

durch Stellung der Ventile geregelt werden. Die Kessel werden auf 6 bis 8 Atmosphären geprüft und sind bis zu 4 bis 5 Atmosphären verwendbar. Auf Verlangen können die Kessel innen gegen Extraberechnung fein verzinkt oder versilbert geliefert werden. Die nachstehenden Preise verstehen sich für Doppelkessel aus blankem Kupfer ohne Armatur, deren Preis separat angeführt ist, und ohne Dampfleitungen für das Wasserbad, welche letztere separat berechnet werden.

Kupferne Doppelkessel ohne oder mit Deckel.

	Inhalt Liter	25	50	75	100	150	200	250	300
Dampf-Eintrittsöffnung mm.		10	10	15	15	15	20	20	20
Gewicht Kilo		27	36	46	56	80	95	110	130
Gewicht des Deckels	"	4	5	6	7	8	10	12	15
Preis per Kilo fl.		3.—	3.—	3.—	2.95	2.95	2.90	2.90	2.80
	Inhalt Liter	400	500	600	700	800	900	1000	
Dampf-Eintrittsöffnung mm.		25	25	25	30	30	30	30	
Gewicht Kilo		150	180	210	230	250	280	310	
Gewicht des Deckels	"	18	20	23	25	26	28	30	
Preis per Kilo fl.		2.80	2.80	2.75	2.75	2.70	2.70	2.60	

Armaturen zu den kupfernen Doppelkesseln.

	Durchmesser mm.	10	15	20	25	30
Preis eines Dampfventils	fl.	5.—	7.—	10.—	14.—	16.—
" " Ablasshahnes	"	3.—	4.75	6.50	10.—	12.—
" " Zwischenstutzen	"	1.50	2.25	3.—	4.—	5.—
" " Schnabelhahnes	"	3.—	4.75	6.50	10.—	12.—
" " Rückschlagventils	"	5.—	6.—	8.—	12.—	14.—
" " Lufthahnes	"	2.50	—	—	—	—

Die Aufstellung dieser Kessel erfolgt:

I. Auf gusseisernen Säulen montirt a) direct aufgeschraubt; b) desgleichen mit Holzbekleidung zur Vermeidung der Wärmeausstrahlung; c) in darauf angebrachte Stehlager gelagert mit Kippvorrichtung entweder mittelst Schneckengetriebe oder mittelst Hebel, Sperrrad und Sperklinke.

II. Auf gusseisernen Consolen montirt zur Befestigung an eine Wand a) direct aufgeschraubt; b) mit Kippvorrichtung.

Preise dieser Vorrichtungen auf gefällige Anfrage.

Röhren.

Schmiedeeiserne Gas- und Wasserleitungsröhren und Verbindungsstücke.

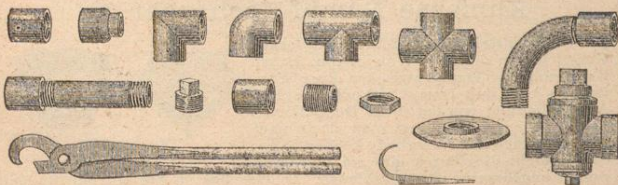


Fig. 578.

Innerer Durchm.	Millimeter	4	6.5	10	13	16	19
	Zoll engl.	1/8	1/4	3/8	1/2	5/8	3/4
Schmiedeeiserne Gasröhren mit Gewinden und Muffen							
schwarz . . . pr. laudf. Meter	fl.	-17	-22	-27	-38	-51	-54
innen und aussen verzinkt	detto	—	—	-36	-52	-57	-74
1. Muffen egale per St.	"	-05	-05	-06	-07	-09	-10
2. Muffen verjüngte	"	—	-09	-10	-12	-15	-16
3. Kniestücke, scharfe	"	-14	-16	-17	-20	-22	-24
4. detto runde u. reduc.	"	-16	-17	-20	-22	-27	-29
5. T-Stücke, eg. u. reduc.	"	-16	-17	-20	-22	-28	-31
6. Kreuzstücke	"	-24	-27	-29	-41	-46	-48
7. Bogenstücke mit Muffe	"	-16	-19	-20	-24	-29	-31
8. Langgewinde	"	-12	-16	-20	-24	-30	-32
9. Pfropfen u. 10. Kappen	"	-07	-09	-09	-10	-12	-14
11. Nippel u. 12. Contremuttern	"	-04	-05	-05	-08	-09	-10
13. Flanschen	"	-22	-22	-25	-32	-34	-36
14. Eiserne Haupthähne	"	—	-60	-70	-90	1.40	1.40
15. Gasrohrzangen	"	—	1.30	1.45	1.75	2.10	2.50
16. Rohrhaken . . . per 100 Stück	"	—	1.05	1.30	1.60	2.10	2.40
Innerer Durchm.	Millimeter	25.5	32	38	44.5	51	57
	Zoll engl.	1	1 1/4	1 1/2	1 3/4	2	2 1/4

