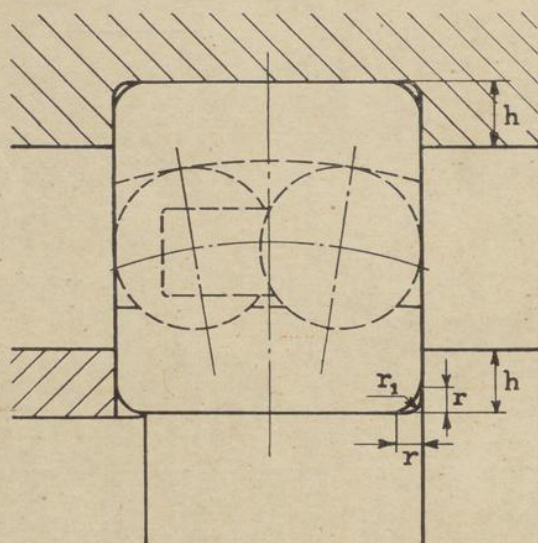


Hohlkehlenhalbmesser und Schulterhöhen

für Zapfen und Gehäuse.



∞ 1857

Nomineller Abrundungs- halbmesser r	Hohlkehlen- halbmesser r_{max}	Minimale Schulterhöhe h_{min} für		
		leichte Serien	mittelschwere Serien	schwere Serien
		1200, 2200, 6200, NL, NUL, 22200, 30200, 32200	1300, 2300, 6300, NM, NUM, 22300, 30300, 32300	400, 1400, 6400, NS, NUS
1,0	0,6	2,5	2,5	—
1,5	1,0	3,0	3,0	—
2,0	1,0	3,5	3,5	4,5
2,5	1,5	4,5	4,5	5,0
3,0	2,0	5,0	5,0	5,5
3,5	2,0	6,0	6,0	6,5
4,0	2,5	7,0	7,0	7,5
5,0	3,0	9,0	9,0	9,5
6,0	4,0	11,0	11,0	12,0
8,0	5,0	14,0	14,0	15,0

Der Abrundungshalbmesser r eines jeden Lagers ist in den Tabellen S. 22-57 angegeben. Die Schulterhöhe h der Welle darf nicht geringer als der angeführte Minimumwert (h_{min}) sein, doch muß der Wellenbündendurchmesser stets kleiner als der Außendurchmesser des Innenringes gewählt werden. Dasselbe gilt für die Schulterhöhe des Gehäuses.