 11mm lichte Weite treten folgende Aufschläge in Kraft:

11	10	9	8	7	6	5	4	3 mm l. W.
K 2.—	4.—	6.—	8.—	10.—	12.—	14.—	16.—	18.— per 100 kg

Stroh-Emballeage bei Bleirohren per 100 kg Kronen —.70 netto.
Holz-Emballeage billigst.

Gewichte der gangbarsten Bleirohre:

Durchmesser innen	G 10	10	10	10	*12.5	G 13	13	13	13	G16.5	19	*19	G 20	20	20	20	*23	G 25
„ außen	13	16	18	20	21.9	17	19	21	23	20.25	26	29.5	25	26	29	40	37	32
Gewicht per Meter circa Kilo	0.62	1.40	1.87	2.70	2.80	1.09	1.73	2.45	3.24	1.40	2.84	4.55	1.70	2.48	3.98	10.80	7.56	2.70
Ungefähre Druck-Sicherheit Atmosphären	7	15	20	25	18	7	11	15	19	6	9	13.5	6	7	11	25	15	5.5

Durchmesser innen	26	26	26	A 33	G 33	33	*33	33	A 40	G 40	*40	45	A 50	50	* 53	A 65	A 80
„ außen	34	36	40	38	39	43	48	51	45	46	56	57	55	64	72	70	86
Gewicht per Meter circa Kilo	4.32	5.58	8.32	3.20	3.89	6.84	10.94	13.61	3.83	4.65	13.82	11.02	4.75	14.36	21.38	6.08	8.96
Ungefähre Druck-Sicherheit Atmosphären	7	9	13	3.5	4	7.5	12	15	3	3.5	10	6.75	2.5	7	10	1.75	2

Anmerkung: G bedeutet Verwendung für Gasleitungen;
A „ „ als Ablaufrohre;
* „ „ für Wiener Hochquellenleitung.

Auch in der Tabelle nicht angeführte Dimensionen werden über Bestellung angefertigt.

Die angeführten Widerstandszahlen sind die theoretischen, zur allgemeinen Information, während in der Praxis auf Rückschläge, Einfrieren des Leitungswassers etc. Rücksicht genommen werden muß.

XXVII B. Bleiplatten

Preis der Bleiplatten bis 15000 mm lang und 3100 mm breit, 2 mm stark und darüber
per 100 kg Kronen 75.—

Bei Bleiblechen unter 2 mm Stärke treten folgende Aufschläge in Kraft

Unter 2 mm bis 1.5 mm	Unter 1.5 mm bis 1 mm	Unter 1 mm bis 0.75 mm	Unter 0.75 bis 0.5 mm
Kronen 1.—	Kronen 3.—	Kronen 5.—	Kronen 8.— per 100 kg

Holz-Emballeage billigst.

Gewichte der Bleiplatten:

Stärke in mm	0.5	0.75	1.—	1.25	1.50	1.75	2.—	2.25	2.50	2.75	3.—	3.50	4.—	5.—
Gewicht per m ² . . . Kilo circa	6	9	12	15	18	21	24	27	30	33	36	42	48	60

Preise: Brutto in Kronen.

Gußeiserne (schottische) Abfluß-Rohre und Façons



Fig. 28



Fig. 1-6



Fig. 27



Fig. 8



Fig. 9, 10



Fig. 29



Fig. 7



Fig. 11



Fig. 20

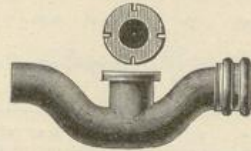


Fig. 25

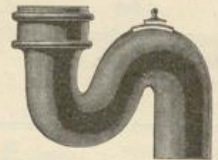


Fig. 21



Fig. 26



Fig. 24



Fig. 23



Fig. 22



Fig. 13

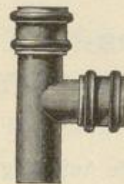


Fig. 12

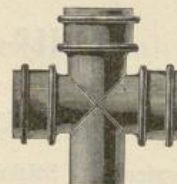


Fig. 17



Fig. 15, 16



Fig. 30

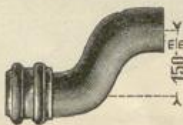


Fig. 18, 19



Fig. 14



zu Fig. 15, Schema 180°



zu Fig. 16, Schema 135°

XXVIII. Gußeiserne leichte (sogenannte schottische) Abfluß-Röhren und Façonstücke

Fig.	Handelsübliche Bezeichnung in engl. Zoll genauer innerer Durchmesser in mm	2	2½	3	4	5	6	8
		48	57	70	98	123	148	200
K r o n e n								
1	Gerade Röhre 6' = 1800 mm lang	3.60	4.35	5.25	7.20	9.60	12.60	19.60
2	„ „ 5' = 1500 „ „	3.25	3.75	4.65	6.75	9.15	12.—	17.70
3	„ „ 4' = 1200 „ „	2.90	3.40	4.10	5.80	8.15	10.40	15.50
4	„ „ 3' = 900 „ „	2.40	2.70	3.40	4.70	6.50	8.20	12.80
5	„ „ 2' = 600 „ „	1.80	2.—	2.50	3.70	5.—	6.70	9.60
6	„ „ 1' = 300 „ „	1.20	1.40	1.70	2.30	2.80	3.50	5.50
7	Bogen 90°	1.40	1.55	1.75	2.20	2.80	4.50	7.75
8	„ 67°							
9	„ 45°							
10	„ 22°							
11	„ 90° mit Fuß	1.75	1.90	2.20	2.90	3.90	6.—	10.90
12	Abzweige, einfach gerade, egal und reduziert .	1.40	1.65	2.05	3.—	4.15	6.—	9.65
13	Abzweige, einfach schräge, egal und reduziert .	1.40	1.65	2.05	3.—	4.15	6.—	9.65
14	Dieselben mit Deckel und Bügelverschluß . . .	5.40	6.—	6.80	8.30	9.50	12.80	18.40
15	Doppelabzweige, schräg, egal u. reduz. 180° .	1.90	2.50	3.45	5.—	7.50	9.50	16.50
16	Dieselben 135°	2.70	3.80	5.30	7.—	8.90	11.70	17.60
17	Doppelabzweige, gerade, egal und reduziert .	1.90	2.50	3.45	5.—	7.50	9.50	16.50
18	Etagbogen, 3" = 75 mm Ausladung	1.25	1.40	1.75	2.35	3.70	5.90	8.70
19	„ 6" = 150 mm „	1.40	1.60	2.05	2.80	4.40	7.15	10.50
20	Syphons mit Deckel	2.—	2.50	2.90	5.—	6.—	7.—	12.80
21	„ „ „ S-Form	2.30	2.85	3.30	—	—	—	—
22	„ „ „ Messing-Reinigungsschraube stehend	3.80	4.90	6.—	—	—	—	—
23	„ 22° mit Messing-Reinigungsschraube . . .	3.—	3.50	5.—	6.40	—	—	—
24	„ 45° „ „ „	3.—	3.50	5.—	6.40	—	—	—
25	Syphonrohr mit verschraubtem Deckel	4.60	5.70	7.50	10.—	14.40	18.40	—
26	Syphon, stehend, mit Messingreinigungs-Schraube	—	5.40	—	—	—	—	—
27	Putzrohr mit Deckel und Messingschrauben .	2.50	2.70	3.40	4.90	6.—	7.50	12.50
28	Putzrohr mit Charnierdeckel	4.15	4.50	5.40	7.30	10.50	12.60	15.—
29	Doppelmuffen	—55	—60	—85	1.—	1.25	2.10	2.70
30	Reduktionen	—	1.50	2.—	3.—	4.—	4.80	7.80

Innen emaillierte Abflußrohre und Façonstücke zu Spezialpreisen über gefl. Anfrage.

Preise: Brutto in Kronen.

Gußeiserne Drainage und Abortrohre und Façons

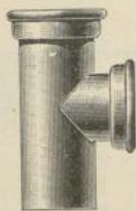


Fig. 43



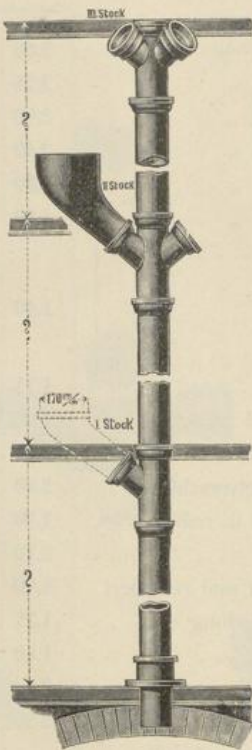
Fig. 40, 40b



Fig. 41



Fig. 46



Schema eines Abort-Rohrstrangs

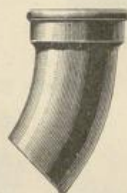


Fig. 45



Fig. 47



Fig. 48

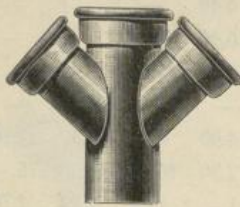


Fig. 42, 180

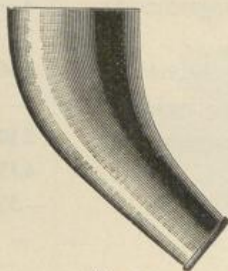


Fig. 51

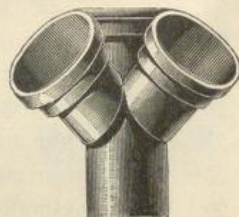


Fig. 42, 135



Fig. 50



Fig. 49

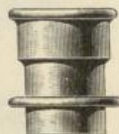


Fig. 52

XXIX. Gußeiserne Drainage und Abortrohre und Façons

Fig.	Innerer Durchmesser <i>engl. Zoll</i> " " <i>mm ca.</i>	4	5	6	7	8	9
		100	125	150	175	200	225
		circa Kilogramm					
Unverbindliche annähernde Gewichte für welche keine Garantie geleistet wird.							
40	1 Rohr à 2 m lang	30	38	45	53	71	80
40b	1 " " 1 " "	16.5	20.5	24	28	39	44
41	Einfacher schräger Abzweig	12	16	20	25	38	44
42	Doppelter " "	16.5	21.5	27	34	53	60
43	Einfacher gerader "	12	15	18	31	43	48
44	Doppelter " "	16	20	24	38	53	53
45	Bogen 45°	6	7.5	9.5	12	17.5	20.5
46	" 90°	8	10	12.5	16	23.5	28
47	Reduktionsrohr	6.5	8.5	10.5	12.5	20	24.5
48	Überschubmuffe	4	5	6	7	10.5	12
49	Bogen 90° mit Fußplatte	11	14	16.5	19.3	21	23.5
50	Stehgainze	—	—	21	—	—	—
51	Offene Gainze	—	—	25	—	—	—
52	Rohr mit Bodenring	2.5	3	3.5	4	5	6

Preise der Abortrohre, innen und außen asphaltiert.

	Kronen
Normale Rohre, 2 m und 1 m lang per 100 kg	29.—
" " unter 1 m lang " " "	30.50
" Façonstücke " " "	30.50
Doppelabzweige " " "	33.—
Stehgainzen per Stück	9.—
Offene Gainzen je nach Größe	5.50 bis 20.—

Für emaillierte Abortrohre Spezialpreise auf Verlangen.
 Abortrohre bilden einen Marktartikel und bleiben Preisschwankungen vorbehalten.

Preise: Brutto in Kronen.

Wasser-Armaturen
 Dicht-Armaturen
 Anlagen
 andbrunn
 Bauey vagen

XXX. Mittelschwere Abflußrohre und Façons

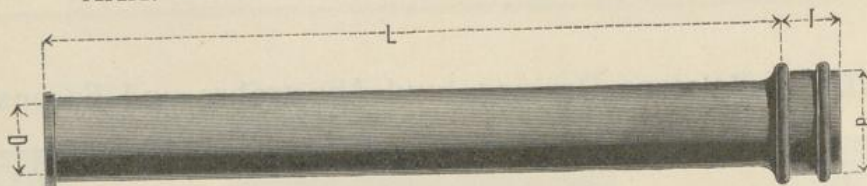


Fig. 1151 a-g

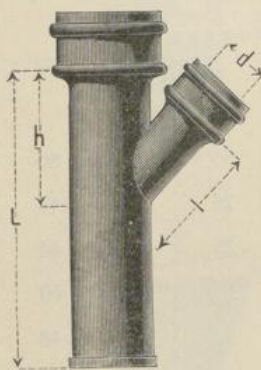


Fig. 1154

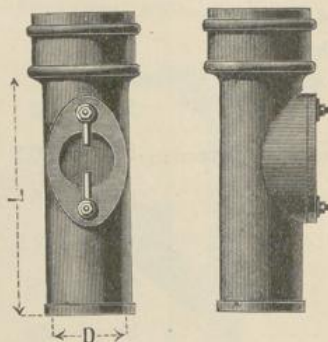


Fig. 1153

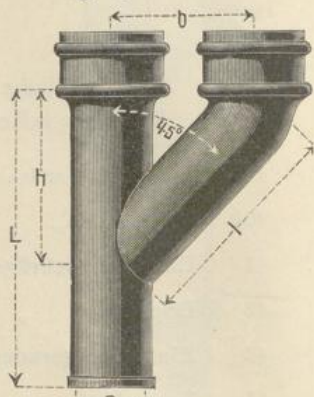


Fig. 1158



Fig. 1176

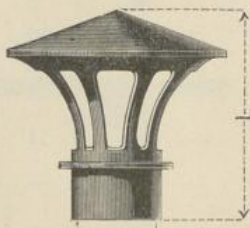


Fig. 1189



Fig. 1174



Fig. 1175

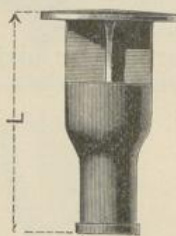


Fig. 1187



Fig. 1177

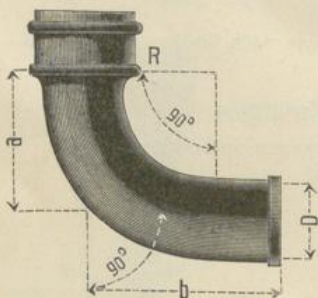


Fig. 1160-1164, 1164 F

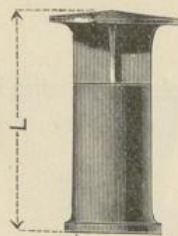


Fig. 1188

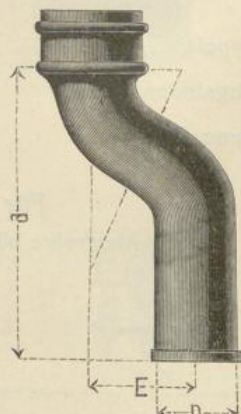


Fig. 1173, 1173 a

XXX. Mittelschwere Abfluß-Rohre und Façons

sind in vielen Städten als Normale für vertikale Abort-Rohrleitungen vorgeschrieben.