Schmiedeeiserne Gasröhren mit Gewinden und Muffen							
schwarz . . . pr. laudf. Meter	fl.	-76	1.06	1.33	1.57	1.77	2.42
innen u. aussen verzinkt	detto	1.05	1.47	1.81	2.08	2.50	3.23
1. Muffen egale per St.	"	-12	-19	-24	-28	-34	-55
2. Muffen verjüngte	"	-19	-24	-31	-36	-42	-72
3. Kniestücke, scharfe	"	-34	-51	-65	-86	1.04	1.80
4. detto runde u. reduc.	"	-39	-55	-72	-96	1.08	2.05
5. T-Stücke, eg. u. reduc.	"	-36	-55	-75	-99	1.20	2.05
6. Kreuzstücke	"	-64	-88	1.04	1.32	1.65	2.88
7. Bogenstücke m. Muffe	"	-44	-63	-85	1.20	1.52	2.64
8. Langgewinde	"	-40	-52	-75	1.—	1.15	1.75
9. Pfropfen u. 10. Kappen	"	-17	-24	-29	-39	-44	-72
11. Nippel u. 12. Contremuttern	"	-12	-15	-20	-24	-31	-55
13. Flanschen	"	-40	-46	-60	-65	-75	1.40
14. Eiserne Haupthähne	"	2.10	3.—	4.25	5.50	7.—	10.—
15. Gasrohrzangen	"	3.05	3.85	4.25	4.70	4.90	6.64
16. Rohrhaken . . . per 100 Stück	"	2.75	3.50	4.20	4.70	5.20	6.25
Innerer Durchm.	Millimeter	63.5	70	76	89	102	
	Zoll engl.	2 1/2	2 3/4	3	3 1/2	4	

Schmiedeeiserne Gasröhren mit Gewinden und Muffen							
schwarz pr. laudf. Meter	fl.	2.97	3.64	4.02	4.87	6.11	
innen und aussen verzinkt	detto	3.90	4.73	5.20	6.37	7.84	
1. Muffen egale per St.	"	-82	1.—	1.16	1.52	1.88	
2. Muffen verjüngte	"	1.—	1.28	1.60	2.16	2.88	
3. Kniestücke, scharfe	"	2.56	3.52	4.24	6.96	9.—	
4. detto runde und reduc.	"	2.88	3.84	4.72	8.—	10.24	
5. T-Stücke, egale u. reduc.	"	3.04	4.08	5.04	8.40	10.—	
6. Kreuzstücke	"	4.96	6.82	8.40	12.80	15.60	
7. Bogenstücke mit Muffe	"	3.60	4.75	5.50	9.30	12.40	
8. Langgewinde	"	2.20	2.45	2.75	3.20	3.75	
9. Pfropfen und 10. Kappen	"	-88	1.35	1.70	2.25	3.35	
11. Nippel u. 12. Contremuttern	"	-70	-88	1.05	1.44	1.80	
13. Flanschen	"	1.55	2.35	2.55	3.25	3.80	
14. Eiserne Haupthähne	"	11.75	17.—	17.—			
15. Gasrohrzangen	"	7.55	8.35	9.40	11.70	15.60	
aken per 100 Stück	"	7.30	8.35	9.40	12.44	15.60	

Schmiedeeiserne, innen und aussen verzinkte Verbindungsstücke mit 100% Erhöhung auf umstehende Preise.
Röhren in vorgeschriebenen Längen werden mit 10% Erhöhung berechnet.
Gasröhren mit verstärkter Wand, ferner für Rechts- und Linksgewinde gegen Aufzahlung auf Bestellung.

Verbindungsstücke aus schmiedbarem Eisenguss zu vorstehenden Röhren.

Innerer Durchm.	Millim.	Zoll engl.	6.5	10	13	19	25.5	32	38	51
			$\frac{1}{4}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{3}{4}$	1	$1\frac{1}{4}$	$1\frac{1}{2}$	2
1. Kniestücke	pr. St. fl.		-.04	-.06	-.07	-.12	-.18	-.24	-.35	-.50
2. T-Stücke	" " "		-.05	-.07	-.08	-.13	-.20	-.26	-.38	-.55
3. Pfropfen	" " "		-.03	-.03	-.04	-.07	-.08	-.13	-.16	-.26
4. Deckenwinkel	" " "		-.08	-.09	-.14	-.20	-.35	—	—	—
5. Decken-T-St.	" " "		-.08	-.09	-.14	—	—	—	—	—
6. Reductions-St.	" " "		-.07	-.07	-.08	-.11	-.14	-.20	-.24	-.35
7. Rohrverschraubung. (gusseis. Holländer)	" " "		-.23	-.28	-.32	-.42	-.52	-.68	-.95	1.30
Gussfittings mit Wiener Gewinde	}	Deckscheiben	$\frac{1}{8}$ "	×	Deck	= fl.	-.12			
		"	$\frac{3}{8}$ "	×	"	= "	-.15			
		Wandscheiben	$\frac{1}{8}$ "	×	Wand	= "	-.12			
		"	$\frac{3}{8}$ "	×	"	= "	-.15			
		Deckscheibenpfropfen					= "	-.05		
Wandscheibenkappen					= "	-.05				

Schmiedeeiserne Brunnenröhren



I

Fig. 579.

mit starker Wand, langen Gewinden und langen tonnenförmig gedrehten Muffen in Fabrikationslängen von 4–5 Meter.

