

Wollbeutel Tuch.

| | | | | | | |
|-------------------------------|------|------|------|------|------|------|
| | 16 | 18 | 20 | 22 | 24 | 26 |
| Preis per Meter 9'' breit fl. | -.26 | -.30 | -.32 | -.34 | -.39 | -.42 |
| | 28 | 30 | 32 | 36 | 38 | 40 |
| Preis per Meter 9'' breit fl. | -.44 | -.47 | -.50 | -.51 | -.53 | -.55 |
| | 34 | 36 | 38 | 40 | 50 | 60 |
| Preis per Met. 12'' breit fl. | -.37 | -.44 | -.45 | -.47 | -.50 | -.53 |
| | 90 | 100 | 500 | 1000 | 2000 | fff. |
| Preis per Met. 12'' breit fl. | -.56 | -.58 | -.64 | -.66 | -.72 | -.77 |

Mühlstein-Schärfwerkzeuge (Fig. 3067).

| | |
|---|----------|
| Billen für französische Steine, mit oder ohne Loch, 1—2 Kilo schwer, per Kilo | fl. 1.50 |
| Dto. deutsche Form für deutsche Steine, per Kilo | „ —.95 |
| Picken aus Silberstahl (Messerbillen), 22 und 26 mm. breit, per Kilo | fl. 2.50 |
| Fürlehämmer | „ 1.50 |
| Zweispitze ohne oder mit Loch à 1—1½ Kilo, per Kilo | „ 1.25 |
| Flach-, Quer- oder Spitzmeissel, per Kilo | „ 1.— |
| Kronhämmer, französische, klein, per Kilo | „ 2.25 |
| „ „ mittel, „ „ | „ 2.— |
| „ „ gross, „ „ | „ 1.75 |
| „ deutsche, grosse, per Kilo | „ 1.70 |



Fig. 3067.

Artikel und Maschinen für die Textil-Industrie.

Garnsortirwaagen und Weifen.

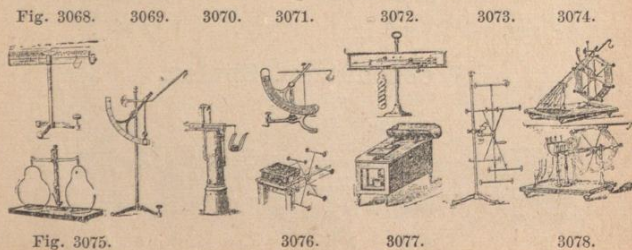


Fig. 3075.

3076.

3077.

3078.

Garnprüf-Instrumente.

Fig. 3079. 3080. 3081. 3082. 3083. 3084.

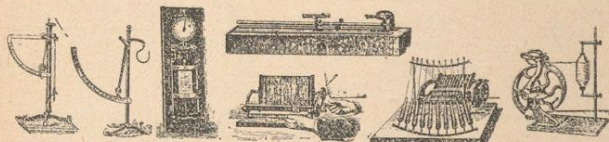


Fig. 3085.

Mess- und Zählapparate.

Fig. 3086. 3087. 3088. 3089. 3090.

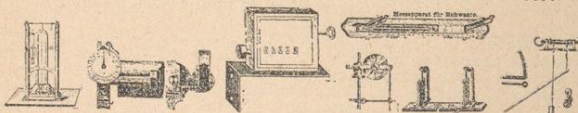


Fig. 3091. 3092.

Temples. Schützenfänger.

Fig. 3093. 3094. 3095. 3096. 3097. 3098. 3099.



Fig. 3100.



Fig. 3101.

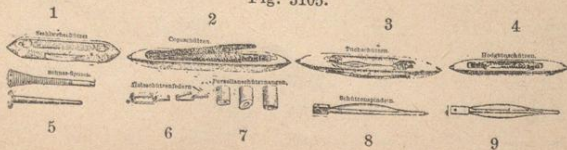
3102.

3103.

3104.

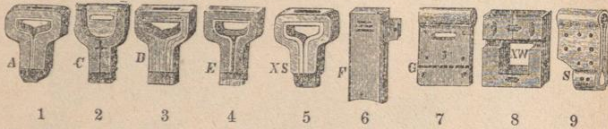
Webschützen. Spulen.

Fig. 3105.