Unverbindliche annähernde Gewichte in Kilogramm:

Fig.	Innerer Dtr. mm	50	65	80	100	125	150	175	200
		circa Kilogramm							
1151 a	Gerade Rohre à 2000 mm lang	—	—	—	27.3	36	45	55	68.5
1151 b	„ „ à 1500 „ „	—	—	—	21.2	28	35	42.5	53
1151 c	„ „ à 1000 „ „	—	—	—	15	20	24.8	30	37
1151 d	„ „ à 900 „ „	—	—	—	13.5	18.3	22.7	27.5	34
1151 e	„ „ à 600 „ „	—	—	—	10.1	13.4	15.5	20	24.3
1151 f	„ „ à 500 „ „	—	—	—	8.9	11.8	14.5	17.5	21.5
1151 g	„ „ à 100 „ „	—	—	—	4	5.3	6.5	7.5	9.1
1153	Putzrohre mit rundem Loch und verschraubtem Deckel: Dtr. mm 50 65 80 100 125 150 175 200 \	3.5	4.5	6	9	12	16	21	27
	Länge „ 300 300 300 320 350 420 460 500 /								
1154	Einfache schräge Abzweige, egal und reduziert: Dtr. mm 50 65 80 100 125 150 175 200 \	4.3	5.2	6.7	16.6	22.4	27.7	33.7	41.9
	Länge „ 280 280 280 800 800 800 800 800 /								
	„ „ 400 400	—	—	—	11.7	15.9	—	—	—
1160	Knierohre, 22½°	2.3	2.8	3.6	6.1	8.1	10	12	14.5
1161	„ 30°	2.5	3	3.8	6.5	8.5	10.5	12.5	15
1162	„ 45°	2.5	3.1	4	7.1	9.5	11.5	14	17
1163	„ 67½°	2.5	3.1	4	7	9.2	11.3	13.6	16.5
1164	„ 90°	2.5	3	3.9	7.7	10.1	12.1	15.8	19
1164 F	Knierohre, 90°, mit Fuß	3	4	5.3	9.5	13.1	16.6	26	31
1173	Etagebogen, 75 mm Abstand	2.6	3.3	4.2	7.3	9.7	11.9	15.6	19.2
1173 a	„ 150 „ „	3	3.8	5	8.6	11.3	14	19.4	23.9
1187	Dunstschlauch-Aufsätze	2.7	3.5	4.8	6	8	10	14.5	18
1188	„ „	2	2.5	3.5	4.5	6.5	8	12	15
1189	„ „	3.5	4	5	6.5	8.5	10.5	13	16

Fig.	Innerer Dtr. mm	100 × 100	125 × 100	150 × 100	175 × 100	200 × 100
		circa Kilogramm				
1158	Einfache Parallel-Abzweige: Entfernung „b“ bei 100 × 100 : 200 mm	13.5	16	27	31	37
	125 × 100 : 200 „ „					
	150 × 100 : 250 „ „					
	175 × 100 : 250 „ „					
	200 × 100 : 300 „ „					

Entfernung „b“ wird auch in folgenden Abständen erzeugt: bei 100, 125 mm Durchg. : 200—450 mm
bei 150, 175, 200 mm Durchg. : 250—500 „

Fig.	Innerer Dtr. mm	65×50	80×50	100×50	125×50	150×50	200×50	80×65	100×65	125×65	150×65	200×65
		circa Kilogramm										
1174	Reduktionen: von Eisen auf Eisen	2.7	3	3.4	5.5	6.4	8.5	3.4	3.8	6	6.9	9
1175	„ „ „ „			5					5.5			

Fig.	Innerer Dtr. mm	100×80	125×80	150×80	200×80	125×100	150×100	200×100	150×125	200×125	200×150
		circa Kilogramm									
1174	Reduktionen: von Eisen auf Eisen	4.4	4.9	7.6	9.8	6.4	6.9	11.5	8.3	13.2	10.9
1175	„ „ „ „	6									

(Fortsetzung siehe nächste Seite.)

Preise: Brutto in Kronen.

Wasser-Armaturen
Bier-Armaturen
Bade-, Wasch-,
Anlagen
Indbrunnen
Schachtdeckel
TISSEUR
JASIN

XXX. Mittelschwere Abflußrohre und Façons
Fortsetzung von Seite 19

Unverbindliche annähernde Gewichte in Kilogramm:

Fig.	Innerer Dtr. mm	80×50	100×50	125×50	150×50	200×50	100×65	125×65	150×65	200×65	100×80
		circa Kilogramm									
1176	Reduktionen von Eisen auf Steinzeug	3.4	3.9	6.1	7.1	9.4	4.3	6.6	7.6	9.9	4.9

	Innerer Dtr. mm	125×80	150×80	200×80	125×100	150×100	200×100	150×125	200×125	200×150
		circa Kilogramm								
1176	Reduktionen von Eisen auf Steinzeug	5.5	8.3	10.2	7	7.6	12.4	9	14.1	11.8

	Innerer Dtr. mm	100×100	125×125	150×150	200×200
		circa Kilogramm			
1177	Reduktionen von Steinzeug auf Eisen	6.5	8.5	10.5	15

Preise der mittelschweren Abflußrohre und Façons
(innen und außen asphaltiert)

Gerade Rohre in Längen von 2000 bis 1000 mm	per 100 kg	Kronen	28.—
„ „ „ „ unter 1000 mm	100 „	„	29.50
Façons von 100 mm Dtr. aufwärts	100 „	„	30.—
„ unter 100 mm Dtr.	100 „	„	32.50
Reduktionsrohre, 150 bis 200 mm Dtr.	100 „	„	30.—
„ unter 150 mm Dtr.	100 „	„	31.50
Putzrohre, 200 und 175 mm Dtr.	100 „	„	39.50
„ 150, 125, 100 mm Dtr.	100 „	„	40.50
„ 80, 65, 50 mm Dtr.	100 „	„	48.50
Dunstschlauch - Aufsätze, Fig. 1187, 1188, von 100 mm aufwärts	100 „	„	39.50
„ „ „ 1187, 1188, „ 100 „ abwärts	100 „	„	44.50
„ „ „ 1189, von 100 mm aufwärts	100 „	„	48.50
„ „ „ 1189, „ 100 „ abwärts	100 „	„	66.50

Die Preise verstehen sich: ab unserem Werk,
freibleibend, da Preisschwankungen unterworfen.

Preise: Brutto in Kronen.

XXXI. Leichte Kanalrohre und Façons
neueste Type

in vielen Städten, wie Innsbruck, Meran, Prag, Pilsen etc. als Normale für horizontale Abflußleitungen eingeführt; für Bleidichtung.

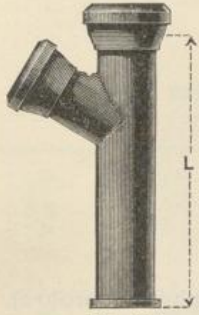


Fig. 1552



Fig. 1551



Fig. 1567



Fig. 1573

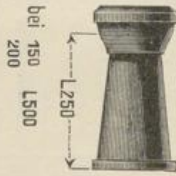


Fig. 1568



Fig. 1572



Fig. 1571



Fig. 1570

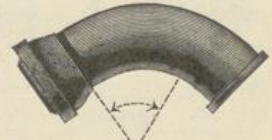


Fig. 1556 bis 1561

Unverbindliche annähernde Gewichte in Kilogramm:

Fig.	Innerer Dtr. mm	circa Kilogramm						Fig.	Innerer Dtr. mm	circa Kilogramm					
		50	70	100	125	150	200			50	70	100	125	150	200
1551	Gerade Rohre:							1567	Etagenbogen:						
	3000 mm lang	—	—	47	59	82	124		70 mm Ausladung	4.5	7.5	12	17	—	—
	2000 " "	15.8	19	33	41	50	80		140 " "	5	8	12.5	17.5	—	—
	1500 " "	11	15	25	32	44	67		210 " "	—	—	13	18	—	—
	1000 " "	7.5	10.5	18	23	31	48	1568	Reduktionen						
	500 " "	4.5	6	11	14	19	29		Eisen x Eisen						
	250 " "	2.7	4	7	9	12	19		reduz. auf 50 mm	—	3.5	—	—	—	—
									70 "	—	—	5.5	—	—	—
1552	Einfache Abzweige, schräg:								100 "	—	—	—	8.5	—	—
	Baulänge 500 mm	6	9.5	16.5	22.5	30	47		125 "	—	—	—	—	11	—
	" 1000 "	—	—	24	32	42	67		150 "	—	—	—	—	—	25
1556	Kniestücke: 15°	1.8	3	6	8	12	20	1570	Anschluß-Stücke						
1557	" 30°	2	4	7	10	15	25		von Eisen in Steinzeug	—	—	5.5	7.5	9.5	15
1558	" 45°	2.2	4	8	12	16	28	1571	Anschluß-Stücke						
1559	" 60°	2.4	4.3	9	13	20	34		von Steinzeug in Eisen	—	—	7.5	10	13	19
1561	" 90°	2.8	5	10	16	23	45	1572	Doppelmuffen	3	4	7	10	13	22
								1573	Putzrohre	—	—	20	26	34	50

Preise der leichten Kanalrohre und Façons, innen und außen asphaltiert:

Gerade Rohre , von 1 m Länge aufwärts, von 100 mm Dtr. aufwärts	per 100 kg Kronen	29.—
" " " 1 " " abwärts, unter 100 " "	" " " "	33.—
Façons von 100 mm Dtr. aufwärts	" " " "	31.—
" unter 100 " "	" " " "	35.—
Putzrohre 100 bis 200 mm Dtr.	" " " "	38.—

Die Preise verstehen sich: ab unserem Werk, freibleibend, da Preisschwankungen unterworfen.

Sink-Kasten, Schachtdeckel, Gully-Gitter etc.
siehe Abteilung VI auf Seiten 253–267.

Preise: Brutto in Kronen.

XXXII. Stehend gegossene Muffenrohre
nach den Normalien deutscher Gas- und Wasser-Fachmänner.



Tabelle I.

Normale gerade Muffenrohre auf 20 Atmosph.
Wasserdruck probiert

Tabelle II.

Dünnwandige gerade Muffenrohre (Gasrohre)
auf 10 Atmosphären Wasserdruck probiert