Durchmesser	}	Innerer in Zoll englisch		1	$1\frac{1}{4}$	$1\frac{1}{2}$	$1\frac{3}{4}$	2
		Aeusserer in Millimeter		33	42	48	$51\frac{1}{2}$	59
Preis per Meter	bei 4 Millim. Wand	. . . fl.	1.31	1.71	1.98	2.16	—	—
dto.	" $4\frac{1}{2}$ "	" " "	1.43	1.94	2.21	2.43	2.75	—
dto.	" 5 "	" " "	1.58	2.12	2.43	2.67	3.08	—
dto.	" 6 "	" " "	1.80	2.43	2.88	3.11	3.60	—
dto.	" 7 "	" " "	—	—	—	—	4.13	—
Durchmesser	}	Innerer in Zoll englisch		$2\frac{1}{4}$	$2\frac{1}{2}$	$2\frac{3}{4}$	3	
		Aeusserer in Millimeter		69	76	82	89	
Preis per Meter	bei 5 Millimeter Wand fl.	3.68	4.73	5.10	6.—	—	—
dto.	" 6 "	" " "	4.28	5.63	6.08	6.60	—	—
dto.	" 7 "	" " "	4.88	6.45	6.98	7.58	—	—

Der äussere Durchmesser und die Gewinde der Brunnenröhren bleiben stets unverändert, während sich der innere Durchmesser je nach der Wandstärke der Röhren verändert. Fixe Länge erhöht den Preis um 10%. Bei Brunnenröhren unter 4 Meter werden die erforderlichen Mehrmuffen separat berechnet.

Tonnenmuffen für Brunnenröhren.

Für Brunnenröhren v. inn. Durchmesser	1''	1 1/4''	1 1/2''	1 3/4''	2''
Preis per Stück fl.	-40	-45	-60	-70	-75
Für Brunnenröhren v. inn. Durchmesser	2 1/4''	2 1/2''	2 3/4''	3''	
Preis per Stück fl.	1.15	1.80	2.05	2.35	

Innen und aussen verzinkte Brunnenröhren mit 100 0/0 Zuschlag.

Perkins'sche Heisswasserheizungs-Röhren

mit Rechts- und Links-Gewinden und Muffen, auf 250 Atmosphären geprüft.

7/8'' inn. u. 1 5/16'' engl. äuss. Durchm. (= 23 x 34 mm.)	per Mtr. fl.	1.20
1 1/8'' inn. u. 1 1/2'' engl. äuss. Durchm. (= 16 x 27 mm.)	per Mtr. fl.	1.05
Extra Muffen mit Rechts- und Links-Gewinden: 7/8''	per St. fl.	-40
Kappen " " " " " " " "	" " " " " "	-50
" " " " " " " "	" " " " " "	-80
T-Stücke " " " " " " " "	" " " " " "	55
" " " " " " " "	" " " " " "	3-
" " " " " " " "	" " " " " "	2-

Doppeltgeschweisste Pressröhren

für Manometer, hydraulische Pressen etc.

Innerer Durchmesser	} Millimeter	6 1/2	10	13	16 1/2	19
Aeusserer Durchmesser		19	23	25 1/2	29	32
Preis per laufd. Meter fl.		1.20	1.50	1.74	2.06	2.34
Innerer Durchmesser	} Millimeter	25 1/2	32	38	44	51
Aeusserer Durchmesser		38	44 1/2	51	57	63 1/2
Preis per laufd. Meter fl.		2.94	3.60	4.20	4.68	5.40

Für fixe Länge wird ein Aufschlag von 10% berechnet. Für Pressröhren mit Gewinden und Muffen tritt ein Zuschlag von 4% ein.

Patentgeschweisste schmiedeeiserne Röhren

als Kessel-Siederöhren für Locomotive, Locomobile, Schiffskessel, für Dampfleitungen, Dampfheizungen, Saft- und Säureleitungen jeder Art etc., auf 20 Atmosphären probirt.

Aeuss. Durchm. } Millimeter	32	38	41.5	44.5	47.5	51	54
} Zoll engl.	1 1/4	1 1/2	1 5/8	1 3/4	1 7/8	2	2 1/4
Wandstärke in Millimeter	2 1/4	2 1/3	2 1/4	2 1/4	2 1/4	2 1/2	2 1/2
Gew. per Meter in Kilo ca.	1.63	1.97	2.17	2.32	2.49	2.97	3.15
Preis per laufenden Meter fl.	1.35	1.45	1.50	1.55	1.60	1.85	1.95
Aeuss. Durchm. } Millimeter	57	60	63.5	70	76	83	89
} Zoll engl.	2 1/4	2 3/8	2 1/2	2 3/4	3	3 1/4	3 1/2
Wandstärke in Millimeter	2 3/4	3	3	3	3	3 1/4	3 1/4
Gew. per Meter in Kilo ca.	3.65	4.20	4.45	4.90	5.35	6.35	6.78
Preis per laufenden Meter fl.	2.-	2.30	2.35	2.60	2.80	2.30	3.60
Aeuss. Durchm. } Millimeter	95	102	108	114	121	127	
} Zoll engl.	3 3/4	4	4 1/4	4 1/2	4 3/4	5	
Wandstärke in Millimeter	3 1/4	3 3/4	3 3/4	3 3/4	4	4	
Gew. per Meter in Kilo ca.	7.30	9.01	9.56	10.10	11.46	12.03	
Preis per laufenden Meter fl.	3.90	4.70	5.10	5.43	6.35	6.85	

