



Qualit.-Nr.	Spec. Gew.	Farbe	Eignet sich für	Qualit.-Nr.	Spec. Gew.	Farbe	Eignet sich für
1	0.99	grau	S, D, HW, G, K	56	1.30	schwarz	
2	0.99	grau	D, HW, G, K	57	1.60	grau	D
3	0.99	roth	D, HW, G, K	58	1.53	grau	Wn
4	0.99	roth u. braun	K	59	1.68	weiss	MO
5	1.00	grau	S, D, HW, K	60	1.80	schwarz	D, K
6	1.00	grau	S, D, HW, K	61	1.50	roth	G
7	1.00	grau	S, D, HW, K	62	1.70	roth	
8	1.11	roth	G	63	1.40	grau	Wn, B
9	1.43	grau		64			MO
10		grau	Pet	65	1.44	grau	
11	1.40	grau	D, HW, Wn, K	66	1.76	lichtgrau	
12	1.48	schwarz	D	67	1.39	roth	HW, S, D, G, AL, K
13	1.40	grau		68	1.42	schwarz	
14	1.35	grau	K	69	1.25	grau	
15	1.26	lichtgrau	G	70	2.38	schwarz	
16	1.43	dunkelgrau		71	1.18	grau	
17	1.66	weiss		72	1.47	schwarz	D, K
18	1.78	weiss	G	73	1.80	schwarz	
19	1.22	lichtgrau	D, HW, K	74	1.23	roth	
20	1.48	schwarz	D, K	75	2.00	schwarz	D, K
21	1.93	schwarz		76	1.89	roth	
22	1.65	schwarz	D, K	77	1.58	schwarz	
23	1.54	dunkelgrau		78			Wn
24	1.64	weiss	HW, K	79	1.60	schwarz	
25	1.41	schwarz		80	1.70	schwarz	Wn, HW, AL, K
26	1.82	schwarz	MO	81	1.03	roth	
27	1.90	lichtgrau	D	82	1.73	weiss	
28	1.90	lichtgrau		83	1.70	schwarz	
29	1.60	dunkelgrau	Wn, K	84	1.90	weiss	G, HW, D, K
30	1.32	roth	Wn, B, HW, G, K	85	1.18	roth	
31	1.60	weiss	D, HW, K	86	1.70	schwarz	Wn
32	1.41	weiss		87	1.65	schwarz	Wn
33	1.72	weiss	D, HW, K	88	1.70	schwarz	Wn
34	1.35	dunkelgrau		89	1.35	schwarz	Wn
35	1.31	roth		90	1.90	schwarz	
36	1.66	grau	HW, K	91	1.30	schwarz	D, K
37		Asbest weiss	D, K	92	1.25	lichtgrau	
38	1.27	dunkelgrau		93	1.01	roth	
39	2.02	weiss		94	1.32	roth	D, K
40	1.87	weiss		95	1.06	roth	
41	1.42	dunkelgrau		96	1.13	grau	HW, D, K
42	1.51	lichtgrau	G	97	1.11	roth	G
43	1.57	lichtgrau	G	98	1.47	schwarz	G
44	1.00	roth	S, D, HW, K	99	1.69	schwarz	K
45	2.15	lichtgrau	D, K	100	1.82	weiss	K
46	2.10	lichtgrau	D, K	101	2.05	roth	G
47	1.85	schwarz	D, K	102	1.50	grau	
48	1.65	schwarz		103	1.35	roth	
49	1.78	weiss		104	1.95	schwarz	
50	1.73	weiss		105	1.56	roth	G
51	1.32	roth	Wn	106	1.52	schwarz	
52	1.68	schwarz	MO	107	1.30	roth	G
53	1.66	grau	G	108	1.15	roth	
54	1.60	grau	D	109	2.10	weiss	
55	1.28	schwarz	D, HW, K	110	1.32	grau	

Sämmtliche für Dampf geeignete Qualitäten sind selbstverständlich kalte und warme Verwendung sehr gut brauchbar.

Fig. 1466.

Ohne Hanf-  
einlage.

## Gummiplatten

zu Verdichtungszwecken,  
mit oder ohne Hanfeinlagen, über  
2 mm. stark, 1 m. breit in beliebiger  
Länge.

Fig. 1467.



Mit Hanfeinlage.

		Für Dampfverdichtungen.		
Qualität Nr.		47	27	12
per Kilo fl.		2.10	2.50	3.45

## Gummi-Specialplatte, Qualität Nr. 25.

Vorzüglichstes Dichtungsmaterial, für sehr hohen Druck und hohe Temperatur, in Stärken von 1 mm. aufwärts, Originalplatten 2 m. lang, 1 m. breit, besonders für glatte Flanschen geeignet, specif. 1'41  
per Kilo . . . . . fl. 5.25

Für kalte und warme Verdichtungen.

Qualität Nr.	46	60	76	Asbest	45
per Kilo fl.	2.05	2.05	2.25	2.55	1.80

Für sehr hohen Druck mit Messinggeflecht-Einlagen.

Qualität Nr.	47	27	76	46	12
per Kilo fl.	2.10	2.50	2.25	2.05	3.45

Für jede Messingeinlage per Kilo 50 kr. mehr.

Platten in einer Stärke von 2 mm. und darunter kosten 10% mehr.

## Selbstvulcanisierende Verdichtungsplatten für Dampf.

Diese Platte wird unvulcanisirt zu Dampfverdichtungen verwendet, füllt vermöge ihrer Schmiegsamkeit alle Unebenheiten der Dichtungsflächen vollkommen aus und nimmt sodann unter der Einwirkung hinzutretenden Dampfes eine unveränderliche Form an.

In Längen bis 2 m., der Breite von 1 m. und in Dicken von 3—5 mm.  
Preis per Kilo . . . . . fl. 3.—

## Combinations-Verdichtungsplatte.

Die Combinationsplatte besteht aus Gummi und Asbestschichten, welche aussen mit Graphit imprägnirt sind. Sie vereinigt Elasticität mit Widerstandsfähigkeit gegen hohe Temperaturen und bedeutenden Druck.  
1 m. breit, beliebig lang, mindestens 3 mm. stark, per Kilo fl. 2.35.

## Gummiplatten für verschiedene Zwecke.

Gestrichene Siebplatten für Papiermaschinen und Schlammherdplatten mit oder ohne Einlage.