Lichter Rohr-Durchmesser	Wandstärke	Muffenweite	Muffentiefe	Baulänge	Gewicht per 1 Currentmeter circa		Auflage auf den Grund- Preis	Lichte Weite		Wandstärke	Muffenweite	Muffentiefe	Baulänge	Gewicht per 1 Currentmeter circa		Auflage auf den Grund- Preis
					nominele entsprechend. normal. Wandst.	faktisch bei reduzierter Wandstärke		nominele entsprechend. normal. Wandst.	faktisch bei reduzierter Wandstärke					Kilogramm	Kronen	
				mm	m			mm				m				
40	8	70	74	2	10.1	20.2	4.50	40	42.6	6.7	70	74	2	8.8	17.5	6.—
40	8	70	74	2 1/2	9.9	24.7	4.50	40	42.6	6.7	70	74	2 1/2	8.5	21.2	6.—
50	8	81	77	2	12.1	24.3	3.50	50	52.6	6.7	81	77	2	10.5	21.0	5.—
50	8	81	77	2 1/2	11.8	29.6	3.50	50	52.6	6.7	81	77	2 1/2	10.2	25.6	5.—
60	8.5	92	80	2 1/2	14.8	37.0	2.50	60	62.8	7.1	92	80	2 1/2	12.8	32.1	4.—
60	8.5	92	80	3	14.6	43.7	2.50	60	62.8	7.1	92	80	3	12.7	38	4.—
70	8.5	102	82	3	16.7	50.7	1.50	70	72.8	7.1	102	82	3	14.3	43	3.—
80	9	113	84	3	19.9	59.8	1.50	80	82.8	7.6	113	84	3	17.3	52	3.—
90	9	123	86	3	22.2	66.6	1.—	90	92.8	7.6	123	86	3	19.0	57	2.50
100	9	133	88	3	24.4	73.2	1.—	100	102.8	7.6	133	88	3	21.0	63	2.50
125	9.5	159	91	3	31.7	95.0	1.—	125	128.0	8.0	159	91	3	27.3	82	2.50
150	10	185	94	3	39.7	119.2	1.—	150	153.0	8.5	185	94	3	34.3	103	2.50
150	10	185	94	4	38.9	155.6	1.—	175	178.0	9.0	211	97	3	41.7	125	2.50
175	10.5	211	97	3	48.4	145.1	1.—	200	203.4	9.3	238	100	3	49.7	149	2.—
200	11	238	100	3	57.7	173	—50	200	203.4	9.3	238	100	4	48.5	194	2.—
200	11	238	100	4	56.5	226	—50	225	228.6	9.7	264	100	3	58.3	175	2.—
225	11.5	264	100	3	67.6	203	—50	225	228.6	9.7	264	100	4	56.8	227	2.—
225	11.5	264	100	4	66.2	264	—50	250	253.6	10.2	291	103	4	65.8	263	2.—
250	12	291	103	4	76.5	306	—50	275	278.8	10.6	317	103	4	75.3	301	2.—
275	12.5	317	103	4	87.5	350	—50	300	304.0	11.0	343	105	4	85.3	341	1.50
300	13	343	105	4	99.1	396	—	325	329.2	11.4	369	105	4	95.8	383	1.50
325	13.5	369	105	4	111.3	445	—	350	354.4	11.8	395	107	4	106.8	427	1.50
350	14	395	107	4	124.1	497	—	375	379.4	11.8	421	107	4	114.0	456	1.50
375	14	421	107	4	132.6	530	—	400	404.6	12.2	448	110	4	126.3	505	1.50
400	14.5	448	110	4	146.7	587	—	425	429.6	12.2	473	110	4	133.8	535	1.50
425	14.5	473	110	4	155.5	622	—	450	454.6	12.7	499	112	4	146.3	585	1.50
450	15	499	112	4	170	680	—	475	479.8	13.1	525	112	4	159.5	638	1.50
475	15.5	525	112	4	185.4	742	—	500	505.0	13.5	552	115	4	173.5	694	1.50
500	16	552	115	4	201.7	807	—	550	555.0	14.0	603	117	4	196.5	786	1.50
550	16.5	603	117	4	228.5	914	—	600	605.2	14.4	655	120	4	220.8	883	1.50
600	17	655	120	4	256.7	1027	—	650	655.4	15.3	707	122	4	253.5	1014	1.50
650	18	707	122	4	294.6	1179	—	700	705.8	16.1	760	125	4	289.0	1156	1.50
700	19	760	125	4	335.7	1343	—									

Block-Dichtungs-Blei:



Per 100 kg K 68.—
freiblebend wegen häufiger
Preisschwankung

NEUHEIT!

Muffendichtung durch

Patent-Baumwolle

Schnellste höchst verlässliche
Abdichtung.

Per 100 kg Kronen 100.—

Hanfdicht-Stricke:



Roh . . . per 100 kg K 80.—

Geteert . . . „ „ „ 77.—

Preise: Brutto in Kronen.

XXXIII. Gußeiserne Flanschenrohre

nach den Normalien der deutschen Gas- und Wasser-Fachmänner,
auf 20 Atmosphären Druck probiert, Flanschen appetriert und gebohrt

Lichte Weite D	Wandstärke	Flanschen-Durchmesser D ₁	Innendurchmesser	Schraubenloch		Baulänge m	Gewicht per 1 Cour.-Meter circa kg	Gewicht eines Rohres von vorstehender Baulänge kg	Auflage auf den Grundpreis in Kronen
				Anzahl	Durchmesser mm				
40	8	140	110	4	14	2	10.6	21.3	15.—
50	8	160	125	4	17	2	13	26	13.50
60	8.5	175	135	4	17	3	15.3	46	9.—
70	8.5	185	145	4	17	3	17.3	52	8.—
80	9	200	160	4	17	3	20.8	62	7.50
90	9	215	170	4	17	3	23.3	70	7.—
100	9	230	180	4	21	3	25.6	77	6.50
125	9.5	260	210	4	21	3	33.3	100	6.—
150	10	290	240	6	21	3	41.6	125	5.50
						4	40.4	161.4	
175	10.5	320	270	6	21	3	50.3	151	5.—
						4	48.9	195.4	
200	11	350	300	6	21	3	60	180	5.—
						4	58.2	232.9	
225	11.5	370	320	6	21	3	69.3	208	5.—
						4	67.5	270	
250	12	400	350	8	21	3	80.3	241	5.—
						4	78.2	312.6	
275	12.5	425	375	8	21	3	91.3	274	5.—
						4	88.3	355.9	
300	13	450	400	8	21	3	103	309	5.—
						4	100.4	401.7	
325	13.5	490	435	10	25	3	117	351	5.—
						4	113.8	455.1	
350	14	520	465	10	25	3	130.3	391	5.—
						4	126.8	507.5	
375	14	550	495	10	25	3	140.3	421	5.—
						4	136.2	545	
400	14.5	575	520	10	25	3	153.8	461.5	5.—
						4	149.6	598.4	
425	14.5	600	545	12	25	3	163.6	491	5.—
						4	159.1	636.2	
450	15	630	570	12	25	3	178.8	536.5	5.—
						4	173.9	695.4	
475	15.5	655	600	12	25	3	194.8	584.5	5.—
						4	189.4	757.7	
500	16	680	625	12	25	3	211.2	633.5	5.—
						4	205.2	820.8	

Technische Bemerkungen

und

Verkaufs-Bedingungen

für

gußeiserne Rohre u. Façonstücke:

Die in den Tabellen angegebenen Gewichte sind approximativ und verstehen sich mit einer Toleranz von :

- ± 3% bei Muffenrohren
- ± 5% bei Flanschrohren
- ± 6% bei Façonsrohren

bezogen auf das Gesamtgewicht der jeweiligen Lieferung.

Zwischen Façons zu Rohren Tab. I und II besteht nach keiner Hinsicht ein Unterschied.

Berechnung:

Dieselbe setzt sich wie folgt zusammen :

1. Aus dem Grundpreis, der wegen fortwährender Fluktuationen auf jeweilige Anfrage gestellt wird.
2. Plus den in den Tabellen angeführten Dimensionsauflagen.
3. Plus : Aufschlag bei rohen Muffen-Façonstücken, und geraden Muffenrohren in von der Tabelle abweichenden Baulängen :
per 100 kg Kronen 4.—.

4. Plus: Aufschlag bei geraden Flanschenrohren in von der Tabelle abweichenden Baulängen	per 100 kg Kronen	4.—													
5. Plus: Aufschlag bei geraden Flanschenrohren unter 2 m Baulänge und bei normalen Flanschen-Façonstücken	" " " "	10.—													
6. Plus: Aufschlag für Asphaltieren	" " " "	—20													
7. Plus: Aufschlag für Putzrohre	" " " "	12.—													
8. Plus: Aufschlag für Appretur und Bohrung von Muffen-Façonstücken (mit einer Flansche) wie folgt:															
bei Dtr. mm	40	50	60	70	80	90	100	125	150	175	200	225	250	275	300
Per Flansche Kronen	—85	—90	1.—	1.20	1.40	1.60	1.90	2.30	2.80	3.40	4.—	4.60	5.20	5.80	6.40

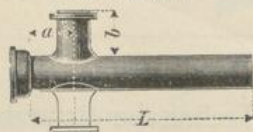
weitere Dimensionen über Anfrage.

Preise: Brutto in Kronen.

Wasser-Armaturen
Bier-Armaturen
Bade-, Wasch-
Anlagen
Schachtdeckel
undbrunn

XXXIV. Gewichts- und Maß-Tabelle
 der gangbarsten Sorten von Façonstücken zu-gußeisernen Rohren
 nach deutschem Normale.

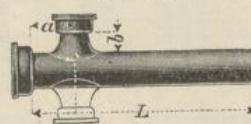
A-Stücke



$a = 0.2 D + 0.5 d + 100 \text{ mm}$
 $b = 0.1 d + 120 \text{ mm}$

D: Durchmesser des Hauptrohres
 d: Durchmesser des Abzweiges

B-Stücke



$a = 0.2 D + 0.5 d = 100 \text{ mm}$
 $b = \text{Muffentiefe des Abzweiges}$

D: Durchmesser des Hauptrohres
 d: Durchmesser des Abzweiges

Hauptrohr D mm	Abzweig d in Millimetern								
	d=D	50	80	100	125	150	200	250	300
	Gewicht in Kilogrammen circa								
40	15								
50	18	18							
60	22								
70	25								
80	30	28	30						
90	33	29	32						
100	37	32	35	37					
125	53	46	49	52	53				
150	67	57	60	63	65	67			
175	82	69	72	75	77	80			
200	98	82	85	88	90	93	98		
225	114	95	97	101	103	106	111		
250	129	109	112	113	116	118	124	129	
275	150	124	127	131	133	136	141	147	
300	170	140	143	147	149	151	157	163	
350	249	175	178	181	183	186	191	197	204
400	302	207	210	213	215	217	223	229	236

Hauptrohr D mm	Abzweig d in Millimetern										
	d=D	50	80	100	125	150	200	250	300	350	400
	Gewicht in Kilogrammen circa										
40	15										
50	18	18									
60	22										
70	27										
80	30	27	30								
90	34	30	33								
100	37	32	35	37							
125	54	47	50	52	54						
150	69	58	61	64	66	69					
175	83	69	72	75	77	79					
200	100	82	85	87	90	93	100				
225	117	95	98	100	103	107	114				
250	132	109	112	114	116	119	126	132			
275	156	124	127	130	132	134	141	150			
300	177	141	143	147	150	153	160	168	177		
350	255	175	178	182	184	186	192	202	211		
400	312	207	210	212	214	216	224	234	243		

Baulängen der A- und B-Stücke bei verschiedenen D und d:

D	d	L
mm	mm	mm
40-100	40-100	800
125-325	40-325	1000
350-500	40-300	1000

R-Stücke


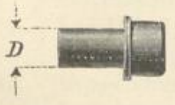

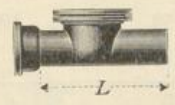
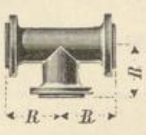
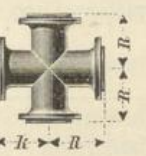
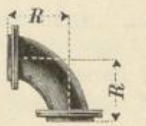
Für D = 40-750 ist L = 1000 mm





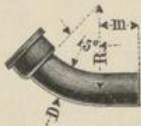

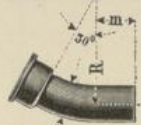
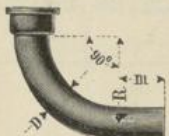

Für D = 800-1200 ist L = 1500 mm

Rohr-Dtr. an d. Muffe mm	Rohrdurchmesser am Spitzende in Millimetern																
	50	60	70	80	90	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	350	400
	Gewicht in Kilogrammen circa																
40	16	16	19	21	22	24	27	32	39	44							
50	—	18	20	22	23	25	28	34	41	45							
80	—	—	—	—	30	33	35	40	47	54							
100	—	—	—	—	—	—	42	46	51	58	61	68	76				
125	—	—	—	—	—	—	—	51	56	63	69	77	84	89	97		
150	—	—	—	—	—	—	—	—	62	69	75	82	90	96	103	118	
175	—	—	—	—	—	—	—	—	—	75	81	88	96	103	112	120	130
200	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	88	95	102	110	119	127	136
225	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	103	111	119	127	142	
250	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	111	112	126	134	148
300	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	118	126	134	157
															150	157	172

XXXIV. Gewichts- und Maß-Tabelle
der gangbarsten Sorten von Façonstücken zu gußeisernen Rohren
 nach deutschem Normale

Rohr-Type	Benennung	Rohrdurchmesser in Millimetern														
		40	50	60	70	80	90	100	125	150	175	200	225	250	275	300
		Gewicht in Kilogrammen circa														
	Stopfen	2	2.5	3	3.5	4	4.5	5	6	7	10	13	17	21.5	26.5	—
	Kappen	3	3.5	4	4.5	5	6	6.5	8	10	12	14.5	17	20	23	—
	Bindflansche	2	2.5	3.5	4	4.5	6	7	9	11	14	17	18	23	27	30
	Putzrohre L = 1 m für alle Dim.	23	26	32	38	45	55	65	75	85	110	130	150	170	190	210
	T-Stücke mit 3 appretierten und gebohrten Flanschen L = D + 100	10	13	17	19	25	27	31	41	54	67	83	97	117	140	165
	Kreuz-Stück mit 4 appretierten und gebohrten Flanschen L = D + 100	13	17	20	25	28	34	40	53	70	85	106	126	150	180	220
	Krümmen mit 2 appretierten und gebohrten Flanschen L = D + 100	7	9	10	13	15	18	20	28	35	45	55	65	80	95	110

XXXIV. Gewichts- und Maß-Tabelle
 der gangbarsten Sorten von Façonstücken zu gußeisernen Rohren
 nach deutschem Normale

Rohr-Type	Benennung	Rohrdurchmesser in Millimetern														
		40	50	60	70	80	90	100	125	150	175	200	225	250	275	300
		Gewicht in Kilogramm circa														
E-Stück 	Stutzen, einerseits Flansche, andererseits Muffe L = 300 für alle D	8	10	12	15	17	19	21	26	33	40	47	55	62	71	82
F-Stück 	Stutzen, einerseits Flansche, andrerseits glattes Ende L = 600 für alle D	9	10	13	14	17	19	21	27	34	41	49	55	64	73	82
J-Stück 	Kniestück mit Muffe 15°	6	8	10	12	14	16	17	23	31	43	50	59	73	84	100
J-Stück 	Kniestück mit Muffe 30°	7	9	11	12	15	17	19	25	33	45	52	64	77	92	108
J-Stück 	Kniestück mit Muffe 45°	7	9	11	13	15	17	20	27	36	46	57	71	85	102	121
J-Stück 	Kniestück mit Muffe 90°	9	11	14	16	19	22	25	34	46	59	73	92	111	133	158
U-Stück 	Überschub-Muffe L = 47 (t = Muffentiefe)	8	9	11	13	15	17	19	24	31	38	45	53	62	71	82

Für D = 40 — 90 ist R = 250, für D > 100 ist R = D + 150
 Für D = 40 — 375 ist m = D + 200, bei D > 400 ist m = 600

XXXV. Gerade Rippenheizrohre.

Rippenrohre (Fig. 1, 1a, 1b und 1c) für Fabriksheizungen und Trockenanlagen, 1d für Kühlanlagen;



Fig. 1, Normalrohr



Fig. 1a, Langrippiges Rohr

Fig.		Lichte Weite mm	Baulänge m	Flanschdurchmesser mm	Lochkreis	Rippen-durchmesser mm	Anzahl der Rippen	Gewicht circa kg	Heizfläche m ²	Kronen
1	Normalrohr	70	2	160	130	160	68	45	2.6	25.—
1a	Langrippiges Rohr	70	2	160	130	180	84	65	4	32.—
1b	Langrippiges Rohr	70	2	160	130	190	95	85	5	40.—
1c	Rippenrohr 100 mm	100	2	200	160	210	81	95	5	44.—
1d	Rippenrohr für Kühlzwecke	70	2	160	130	160	38	45	Kühlfläche 1.7	25.—

Rohre auf 12 Atmosphären Druck probier'; Flanschen gehobrt und gedreht.