Aeuss. Durchm.	{ Millimeter	133	140	146	152	159	165
	{ Zoll engl.	5 $\frac{1}{4}$	5 $\frac{1}{2}$	5 $\frac{3}{4}$	6	6 $\frac{1}{4}$	6 $\frac{1}{2}$
Wandstärke in Millimeter		4	4 $\frac{1}{2}$	4 $\frac{1}{2}$	4 $\frac{1}{2}$	4 $\frac{1}{2}$	4 $\frac{1}{2}$
Gew. per Meter in Kilo ca.		12.65	14.90	15.56	16.22	17.00	17.65
Preis per laufenden Meter fl.		7.40	8.55	9.20	9.65	10.70	11.15
Aeuss. Durchm.	{ Millimeter	171	178	191	203	216	229
	{ Zoll engl.	6 $\frac{3}{4}$	7	7 $\frac{1}{2}$	8	8 $\frac{1}{2}$	9
Wandstärke in Millimeter		4 $\frac{1}{2}$	4 $\frac{1}{2}$	5 $\frac{1}{2}$	5 $\frac{1}{2}$	6 $\frac{1}{2}$	6 $\frac{1}{2}$
Gew. per Meter in Kilo ca.		18.31	19.08	24.93	26.60	33.20	35.30
Preis per laufenden Meter fl.		11.95	12.40	16.30	17.50	22.50	23.80
Aeuss. Durchm.	{ Millimeter	241	254	267	279	292	305
	{ Zoll engl.	9 $\frac{1}{2}$	10	10 $\frac{1}{2}$	11	11 $\frac{1}{2}$	12
Wandstärke in Millimeter		6 $\frac{1}{2}$	6 $\frac{1}{2}$	7	7 $\frac{1}{2}$	7 $\frac{1}{2}$	7 $\frac{1}{2}$
Gew. per Meter in Kilo ca.		37.20	39.50	44.50	49.60	52.10	54.70
Preis per laufenden Meter fl.		29.60	31.20	36.05	40.91	42.80	44.80

Zwischen-Dimensionen werden zum Preise der nächst höheren Dimensionen berechnet, sowohl bezüglich des äusseren Durchmessers als auch der Wandstärke. Röhren von geringerer als der normalen Wandstärke werden zu den Preisen der letzteren berechnet. Die Preise verstehen sich für Röhren bis zur Maximallänge von 5 $\frac{1}{2}$ Meter. Ueber diese Länge hinaus wird für jeden angefangenen Meter 5 $\frac{1}{2}$ Aufschlag berechnet. Normale Fabrikationslänge ist 4—5 Meter. Bei nicht vorgeschriebener Wandstärke werden die Röhren in normaler Wandstärke geliefert.

Für fixe Länge tritt ein Aufschlag ein. Röhren mit stärkerer Wand nach specieller Offerte. Grössere Dimensionen bis 500 mm. äusseren Durchmesser nach Vereinbarung.



Fig. 580.

Schmiedeeiserne Flanschen samt Schrauben

(bei der Verwendung von patentgeschweissten Röhren als Leitungsröhren).

Lochdurchmesser mm. 10—15 20—35 40—55 60—75

Runde Flanschen, nichtgedreht, mit rohen

Schrauben, per 100 Kilo fl. 65.— 50.— 46.— 44.—

Lochdurchmesser mm. 80—95 100—115 120—135 140—160

Runde Flanschen, nichtgedreht, mit

rohen Schrauben, per 100 Kilo . fl. 43.— 42.— 41.— 40.—

Lochdurchmesser mm. 10—15 20—35 40—55 60—75

Runde Flanschen, gedreht, mit rohen

Schrauben, per 100 Kilo fl. 75.— 65.— 60.— 55.—

Lochdurchmesser mm. 80—95 100—115 120—135 140—160

Runde Flanschen, gedreht, mit rohen

Schrauben, per 100 Kilo fl. 52.— 50.— 50.— 50.—

Ovale Flanschen siehe weiter rückwärts.



Fig. 581.

Siederöhren

aufgeweitet und eingezogen, auf
Bestellung.



Fig. 582.

Fieldkesselröhren

mit zugeschweisstem Boden und angeschweisstem, nach Aufgabe gedrehtem Bund, in allen Dimensionen.

Patentgeschweisste schmiedeeiserne geflanschte Röhren mit festen und losen Flanschen

für Dampf-, Luft- und Wasserleitungen, sowie Leitungen jeder Art in Fabriken etc.

Type A mit gebördelten Enden und dahinter sitzenden losen Flanschen.

Type B mit aufgeschweissten ineinandergedrehten Bunden und dahinter sitzenden losen Flanschen.

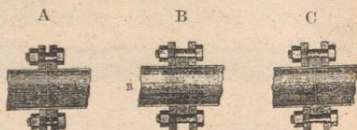


Fig. 583.