Qualität Nr.	1	39	40
per Kilo fl.	13.95	6.90	6.50

Ratirplatten für Spinnereien, glatt oder rauh.

Qualität Nr.	1	71	14
per Kilo fl.	13.20	9.40	7.42

Natur-Gummiplatten, unvulcanisirte, sogenannte Patentplatten, nur in Längen von circa 175 cm. und circa 30 cm. Breite, in allen Stärken von 0'35—3'15 mm. per Kilo . . . . . fl. 12.—

## Pumpen-, Ventil- oder Kolben-Gummi-klappen

rund oder viereckig und Scheiben mit oder ohne Hanfeinlagen.]

Fig. 1468. Fig. 1469. Fig. 1470. Fig. 1471.

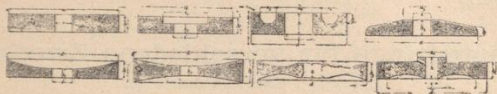


Fig. 1472. Fig. 1473. Fig. 1474. Fig. 1475.

Für hohe Temperaturen und widerstandsfähig gegen Säuren.

Qualität Nummer	1	5	69
per Kilo fl.	13.20	10.50	8.70

Für Schiffsmaschinen mit Oberflächen-Condensation, Mineral-Schmierölen widerstehend, sogenannte Anticrane-oil-Klappen.

Qualität Nummer	59	52	26
per Kilo fl.	6.75	6.30	5.40

Für hohe Temperaturen.

Qualität Nummer	44	19	96	55	31	33
per Kilo fl.	13.20	10.20	9.40	9.—	7.35	6.60

Für niedrigere Temperaturen und kaltes Wasser.

Qualität Nummer	14	91	22	99	100
per Kilo fl.	6.75	6.15	5.70	4.80	4.95

Klappen oder Scheiben unter 100 mm. Durchmesser 10% mehr. Mit Löchern im Rande 10% mehr. Scheiben mit Baumwolleinlagen 10% höher.

## Pulsometer-Klappen.

Modelle je nach dem Pulsometer-System und der Grössennummer zu billigen Stückpreisen.

## Gummiringe, Mannlochringe, Rahmen zu Verdichtungszwecken

mit oder ohne Hanfeinlagen über 2 mm. stark.

Für Dampfverdichtungen.

Qualität Nummer	47	27	12
per Kilo fl.	2.77	3.15	4.45

Ringe aus Specialplatte Nr. 25  
per Kilo fl. 6.—



Fig. 1476.



Fig. 1477.

Für kalte und warme Verdichtungen.

Qualität Nummer	46	60	76	Asbest	45
per Kilo fl.	2.70	2.70	3.25	3.60	2.47

Für sehr hohen Druck, mit Messinggeflecht-Einlagen.

Qualität Nummer	12	47	27	76	46
per Kilo fl.	4.45	2.77	3.15	3.25	2.70

Für jede Messingeinlage per Kilo fl. —.50 mehr.

Ringe unter 50 mm. Durchmesser kosten 10<sup>0</sup>/<sub>0</sub> mehr. Ringe unter 25 mm. Durchmesser kosten 20<sup>0</sup>/<sub>0</sub> mehr. Ringe, 2 mm. stark und darunter, 10<sup>0</sup>/<sub>0</sub> höher.

## Gummiringe für verschiedene Zwecke.

Wasserstandsringe.

Flache.

Qualität Nummer	55	91	11	77
per Kilo fl.	8.62	7.30	5.10	4.05

Runde, aus Schnur.

Qualität Nummer	55	39	84
per Kilo fl.	10.35	6.90	4.35



Fig. 1478.



Fig. 1479.



Fig. 1480.

Schnurringe von 50 mm. innerem Durchmesser und darüber.

Qualität Nummer	19	69	15
per Kilo fl.	11.90	10.70	9.50
Qualität Nummer	43	39	84
per Kilo fl.	5.70	6.50	4.05

Unter 50 mm. innerem Durchmesser wie runde Wasserstandsringe.

Syphonringe.

Qualität Nummer	44	8	93	74
per Kilo fl.	14.25	13.65	12.25	10.50
Qualität Nummer	97	51	61	62
per Kilo fl.	8.85	7.50	5.25	4.50

Nähmaschinenringe.

Qualität Nummer	43	17	84
per Kilo fl.	6.—	4.80	4.35

Ringe für Flaschenverkapselungs-Maschinen.



Fig. 1481.

Qualität Nummer	2	3	56
per Kilo fl.	15.40	15.40	10.70

Eismaschinenringe.

Qualität Nummer	31
per Kilo fl.	10.60

Flache Ringe für Conservenbüchsen.

Qualität Nummer	1	44	19	51	84	61
per Kilo fl.	15.—	15.—	10.50	7.—	6.75	5.75

**Milchkannenringe.**

Qualität Nummer	15	51	62
per Kilo fl.	7.75	7.50	5.40

**Schlauchringe für Diffuseure**

(System Dautzenberg).

Qualität Nummer	14	13
per Kilo fl.	9.60	7.65

**Volle Velocipedringe.**

Qualität Nummer	5	74	85	67
per Kilo fl.	12.—	9.75	8.60	6.75
Qualität Nummer	100	61	17	
per Kilo fl.	5.75	5.25	4.95	



Fig. 1482.

**Pneumatic-Reifen für Fahrräder.**

**Continental-Pneumatic-Reifen.**

Fig. 1484. Glatt für Tourenmaschinen.

Fig. 1485. Gerippt für Tourenmaschinen.

Fig. 1483. Glatt f. Rennmaschinen.

" 1486. Mit scharfen Rippen für Tourenmaschinen.



Fig. 1483. 1484. 1485. 1486.

Preise der vollständigen Garnitur, bestehend aus 2 Mänteln, 2 Luftsclhäuchen, 2 Felgen, 2 Dunlop-Ventilen und 1 Pumpe.

Für Räder Zoll	30 × 2	28 × 2	26 × 2	24 × 2	30 × 1 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	28 × 1 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>
" " "	26 × 1 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	24 × 1 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	30 × 1 <sup>5</sup> / <sub>8</sub>	28 × 1 <sup>5</sup> / <sub>8</sub>	26 × 1 <sup>5</sup> / <sub>8</sub>	24 × 1 <sup>5</sup> / <sub>8</sub>

Preis nach Fig. 1484 fl. 48, Fig. 1485 fl. 52, Fig. 1483 u. 1486 fl. 55 ohne Unterschied der Räder-Durchmesser.

