

Filter-Material.

Asbestfasern, kurze, per Kilo	fl.	—	.60
" lange, " " " " " " " "	fl.	1.50	
" extralange " " " "	fl.	4.50	
Grösse cm.	18 20 23 25 30 35 35/45 40/50 45/55 50 60		
Filterhüte, weiss, per Stück	fl.	1.20 1.50 2.70 3.80 4.60 5.60 7.40	
		Grau 15% billiger.	
Glaswolle	fl.	—	—

Wärmeschutzmittel.

Um in Dampfleitungen, Dampfeylindern, Dampfgefässen und Dampfesseln den Verlust an Wärme hintanzubalten und die dadurch bedingte Condensation des Dampfes, beziehungsweise eine empfindliche Verminderung der Dampfspannung zu verhindern, um andererseits das Einfrieren von Flüssigkeitsleitungen und Schwitzen der Rohre zu verhüten, werden schlechte Wärmeleiter und Schwitzen der Rohre zu verhüten, werden schlechte Wärmeleiter zur Umhüllung der Oberfläche solcher Leitungen und Gefässe angewendet.

Durch gute Umhüllungen kann der Wärmeverlust auf ein Fünftel herabgesetzt und dadurch, wie schon bei „Dampfleitungen“ betont, eine wesentliche Ersparnis an Heizmaterial geschaffen werden; als solche Umhüllungen verwendet man naturgemäss schlechte Wärmeleiter.

Umhüllungsfilze

für heisse und kalte Röhren und Gefässe.

	Lang	Breit	Dick	Preis	
	Centimeter		mm.	per	fl.
1. Gewöhnlicher Umhüllungsfilz in Streifen, zur Umhüllung von Röhren	200	10	8—10	100 Strf.	13.—
2. Derselbe in Platten, zur Umhüllung von Pumpen, Reservoirs, Emballagen, per Quadratmeter circa 75 kr.	400	140	8—10	Kilo	—80
3. Leichtgewalkter Umhüllungsfilz i. Streifen, Verwendung wie Nr. 1	200	10	10	100 Strf.	15.—
4. Derselbe i. Platten, Verwendung wie Nr. 2, per Quadratmeter 90 kr.	200	140	10	Kilo	—90
5. Umhüllungsfilz mit Jutebelag auf einer Seite, in Streifen, sehr haltbar, Verwendung wie Nr. 1	200	10	10	100 Strf.	15.—
6. Derselbe i. Platten, als Unterlage unter Teppiche und Tapezierungen, zu Emballagen etc.	200	140	8—10	Qudrtm.	—90
7. Derselbe auf beiden Seiten, in Streifen	200	10	16—20	100 Strf.	26.—
8. Derselbe auf beiden Seiten, in Platten, Verwendung wie Nr. 6	200	140	16—20	Qudrtm.	1.50
9. Umhüllungsfilz m. Asbestbelag an einer Seite, in Streifen, zur Umhüllung heisser Röhren und Kesseltheile	200	10	10	100 Strf.	16.—
10. Derselbe in Platten	200	140	10	Qudrtm.	—90
11. " auf beiden Seiten, in Streifen	200	10	10	100 Strf.	19.—
12. Derselbe auf beiden Seiten, in Platten	200	140	10	Qudrtm.	1.—

Kieselguhr-Wärmeschutzmittel.

Kieselguhr-Wärmeschutzmasse für heisse und kalte Rohre und Gefässe.

100 Kilogramm Trockenmasse genügen, um 8 Quadratmeter nackte Rohroberfläche mit einer 20mm. dicken Schichte zu umhüllen.

Kieselguhrmasse, feucht, teigartig
in Fässern | Prima Qual. per 100 Kilo fl. 6.50
Brutto für Netto | Secunda " " 100 " " 4.75

Kieselguhr-Trockenmasse in Säcken
Prima Qual. per 100 Kilo fl. 15.—
Secunda " " 100 " " 11.—

Berkefeld's Kieselguhr-Composition „Superior“ in Säcken per 100 Kilo fl. 20.—
50 Kilo, per 100 Kilo fl. 30.—

Trockene „Pyrostat“-Composition für hohen Dampfdruck in Säcken von 50 Kilo, per 100 Kilo fl. 30.—



Kieselguhrschur mit Asbestumspinnung für heisse Isolirung 15 mm. stark, per Meter . . . fl. —.20
25 " " " " " " —.25

Fig. 1453.