Type C mit aufgeschweissten glatten Bunden und dahinter sitzenden losen Flanschen oder mit festen Flanschen.

Aeuss. Durchm.	{ Millimeter	38	41.5	44.5	47.5	51	54
	{ Zoll engl.	1 1/2	1 5/8	1 3/4	1 7/8	2	2 1/8
Wandstärke in	Millimeter	2 1/4	2 3/4	2 1/4	2 1/4	2 1/2	2 1/2
Preis per laufenden	Meter fl.	1.65	1.70	1.75	1.85	2.05	2.20
Aeuss. Durchm.	{ Millimeter	57	60	63.5	70	76	83
	{ Zoll engl.	2 1/4	2 1/8	2 1/2	2 3/4	3	3 1/4
Wandstärke in	Millimeter	2 3/4	3	3	3	3	3 1/4
Preis per laufenden	Meter fl.	2.30	2.60	2.80	3.—	3.30	3.95
Aeuss. Durchm.	{ Millimeter	89	95	102	108	114	121
	{ Zoll engl.	3 1/2	3 3/4	4	4 1/4	4 1/2	4 3/4
Wandstärke in	Millimeter	3 1/4	3 1/4	3 3/4	3 3/4	3 3/4	4
Preis per laufenden	Meter fl.	4.25	4.60	5.50	5.90	6.25	7.08
Aeuss. Durchm.	{ Millimeter	127	133	140	146	152	159
	{ Zoll engl.	5	5 1/4	5 1/2	5 3/4	6	6 1/4
Wandstärke in	Millimeter	4	4	4 1/2	4 1/2	4 1/2	4 1/2
Preis per laufenden	Meter fl.	8.19	8.76	9.90	10.52	11.15	11.95
Aeuss. Durchm.	{ Millimeter	165	171	178	191	203	216
	{ Zoll engl.	6 1/2	6 3/4	7	7 1/2	8	8 1/2
Wandstärke in	Millimeter	4 1/2	4 1/2	4 1/2	5 1/2	5 1/2	6 1/2
Preis per laufenden	Meter fl.	13.—	13.45	14.35	18.20	20.65	24.95
Aeuss. Durchm.	{ Millimeter	229	241	254	267	279	292
	{ Zoll engl.	9	9 1/2	10	10 1/2	11	11 1/2
Wandstärke in	Millimeter	6 1/2	6 1/2	6 1/2	7	7 1/2	7 1/2

Preise nach Uebereinkommen.

Schrauben und Gummiringe werden auf Verlangen mitgeliefert, aber separat berechnet. Bestimmt vorgeschriebene Länge erhöht den Preis um 10%. Bei Röhren unter 4 1/4 m. werden Mehrflanschen separat berechnet. Bei Längen über 5 1/2 m. wird für jeden angefangenen Meter über 5 1/2 m. Länge 5% Aufschlag berechnet.

Patentgeschweisste schmiedeeiserne Dampfheizungsrohre (Blechröhren)

mit aufgedichteten Eisenflanschen, innen und aussen mit
Mennige-Anstrich,



Fig. 584.

auf 8 Atm. geprüft,
besonders geeignet
zur Heizung von Fabrikssälen, Rahmen-
und Trockenhäusern
mit directem und ab-
gehendem Dampfe.

Aeusserer Durchmesser	in Millimeter	102	127	152	178
	in Zoll englisch	4	5	6	7
Wandstärke in Millimeter		2 $\frac{1}{2}$	2 $\frac{3}{4}$	3	3 $\frac{1}{4}$
Gewicht per Meter f. Röhren m. Flanschen und Anstrich circa		7.1	9.4	12	15.4
Preis der Röhren incl. Flanschen und Anstrich für Fabrikationslängen von circa 4—5 Meter per laufenden Meter fl.		3.38	4.14	4.95	6.52
Preis der Röhren ohne Flanschen und Anstrich per laufenden Meter fl.		2.85	3.38	4.25	5.35
Preis der gusseisernen Bogenstücke per Stück fl.		3.72	4.62	6.06	7.38
Preis der gusseisernen T-Stücke per Stück fl.		6.78	7.68	9.12	10.56
Preis der gusseisernen Kreuzstücke per Stück fl.		8.94	10.26	12.18	14.04
Aeusserer Durchmesser	in Millimeter	203	229	253	
	in Zoll englisch	8	9	10	
Wandstärke in Millimeter		3 $\frac{1}{2}$	4	4 $\frac{1}{2}$	
Gewicht per Meter f. Röhren m. Flanschen und Anstrich circa		19.3	24.5	30.5	
Preis der Röhren incl. Flanschen und Anstrich für Fabrikationslängen von circa 4—5 Meter per laufenden Meter fl.		8.97	13.90	20.03	
Preis der Röhren ohne Flanschen und Anstrich per laufenden Meter fl.		7.45	12.11	18.98	
Preis der gusseisernen Bogenstücke per Stück fl.		8.64	11.16	13.44	
Preis der gusseisernen T-Stücke per Stück fl.		12.18	15.60	18.72	
Preis der gusseisernen Kreuzstücke per Stück fl.		16.20	19.50	22.80	

Zwischen-Dimensionen von 4 $\frac{1}{2}$, 5 $\frac{1}{2}$, 6 $\frac{1}{2}$, 7 $\frac{1}{2}$, 8 $\frac{1}{2}$ und 9 $\frac{1}{2}$ engl. äusserem Durchmesser werden ebenfalls geliefert und zu einem Mittelpreise berechnet. Fixe Länge erhöht den Preis um 10 $\frac{0}{100}$. — Bei Längen über 5 Meter wird für jeden angefangenen Meter über 5 Meter Länge ein Aufschlag von 5 $\frac{0}{100}$ berechnet. — Bei Röhren unter 4 Meter Länge wird die erforderliche grössere Anzahl Flanschen extra berechnet. — Bei Leitungen, aus mehreren Röhrenlängen bestehend, wird nur das Passstück mit Aufschlag berechnet.