Paßrohre unter 2 m werden im Verhältnisse zu obigen Preisen berechnet und erfahren Kronen 2.— Aufschlag pro Rohr.

XXXVI. Façonstücke zu Rippenrohren



Fig. 2



Fig. 3



Fig. 4



Fig. 5



Fig. 6



Fig. 7



Fig. 8

Fig.		Für 70 mm Rohr			Für 100 mm Rohr		
		Baulänge a mm	Gewicht kg	Kronen	Baulänge a mm	Gewicht kg	Kronen
2	Krümmen	125	7	5.—	150	10	9.—
3	T-Stück	250	10	7.—	300	14.5	14.—
4	Kreuz-Stück	250	13.5	9.—	300	20	16.—
5	Doppelkrümmer*	250	9.5	6.—	300	14.5	16.—
		500	12	10.—	—	—	—
6	Doppelkrümmer mit Stützen	250	13	9.—	300	23	20.—
		500	15.5	14.—	—	—	—
7	Eintrittsflansche	Lochkreis 130	3	3.—	Lochkreis 160	4.5	5.—
8	Austrittsflansche mit Lufthahn	130	3	7.—	160	4.5	9.—
		—	3	2.40	—	4.5	4.60

* Außerdem führen wir auch Doppelkrümmer für 70 mm Rohr mit 400, 200 und 170 mm Baulänge.

Für Rippenrohre von

	70	100
Asbestringe) Kronen	—16	—26
Holzstoffringe) "	—16	—
1/2" Schrauben für 70 mm Rippenrohre "	—	—28
5/8" Schrauben für 100 mm Rippenrohre "	—	—

Façons auf 12 Atmosphären Druck probiert; Flanschen gehobrt und gedreht.

Preise: Brutto in Kronen.

Wasser-Armaturen
 Bier-Armaturen
 Bade-, Wasch-Anlagen
 Ausgüsse und Brunnen
 Schachtdeckel
 PISSOIR
 Kloset

XXXVII. Unterstützungen für Rippenrohre

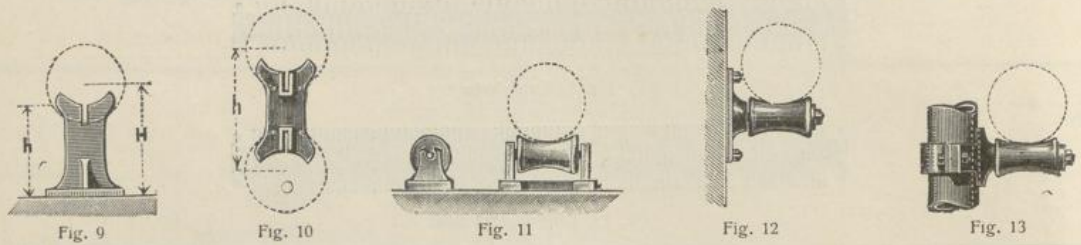


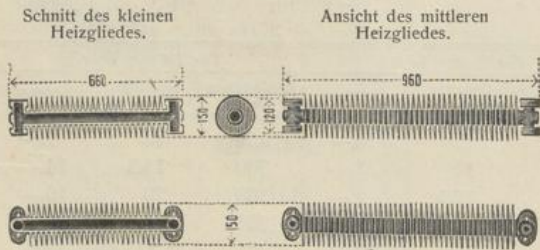
Fig.		Für 70 mm Rohr	Für 100 mm Rohr
		Kronen	
9	Unterstützung für Rohr auf Fußboden, H=250 mm, h=200 mm	2.40	3.—
9a	Unterstützung „ „ „ „ H=170 „ h=120 „	2.—	2.60
10	Unterstützung zwischen Rohre, h=250 mm	1.60	2.—
11	Unterstützung auf Rolle, für Rohr auf Fußboden	3.60	4.20
12	Unterstützung „ „ „ „ an der Wand laufend	4.40	5.—
13	Unterstützung „ „ „ „ an Säulen (Durchmesser 100 mm)	5.—	5.60

Die Unterstüzungen zwischen Rohre (Fig. 10) werden auf Wunsch auch auf verschiedene Höhen verstellbar eingerichtet und zum Mehrpreise von Kronen 2.— per Stück geliefert.

XXXVIII. Rippenheizglieder

Modell 96 mit ovalen Flanschen

Auf 6 Atm. Druck probiert; Flanschen gebohrt und gedreht.



	Bau- länge	Bau- höhe	Lichte Weite	Wasser- inhalt l	Heiz- fläche m ²	Ge- wicht kg	Kronen
	mm						
Kleine Heiz- glieder . .	660	120	40	0.7	1	18	10.—
Mittlere Heiz- glieder . .	960	120	40	1.02	1.5	25	14.—
Große Heiz- glieder . .	1260	120	40	1.34	2	31	18.—

XXXIX.

Zur Montage jedes Ofens aus Rippenheizgliedern, Modell 96, gehören:



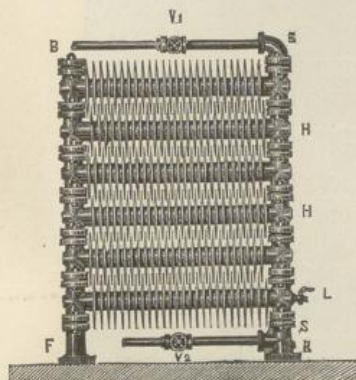
- E Eintrittsflansche mit Stutzen und Gasgewinde von 1/2" bis 1 1/2", Gewicht 1.5 kg Kronen 2.20
- B Blindflansche, Gewicht 1 kg " —.90
- S Sockel mit Gasgewinde 1/2" bis 1 1/2" und Reinigungsschraube, Gewicht 3 kg " 4.40
- F Fuß mit Schlußflansche, Gewicht 3.2 kg " 2.20
- Lufthahn incl. Anbringen (für direkte Dampfheizung) " 4.—
- Asbestringe, 64 mm außen (für Dampfheizung) " —.12
- Holzstoffringe, 64 mm außen (für Wasserheizung) " —.12
- Mutterschrauben, 1/2" " —.16
- Kupferscheiben, 42 mm außen " —.12

Preise: Brutto in Kronen.

XL. Gliederöfen aus Heizgliedern

Modell 96, mit ovalen Flanschen

Preis incl. Lufthahn, excl. Ventile (Letztere siehe Dampfarmaturen-Katalog).



Anzahl der Glieder	Bauhöhe in m	Öfen aus kleinen Gliedern			Öfen aus mittleren Gliedern			Öfen aus großen Gliedern		
		Heizfläche m ²	Gewicht kg	Kronen	Heizfläche m ²	Gewicht kg	Kronen	Heizfläche m ²	Gewicht kg	Kronen
2	0.46	2	46	40.50	3.—	60	49.—	4	72	58.—
3	0.58	3	64	52.50	4.5	85	65.—	6	103	79.—
4	0.70	4	83	64.50	6.—	111	82.—	8	135	101.—
5	0.82	5	101	76.50	7.5	136	99.—	10	166	120.50
6	0.94	6	120	88.50	9.—	162	115.—	12	198	141.—
7	1.06	7	138	101.—	10.5	187	132.—	14	229	162.50
8	1.18	8	157	113.—	12.—	213	148.—	16	261	183.—
9	1.30	9	175	125.—	13.5	238	165.—	18	292	204.—
10	1.42	10	194	137.—	15.—	264	181.—	20	324	225.—

Gliederöfen, Modell 96, finden Anwendung in Bureau- und Wohnräumen für Dampf- oder Wasserheizungen. Die Verbindung der Flanschen erfolgt durch zwei Schrauben und ist dadurch die leichte Zugänglichkeit für eventuelles Nachziehen derselben gewahrt. Die Öfen werden in 660, 960 und 1260 mm Breite ausgeführt und auf 6 Atm. Druck probiert. Die Beheizung kann mit reduziertem direkten Dampf, mit dem Abdampf der Maschine oder mit Warmwasser erfolgen.

Zum An- und Abstellen eines Ofens sind an demselben 2 Ventile, eventuell 1 Ventil und 1 Kondensatopf, anzubringen, deren Größe sich nach der Weite der Zuführungsrohre richtet. (Preise etc. siehe Dampfarmaturen-Katalog.)

XLI. Vertikale Rippenheizglieder

für Niederdruck- Dampf- und Wasserheizungen

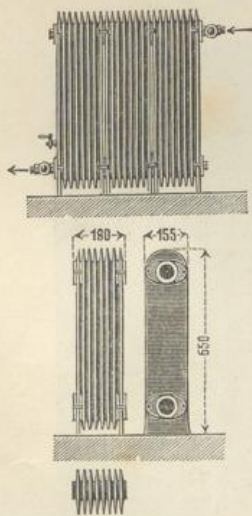


Fig. 18

*) Unter n ist die Anzahl der für den Ofen zur Verwendung kommenden Heizglieder verstanden.

Vertikale Rippenheizglieder eignen sich besonders für Öfen, welche im Fensterparapeten Aufstellung finden sollen, können aber sehr gut auch in untergeordneten Räumen als freistehende Öfen verwendet werden, wozu sie sich ihrer äußerst gefälligen Form und ihrer sauberen Ausführung wegen besonders eignen.

Da die vertikalen Rippenheizglieder nur für Niederdruck-Dampf- und Wasserheizungen bestimmt sind, so probieren wir dieselben, entgegen den übrigen Rippenheizkörpern nur auf 6 Atm. Druck; die Flanschen werden gedreht, die Schraubenlöcher eingegossen.

Preis des vertikalen Rippenheizgliedes von 1.2 m² Heizfläche K 14.—

Zur Montage eines Ofens aus vertikalen Rippenheizgliedern gehören:

- 1 Eintrittsflansche mit Gasgewinde K 2.50
- 1 Austrittsflansche " " 2.50
- 2 Blindflanschen " " " 1.—
- 1 Lufthahn, incl. Anbringen " " 4.—
- Asbestringe $2n + 2^*$ " " " —.16
- 1/2" Schrauben $2(2n + 2)$ " " " —.16

Preis der fertigen Öfen incl. Lufthahn excl. Ventile.

Anzahl der Glieder	Breite in mm	Heizfläche m ²	Gewicht kg	Kronen
2	0.40	2.4	57	40.—
3	0.58	3.6	84	55.50
4	0.76	4.8	111	71.—
5	0.94	6.—	138	86.50
6	1.12	7.2	163	102.—

Die Ständer sind derart konstruiert, daß der Dampf den Heizkörper schlangenförmig durchströmt.

Die Größe der Rippenheizkörper für einzelne Räume kann man im allgemeinen nach dem Rauminhalt annehmen, und zwar für 100 m³:

bei Fabrikheizungen 3 bis 4 m² direkte Dampfheizfläche,

bei Bureauheizungen 4 „ 5 m² „ „

Für Trockenanlagen rechnet man, wenn bei ca. 50° C. getrocknet werden und der nötige Luftwechsel stattfinden soll:

für 100 m³ bis 40 m² direkte Dampfheizfläche.

Bei Verwendung von Abdampf ist ca. 1/2mal mehr Heizfläche erforderlich.

Preise: Brutto in Kronen.