Kieselguhrschur mit Jute-Umspinnung für kalte Isolirung

Stärke mm.	15	20	25
Preis per 100 m. fl.	8.—	10.—	12.—

Kieselguhr-Isolirmatratzen, bestehend aus imprägnirten Juteleinen mit Kieselguhrfüllung, 40 mm. stark, per Quadratmeter fl. 6.—

Asbest-Wärmeschutzmittel

für heisse Isolirungen.

Asbestplatten in Tafeln von 1 Quadratmeter Grösse, 1—9 mm. stark, zum Umwickeln von Röhren und zur Bekleidung von Flächen, per Quadratmeter für je 1 mm. Dicke fl. —.45

Combinirte Asbestfilzplatte, 15 mm. stark, per Quadratmeter 3.50

Asbest-Isolir-Composition, Trockenmasse, auftragbar wie Kieselguhrmasse, per 100 Kilo fl. 24.—

Asbestpulver oder Asbestfaser, mit Natronwasserglas zu einem Brei angemacht und auf heisse Flächen aufgetragen, ist ein vorzügliches Isolirmittel für hohe Temperaturen.

Preis des Asbestpulvers per 100 Kilo fl.	30.—
" der Asbestfaser " 100 " " "	60.—
" des Natronwasserglases " 100 " " "	12.—

Wärmeschutzmittel aus Seidenabfall

für heisse und kalte Isolirungen.

Das spezifische Gewicht dieser Umhüllungen beträgt nur 0.16.

Seidenabfallzöpfe, circa 10 mm. dick, per Kilo fl. 2.—

Seidenabfallpoister, circa 18 mm. dick, per Kilo 2.30

Seidenabfallpappe, 5—10 mm. dick, zum Umhüllen von Kesseldomen, Dampfpapparaten etc., per Kilo fl. 1.—

Kork-Isolirmasse

in Pulverform für Warm-Isolirung.

Dieselbe wird mit Wasser angemacht und 10–20 mm. stark aufgetragen. 1 Sack von 45 Kilo, enthaltend 10 Quadratmeter Umhüllung, 10 mm. stark fl. 14.—
1 Sack dto. mit Asbestfaser gemengt für Heiss-Isolirung, 50 Kilo schwer fl. 20.—
Schlackenwolle per 100 Kilo „ 10.—

Putz- und Polirmaterial.

Die bekanntesten zum Putzen von Maschinentheilen angewendeten Putzmittel sind: Putzwolle, Putztücher, Putzlappen und Werg. Die ersteren eignen sich zum Putzen von fettigen Substanzen, wogegen Werg mehr zum Entfernen von Wasser verwendet wird. In neuerer Zeit werden hauptsächlich die gesäumten Putztücher aus Seide- oder Baumwollabfall verwendet und sind insofern ökonomisch, als sie durch Waschen und Kochen in heissen Seifen und Sodalaugen gereinigt und wiederholt verwendet werden können.

Eisen und Metall, welches von Rost oder Oxyd befreit, blank gemacht werden soll, wird mit Schmirgel, Staubglas in Pulverform oder von Hand mit Schmirgel-, Glas- oder Flintsteinpapier oder Leinwand geschleuert. Diese Präparate werden auch zum Einschleifen der metallenen Kegel und Wirbel an Ventilen und Hähnen benützt. Zur Herstellung von Glanzpolitur benützt man feinen Quarzsand, Polirroth, Trippel und Wienerkalk.

Putzwolle (Putzfäden) färbige per 100 Kilo fl. 32.50, halb weisse per 100 Kilo fl. 44.—, ganz weisse per 100 Kilo fl. 50.—
Putzwerg (Hanfwerg) per 100 Kilo „ 30.—
Maschinen-Putztücher. Breite und Länge cm. 35×35 35×70 60×60
Gesäumte Putzgarntücher pr. 100 St. fl. 5.35 10.25 13.50
Gesäumte Seidenputztücher stärkste Sorte „ 100 „ „ 7.50 13.50 18.50
„ „ schwächere „ „ 100 „ „ — — 16.—
„ „ schwächste „ „ 100 „ „ — — 12.50

Schmirgel und Schmirgelfabrikate.

Körnungen von Schmirgel, Schmirgelpapier u. Schmirgelleinen.

Fig. 1454.



Nr. 9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
-------	----	----	----	----	----	----	----	----	----