Patentgeschweisste schmiedeeiserne Bohrrohre.

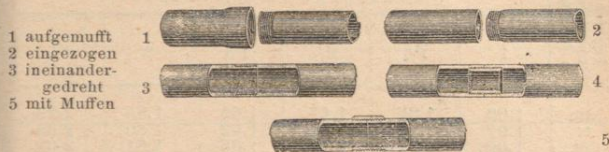


Fig. 585.

Preise der Röhren exclusive Gewinde in normaler Wandstärke.

Aeuss. Durchm.	{	mm.	89	95	102	108	114	121	127	133
	{	Zoll engl.	3 1/2	3 3/4	4	4 1/4	4 1/2	4 3/4	5	5 1/4
Preis per laufenden Meter ohne Gewinde fl.			3.60	3.87	4.70	5.10	5.55	6.35	6.85	7.40
Aeuss. Durchm.	{	mm.	140	146	152	159	165	171	178	
	{	Zoll engl.	5 1/2	5 3/4	6	6 1/4	6 1/2	6 3/4	7	
Preis per laufenden Meter ohne Gewinde fl.			8.55	9.20	9.65	10.70	11.15	11.95	12.40	
Aeuss. Durchm.	{	mm.	191	203	216	229	241	254	267	
	{	Zoll engl.	7 1/2	8	8 1/2	9	9 1/4	10	10 1/2	
Preis per laufenden Meter ohne Gewinde fl.			16.30	17.50	22.50	23.80	29.60	31.20	36.05	

Die Wandstärke der Röhren ad 1 und 2 ist die gleiche, wie die der patentgeschweissten Röhren. Röhren ad 3, 4, 5 erfordern extra starke Wand, wofür Preise auf spezielle Anfrage mitgetheilt werden.

Für Gewindeschneiden nach obigen Skizzen erfolgt extra Berechnung. — Grössere Röhren bis 500 mm. äusserem Durchmesser auf Bestellung.

Amerikanische spiralförmig genietete Blechröhren.

Dieses neue Röhrensystem erfreut sich bei amerikanischen Industriellen einer grossen Verbreitung und Anwendung. Dieselben werden in verschiedenen Blechstärken von 0.028, 0.035, 0.049, 0.065, 0.083, 0.109 engl. Zoll; ferner als Flanschröhren aus Blech von Nr. 12 bis Nr. 20 der Birminghamer Drahtleere, in Längen bis 20 und 25 Fuss und in Durchmessern von 3 bis 24 Zoll ausgeführt und als Ventilations-, Heizungs- und Leitungsröhren für Kühlzwecke, comprimirt Luft und Wasser verwendet.

Nähere Auskünfte auf Anfrage.

Fig. 586.



Fig. 587.

Nähere Auskünfte auf Anfrage.

Gezogene Kupferrohre ohne Naht.

Preise per Meter in Gulden.

Innerer Durchmess. in Millim.	Wandstärke in Millimeter					
	1	1 $\frac{1}{4}$	1 $\frac{1}{2}$	1 $\frac{3}{4}$	2	2 $\frac{1}{4}$
10	1.09	1.26	1.47	1.69	1.85	2.13
11	1.07	1.26	1.47	1.62	1.80	2.05
12	1.08	1.27	1.49	1.65	1.81	2.08
13	1.08	1.31	1.50	1.67	1.82	2.08
14	1.10	1.31	1.51	1.67	1.86	2.13
15	1.11	1.32	1.50	1.71	1.91	2.18
18	1.19	1.40	1.65	1.87	2.09	2.37
20	1.25	1.49	1.75	1.98	2.21	2.51
25	1.45	1.72	1.99	2.21	2.48	2.81
30	1.62	1.91	2.22	2.48	2.73	3.10
35	1.79	2.12	2.45	2.74	3.07	3.49
40	1.92	2.25	2.58	2.96	3.30	3.74
50	2.39	2.80	3.21	3.66	4.09	4.62
60	2.86	3.33	3.83	4.37	4.87	5.50
70	3.33	3.87	4.48	5.08	5.66	6.38
75	3.57	4.14	4.76	5.43	6.05	6.83
80	3.80	4.42	5.07	5.78	6.43	7.27
90	4.33	5.09	5.85	6.67	7.22	8.15
100	4.81	5.64	6.49	7.40	8.—	9.03
110	5.54	6.51	7.26	8.33	8.79	9.92
120	6.04	7.09	7.91	9.08	9.58	10.79
130	—	—	—	—	10.65	12.—
140	—	—	—	—	11.78	15.27