**Excelsior-Pneumatic-Reifen.**

Preis für Räder von 24, 26, 28, 30 × 2, 1<sup>3</sup>/<sub>4</sub> und 1<sup>5</sup>/<sub>8</sub>" per completer Garnitur inclusive Pumpe und kleinem Reparaturkasten fl. 50.



Fig. 1487.

**Imperial-Pneumatic-Reifen.**

Preis für Räder von 28 × 1<sup>3</sup>/<sub>4</sub> und 2" per completer Garnitur inclusive Pumpe fl. 45.



Fig. 1488.

**Gummischnüre zu Verdichtungszwecken, rund, mit oder ohne Hanfeinlagen.**

**Für Dampfverdichtungen.**

Qualität Nummer	12	47	27
per Kilo fl.	3.90	2.65	2.85
Schnüre, Special-Qualität Nummer	25,		
per Kilo . . . . .	fl. 5.80		

Fig. 1489. Fig. 1490.



Fig. 1491. Fig. 1492.

## Für kalte und warme Verdichtungen.

Qualität Nummer	46	60	Asbest	45
per Kilo fl.	2.55	2.55	2.95	2.40

5 mm. starke Schnüre und darunter 5% mehr. Viereckige Schnüre 10% höher. Halbrunde Schnüre 10% höher.

## Spiralförmige Mannlochschnüre.



Qualität Nummer	12	47	27	46	60	45
per Kilo fl.	3.90	2.65	2.85	2.55	2.55	2.40

Fig. 1493.

## Spiralförmige Mannlochschnüre mit Messinggeflecht-Einlagen.

Qualität Nummer	12	47	27	46
per Kilo fl.	3.90	2.65	2.85	2.55

Jede Messingeinlage . . . . . per Kilo fl. —.50 mehr.

Fig. 1494.



Tuckschnüre, rund oder viereckig, mit oder ohne Gummikern.

	Hanf	Baum- wolle
10 mm. Stärke u. mehr p. Kilo fl.	3.—	3.30
Unter 10 mm. Stärke . . . . .	3.25	3.55

Fig. 1495.

## Gummischnüre für verschiedene Zwecke.

Bufferschnüre rund und viereckig zum Zerschneiden auf Webeluffer.

Qualität Nummer	5	55	106	91
per Kilo fl.	13.20	9.—	7.65	6.40

## Glatte Schnüre (Maschinenfabrikat).

Qualität Nummer	84	18	43
per Kilo fl.	2.95	3.40	4.65

Glatte, geschlitzte Schnüre für Isolierzwecke.

Qualität Nummer	84
per Kilo fl.	4.95

Gummibuffer, Nothketten, Tender-  
schlauchringe.

Qualität Nummer	23	20	21
per Kilo fl.	6.40	5.25	4.80



Fig. 1496.

## Buffer für Centrifugen.

Qualität Nummer	55	91	20	70
per Kilo fl.	7.75	5.95	5.25	4.50

Kleine Buffer, weniger als 100 Gramm per Stück wiegend, 10% mehr.

### Tramway-Gummibuffer.

Qualität Nummer	75	82		
per Kilo fl.	5.80	6.15		
<b>Webebuffer rund und viereckig.</b>				
Qualität Nummer	5	55	106	91
per Kilo fl.	14.02	9.75	8.40	7.15



Fig. 1497.

### Nutschrichter und Appartridge für Zuckerfabriken.

100 Stück 2 Kilo und darüber wiegend.

Qualität Nummer	55	14	22	11	38
per Kilo fl.	9.15	7.80	6.60	5.65	4.50

100 Stück 2 Kilo bis 1½ Kilo wiegend, 5%  
mehr. 100 Stück weniger als 1½ Kilo wiegend, 10% mehr.



Fig. 1498. 1499. 1500.

Filterpressenringe wie Appartridge.

### Gummi-Conusse.

Qualität Nummer	55	16	14	22	20	104
per Kilo fl.	8.10	5.25	7.12	6.—	5.55	4.80



Fig. 1501. Fig. 1502.

Fig. 1503. Fig. 1504. Fig. 1505.

### Diverse Gummiartikel für technische Zwecke.

**Bandsäge-Rollenüberzüge.**

Qualität Nummer	41	9
per Kilo fl.	9.15	6.40

**Billardbänder (Mantellstreifen).**

Qualität Nr.	44	8	93	81	95
per Kilo fl.	14.40	12.75	11.35	9.60	12.—



Fig. 1506. 1507. 1508.

**Druckwalzen-Ueberzüge.**

Qualität Nummer	31	69
per Kilo fl.	8.65	10.35

**Drucktücher für Cattunfabriken aus starkem doppelt gezwirnten Cotton.**

	3	4	5	6fach, circa 100 cm. breit
per Meter fl.	5.20	7.20	9.—	10.80

**Manchons für Spinnereien.**

Qualität Nummer	59	Special
per Kilo fl.	7.50	6.95

**Bremsstöckel für Wagen.**

Qualität Nummer	48	104
per Kilo fl.	6.—	5.10

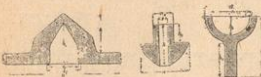


Fig. 1509. 1510. 1511. 1512.

**Hutfornen für Strohhutfabriken.**

Qualität	Nummer	1	44	56
per Kilo fl.		15.75	15.75	12.—

Fig. 1513. 1514. 1515.

**Jauchepumpen- und Lippenventile.**

Qualität	Nummer	15	11	68
per Kilo fl.		7.65	6.—	6.40

Fig. 1516. 1517. 1518.

Fig. 1519. Fig. 1520. Fig. 1521.

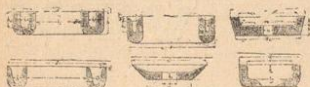
**Manchetten für Pressen und Diffuseure. — Conische Ringe und Rahmen.**

Fig. 1522. Fig. 1523. Fig. 1524.

Qualität	Nummer	55	31	14	20	65
per Kilo fl.		9.40	7.75	7.15	4.90	5.32



Fig. 1525.

**Deckelriemen für Papiermaschinen.**

Qualität	Nummer	1	44
per Kilo fl.		15.75	15.75

**Nasspresswalzen für Papiermaschinen.**

bei	10	13	16	19	22	25 mm. Stärke
fl.	142.—	166.—	190.—	223.—	252.—	280.— per Quadratmeter Oberfläche des Ueberzuges.