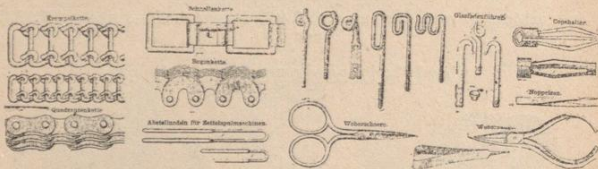
Pickers (Webervögel).

Fig. 3106.



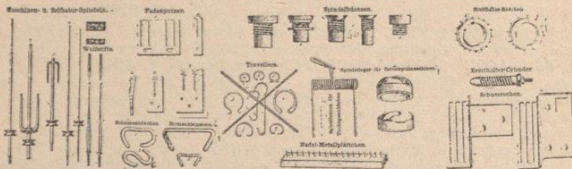
Ketten. Fadenführer. Copshalter. Weberwerkzeuge.

Fig. 3107.



Spindeln. Spindelbüchsen. Travellers. Breithalter etc.

Fig. 3108.



Garnbündelpressen. Kartenschlagmaschinen. Spulmaschinen.

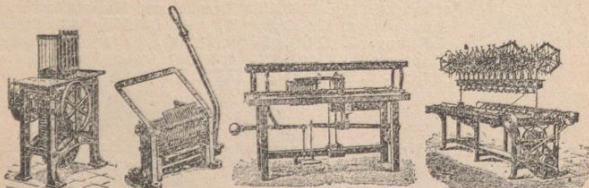


Fig. 3109.

3110.

3111.

3112.

Mess-, Lege- und Aufschlagapparate. Fadenzähler. Spul- und Wickelmaschinen. Flecht- resp. Klöppelmaschinen.

Fig. 3113.

3114.

3115.

3116.

3117.

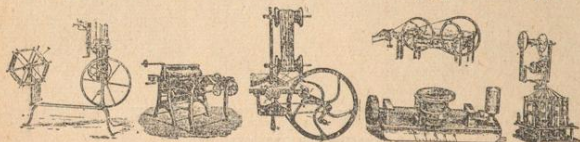


Fig. 3118.

Schlagriemen

aus echtem Crownleder braun fl. 2.95, fettgar fl. 3.—, trocken fl. 3.30 per Kilo.

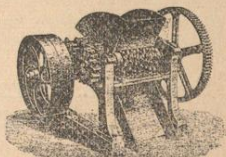
Zerkleinerungsmaschinen.



Fig. 3119.



3120.



3121.

Steinbrechmaschinen, Fig. 3119, für Erze, Steine aller Art, Kohle, Steinsalz, Gyps etc. Leistung per Stunde 20, 35, 50 und 90 Metercentner, fl. 650, 1050, 1600 und 2350, für Handbetrieb fl. 400.

Brechschnellen (Schraubenmühlen), Fig. 3120, für die vorgenannten Materialien, Leistung per Stunde 7, 30 und 50 Metercentner, fl. 300, 600, 950.

Knochenbrecher, Fig. 3121, a) mit Gusswalzen, Leistung 2 und 5 Metercentner stündlich, Preis fl. 400 und 700, b) mit auswechselbaren gezahnten Stahlringen, Leistung 5 und 10 Metercentner stündlich, fl. 900 und 1200.

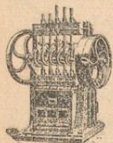


Fig. 3122.

Pochwerke, Fig. 3122, für Erze, harte Materialien und Knochen, a) für Erze, 150, 250, 600 Kilo stündliche Leistung, fl. 1500, 2400, 4200, b) für gedämpfte Knochen, 50, 130, 220, 420 Kilo (rohe Knochen die Hälfte), fl. 300, 1100, 1500, 2150.

Brech- und Walzenmühle, Fig. 3123, zum Brechen und Mahlen von Erzen, Steinen, Ziegeln, Kohle, Coaks, Glas, Steinsalz etc. Stündliche Leistung 0.3, 3, 10, 25, 50 Metercentner, Preis fl. 120, 400, 950, 1500, 2500.



Fig. 3123.



Fig. 3124.



Fig. 3125.

Schrot- u. Mahlmühle, Fig. 3124 u. 3125, für harte und weiche Materialien aller Art, Getreide, Samen, Salz, Düngmittel, Kalk, Gyps, Guano, Knochen, Rinde, Knoppeln, Farben, chemische Producte, Gewürze, Reis, Kreide, Kerne, Kork, Kohle etc. etc., a) für Handbetrieb, Leistung stündlich 3—6. 20—40 Kilo, fl. 30—80; b) für Kraftbetrieb, Leistung stündlich 50—100. 200—400, 500—1000 Kilo, fl. 150, 380, 550. Wenn nach dem Material nöthig, wird ein Speise- oder Vorbrechapparat gegen Berechnung mitgeliefert.