Innerer Durchmess. in Millim.	Wandstärke in Millimeter					
	2 $\frac{1}{2}$	2 $\frac{3}{4}$	3	3 $\frac{1}{2}$	4	5
10	2.41	2.71	3.—	3.65	4.31	5.77
11	2.32	2.61	2.88	3.50	4.11	5.49
12	2.34	2.62	2.92	3.49	4.12	5.48
13	2.34	2.62	2.90	3.48	4.11	5.43
14	2.40	2.67	2.96	3.56	4.19	5.52
15	2.46	2.74	3.04	3.62	4.27	5.59
18	2.66	2.96	3.28	3.91	4.56	5.96
20	2.82	3.12	3.45	4.10	4.78	6.23
25	3.15	3.50	3.84	4.47	5.30	6.84
30	3.46	3.85	4.23	4.90	5.80	7.46
35	3.89	4.31	4.73	5.50	6.47	8.29
40	4.18	4.62	5.07	5.90	6.91	8.83
50	5.15	5.70	6.24	7.27	8.48	10.79
60	6.14	6.77	7.42	8.63	10.04	12.75
70	7.11	7.86	8.59	10.16	11.61	14.71
75	7.60	8.39	9.18	10.69	12.40	15.70
80	8.10	8.93	9.78	11.38	13.19	16.67
90	9.07	10.—	10.95	12.75	14.75	18.63
100	10.06	11.09	12.13	14.13	16.32	20.59

Gezogene Kupferrohre ohne Naht.

Preise per Meter in Gulden.

Innerer Durchmesser, in Millim.	Wandstärke in Millimeter					
	2 1/2	2 3/4	3	3 1/2	4	5
110	11.03	12.16	13.30	15.51	18.88	22.56
120	12.02	13.24	14.47	16.87	19.45	24.51
130	13.36	14.72	16.10	18.75	21.75	27.22
140	14.77	16.28	17.78	20.73	23.87	30.05
150	16.22	17.88	19.54	22.77	26.21	32.98
160	17.63	19.43	21.22	24.73	28.46	35.80
170	—	21.67	23.67	27.61	31.75	39.90
180	—	23.90	26.15	30.35	35.—	44.—
190	—	26.40	28.85	33.60	38.65	48.55
200	—	28.85	31.50	36.75	42.20	53.—
220	—	—	37.40	43.50	50.25	62.90
240	—	—	43.80	52.—	58.65	73.60
260	—	—	—	59.15	67.85	85.10
280	—	—	—	69.95	80.25	100.65
300	—	—	—	81.40	93.35	119.80

Kupferne Compensations-Federrohre und Kniestücke.

Die Federung der Compensationsrohre ist für eine Längenausdehnung von 75 mm. berechnet.

Wo Mangel an Raum für Federrohre ist, empfiehlt es sich, Wellenrohre zu nehmen, deren Grösse und Gewicht sich nach dem Druck und der Längenausdehnung der betreffenden Rohrleitung richtet.

Preise von kupfernen Compensationsrohren, Wellenrohren und Kniestücken nach Vereinbarung.

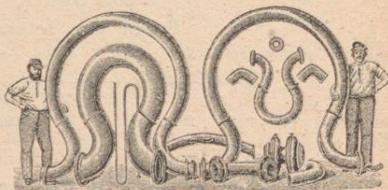


Fig. 588.

Heizschlangen und Serpentinrohre

aus Kupfer, Messing und Schmiedeeisen werden auf Verlangen geliefert.



Fig. 589.

Gezogene Messingrohre ohne Naht.

Preise per Meter in Gulden ö. W.

Aeuss. Durchm. mm.	Wandstärke in Millimeter												
	1	1 ¹ / ₄	1 ¹ / ₂	1 ³ / ₄	2	2 ¹ / ₄	2 ¹ / ₂	2 ³ / ₄	3	3 ¹ / ₂	4	5	
15	—	0.86	1.03	1.18	1.32	1.46	1.60	1.75	1.87	2.02	2.25	—	—
20	—	0.94	1.13	1.31	1.46	1.60	1.82	1.93	2.15	2.26	2.56	2.83	3.32
25	1.09	1.32	1.52	1.72	1.87	2.09	2.30	2.50	2.69	3.06	3.42	4.23	4.06
30	1.32	1.59	1.84	2.06	2.28	2.54	2.80	3.04	3.30	3.77	4.23	5.08	5.08
35	1.42	1.68	1.95	2.16	2.39	2.66	2.92	3.20	3.45	3.99	4.49	5.42	5.42
40	1.56	1.88	1.96	2.26	2.56	2.87	3.17	3.46	3.75	4.31	4.85	5.90	5.90
50	1.94	2.35	2.46	2.85	3.24	3.62	4.04	4.38	4.76	5.49	6.20	7.58	7.58
60	—	—	2.97	3.44	3.91	4.38	4.84	5.31	5.76	6.68	7.55	9.27	9.27
70	—	—	3.47	4.04	4.59	5.17	5.69	6.23	6.77	7.84	8.89	10.95	10.95
75	—	—	3.72	4.33	4.92	5.52	6.10	6.70	7.28	8.43	9.57	11.79	11.79
80	—	—	3.97	4.62	5.26	5.90	6.53	7.16	7.78	9.1	10.24	12.63	12.63
90	—	—	4.48	5.21	5.93	6.66	7.38	8.08	8.79	10.20	11.58	14.30	14.30
100	—	—	—	5.80	6.61	7.41	8.21	8.81	9.80	11.37	12.93	15.97	15.97

Diese Rohre werden bis zu einem äusseren Durchmesser von 170 mm. und in den Wandstärken von 2 mm. angefangen geliefert.