Fig. 1526.

**Gasbeutel für Gasmotoren.**

für	2	4	8	12 Pferdekr.
Grösse	485×415	560×490	700×610	715×695 mm.
per Stück fl.	7.50	9.50	13.95	17.25



Fig. 1527. 1528. 1529.

**Pfropfen (Stöpsel).**

100 Stück 1 Kilo und darüber wiegend.

Qualität	Nummer	5	44	8	55	15	9	65
per Kilo fl.		15.—	16.15	14.25	9.85	8.50	7.90	6.25

100 Stück unter 1 Kilo bis 1/2 Kilo wiegend, 15% höher. 100 Stück unter 1/2 Kilo wiegend, 25% höher. Mit Löcher, per Loch 2 kr. separat.

Gummirte Isolirstoffe für Drähte und Kabel circa 75 cm. breit

	A	B	C	D	
per Meter fl.	2.05	1.65	1.60	2.05	incl. Einrollstoff

Isolirglocken aus Weichgummi. Qualität Nummer 15  
per Kilo fl. 7.80

Isolirstreifen aus Fädenplatte.

Breite beliebig, mit Gummilösung gestrichen, per Kilo fl. 12.—.

Isolirstreifen aus gummirten Stoffen (Breite beliebig)

	beiderseits schwarz	beiderseits weiss
per Kilo fl.	4.35	4.35

Gumminägel mit Eisenstiften per Kilo fl. 8.62.

Räderüberzüge.

Qualität Nummer	41	9	20	83
per Kilo fl.	7.90	5.85	5.48	4.30

Qualität 83 kann nur auf einzusendende eiserne Räder aufgezogen werden.



Fig. 1530.

Closettrichter.

Qualität Nummer	14	9	24	11
per Kilo fl.	7.95	7.—	6.25	5.70

Ventilkugeln mit oder ohne Bleikern.

Qualität Nummer	55	59	33	20	24	83
per Kilo Gummi fl.	9.30	8.60	8.10	6.75	6.—	4.50

Unter 25 mm. Durchmesser 10% mehr. Bleikerne separat à fl. —.75 per Kilo. Ventilkugeln ohne Bleikern werden auch nach vorgeschriebenen Gewichten geliefert.



Fig. Fig. 1531. 1532.

Wringmaschinenwalzen.

Qualität Nummer	49	33
per Kilo Gummi fl.	5.50	5.75

Eisengrindel dazu wird à fl. —.75 per Kilo berechnet.



Fig. 1533.

## Diverse Gummiwaaren.

Patentgummistreifen zu Veredlungszwecken von Reben etc. per Kilo fl. 12.75.

	A unlackirt	B lackirt
Feuereimer per Stück fl.	3.—	3.55

Gummilösung in Blechbüchsen à 1/8, 1/4, 1/2 und 1 Kilo, per Kilo fl. 4.90.

Handschuhe aus Naturplatten für Säurenarbeiter.

Fäustlinge	In verschiedenen Grössen mit Fingern
fl. 4.40	5.— per Paar.

84 mit Stoffflansche 92 façonnirt

Fensterverdichtungen per Kilo fl.	4.75	6.30
-----------------------------------	------	------

## Gummischläuche mit Einlagen

unter  $\frac{3}{4}$ " innerem Durchmesser  $10\frac{0}{10}$  mehr.

Qualität Nummer	86	87	89	88
Für Wein per Kilo fl.	5.25	3.60	4.05	3.90
Qualität Nummer		69		80
Für Spiritus per Kilo fl.	7.70			3.70
Qualität Nummer	1		44	69
Für Säure per Kilo fl.	10.15		10.15	7.65
Qualität Nummer	57	94	31	54
Für Dampf per Kilo fl.	5.30	6.75	6.—	5.10
Dampfheizungsschläuche	Qualität Nr. 56/48 per Kilo fl. 6.30.			

### Für Osmose und heisse Flüssigkeiten.

Qualität Nummer	24	102
per Kilo fl.	4.80	4.20

Für Petroleum Qualität Nr. 10 per Kilo fl. 4.—.

### Für verschiedene Zwecke.

Qualität Nummer	53	58	66	11	15	79	29
per Kilo fl.	3.30	3.75	3.60	4.50	6.—	2.85	3.20

Sämmtliche Schläuche werden von  $\frac{3}{4}$ " Lichte aufwärts in Längen bis zu 30m.; unter  $\frac{3}{4}$ " Lichte in Längen bis zu 20m. angefertigt.  
**Gummi-Spiralschläuche** haben gleiche Preise wie Schläuche mit Einlagen.  
**Spiralen** per Kilo extra: gewöhnliche Eisenspirale fl. —.75, verzinkte Eisenspirale fl. —.95, verzinnte Eisenspirale fl. 1.40, Messingspirale fl. 2.85, Kupferspirale fl. 3.75.



Fig. 1534.

## Wasser-Gummischläuche, roth oder schwarz.

Preise per Meter in Kreuzern.

Innerer Durchmesser		Wandstärke in Millimeter										
Zoll	mm.	3	3½	4	4½	5	5½	6	6½	7	8	9
$\frac{3}{8}$	10	55	70	85	100	115	130	145	—	—	—	—
$\frac{1}{2}$	13	70	90	100	120	140	155	170	—	—	—	—
$\frac{3}{4}$	19	100	120	140	160	180	205	225	—	—	—	—
1	25	125	150	175	205	230	255	285	—	—	—	—
$1\frac{1}{4}$	32	155	180	210	240	275	310	340	—	—	—	—
$1\frac{1}{2}$	38	180	215	250	290	320	360	395	435	480	550	625
$1\frac{3}{4}$	44	215	255	290	335	375	420	450	495	535	625	715
2	51	240	285	335	380	430	480	510	555	600	705	800
$2\frac{1}{2}$	64	—	—	420	475	535	595	620	680	735	855	975
3	76	—	—	—	—	—	—	735	805	870	1005	1145

Schwarze Wasser-Gummischläuche II. Qualität  $10\frac{0}{10}$  billiger.





## Wein-Gummischläuche mit Baumwoll-einlagen.

Qualität 86.

Preise per Meter in Gulden.