XLII. Rippenrohr-Öfen für Dampf- und Wasserheizungen

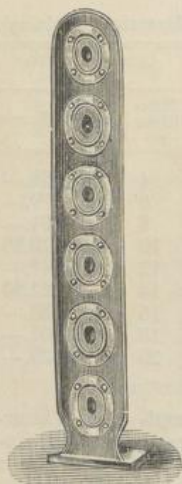
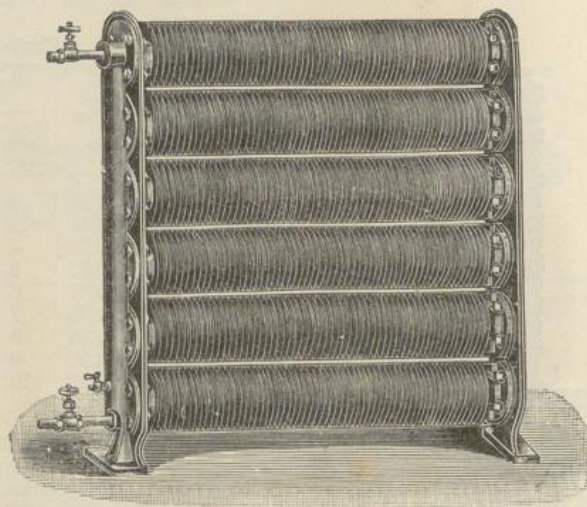


Fig. 13a

Preise der Ständer ohne Ventil
und Luftbahn per Paar, Fig. 13a:

Anzahl der Flanschen:	3	K 16
" "	4	" 20
" "	5	" 24
" "	6	" 28

Preise der Rippenrohre siehe
Seite 27.



XLIII. Radiatoren

gußeiserne Zierheizkörper nach amerikanischem System für Dampf- und Wasserheizungen

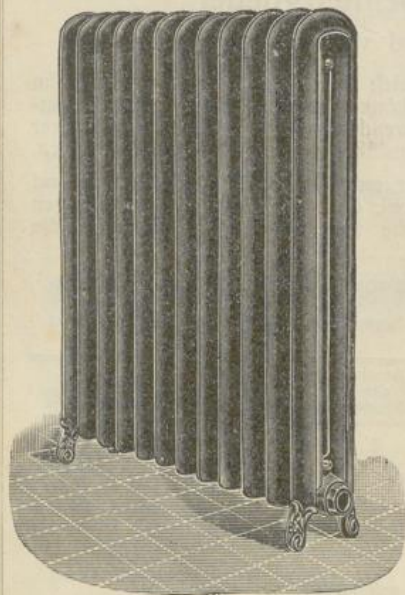


Fig. 26

Modell „Austria“

Zahl der Sektionen	Breite in mm	Höhe in mm			
		1145	965	815	660
		Quadratmeter			
1	75	0.49	0.409	0.343	0.275
2	150	0.98	0.818	0.686	0.550
3	225	1.47	1.227	1.029	0.825
4	300	1.96	1.636	1.373	1.100
5	375	2.45	2.045	1.715	1.375
6	450	2.94	2.454	2.058	1.650
7	525	3.43	2.863	2.401	1.925
8	600	3.92	3.272	2.744	2.200
9	675	4.41	3.681	3.087	2.475
10	750	4.90	4.090	3.430	2.750
11	825	5.39	4.499	3.773	3.025
12	900	5.88	4.908	4.116	3.300
13	975	6.37	5.317	4.459	3.575
14	1050	6.86	5.726	4.802	3.850
15	1125	7.35	6.135	5.145	4.125

Preis per m² Heizfläche
Kronen 26.—

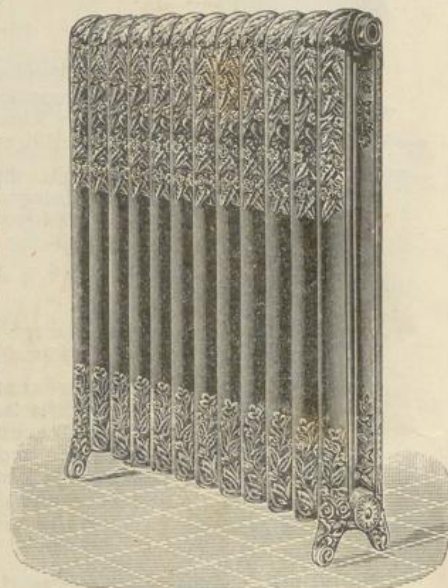


Fig. 28

Modell „Aranka“

Kondenswasserableiter, Heizungsregulierventile, sämtliche Dampfarmaturen, ferner Leim-Anwärme-Apparate, Wärmeplatten etc. etc. sind in unserem Katalog über Dampfarmaturen enthalten.

Preise: Brutto in Kronen.

WERKZEUGE

Wasser-Armaturen

Bier-Armaturen

Bade-, Wasch-
Anlagen

Ausgüsse
undbrunnen

Schachtdeckel

Kloset — PISSOIR

Wasser-
Kloset

Wasser-
Kloset

Gewinde-Schneide-Kluppen, Fräser

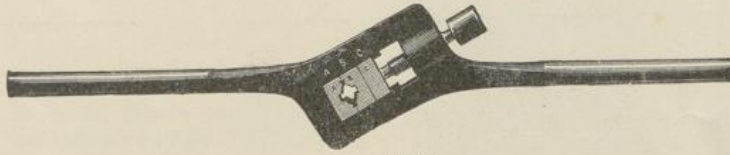


Fig. 101



Fig. 102



Fig. 102 a

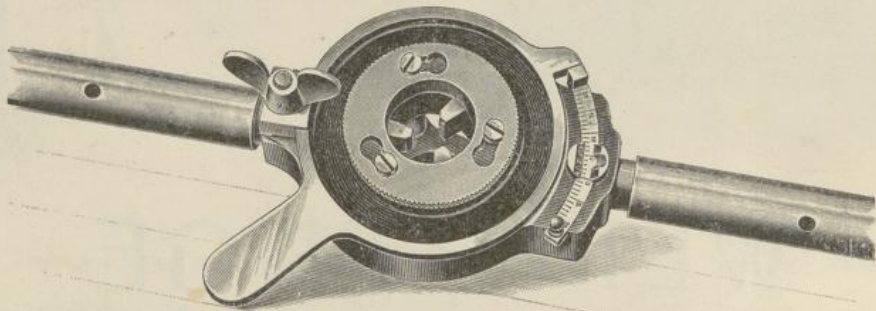


Fig. 103

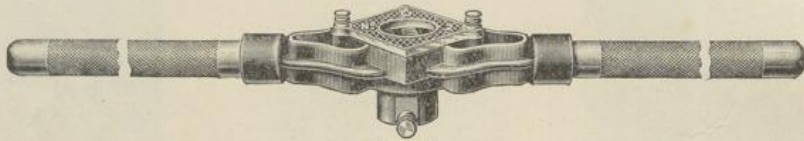


Fig. 104



Fig. 105



Fig. 106

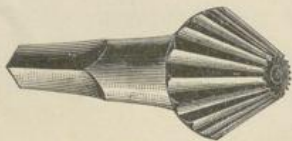


Fig. 107

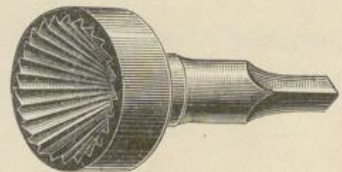


Fig. 107 a

Gewinde-Schneide-Kluppen, Fräser

Fig.															
101	Gasrohr-Gewinde-Schneide-Kluppe, schräg, samt Backen:														
	Zoll	1/8	1/4	3/8	1/2	5/8	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3		
	Kronen	12.30	18.—	22.50	29.—	36.50	52.—	64.—	96.—	236.—					
102, 102a	Gasrohr-Gewinde-Bohrer (Vor- und Nachschneider):														
	Zoll	1/8	1/4	3/8	1/2	5/8	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3		
	Per Paar: Kronen	2.50	3.40	4.50	5.60	7.—	8.50	12.80	16.50	22.—	28.—	36.—	60.—	108.—	
103	„Anschlag“-Gasrohr-Gewinde-Schneide-Kluppe, schneidet das Gewinde bei einmaligem Niedergange fertig; wird nur komplett mit Backen und Führungen geliefert:														
	Zoll	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/4	2 1/2	3	3 1/2	4	
		Kronen	120.—	154.—	212.—	250.—	336.—								
		1 Satz (3 Stück) Reservebacken	„	14.50	24.—	23.—	40.—	76.—							
	1 Stück Reserveführung	„	2.50	4.—	4.—	6.—	7.—								
104	Amerikanische Gasrohr-Gewinde-Schneide-Kluppe mit einteiligen Backen und Führungen, System Walworth, in einem Schnitt fertig schneidend:														
	Zoll	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3			
		Kronen	36.80	58.—	66.—	78.—	185.—								
		Für eine Backe mehr oder weniger	„	10.—	14.50	18.—	25.—	70.—							
	Für eine Führungsbüchse mehr oder weniger	„	3.—	3.40	4.—	5.20	9.—								
105	Schweizer Gasrohr-Gewinde-Schneide-Kluppe samt Backen und Führungen mit zweiteiligen Backen, bequem stellbar, schneidet das Gewinde mit einmaligem Niederschneiden fertig und sauber; durch Zurückschrauben der Backen vom Gewinde ist die Kluppe abzuheben:														
	Zoll	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/4	2 1/2	3	3 1/2	4
		Kronen	85.—	122.—	154.—	162.—	252.—	336.—							
		1 Paar Backen mehr oder weniger	„	11.80	15.—	19.—	24.—	40.—	72.—						
	1 Führungsring mehr oder weniger	„	2.—	2.40	3.—	4.—	5.60	7.—							
106	Messingrohr-Gewinde-Schneide-Kluppe:														
	Für Messingrohr äußerer Dtr. Zoll	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/4	2 1/2	3	3 1/2	4	
		Kronen	46.—	112.—	57.—										
	Mit Backen und Bohrern	„	32.50	60.—	46.—										
107 107a	Rohr-Fräser entfernen den Grat, welcher sich beim Abschneiden der Gasrohre bildet:														
	Zoll	1/4-1	1-2												
		Innen-Fräser	„	21.—	30.—										
	Außen-Fräser	„	44.—	63.—											

Preise: Brutto in Kronen.

Wasser-Armaturen

Bier-Armaturen

Bade-, Wasch-Anlagen

Ausgüsse
undbrunnen

Schachtdeckel

Pissoir

Kloset

Gas

Rohr-Abschneider, Zangen



Fig. 108

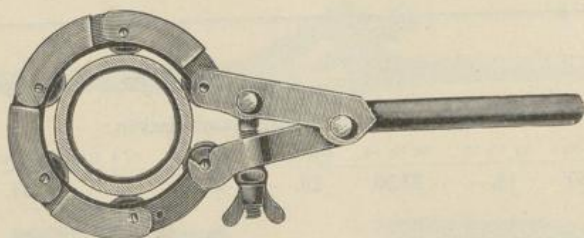


Fig. 110

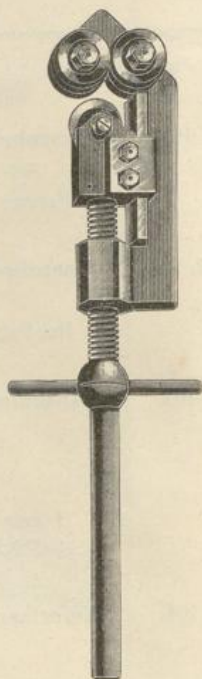


Fig. 109

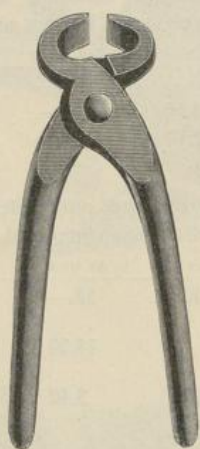


Fig. 111



Fig. 112



Fig. 116

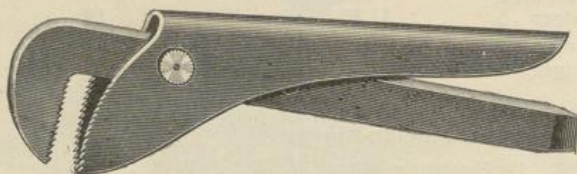


Fig. 113



Fig. 114



Fig. 115

Rohr-Abschneider, Zangen

Fig.

108

Rohr-Abschneider:

	Für Röhren von	Zoll	1/8-1	1/4-2	1/2-3	3/4-4
Mit 1 Messer	Kronen	17.—	28.50	45.—	64.—	
Mit 3 Messer	„	24.—	44.—	62.—	98.—	
Reservemesser	„	1.60	2.10	2.80	4.60	

109

Rohr-Abschneider „Excelsior“ mit Gleitrollen und verbesserter Führung.

(Der aus bestem Schmiedeseisen hergestellte Bügel ist mit 4 hartstählernen Gleitrollen versehen, welche sich auf 4 Punkten sicher auf das Rohr lagern, somit schiefes Ansetzen unmöglich machen; sicheres und leichtes Arbeiten sind durch dieses vorzügliche Werkzeug garantiert).

	Für Röhren von	Zoll	1/8-1	1/4-2	1/2-3	3/4-4
Kronen		23.—	37.—	58.—	92.—	

110

Ketten-Rohr-Abschneider zum Abschneiden großer Rohre, unter beschränkten Raumverhältnissen besonders geeignet; durch Auswechslung eines Gliedes für jede Dimension leicht einstellbar.