Fig. 3126.



Fig. 3127.



Fig. 3128.

Schleudermühlen, Fig. 3126 und 3127, zum Zerkleinern und Pulverisiren aller spröden und zähen Materialien. Tägliche Leistung 4, 15, 50, 80, 120 Metercentner, fl. 150, 400, 550, 800, 1200, mit Vorbrechapparat um fl. 30, 50, 90, 120, 150, mit Speisevorrichtung um fl. 30, 40, 60, 80, 100 mehr.

Desintegrator (Korb- oder Trommelsystem), Fig. 3128, zur Erzeugung grosser Mengen mässig feinen Pulvers aus nicht allzu harten Materialien, ferner nicht ganz trockenen und klebrigen Producten, endlich zum innigen Mischen verschiedener Stoffe. Stündliche Leistung circa 10, 40, 90, 150 Metercentner, mit vier Trommeln fl. 700, 1300, 1700, 2400, mit sechs Trommeln fl. 775, 1400, 1850, 2600, wenn mit ausziehbaren Trommeln, um fl. 80, 120, 150, 200 mehr.

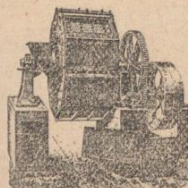
Fig. 3129.



a



b



c

Kugelmühlen, Fig. 3129, zum Zerkleinern und Pulverisiren von harten, spröden und auch von zähen Materialien. Man unterscheidet a. u. b) periodisch wirkende Mühlen, welche ein bestimmtes Quantum Material so lange und ohne Siebung mahlen, bis es fein genug ist; c) continuirlich arbeitende Mühlen mit stetiger Eintragung und Absiebung und stetiger selbstthätiger Zurückführung des abgeseibten, jedoch noch zu groben Mah'productes in die Mühle zu weiterer Bearbeitung; d) continuirlich grob mahlende Mühlen, welche die nachträgliche Siebung des Mahlproductes bedingen.

Periodisch wirkende Kugelmühlen, 500, resp. 800 mm. Trommel-Durchmesser. Preis mit Kugeln fl. 170, resp. fl. 430.

Continuirlich, jedoch ohne Feinsiebung arbeitende Mühlen. Stündliche Leistung 5, 7, 10, 12, 15, 20 Metercentner. Preis mit Staubmantel und Kugeln fl. 900, 1520, 2200, 2550, 3100, 3850.

Continuirlich mit Feinsiebung arbeitende Mühlen. Stündliche Leistung 100, 250, 400, 550, 700, 800, 1050 Kilo, fl. 370, 1100, 1620, 2700, 3250, 3800, 4350.

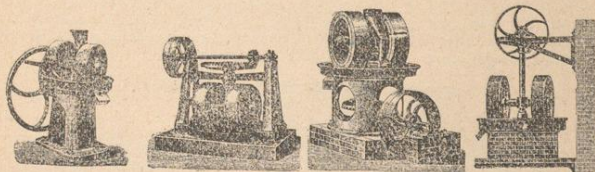


Fig. 3130.

Fig. 3131.

Fig. 3132.

Fig. 3133.

Kollergänge mit Ober- oder Unterbetrieb, Fig. 3130—3133, zum Vermahlen aller Art Gesteine, Chamotte, Thon, Schlacken, Gyps, Formsand und verschiedener harter, weicher und nasser Materialien, für harte Stoffe mit Läufern und Bahn aus Hartguss, für weiche Stoffe aus Grauguss, eventuell mit Läufern aus Stein. Kleinste Nummer für Handbetrieb, die übrigen für Kraftbetrieb. Stündliche Leistung 0,5, 1, 3, 5, 8, 15, 20 Metercentner, fl. 400, 700, 1000, 1400, 2000, 3000, 3600, mit Graugussläufern und Bahn um fl. 50, 100, 150, 200, 300, 400, 500, mit Steinläufern um fl. 30, 50, 75, 100, 200, 300, 400 weniger.

Excelsior-Mühlen mit Mahlscheiben. Schrot- und Zerkleinerungsmaschinen zum Schroten von Getreide, zur Zerkleinerung von Knopfern, Farbholz, Knochen, Chemikalien, Stärke, Drogen, Gewürzen und allen Materialien von nicht zu hohem Härtegrad. Ausgeschlossen sind alle Substanzen, welche beim Verreiben im Mörser oder beim Erwärmen klebrig werden und eine zähe, schmierige Masse bilden.