Innerer Durchmesser		Wandstärke in Millimeter und Anzahl der Einlagen				
engl. Zoll	Millimeter	3 1/2 × 1	4 1/2 × 2	5 1/2 × 3	6 × 3	6 1/2 × 4
1/2	13	1.18	1.61	2.10	—	—
3/4	19	1.55	2.10	2.65	—	—
1	25	2.—	2.65	3.35	—	—
1 1/4	32	2.45	3.20	4.—	4.45	4.85
1 1/2	38	2.85	3.75	4.70	5.15	5.70
1 3/4	45	3.30	4.30	5.40	5.90	6.45
2	51	3.70	4.85	6.05	6.65	7.30
2 1/2	64	—	6.—	7.40	8.15	8.90
3	76	—	7.10	8.80	9.65	10.50

Andere Dimensionen werden zu folgenden Preisen berechnet: von 3/4" Lichte aufwärts à Kilo fl. 4.75; unter 3/4" Lichte à Kilo fl. 5.20.

## Amerikanische Prima-Wein- und Brauer-schläuche,

schwarz bleibend, mit starken Baumwoll-einlagen,

Qualität G. W. A.

Diese Schläuche werden in Längen bis 30 m. ohne Zusammensetzung geliefert. Sie werden weder schwammig, noch wachsen sie zu.

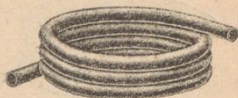


Fig. 1538.

Preis per Meter in Gulden ö. W.

Innerer Durchmesser		Wandstärken in Millimeter und Einlagenzahl							
mm.	Zoll	5	6	6 1/2	7	7 1/2	8	10	12
		2 Einl.	2 Einl.	3 Einl.	3 Einl.	4 Einl.	4 Einl.	5 Einl.	6 Einl.
19	3/4	2.30	2.90	3.15	3.50	3.95	4.10	—	—
22	7/8	2.55	3.20	3.55	3.90	4.35	4.55	—	—
25	1	2.80	3.55	3.90	4.30	4.75	5.—	—	—
28	1 1/8	3.15	3.90	4.30	4.70	5.20	5.50	—	—
32	1 1/4	3.50	4.35	4.75	5.15	5.75	6.10	8.—	9.95
35	1 3/8	3.80	4.70	5.15	5.55	6.15	6.55	8.50	10.70
38	1 1/2	4.10	5.15	5.50	5.95	6.55	6.95	9.10	11.35
41	1 5/8	4.40	5.50	5.90	6.50	7.10	7.55	9.80	12.30
45	1 3/4	4.70	5.70	6.35	6.90	7.45	8.—	10.20	12.70
48	1 7/8	5.—	6.15	6.70	7.30	7.90	8.55	10.80	13.70
51	2	5.35	6.60	7.—	7.60	8.40	9.—	11.70	14.55

## Englische weisse Gummischläuche

mit Hanfeinlagen.

Innerer Durchm. in engl. Zoll	$\frac{3}{8}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{5}{8}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{7}{8}$	1	$1\frac{1}{4}$
" " " " mm.	9 $\frac{1}{2}$	13	16	19	22	25	32
Einfach per Meter . . . fl.	1.15	1.35	1.55	1.85	2.15	2.45	—
Zweifach " " " " "	1.45	1.70	1.95	2.30	2.65	3.—	3.40
Dreifach " " " " "	1.80	2.10	2.40	2.80	3.25	3.65	4.15
Vierfach " " " " "	—	—	—	—	—	4.25	4.75
Innerer Durchm. in engl. Zoll	$1\frac{1}{2}$	$1\frac{3}{4}$	2	$2\frac{1}{4}$	$2\frac{1}{2}$	$2\frac{3}{4}$	3
" " " " mm.	38	45	51	57	64	70	76
Einfach per Meter . . . fl.	—	—	—	—	—	—	—
Zweifach " " " " "	3.90	4.45	5.10	—	—	—	—
Dreifach " " " " "	4.75	5.35	6.10	6.85	7.60	8.35	9.10
Vierfach " " " " "	5.45	6.25	7.10	7.85	8.65	9.50	10.30

## Englische weisse Spiral-Gummischläuche

mit Hanfeinlagen.

Inner. Durchm. engl. Zoll	$\frac{3}{8}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{5}{8}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{7}{8}$	1	$1\frac{1}{4}$
" " " " mm.	9 $\frac{1}{2}$	13	16	19	22	25	32
Zweifach per Meter . . fl.	2.—	2.30	2.70	3.10	3.50	3.85	4.65
Dreifach " " " " "	2.55	2.90	3.30	3.70	4.10	4.50	5.35
Vierfach " " " " "	—	—	—	—	—	5.70	6.60
Inner. Durchm. engl. Zoll	$1\frac{1}{2}$	$1\frac{3}{4}$	2	$2\frac{1}{4}$	$2\frac{1}{2}$	$2\frac{3}{4}$	3
" " " " mm.	38	45	51	57	64	70	76
Zweifach per Meter . . fl.	5.35	6.35	7.55	—	—	—	—
Dreifach " " " " "	6.25	7.65	9.10	10.65	12.45	14.30	16.25
Vierfach " " " " "	7.50	9.10	10.70	12.50	14.40	16.40	18.10



Fig. 1539.

## Spiralschläuche,

graue Specialqualität mit Leinen-  
einlagen, mit oder ohne Umlage,  
aussen gerippt oder glatt, Spirale  
aus verzinktem Eisendraht.

Preise per Meter in Gulden ö. W.

Innerer Durchm.	Wandstärke in Millimeter											
	engl. Zoll	mm.	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
$\frac{1}{2}$	13	1.02	1.34	1.74	2.16	2.63	—	—	—	—	—	—
$\frac{3}{8}$	19	1.37	1.85	2.33	2.88	3.46	4.03	4.68	—	—	—	—
1	25	1.85	2.39	3.01	3.66	4.29	5.02	5.77	6.56	7.37	8.23	—
$1\frac{1}{4}$	32	2.29	2.97	3.69	4.44	5.26	6.08	6.97	7.85	8.80	9.76	—
$1\frac{1}{2}$	38	2.67	3.45	4.31	5.15	6.08	7.—	7.99	8.98	10.04	11.13	—
$1\frac{3}{4}$	45	3.38	4.31	5.26	6.25	7.28	8.36	9.45	10.58	11.77	12.96	—
2	51	—	4.86	5.91	7.03	8.19	9.39	10.62	11.87	13.17	14.50	—
$2\frac{1}{4}$	57	—	5.57	6.73	7.92	9.18	10.44	11.77	13.11	14.50	15.90	—
$2\frac{1}{2}$	64	—	6.32	7.62	8.98	10.34	11.66	13.27	14.71	16.24	17.60	—
$2\frac{3}{4}$	70	—	6.76	8.16	9.60	11.06	12.56	14.11	15.69	17.30	18.95	—
3	76	—	—	9.15	10.69	12.25	13.85	15.49	17.13	18.87	20.54	—
$3\frac{1}{2}$	89	—	—	10.85	12.67	14.47	16.34	18.25	20.20	22.17	24.15	—
4	102	—	—	12.02	13.99	16.—	18.04	20.12	22.25	24.12	26.57	—

