

Pressen. Hydraulische Pressen.

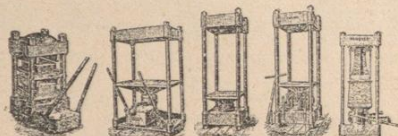


Fig. 3020. 3021. 3022. 3023. 3024.



Fig. 3025. 3026.

Packpressen.

Fig. 3025 und 3026, Packpressen, mit Hebel. Fig. 3027 und 3028, mit Schraubenspindel. Fig. 3029, mit Kniehebel und Fig. 3030, Laboratoriums-*umpresse*, mit combinirtem Schraubenspindel- und hydraulischem Druck.

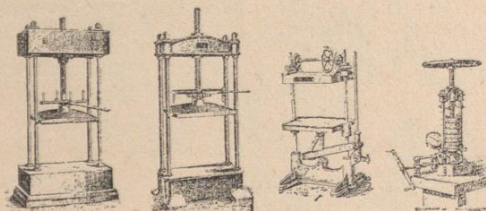


Fig. 3027. 3028. 3029. 3030.

Filterpressen.

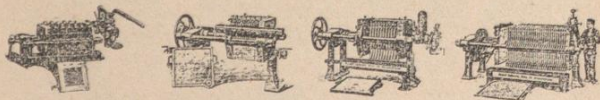


Fig. 3031. 3032. 3033. 3034.

Knet- und Mischmaschinen.

Knet- und Mischmaschinen werden je nach dem zu bearbeitenden Material und der gewünschten Leistung in verschiedenen Constructionen hergestellt und veranschlagt. Fig. 3035 und 3036 sind Knetmaschinen für Handbetrieb, Fig. 3037 eine Knetmaschine für Kraftbetrieb mit Kippvorrichtung.

Teigwaarenpressen

zur Erzeugung von Maccaroni und Nudeln, Fig. 3039. Leistung per Stunde 3—4 Kilo. Preis ohne Untergestell fl. 135.—, mit Untergestell fl. 150.—, Formen dazu für Maccaroni fl. 12.—, für Nudeln fl. 6.— bis 8.—, Rostunterlagen fl. 6.—, Knetmaschinen dazu, Fig. 3035, Leistung 3, 6, 9 Kilo per Stunde fl. 60.—, 75.—, 100.—.

Grössere Teigwaarenpressen für Hand- und Kraftbetrieb, Figur 3038, auf Verlangen.

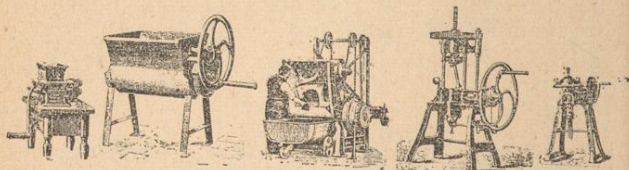


Fig. 3035.

3036.

3037.

3038.

3039.

Müllereimaschinen.

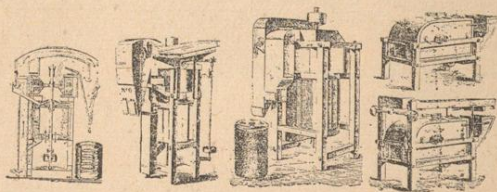


Fig. 3040.

3041.

3042 und 3043.

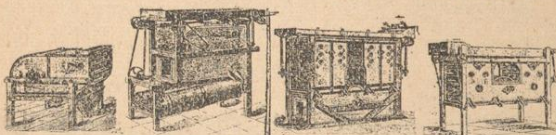


Fig. 3044.

3045.

3046.

3047.



Fig. 3048.

3049.

3050.

3051.

350, 6
230.
Threo
3012—
in 7
centn
fl. 85
werde
Grie
fl. 47
fl. 20
fl. 33
fl. 14
fl. 11
Nr. 0
Meter
2,76.
345 X
Schm
fl. 36
Sack
300 X
400 X
fl. 18

I
Stein
ange

Dre
Preis

Dre
Preis

Fr
M