Nummer	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Anzahl der Schneidräder	6	7	8	9	10	5	6	7	8	9	10
Für Rohre von Zoll	2-4	2-5	2-6	2-7	2-8	5-6	5-7	5-8	5-10	5-11	5-13
Preis per Stück Kronen	100.—	114.—	134.—	150.—	166.—	120.—	144.—	166.—	198.—	208.—	230.—
Preis per 1 Reserverad „	4.50	4.50	4.50	4.50	4.50	5.60	5.60	5.60	5.60	5.60	5.60

111

Beiß- oder Kraft-Zangen, feinsten Gußstahl:

Länge cm	14	16	19	22	25
Kronen	5.—	5.80	6.—	7.—	9.50

112

Rohr- und Muffen-Zangen:

Für Rohre von	Zoll	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3
Für Rohre Kronen	4.—	4.80	5.50	7.—	8.50	10.—	12.—	15.—	21.—	31.—	
„ Muffen „	5.—	6.—	6.50	8.—	9.50	11.50	13.50	16.—	26.—	35.—	

113

Verstellbare Rohr-Zangen „Blitz“:

Für Rohre von	Zoll	1	1 1/2	2	3
Kronen		2.45	3.60	6.—	11.80

114

Kugel-Zange (Wiener Modell):

Länge in Zoll	10	11	12
Länge in cm	26	29	31
Kronen	7.60	9.—	10.—

115

Brenner-Zange mit Schraubenzieher: 6 = 16 cm lang Kronen 3.40

116

Verstärkte, schwarze Brenner-Zange: 15 cm lang Kronen 4.50

Preise: Brutto in Kronen.

Wasser-Armatüren

Bier-Armatüren

Bade-, Wasch-Anlagen

Ausgüsse undbrunnen

Schachtdeckel

PISSOIR

Kloset

Kloset

Kloset

Rohr-Zangen, Bleirohr-Werkzeug



Fig. 117

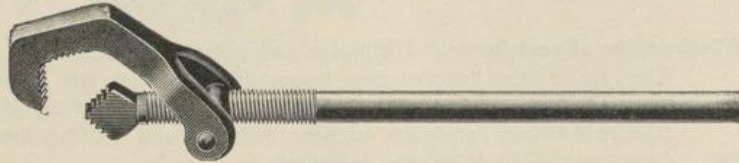


Fig. 118

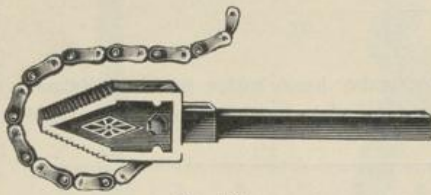


Fig. 119

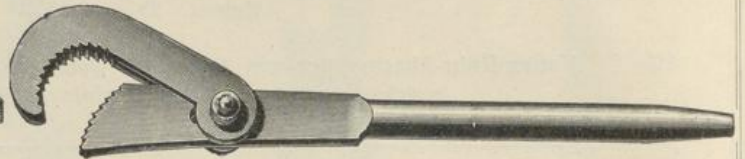


Fig. 120

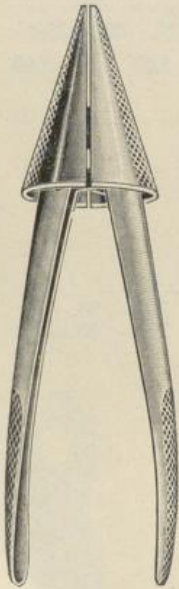


Fig. 122

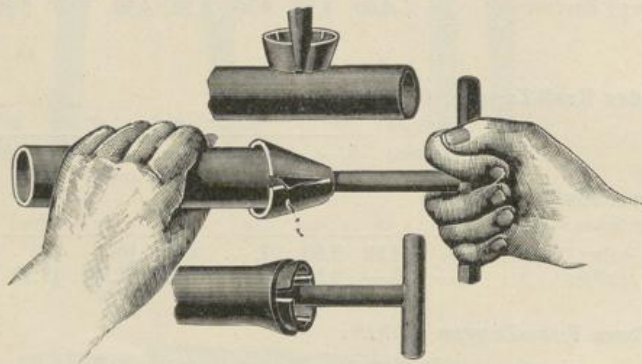


Fig. 121

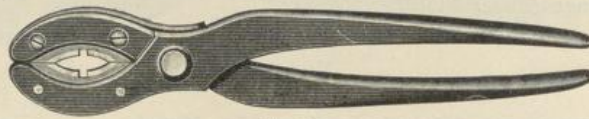


Fig. 123



Fig. 124

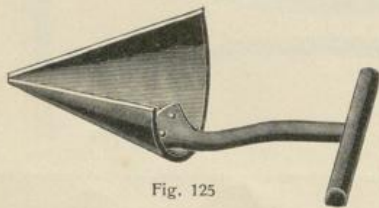


Fig. 125

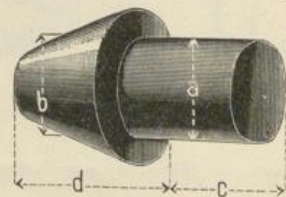


Fig. 126

Rohr-Zangen, Bleirohr-Werkzeug

Fig.

117 **Rohrzange „Löwenmaul“:**

Für Rohre von Zoll	$\frac{1}{4}$ -1	$\frac{1}{2}$ -2	$\frac{3}{4}$ -3
Kronen	10.—	18.—	30.—

118 **Universal-Rohrzange zum Verstellen:**

Für Rohre von Zoll	1	2	3	4
	10.—	16.—	26.—	37.—

119 **Verbesserte Ketten-Rohrzange:**

Für Rohre von Zoll	$\frac{1}{8}$ -1	$\frac{1}{4}$ -2	$\frac{1}{2}$ -3	$\frac{3}{4}$ -4	1-6
Kronen	12.—	19.—	30.—	37.—	82.—

120 **Bremer Rohrzange zum Verstellen; sehr bequeme Handhabung:**

Für Rohre von Zoll	$\frac{3}{4}$	1	$1\frac{1}{2}$	2	3
Kronen	5.50	7.50	11.—	16.50	23.—

121 **Patent Bleirohr-Fräser:** fräst die Bleirohr-Enden sowohl innen wie außen — je nach dem der Griff in der Glocke eingeschraubt ist — schnell und sauber konisch an, so daß die zum Zusammenlöten bestimmten Enden genau ineinander passen, daher erleichtertes Löten dieser Stellen, Ersparung an Lötzinn, Erzielung größerer Haltbarkeit:

Für Bleirohre im Lichten Zoll	$\frac{1}{2}$	$\frac{5}{8}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{7}{8}$	1	$1\frac{1}{8}$ - $1\frac{1}{4}$
Komplet mit Schutzkappe Kronen	12.—	13.—	16.—	18.—	21.—	27.—

122 **Bleirohr-Auftreiber:** 30 cm lang Kronen 12.—

123 **Bleirohr-Schere:**

Für Bleirohre bis Zoll	1	2
Kronen	5.90	11.50
Reserve-Messer per Paar	1.30	3.—

124 **Spirale zum Biegen von Bleirohr** ohne letzteres einzudrücken, zu knicken oder abzuflachen:

Für Bleirohr im Lichten Zoll	1	$1\frac{1}{4}$	$1\frac{1}{2}$	2
Kronen	7.20	9.—	14.—	15.—

125 **Bleirohr-Ausreiber aus Stahl:**

Für Bleirohr im Lichten bis mm	30	35	40	45
Kronen	3.50	3.80	4.—	4.50

126 **Bleirohr-Auftreiber aus Hartholz;**

Nr.	1	2	3	4
a mm	30	35	40	45
b „	40	45	50	55
c „	50	60	65	70
d „	45	55	60	65
Kronen	1.—	1.20	1.30	1.50

Preise: Brutto in Kronen.

Wasser-Armaturen
 Bier-Armaturen
 Bade-, Wasch-Anlagen
 Ausgüsse und Brunnen
 Schachtdeckel
 Pissoir
 Kloset
 Gas

Rohr-Schraubstöcke, Schlüssel

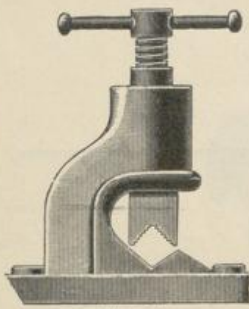


Fig. 127



Fig. 139



Fig. 130

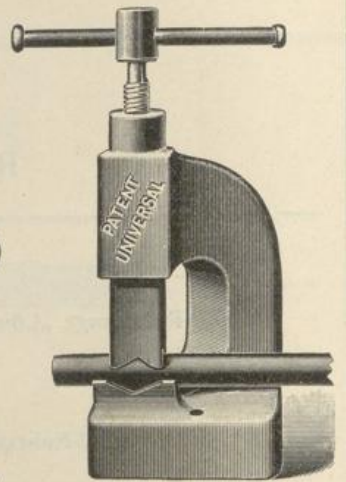


Fig. 128

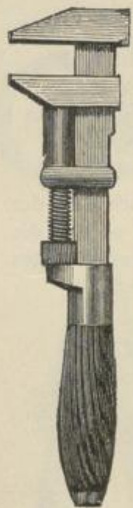


Fig. 131

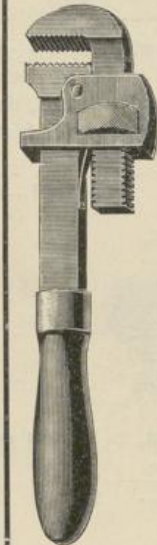


Fig. 135

Aus bestem Tiegelguss-Stahl.



Leicht federnd und elastisch.

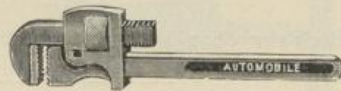


Fig. 137

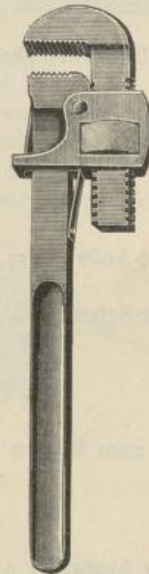


Fig. 136

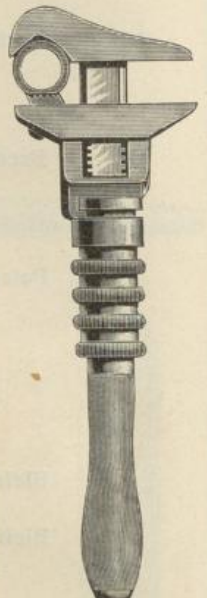


Fig. 132

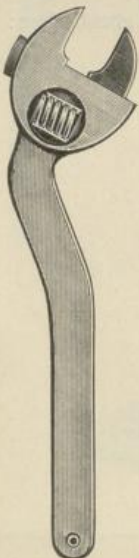


Fig. 133



Fig. 138

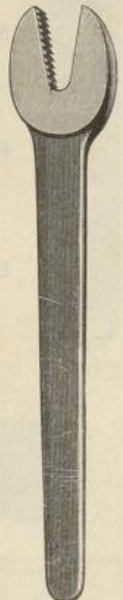


Fig. 134

Rohr-Schraubstöcke, Schlüssel

Fig.																
127	Rohrschraubstock:	Für Rohre bis Zoll		2	3											
		Kronen		26.—	50.—											
128	Patent-Universal-Rohrschraubstock:	Die Rohre können nach zwei Richtungen eingespannt werden, infolgedessen leichte Handhabung mit langen Rohren; besonders dauerhaft und widerstandsfähig:														
		Für Rohre bis Zoll		2	3	4										
		Kronen		44.—	58.—	84.—										
	Schraubenschlüssel	aus Schmiedeeisen, warm gepreßt, kalibriert und gehärtet:														
		Für Muttern	Zoll	1/4	3/8	1/2	5/8	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2				
		Schlüsselweite	mm	13.5	18	23.5	28	33	42.5	52	61.5	80				
129	Einmäulig Kronen	—	.88	1.20	1.65	2.20	2.80	5.40	9.40	11.80	21.—					
		Für Muttern	Zoll	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	5/8	3/4	7/8	1 1/4	1 1/2	15/8	1 7/8	2
130	Doppelmäulig Kronen	1.20	1.90	2.90	5.—	12.30	20.—	27.—								
131	Amerikanischer Schraubenschlüssel:	Länge Zoll		6	8	10	12									
		Kronen		7.—	8.50	10.—	12.—									
132	Kombinierter Gasrohr- und Schraubenschlüssel	mit langer Mutter:														
		Für Rohre bis Zoll		1	1 1/2	2	3									
		Kronen		23.—	26.50	38.—	70.—									
133	Rollgabel-Schlüssel	mit geschmiedeten und gehärteten Stahlbacken:														
		Länge	cm	20	25	30	42									
		Maulweite	mm	20	25	32	42									
		Kronen		10.—	12.—	16.—	20.—									
134	Alligator-Gasrohrschlüssel:	Für Rohre bis Zoll		1/2	1	1 1/2	2	3								
		Kronen		4.70	12.—	18.—	28.—	33.—								
	Orig. amerikan. Stillson Gasrohr-Schlüssel,	läßt sich schnell und leicht dem Rohre anpassen, arbeitet nach Art einer Ratsche:														
		Länge	Zoll	6	8	10	14									
		Für Rohre von	„	1/2	3/4	1	1 1/2									
135	Mit Holzheft . . .	Kronen	14.—	16.—	18.—	22.—										
136	Mit Stahlgriff . . .	„	—	15.—	17.—	21.—										
137	Automobil-Spezialschlüssel:	Länge Zoll		8	10											
		Kronen		15.—	17.—											
138	Schraubendreher	zum Umstecken:														
		Länge der Klinge	cm	9	11	13	16									
		Per Dutzend	Kronen	11.—	14.—	16.—	20.—									

Preise: Brutto in Kronen.