Für Spiralschläuche mit versenkter Spirale, innen und aussen glatt, sind die geringsten Wandstärken wie folgt:  $\frac{3}{8}$ — $\frac{5}{8}$  i. D. = 5 mm.,  $\frac{3}{4}$ —1 i. D. = 6 mm.,  $1\frac{1}{4}$ — $1\frac{3}{4}$  i. D. = 7 mm.,  $2$ — $2\frac{1}{4}$  i. D. = 7 mm.,  $2\frac{1}{2}$ — $3$  i. D. = 8 mm.,  $3\frac{1}{4}$ — $4$  i. D. = 9 mm.

**Material zum Einbinden der Holländer.**

Gummilösung per Kilo fl. 4.90, Doppelt gummirtter Stoff, circa 150 cm. breit, per Meter fl. 4.—, Entfäden per Kilo fl. 6.—.  
 Wenn das Einbinden der Holländer besorgt werden soll, wird für jeden Einband fl. —.30 netto berechnet.

**Gas-Gummischläuche und Abfüll-Gummischläuche.**

**Gewickelte Schläuche** bis zu 15 mm. innere Lichte, in Längen bis zu 9 m.  
 Qualität Nr. 1 44 8 69 15 65 63 53 30 105  
 per Kilo fl. 13.65 13.65 12.75 8.70 7.15 4.90 4.— 3.75 6.40 4.15  
 Für Säureleitungen wird Qualität Nr. 1 und 69, für Wein und Bier Qualität Nr. 65, 63, 30 empfohlen.

**Glatte oder gerippte Gummischläuche**, Maschinenfabrikat, von 6 mm. bis 20 mm. innere Lichte, in Längen bis zu 9 m.  
 Qualität Nr. 97 42 43 101 107 98 61 18 84  
 per Kilo fl. 7.65 5.40 4.65 3.30 5.20 4.60 4.80 3.40 2.95

**Schläuche aus Patentplatten (Naturgummiplatten)** von mehr als 5 mm. bis zu 20 mm. innere Lichte, per Kilo fl. 12.75, von 5 mm. innere Lichte und darunter, 10% theurer.

**Gummischläuche für verschiedene Zwecke.**

**Abfüllschläuche aus Stoff.**

	25	32	38	45	51 mm.
aus Seide fl.	1.50	1.75	2.—	2.25	2.50 per Meter
" Stoff "	— .75	— .95	1.20	1.45	1.75 " "

Conische Abfüllschläuche und solche mit verstärktem oder ausgebauchtem Ansatz 10% höher.

	Qualität Nr. 65	29
Säemaschinenschläuche, per Kilo fl.	4.90	3.25
	Qualität Nr. 51 61 62 90	
Syphonschläuche, per Kilo fl.	6.30	4.85 4.15 3.45

Qualität Nr. 31  
 Retradeschläuche ohne Einlage, per Kilo fl. 6.25

**Peronosporaschläuche.**

	10 × 15 zweifach	10 × 16 zweifach	12 × 18 zweifach	15 × 21 mm. Durchm. dreifach	
roth fl.	— .80	— .92	1.—	1.15	per Meter
schwarz "	— .65	— .75	— .85	— .95	" "
	Nummer				
			1	2	3 4
Hydroneutschläuche, per Stück fl.			2.25	2.85	3.50 4.15





Fig. 1540.

## Hanfeschläuche

rundgewebe für Feuerspritzen, Garten- und Strassenbewässerung und Wasserleitung jeder Art; grossem Druck widerstehend, mit Gerbsäure imprägnirt.

Innerer Durchmesser	Nummer	$\frac{1}{16}$	$\frac{3}{16}$	$\frac{1}{2}$	0	1
per Meter . . . . .	mm.	15	20	23	27	33
Rohhanfeschlauch, Qualität C						
per Meter . . . . .	fl.	—30	—32	—33	—35	—38
Rohhanfeschlauch, Qualität B						
per Meter . . . . .	fl.	—	—	—38	—41	—44
Doppel-Hanfeschläuche, Qualit. A						
per Meter . . . . .	fl.	—	—	—	—	—50
Hanfeschläuche innen gummirt						
per Meter . . . . .	fl.	—	—	—	1.20	1.37
Innerer Durchmesser	Nummer	2	3	4	5	6
per Meter . . . . .	mm.	36	40	45	50	63
Rohhanfeschlauch, Qualität C						
per Meter . . . . .	fl.	—42	—48	—53	—58	—60
Rohhanfeschlauch, Qualität B						
per Meter . . . . .	fl.	—48	—52	—56	—60	—74
Doppel-Hanfeschläuche Qualit. A						
per Meter . . . . .	fl.	—57	—63	—72	—77	—81
Hanfeschläuche innen gummirt						
per Meter . . . . .	fl.	1.48	1.56	1.71	1.90	2.05

## Rundgewebe Baumwollschläuche, innen mit einer Gummischichte ausgekleidet, für Wasser.



Fig. 1541.

Innerer Durchm.	Zoll	$\frac{1}{2}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{1}{2}$
Preis per Meter . . . . .	fl.	1.05	1.25	1.45
Innerer Durchm.	Zoll	1	1 $\frac{1}{4}$	1 $\frac{1}{2}$
Preis per Meter . . . . .	fl.	1.80	2.40	2.95
Innerer Durchm.	Zoll	1 $\frac{3}{4}$	2	2 $\frac{1}{2}$
Preis per Meter . . . . .	fl.	3.60	4.10	4.90

## Lederschläuche

aus bestem imprägnirten Kernleder, mit Kupfernieten, für Öle, Theerproducte, als Schleuderschläuche für Sprengwagen etc.



Fig. 1542.

