

Kork-Isolirmasse

in Pulverform für Warm-Isolirung.

Dieselbe wird mit Wasser angemacht und 10–20 mm. stark aufgetragen. 1 Sack von 45 Kilo, enthaltend 10 Quadratmeter Umhüllung, 10 mm. stark fl. 14.—
 1 Sack dto. mit Asbestfaser gemengt für Heiss-Isolirung, 50 Kilo schwer fl. 20.—
 Schlackenwolle per 100 Kilo „ 10.—

Putz- und Polirmaterial.

Die bekanntesten zum Putzen von Maschinetheilen angewendeten Putzmittel sind: Putzwolle, Putztücher, Putzlappen und Werg. Die ersteren eignen sich zum Putzen von fettigen Substanzen, wogegen Werg mehr zum Entfernen von Wasser verwendet wird. In neuerer Zeit werden hauptsächlich die gesäumten Putztücher aus Seide- oder Baumwollabfall verwendet und sind insofern ökonomisch, als sie durch Waschen und Kochen in heissen Seifen und Sodalaugen gereinigt und wiederholt verwendet werden können.

Eisen und Metall, welches von Rost oder Oxyd befreit, blank gemacht werden soll, wird mit Schmirgel, Staubglas in Pulverform oder von Hand mit Schmirgel-, Glas- oder Flintsteinpapier oder Leinwand geschleuert. Diese Präparate werden auch zum Einschleifen der metallenen Kegel und Wirbel an Ventilen und Hähnen benützt. Zur Herstellung von Glanzpolitur benützt man feinen Quarzsand, Polirroth, Trippel und Wienerkalk.

Putzwolle (Putzfäden) färbige per 100 Kilo fl. 32.50, halb weisse per 100 Kilo fl. 44.—, ganz weisse per 100 Kilo fl. 50.—

Putzwerg (Hanfwerg) per 100 Kilo „ 30.—
 Maschinen-Putztücher. Breite und Länge cm. 35×35 35×70 60×60

Gesäumte Putzgarntücher pr. 100 St. fl. 5.35 10.25 13.50

Gesäumte Seidenputztücher stärkste Sorte „ 100 „ „ 7.50 13.50 18.50

„ „ schwächere „ „ 100 „ „ — — 16.—

„ „ schwächste „ „ 100 „ „ — — 12.50

Schmirgel und Schmirgelfabrikate.

Körnungen von Schmirgel, Schmirgelpapier u. Schmirgelleinen.

Fig. 1454.



Nr. 9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
-------	----	----	----	----	----	----	----	----	----



Naxos-Schmirgel in 20 Körnungen von Nr. 00 bis 18 per 100 Kilo fl.	35.—
per Kilo	—40
Thyra-Schmirgel in 20 Körnungen von Nr. 00 bis 18 per 100 Kilo „	26.—
per Kilo	—30
erros-Schmirgel 1a gemahlen staubförmig per 100 Kilo	25.—
1a geschlemmt in 10 Feinheitsgraden per 100 Kilo	45.—
Kleinere Quantitäten 10% theurer.	

Schmirgelleinwand

in allen Körnungen Nr. 000, 00, 0, 1, 2, 3, 4, 5 oder Nr. 0, FF, F, 1,
1^{1/2}, 2, 2^{1/2}, 3.

Weiss appretirtes Gewebe Grösse 29 ^{1/2} × 21 cm. per 1000 Blatt fl.	35.—
Marke Hirschkäfer oder „Superior Quality“ Grösse 29 ^{1/2} × 21 cm. per 1000 Blatt	40.—
Extra starkes blaues Köpergewebe ohne Appretur Grösse 28 × 22 cm. per 1000 Blatt	65.—
In Rollen von 44 cm. Breite, beliebiger Länge pr. 100 Meter „	50.—
Weiss appretirtes Gewebe in Rollen von mindestens 100 Meter und 42 cm. Breite per 100 Meter	30.—

Schmirgelpapier

in allen Körnungen.

Manilla-Schmirgelpapier, sehr zäh, Grösse 28 × 23 cm. p. 1000 Blatt fl.	35.—
Gelbes Hanftaupapier, Marke Seligmann, superior Quality, Grösse 31 ^{1/2} × 24 cm.	30.—
Marke Seligmann, Grösse 31 ^{1/2} × 24 cm.	26.—
Graues Tauenpapier, Ia, Grösse 36 × 24 cm.	35.—
Ia, „ 36 × 24 „	30.—
englisches Format	22.50
Blaues Papier, Ia, englisches Format	26.—
Ia, „	22.—
Manilla-Schmirgelpapier, 56 cm., in Rollen per 100 m.	35.—
Gelbes Hanftau-Schmirgelpapier, 63 cm., in Rollen per 100 m.	28.—

Glas- und Flintsteinleinwand,

weiss appretirtes Gewebe, Grösse 29 ^{1/2} × 21 cm., in allen Körnungen per 1000 Blatt	fl. 35.—
Weiss appretirtes Gewebe in Rollen, 42 cm. breit, mindestens 100 m. lang, per 100 m.	fl. 30.—
Köpergewebe ohne Appretur in Rollen von mindestens 50 m. Länge, 48 cm. breit, per 100 m.	fl. 50.—
Glas und Flintstein, fein gemahlen, in allen Körnungen, per 100 Kilo, „	—

Glas- und Flintsteinpapier

in allen Körnungen.

Manilla-Glaspapier, englisches Format, per 1000 Blatt	fl. 13.50
Tauen-Glaspapier, Format 36 × 24 cm.	17.50
Gelbes Hanftau-Glaspapier, „Marke Seligmann“ oder Greestempel, Format 31 ^{1/2} × 24 cm., per 1000 Blatt	fl. 19.50
Leder-Glaspapier in Rollen, 61 cm. breit, per 100 m.	22.—
Flintstein (Feuersteinpapier), Format 36 × 24 cm., per 1000 Bogen „	22.—
Doppelformat fl. 44.—, engl. Format fl. 21.—, Kleinformat „	14.—

Putz- und Polirmittel für Metalle.

Amerikanisches Polirroth zum Schleifen, per Kilo	fl. 1.75
zum Hochglanzpoliren, per Kilo	2.25
zum feinsten Poliren „	5.50
Wiener Putzpulver und Pasta, Putzsteine, Wienerkalk, Trippel, Messersputzschmirgel werden auf Verlangen geliefert.	

Verd
Nac
von meta
Druck un
man s
erros
Maschine
wenn ent
flächen a
theile, w
bischen,
des Deck
Zwischen
Metal
Met
zählen R
Bleibbech
sorgfältig
zum Ver
mittelst
dalem Q
sind un
Theile
Ve
Epoche
bohem D
Diebthal
bei Masc
grössere
schmiegs
vorvriegt
Schmiegs
Uebent
Ma
ob dersch
asse Ver
oder kal
dichtung
gleitend
für rub
Gu
immer d
Ablichte
heisses
trefflich
Naphtha
beschrän
wird Ka
Schüre
standes
schütz
Käusch
mittel v