Messingrohre, ineinander schiebbar, in allen Dimensionen und Stärken, per Kilo fl. 3.50.

Bleirohre.

Preise per Meter.

Innerer Durchm. mm.	3	3	4	4	5	5	6	7	7
Aeuss. " "	5	6	7	8	9	10	10	9	11
Preis fl.	—05	—09	—11	—14	—19	—25	—21	—12	—25
Innerer Durchm. mm.	8	8	9	9	10	10	10	10	11
Aeuss. " "	11	12	13	15	14	16	18	20	14
Preis fl.	—20	—25	—30	—50	—32	—55	—72	—95	—25
Innerer Durchm. mm.	12	12	12	12.5	13	13	13	18	18
Aeuss. " "	15	18	20	22	17	23	30	22	24
Preis fl.	—28	—60	—76	1.10	—42	1.15	2.60	—60	—86
Innerer Durchm. mm.	18	25	25	25	32	32	32	38	38
Aeuss. " "	27	30	35	42	38	40	43	44	47
Preis fl.	1.32	—95	1.95	3.80	1.50	1.85	2.80	1.65	2.45
Innerer Durchm. mm.	38	44	44	44	52	52	52	58	58
Aeuss. " "	52	54	56	60	58	63	70	70	78
Preis fl.	4.35	3.30	3.90	5.70	2.35	4.20	7.40	5.25	9.—
Innerer Durchm. mm.	63	70	70	70	75	75	75	80	80
Aeuss. " "	73	78	82	86	84	86	91	86	94
Preis fl.	4.75	3.65	5.70	8.65	4.70	5.55	8.40	3.75	8.15

Innerer Durchm. mm.	80	85	85	90	100	100	100	105
Aeuss. " "	110	95	100	106	108	115	124	115
Preis fl.	18.80	6.15	9.45	10.45	6.03	10.65	17.40	7.30
Innerer Durchm. mm.	105	110	120	125	140	140		
Aeuss. " "	121	120	140	135	150	154		
Preis fl.	12.20	9.15	17.90	9.05	9.65	15.20		

Bleirohre geschwefelt zu gleichen Preisen :
 innen verzinkt mit 5⁰/₁₀ Aufschlag.
 innen und aussen verzinkt mit 10⁰/₁₀ Aufschlag.
 mit Zinneinlage mit 30⁰/₁₀ Aufschlag.

Zinnrohre.

Preise per Meter.

Innerer Durchm. mm.	3	3	5	5	5	6	6
Aeuss. " "	5	6	7	8	10	12	10
Preis fl.	-.16	-.28	-.28	-.42	-.80	1.25	-.70
Innerer Durchm. mm.	6	7	7	7	8	8	8
Aeuss. " "	16	10	12	14	15	12	14
Preis fl.	2.35	-.60	1.-	1.65	1.90	-.80	1.40
Innerer Durchm. mm.	9	9	9	9	9	10	10
Aeuss. " "	12	14	16	18	19	14	16
Preis fl.	-.70	1.15	1.90	2.45	2.80	1.-	1.60
Innerer Durchm. mm.	10	10	11	11	12	12	12
Aeuss. " "	18	20	14	16	16	18	20
Preis fl.	2.25	2.90	-.85	1.35	1.15	1.85	2.60
Innerer Durchm. mm.	12	13	13	13	14	14	15
Aeuss. " "	21	16	18	21	17	28	20
Preis fl.	3.05	-.90	1.65	2.80	1.25	5.80	1.75
Innerer Durchm. mm.	15	16	16	18	19	20	22
Aeuss. " "	25	19	20	23	28	25	30
Preis fl.	4.-	1.20	1.55	2.10	4.20	2.35	4.75
Innerer Durchm. mm.	25	25	25	26	26	26	28
Aeuss. " "	29	31	32	30	33	37	34
Preis fl.	2.10	3.25	4.-	2.01	4.10	7.20	3.80
Innerer Durchm. mm.	30	30	33	35	35	35	40
Aeuss. " "	40	49	40	40	45	43	48
Preis fl.	7.70	14.80	5.55	3.75	8.85	4.50	7.75

Ventilationsrohre und Wetterluten.

Schraubenförmig gerippte Patent-Zink-Wetterluten.

Die schraubenförmig gerippten Patent-Zink-Wetterluten sind widerstandsfähiger als alle anderen bis jetzt bekannten Luttenfabrikate. Wie Versuche zeigten, ertragen sie den circa 40fachen Druck der glatten Lutten von gleicher Zinkstärke.

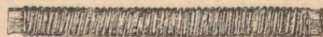


Fig. 590.