Innerer Durchmesser	Zoll engl.	1	1 $\frac{1}{4}$	1 $\frac{1}{2}$
Innerer Durchmesser	mm.	25	31	38
Flach gelegt . . . . .	"	44	50	58
Preis per Meter . . . . .	fl.	4.45	4.75	5.15
Innerer Durchmesser	Zoll engl.	1 $\frac{3}{4}$	2	2 $\frac{1}{4}$
" " " " " " " "	mm.	44	51	57
" " " " " " " "	"	70	80	90
Preis per Meter . . . . .	fl.	5.60	6.25	7.40
				8.25

## Biegsame Schläuche von Metall.

Für Gas- und Wasserleitungen werden die Metallschläuche sehr biegsam, für Dampfleitungen, sowie hohen Luft- und Wasserdruck kräftiger, daher weniger biegsam hergestellt.

Die Metallschläuche widerstehen dem Druck von 10—20 Atmosphären. Für höheren Druck ist extra starke Ausführung nöthig.

Die Verbindung der Metallschläuche unter einander erfolgt bei Gasleitungen mittelst passender Ansätze mit Gummidichtung, bei Wasser-, Dampf- etc. Leitungen durch besonders construirte Verschraubungen.



Fig. 1543.

### Preise der Metallschläuche per Meter.

#### I. Für Gas- und Wasserleitungen.

Lichter Durchmesser . . . mm.	8	10	12	15	18
Aus verzinktem Stahl . . . fl.	— .90	1.20	1.45	1.90	2.40
Aus Bronze . . . . . „	1.05	1.40	1.75	2.50	3.35
Vernickelt . . . . . „	1.75	2.40	2.80	—	—
Aus Neusilber . . . . . „	1.55	2.40	2.80	—	—
Lichter Durchmesser . . . mm.	20	25	32	40	50
Aus verzinktem Stahl . . . fl.	2.75	3.75	5.—	7.80	10.25
Aus Bronze . . . . . „	4.15	5.65	—	—	—
II. Für Dampf-, Mineralölleitung und für hohen Luft- und Wasserdruck.					
Lichter Durchmesser . . . mm.	20	25	32	40	50
Aus verzinktem Stahl . . . fl.	2.95	3.75	4.70	6.25	8.25
Aus Bronze . . . . . „	5.—	5.95	7.50	—	—

## Rohre aus vulkanisirter Papiermasse, sogenannte Bergmann-Rohre.

Die Bergmann-Rohre dienen zur Isolirung von Electricitätsleitungen, können aber auch für andere Zwecke verwendet werden. **Vorteile:** Hohe und haltbare Isolirung, vollständiger Schutz der Leitungen gegen Feuchtigkeit, absolute Sicherheit gegen elektrische Entzündung, Raumersparniß bei Legung. Die unter Verputz gelegten Leitungen bleiben dauernd zugänglich.

### Preise der Rohre per 100 Meter in Längen von 3 Meter.

Innerer Durchmesser . . . . . mm.	7	9	11	16
Mit angeschlossener Muffe . . . . . fl.	16.60	18.—	19.—	27.50
Ohne Muffe . . . . . „	14.25	15.50	16.75	24.50
Innerer Durchmesser . . . . . mm.	23	29	36	48
Mit angeschlossener Muffe . . . . . fl.	35.50	47.—	76.—	115.50
Ohne Muffe . . . . . „	32.50	54.—	72.50	102.50

Wenn nicht besonders erwähnt, werden sämtliche Rohre mit einer angeschlossenen Verbindungsmuffe geliefert.

Mauerdurchführungen aus Isolirrohr als Ersatz für Hartgummirohre auf beliebige Länge geschnitten und an beiden Enden abgerundet ohne Aufschlag nach den oben angeführten Rohrpreisen.

## Bogen- und Kröpfungsstücke

zu den Isolirrohren.

Preise per 100 Stück in Gulden ö. W.

Innerer Durch- messer mm.	Normal- Bogenstück		Bogenstück mit grossem Radius		Bogenstück mit verläng. Schenkel		Bogenstück mit kurzer Krümmung		Kröpfungs- stück	
	Mit 2 ange- schlossenen Muffen	Ohne Muffen	Mit 2 ange- schlossenen Muffen	Ohne Muffen	M. einer an- geschlossenen Muffe	Ohne Muffe	Mit 2 ange- schlossenen Muffen	Ohne Muffen	Mit 2 ange- schlossenen Muffen	Ohne Muffen
7	21.75	10.50	26.80	15.50	18.60	14.10	16.40	10.50	34.—	23.—
9	24.—	11.75	29.—	17.—	21.60	15.50	18.20	11.75	39.65	27.50
11	26.40	12.90	31.60	18.60	23.80	17.25	19.85	12.90	43.—	29.75
16	31.85	15.30	38.60	22.70	28.40	20.50	23.80	15.30	52.—	35.50
23	45.45	22.—	52.60	30.50	40.75	28.60	—	—	72.—	48.25
29	—	—	60.15	41.85	—	—	—	—	—	—

Bogenstücke von 29, 36 und 48 mm. innerem Durchmesser werden nur auf besondere Bestellung geliefert.

### Verbindungsmuffen

für Rohre von mm.      7      9      11      16      23      29      36      48

aus gezogenem Metall

per 100 Stück fl. 4.20 4.70 5.30 6.80 11.35 — — —

aus Isolirmaterial per

100 Stück . . . fl. — — — — — 7.45 9.— 11.15

Auf Wunsch werden auch Rohrbefestigungen, Klammern, Messingbänder, Rohrschellen, Abzweigdosen, Deckel für Abzweigdosen, Bergmann-Röhren mit Messing- oder Stahlüberzug geliefert.

### Kalt gezogene nahtlose Präzisions-Stahlrohre.

Preise per laufenden Meter in Fabrikationslängen von 2—4.2 m. in Gulden ö. W.