Wasser-Armaturen

Bier-Armaturen

Bade-, Wasch-Anlagen

Ausgüsse undbrunnen

Schachtdeckel

Pissoir

Kloset

Wasser

Gas

Brenner-Werkzeuge, Sägen, Meß-Werkzeuge,
Stahl-Stempel

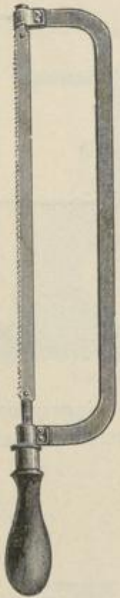


Fig. 139

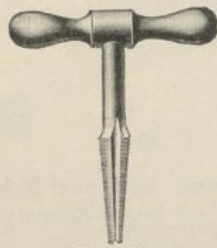


Fig. 140



Fig. 143

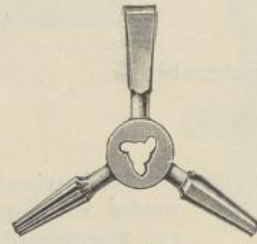


Fig. 141

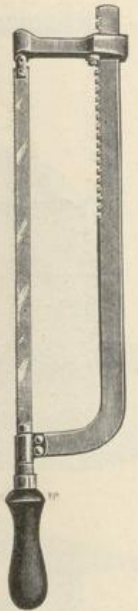


Fig. 139a

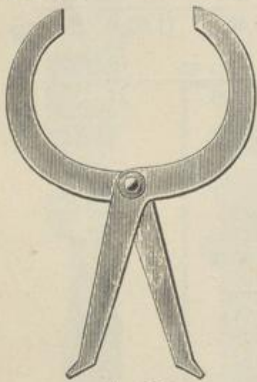


Fig. 144

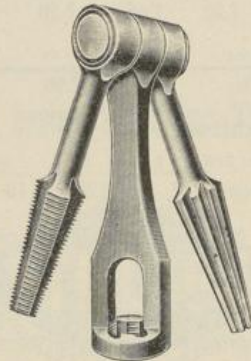


Fig. 142

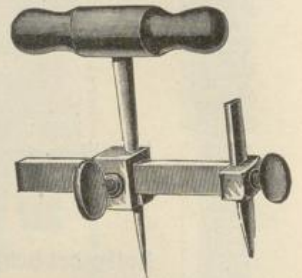


Fig. 145



Fig. 146

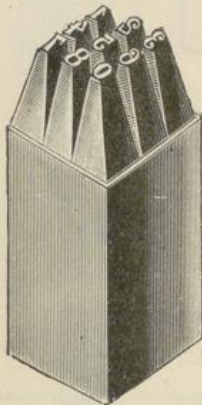


Fig. 149

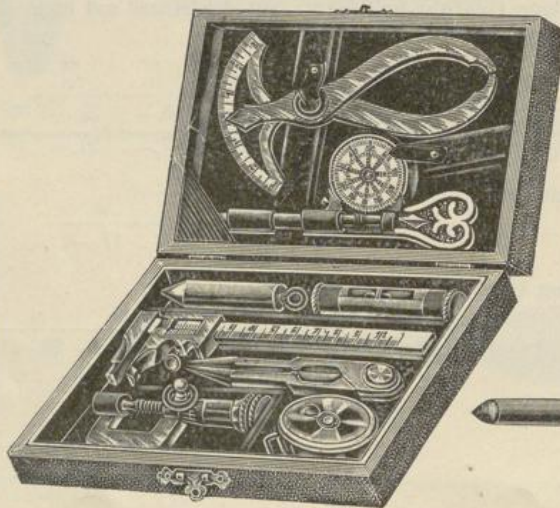


Fig. 147

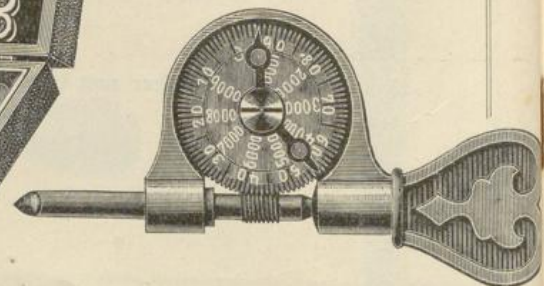


Fig. 148

Brenner-Werkzeuge, Sägen, Meß-Werkzeuge, Stahl-Stempel

Fig.											
139	Metallsägebogen: Gewöhnliche Ausführung:	Länge Zoll	10	12							
		Kronen	8.—	9.20							
139 a	Verstellbar für sämtliche Sägeblätter von 12" abwärts								Kronen	12.80	
139 b	Metallsägeblätter:	Länge Zoll	10	12							
		Per Dutzend Kronen	15.—	22.—							
140	Brennerbohrer, einteilig mit eisernem Griff								„	3.—	
141	Brennerbohrer, dreiteilig, mit Gewindebohrer, Reib-Ahle, Schraubenzieher und Gewindekluppe								„	11.—	
142	Brennerbohrer, dreiteilig, beweglich, mit Gewindekluppe, Gewindebohrer und Reib-Ahle								„	12.—	
143	Brennersäge								per Dutzend „	6.—	
144	Tanzmeister:	Länge cm	13	18	26						
		Kronen	2.40	3.40	6.—						
145	Scheibenschneide - Apparat zum Ausschneiden von Scheiben und Ringen aus Gummi, Asbest, Leder etc. bis zu 300mm Dtr.								„	12.60	
146	Maßstab aus Stahl, blau, 10mm breit, 1m lang, mit zwei geätzten Teilungen								„	2.50	
147	Ingenieur-Kassette für die Rocktasche (1/3 nat. Größe), kann wie ein Notizbuch in der Rocktasche getragen werden, enthält: 1 Greifzirkel, 1 Tourenzähler bis 10.000, 1 eisernes Senklot 100g, 1 Messingwasserwaage, 1 vernickelte Schieblehre 10cm lang, 1 Spitzzirkel, 1 Mikrometer 1/20mm geteilt, 1 Stahlmeßband in Neusilber-Kapsel mit Feder zum Zurückschnellen. Unentbehrlich für Montagen! Preis der kompletten Kassette									Kronen 56.—	
148	Tourenzähler, bis 10.000 Touren zeigend								„	20.—	
	Etui dazu								„	2.20	
149	Stahl-Stempel, Qualität Prima, in Stahl und Eisen zu schlagen, jeder Satz Ziffern zu 9 Stück Stempel 0—9, in Blechdosen verpackt:	Ziffernhöhe mm	1-4	5	6	7	8	9	10	12	15
	Per Satz Kronen		4.—	4.20	4.50	5.—	5.40	6.75	7.50	11.50	18.—
149 B	Stahl - Stempel wie vor, mit Buchstaben. Jedes Alphabet zu 27 Stempel „A—Z“, nebst einem &-Zeichen, in Blechdose:	Buchstabenhöhe mm	1	2	4	6	8	10	12	16	
	Per Alphabet Kronen		12.—	13.—	14.—	15.—	18.—	25.—	36.—	63.—	

Preise: Brutto in Kronen.

Wasser-Armaturen

Bier-Armaturen

Bade-, Wasch-Anlagen

Ausgüsse undbrunnen

Schachtdeckel

Pissoir

Kloset

Gas

Löt-Werkzeuge



Fig. 150

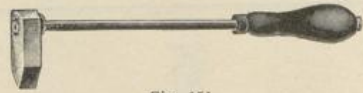


Fig. 151



Fig. 152 als Löt-Lampe



Fig. 152 als Spitzkolben

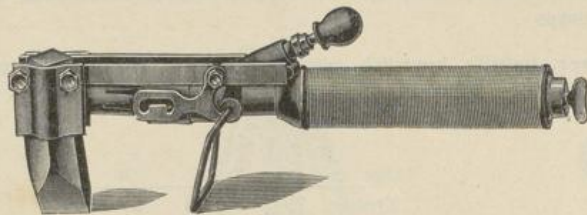


Fig. 153



Fig. 154 a

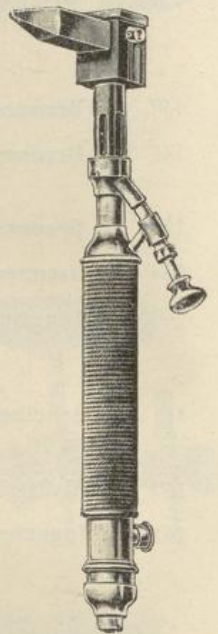


Fig. 152 als Hammerkolben

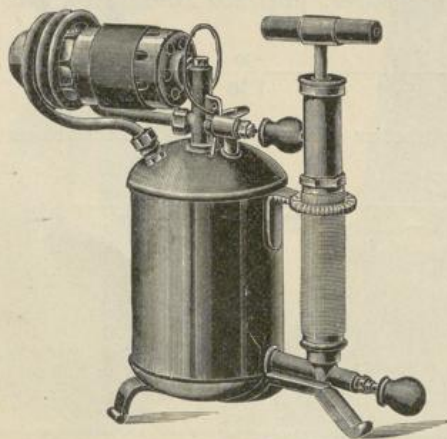


Fig. 155, 156



Fig. 158

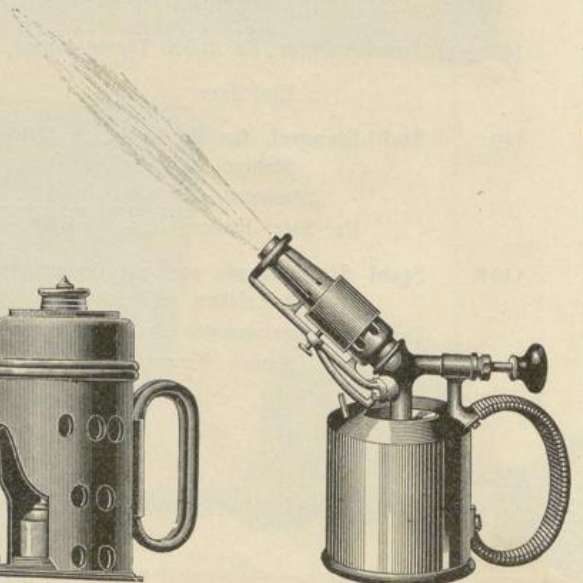


Fig. 157

Löt-Werkzeuge

Fig.			
150	Spitz- Hammer-	} LötKolben mit Stiel und Heft: Per <i>kg</i> Kupfergewicht	Kronen 9.50
151			Für Spitz- oder Hammer-Stiel mit poliertem Holzheft „ 2.40
			Vorstehender Gewichtspreis ist freibleibend und richtet sich nach dem jeweiligen Marktpreis des Kupfers.
152	Benzin-LötKolben ist (siehe Abbildungen) sowohl als Hammer- wie SpitzKolben , als auch LötLampe zu verwenden, für letztere wird das Brandrohr gegen ein stets beigegebenes Brennerrohr ausgewechselt; als LötLampe besonders praktisch an schwer zugänglichen Stellen anzuwenden. Inhalt ca. $\frac{1}{5}$ Liter, Brenndauer ca. 5 Minuten		„ 38.—
153	Benzin-LötKolben mit umlegbarem Stehbügel, kann daher brennend weggestellt werden, ist nach Abnahme des Kolbenkopfes auch als LötLampe zu verwenden. Inhalt ca. $\frac{1}{6}$ Liter, Brenndauer ca. 2 Stunden		„ 42.—
154	Löt-Pistole für Gasolin (Benzingas)		„ 25.—
154a	Löt-Pistole, konstruiert für Kohlengas (Leuchtgas)		„ 27.—
155	Benzin-LötLampe zum Hartlöten. Inhalt ca. $2\frac{1}{4}$ Liter, Brenndauer mit voller Flamme ca. $1\frac{1}{4}$ Stunden, schmilzt Kupfer von 19 mm in 4 Minuten		„ 150.—
156	Dieselbe. Inhalt ca. 0.75 Liter, Brenndauer $\frac{3}{4}$ Stunden, schmilzt Kupfer von 12 mm in $2\frac{1}{2}$ Minuten		„ 45.—
157	Benzin-LötLampe, Wiener Modell, mit Brandrohrschützer		„ 27.—
158	Spiritus-LötLampe aus Kupferblech, poliert, mit Sicherheitsventil		„ 18.—

Preise: Brutto in Kronen.

Wasser-Armaturen

Bier-Armaturen

Bade-, Wasch-Anlagen

Ausgüsse undbrunnen

Schachtdeckel

Kloset — Pissoir

Küchen

Gas

Löt-Öfen, Auftau-Apparat, Siederohr-Dichtmaschinen etc.

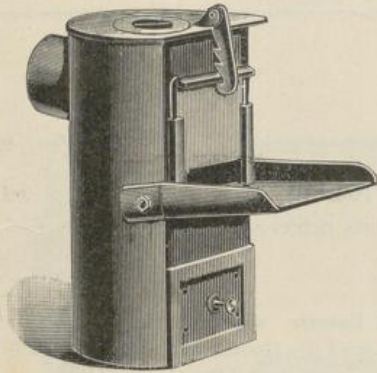


Fig. 159 u. 159a

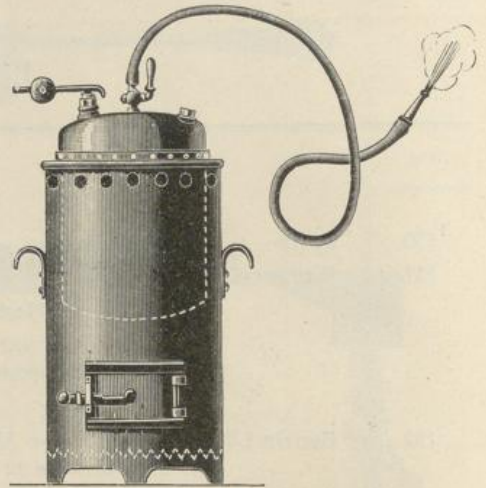


Fig. 160

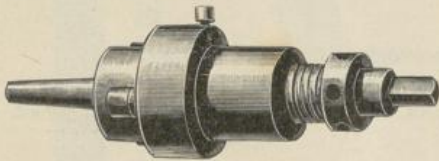


Fig. 161



Fig. 163

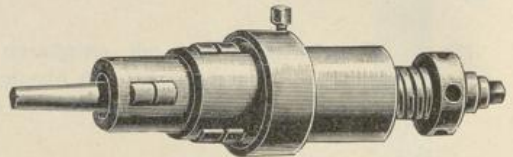


Fig. 162

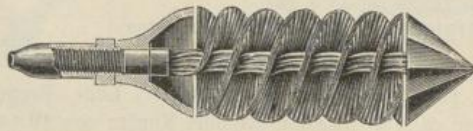
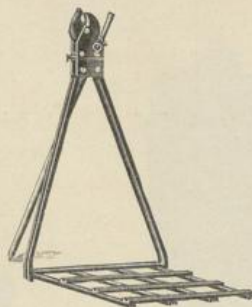


Fig. 164

Ein neuer Rohr-Schnellspannstock!