	Äusserer Durchm. in Millimeter	Wandstärke in Millimeter										
		0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	1	1.2	1.4	1.6	1.8	2
über	5—6	4.80	4.10	3.50	3.10	2.85	2.60	2.60	2.60	2.95	3.45	3.65
"	6—7	4.30	3.70	3.20	2.90	2.60	2.55	2.55	2.55	2.90	3.40	3.65
"	7—8	3.90	3.30	3.—	2.75	2.50	2.25	2.25	2.25	2.80	3.25	3.45
"	8—10	3.50	3.10	2.80	2.65	2.40	2.25	2.25	2.25	2.55	3.—	3.10
"	10—13	3.30	2.65	2.40	2.30	2.10	2.20	2.05	2.05	2.05	2.35	2.35
"	13—16	3.10	2.50	2.40	2.25	2.10	2.10	2.05	2.05	2.05	2.40	2.50
"	16—20	3.20	2.60	2.50	2.30	2.25	2.40	2.10	2.35	2.55	2.65	2.90
"	20—25	3.45	2.85	2.70	2.50	2.55	2.80	2.50	2.80	2.95	3.10	3.30
"	25—30	3.70	3.10	2.95	2.65	2.70	3.10	2.70	3.10	3.35	3.50	3.75
"	30—32	4.10	3.50	3.15	2.75	2.90	3.25	2.90	3.30	3.60	3.80	4.—
"	32—40	—	4.35	3.75	3.30	3.50	3.60	3.75	4.10	4.40	4.75	4.90
"	40—50	—	5.40	4.80	3.85	4.10	4.50	4.15	4.45	4.85	5.20	5.40
"	50—60	—	—	6.—	4.80	5.10	5.25	5.10	5.15	5.50	5.60	5.95

Zwischen-Dimensionen zu den nächst höheren Preisen.

Capillarrohre von 0.5 mm. lichtigem Durchmesser mit Wandstärken bis 3.5 mm., Rohre über 60 mm. Durchmesser in Wandstärken von 0.5 mm. aufwärts, conische und stufenförmige Rohre, sowie Hohlprofile mit  $\Delta$ ,  $\square$  oder beliebigem, auch wechselndem Querschnitt werden auf Verlangen geliefert.

## Guttapercha-Fabrikate für technische Zwecke.

(Säurebeständig.)



Preise per Kilo in Gulden ö. W.

	Qualitäten	
	Best	Extra
Guttapercha-Treibriemen für feuchte Verwendung . . fl.	7.50	6.85
Guttapercha-Platten zu Verdichtungen, Pumpenkolben, Liederungen etc. . . . . fl.	7.05	6.25
Unter 2 mm. stark 5 <sup>o</sup> / <sub>10</sub> theurer.		
Guttapercha-Blöcke für Galvanoplastik . . . . . fl.	7.50	6.55
Guttapercha-Liederungen, Scheiben, Streifen, Ringe und andere Ausschnitte aus Platten . . . . . fl.	7.50	6.80
Guttapercha-Liederungen für Pumpen, aus Platten zusammengesetzt oder abgedreht . . . . . fl.	7.90	7.25
Guttapercha-Manschetten für hydraulische Pressen, Stulpen und Kapseln für Pumpenkolben, Pumpencylinder . fl.	7.50	7.10
Guttapercha-Pistonmanschetten, kleine Stulpen und kleine Kapseln . . . . . fl.	9.60	9.15
Guttapercha-Ringe aus Platten bis 10 cm. äuss. Durchm. "	8.10	7.30
" " " 20 " " " " "	7.60	6.80
" " " über 20 " " " " "	7.40	6.60
" " Schnur bis 10 " inneren " "	11.70	10.70
" " " über 10 " " " "	10.50	9.50
Guttapercha-Schnüre, rund, zu Verdichtungen und Treibriemen für Drehbänke von 1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> bis 3 mm. Durchm. fl.	10.30	8.30
" " " über 3 " 10 " " "	8.50	7.80
" " " " 10 " " "	8.20	6.90
Schnüre, halbrund, drei- oder viereckig, conisch zu laufend fl. —.30 theurer per Kilo als runde Schnüre.		
Guttapercha-Röhren von 3 bis 10 mm. lichter Weite . fl.	8.80	8.50
" " " über 10 " 25 " " " "	8.30	7.65
" " " " 25 " " " "	7.30	6.60
" " " beliebig gebogen, Knie- und T-Stücke fl. —.65 theurer per Kilo als Röhren.		
Guttapercha - Eimer, Giesskannen, Kübel, Bottiche, Schaufeln etc. . . . . fl.	7.90	7.80

Ausser diesen Gegenständen werden Säurepumpen, Trichter, Becher und Flaschen und andere technische Gegenstände aus Guttapercha angefertigt.

Das specifische Gewicht der gereinigten Guttapercha ist gleich dem specifischen Gewicht des Wassers.

## Nieten, Muttern und Schrauben.

Fig. 1557. 1558.



### Kessel-, Tender- und Brückennieten.

Unter 25 Kilo Nieten von einer Dicke und Länge  
25% Aufschlag.

Fig. 1559. 1560.

			Dicke mm.	10	11	12	13	14	15
Mit Pressgrat	100 Kilo fl.	37.50	35.—	32.50	31.50	30.50	29.50		
Ohne "	100 " "	38.50	36.—	34.—	32.50	31.50	30.—		
			Dicke mm.	16	17	18	19	20—30	
Mit Pressgrat	100 Kilo fl.	29.—	28.50	28.—	28.—	27.—	26.50		
Ohne "	100 " "	29.50	29.—	28.50	28.—	27.—	27.—		

Bei Bestellung ist zu bemerken, ob die Köpfe der Nieten mit oder ohne Pressgrat geliefert werden sollen.

Preise für Nieten aus Martinstahl nach Uebereinkunft.

## Reservoir-, Schiffs- und Gitternieten

von 10—50 mm. Stifllänge.

In Form gleich den Kessel-, Tender- und Brückennieten.

		Dicke mm.	3	3 1/2	4	4 1/2	5	5 1/2
Preis per 100 Kilo fl.		65.—	58.—	55.50	53.—	52.—	49.50	10
		Dicke mm.	6	6 1/2	7	8	9	10
Preis per 100 Kilo fl.		47.—	46.—	44.50	42.—	41.—	38.50	

Unter 25 Kilo Nieten von einer Gattung Detailpreise.



Fig. 1561.

### Nieten-Vorhalter

per Stück . . . . . fl. 24.—



Fig. 1562.

### Blechnieten.

		Nummer	0	2	4	6	8	9
Dicke . . . . .	Zehntelmm.	20	25	31	38	46	50	
Stifllänge . . . . .	mm.	5	7	9	12	16	18	
Von Eisen . . . . .	1000 Stück fl.	—12	—24	—40	—70	1 20	1 50	
" Kupfer . . . . .	1000 " "	—81	1 40	2 50	5 20	9 20	11 50	
" Messing . . . . .	1000 " "	—70	1 30	2 55	4 40	8 10	10 35	