Auf dem Wege zur Arbeit.
Fig. 165



Gebrauchsfertig.
Fig. 165



Im Gebrauch.
Fig. 165

Löt-Öfen, Auftau-Apparat, Siederohr-Dichtmaschinen etc.

Fig.											
159	Löt-Öfen aus Gußeisen für ein Feuer	Kronen	34.—								
	Rost dazu	„	3.—								
159a	Derselbe aus Gußeisen für zwei Feuer	„	56.—								
	Rost dazu	„	4.50								
160	Auftau-Apparat zum Auftauen eingefrorener Rohrleitungen, besteht aus schmiedeisernem Ofen mit gußeisernem Rost, kupfernem Kessel, messingener Armatur, wie: Füllschraube Sicherheitsventil, Absperrhahn, Strahlrohr und 2 m Dampfgummischlauch 1/2“	„	230.—								
161	Einfache Siederohr-Dichtmaschinen:										
	Nummer	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Lichter Durchm. d. Rohre mm	27	30	33	36	39	41.5	45.5	48.5	51	57
	Durchm. d. Dichtmaschine „	26	29	32	35	38	40	44	47	50	56
	Äußerste Expansion der Dichtmaschine mm	30	34	37	41	44	47	51	54	58	64
	Kronen	52.—	52.—	52.—	52.—	52.—	52.—	52.—	52.—	52.—	59.—
	Nummer	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
	Lichter Dtr. der Rohre . mm	61	64	70	76	82	88	93.5	100.5	106.5	113
	Durchm. d. Dichtmaschine „	60	63	68	74	80	86	90	98	104	110
	Äußerste Expansion der Dichtmaschine mm	70	73	79	86	93	99	104	114	120	127
	Kronen	65.—	65.—	71.—	76.—	84.—	95.—	104.—	118.—	124.—	144.—
162	Doppelte (combinierte) Siederohr-Dichtmaschinen , weche 4—5 Stück einfache Siederohr-Dichtmaschinen ersetzen. Preise über gefl. Anfrage.										
163	Ratschenschlüssel für Siederohr-Dichtmaschinen	Kronen	20.—								
164	Siederohr-Bürsten zum Reinigen der Siederohre bei Röhrenkesseln, Lokomotiven, Lokomobilen u. s. w.										
	Durchmesser Zoll	1 1/2	1 3/4	2	2 1/4	2 1/2	2 3/4	3	3 1/4	3 1/2	
	Aus Eisendraht 0.45mm Kronen		46.—			54.—		62.—			
165	Rohr - Schnellspannstock „Hansa“ mit zusammenlegbarem Untergestell; ein Werkzeug sinnreichster Konstruktion, größter Stabilität und erstaunlich schneller Handhabung.										
	Vorzüge: Leichtes Gewicht, alle andern bis heute existierenden Fabrikate sind bedeutend schwerer. Bei der Montage im kleinsten Winkel verwendbar.										
	Größe I: bis 3 Zoll spannend	„	120.—								
	„ II: „ 1 3/4 „ „	„	98.—								

Preise: Brutto in Kronen.

Wasser-Armaturen
 Bier-Armaturen
 Bade-, Wasch-Anlagen
 Ausgüsse undbrunnen
 Schachtdeckel
 Pissoir
 Kloset
 Gas

Probierpumpen, Montagewagen, Feldschmieden

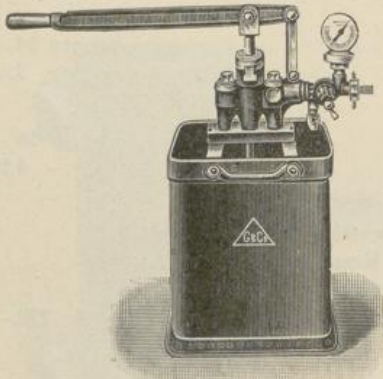


Fig. 166

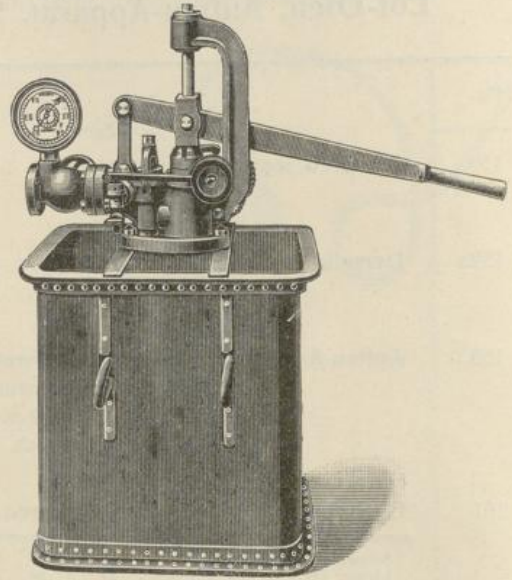


Fig. 167

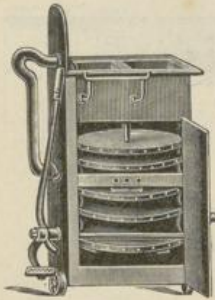


Fig. 170

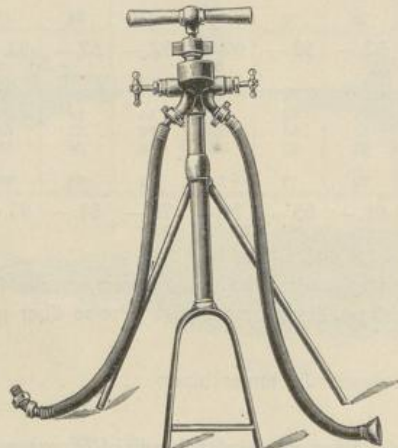


Fig. 168

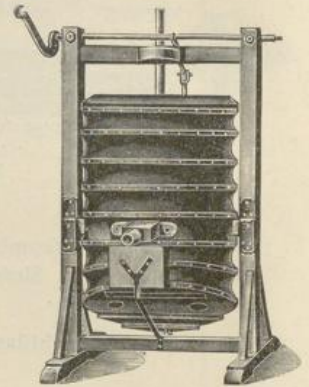


Fig. 171

Neueste leicht tragbare Probierpumpe

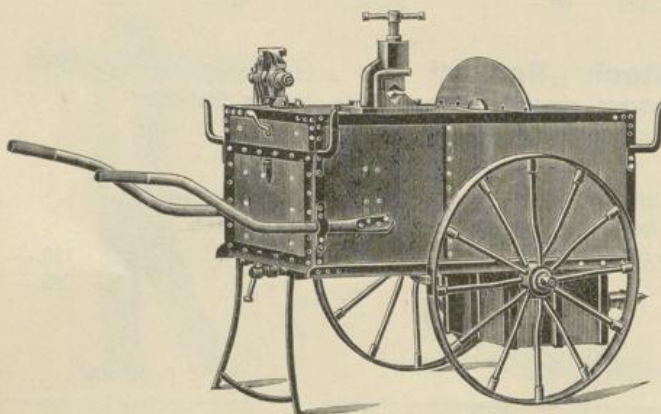


Fig. 169

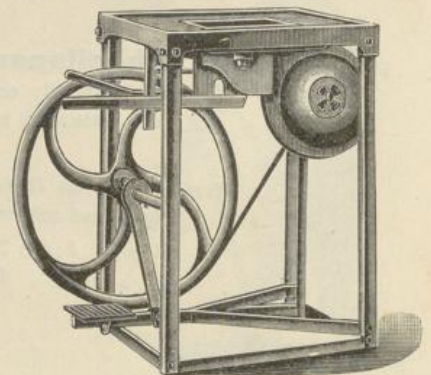


Fig. 172

Probierpumpen, Montagewagen, Feldschmieden

Fig.										
166	<p>Probierpumpe bis zu 20 Atmosphären Überdruck, Kolbendurchmesser 30 mm, Kolbenhub 90 mm, der Pumpenkörper aus Gußeisen, die Ventiltteile aus bestem Rotguß; präcis gearbeitet und höchst verläßlich;</p> <p>Ohne Wasserkasten Kronen 140.— } ohne Mit „ „ 180.— } Manometer Manometer dazu, 80 mm Skala Dtr. bis 25 Atm. Kronen 42.—</p>									
167	<p>Probierpumpe bis zu 50 Atmosphären Überdruck, Druckkolben 30 mm, Füllkolben 60 mm, der Pumpenkörper aus Gußeisen, Ventiltteile und Doppelkolben aus Rotguß:</p> <p>Ohne Wasserkasten Kronen 340.— } ohne Mit „ „ 480.— } Manometer Hydraulik-Manometer dazu, 100 m Skala Dtr., bis zu 50 Atm. . Kronen 52.—</p> <p>Für Probierpumpen über 50 Atm. bis zu 200 Atm. Überdruck, Spezialpreis über gefl. Anfrage.</p>									
	<p style="text-align: center;">! Neu! ! Neu!</p>									
168	<p>Neueste Druckprobierpumpe, Pat. Howorka, zur Prüfung von Dampfkeesseln, Rohrsträngen etc. von 30 bis 60 und 120 Atm. verwendbar. Vorzüge: Geringes Gewicht, Transport als Handgepäck. Schnellste Instandsetzung zum Gebrauch!</p> <p>Samt Rohrfeder Manometer; für 30 und 60 Atm. Kronen 240.— „ „ „ „ 120 Atm. „ 310.—</p>									
169	<p>Monteurwagen aus Schmiedeeisen mit Doppelcylinder, Blasbalg mit Fußtritt, Bremsvorrichtung, großem Werkzeugkasten, Schraubstock, Wasserkasten, Spezialpreis über gefl. Anfrage</p>									
170	<p>Cylinder-Feldschmiede, viereckig zugemacht, auf 4 Rädern fahrbar, mit eisernem Sicherheitsventil, Hebel und Fußtritt:</p> <table style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;">Ohne Rauchhut</td> <td style="text-align: center;">Mit Rauchhut</td> </tr> <tr> <td>Blasbalg-Durchm. 32 cm</td> <td style="text-align: center;">Kronen 336.—</td> <td style="text-align: center;">356.—</td> </tr> <tr> <td>„ „ 42 „</td> <td style="text-align: center;">372.—</td> <td style="text-align: center;">400.—</td> </tr> </table>		Ohne Rauchhut	Mit Rauchhut	Blasbalg-Durchm. 32 cm	Kronen 336.—	356.—	„ „ 42 „	372.—	400.—
	Ohne Rauchhut	Mit Rauchhut								
Blasbalg-Durchm. 32 cm	Kronen 336.—	356.—								
„ „ 42 „	372.—	400.—								
171	<p>Cylinder-Blasbalg samt Welle, Zugwerk, Blasrohr und umstellbarem Hebel für rechtes oder linkes Feuer, einfach wirkend, mit hohem Holzgestell und eisernem Sicherheitsventil</p> <table style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td>Blasbalg Durchm. cm</td> <td style="text-align: center;">53</td> <td style="text-align: center;">63</td> <td style="text-align: center;">71</td> </tr> <tr> <td>Kronen</td> <td style="text-align: center;">216.—</td> <td style="text-align: center;">288.—</td> <td style="text-align: center;">336.—</td> </tr> </table>	Blasbalg Durchm. cm	53	63	71	Kronen	216.—	288.—	336.—	
Blasbalg Durchm. cm	53	63	71							
Kronen	216.—	288.—	336.—							
172	<p>Ventilator Feldschmiede mit Windflügel, Schwungrad, Fußtritt, Leder-Riemen, regulierbarem Unterwind-Esse-Eisen, auf 4 Rädern fahrbar, Herdplatte cm 53 x 45:</p> <table style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;">Ohne Rauchhut</td> <td style="text-align: center;">Mit Rauchhut</td> </tr> <tr> <td>Kronen</td> <td style="text-align: center;">180.—</td> <td style="text-align: center;">210.—</td> </tr> </table>		Ohne Rauchhut	Mit Rauchhut	Kronen	180.—	210.—			
	Ohne Rauchhut	Mit Rauchhut								
Kronen	180.—	210.—								

Preise: Brutto in Kronen.

Wasser-Armaturen
 Bier-Armaturen
 Bade-, Wasch-Anlagen
 Ausgüsse undbrunnen
 Schachtdeckel
 Kloset — Pissoir
 Gas

Journal of the ...

... the ... of the ...

... the ... of the ...

... the ... of the ...