Fig. 3134.

3135.

3136.

3137.

3138.

| Nummer | 1 | 2 | 3K | 4KV | 5 | 6V | 7K | 8KV | 9 | 10V |
|------------------------------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Mahlscheiben-Durchm. mm. | 80 | 120 | 160 | 160 | 160 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 |
| Stündliche Leistung ca. Kilo | 6 | 9 | 60 | 45 | 35 | 35 | 80 | 75 | 60 | 60 |
| Preis fl. | 25 | 53 | 95 | 115 | 125 | 145 | 130 | 155 | 170 | 190 |

| | | | | | | | | |
|----------------------|------------|------|-----|------|------|-----|------|------|
| | Nummer 11K | 12KV | 13K | 14KS | 15KV | 16K | 17KS | 18KV |
| Mahlscheib.-Drehm. | mm. 300 | 300 | 400 | 400 | 400 | 600 | 600 | 600 |
| Stündl. Leistung ca. | Kilo 150 | 115 | 300 | 190 | 350 | 650 | 450 | 600 |

Preis fl. 285 360 380 415 500 700 750 900

Mühlen mit Gussstahlwalzen, zum Mahlen von Kaffee, Gewürzen, Senf, Leinsamen, Cochenille und kleinkernigen Farbwaaren und Drogen, Sorte C, D und E sind auch zum Schroten von Getreide, Hafer und Mais geeignet.

Fig. 3140, Modell A Nr. 00 0 1 2 3 4

Mahl per Stunde Kilo 3 5 7 9 11 13

Preis mit Kurbel . . . fl. 5 6 8 11 14 21

" " Schwungrad " — 12 15 19 27

Fig. 3141, Modell C Nr. 1 2 3 4 5 6

Mahl per Stunde Kilo 6 8 9 12 16 21

Preis mit Kurbel . . . fl. 10 13 17 23 — —

" " Schwungrad " 13 17 24 32 70 103

Fig. 3139, Modell DNr. 1 2 3

Mahl per StundeKilo 12 16 21

Schrotet " " Getreide " 25 50 75

Preis fl. 16 30 39

Fig. 3142, Modell ENr. 00 0 1 2 3 4 5 6

Mahl per StundeKilo 3 1/2 6 8 10 12 15 17 21

Schrotet " " Getreide " — — — — 25 50 75

Preis fl. 4 5 6 9 11 14 25 36

Mühlen für Pfeffer, Neugewürz, Nelken und Zimmt sind um fl. 1.—, für Senf um fl. 1.50 theurer.

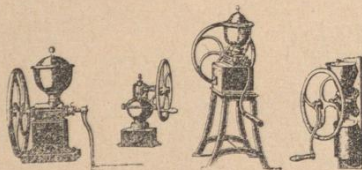


Fig. 3139. 3140. 3141 Nr. 5 u. 6. 3142.



3143. 3144. 3145. 3146. 3147.

Drogen- und Apotheker-Walzenmühlen, mit auswechselbaren, grob und fein geriffelten nachstellbaren Walzen. Die groben Walzen dienen zum Zerkleinern von Wurzeln, Mineralien, die feinen zum Mahlen von Sämereien, Gewürzen, Senfsamen, Nelken und kleinkörnigen Drogen. Nr. 1 hat Schüttelwerk, Nr. 2 und 3 Zuführungswalzen.

| Nr. | Leistung Sämereien Kilo per Stunde | Preis | | Preis der Extrawalzen |
|-----|---------------------------------------|---------------------------|--------------------------|--------------------------|
| | | ohne Gestell Fig. 3144 | mit Gestell Fig. 3143 | |
| 1 | 40 | 40 | 53 | 10 |
| 2 | 70 | 65 | 85 | 15 |
| 3 | 100 | — | 105 | 18 |

Feigenmühle, für Hand- oder Kraftbetrieb, Fig. 3147, Leistung 100 Kilo per Stunde, Mahlscheiben-Durchmesser 300 mm., Gewicht circa 180 Kilo, Preis fl. 180.—

Farbmühlen, Fig. 3145 und 3146, zum Verreiben von Wasser-, Oel-, Lack- und Druckereifarben. Fig. 3146 hat verbesserte Mahlscheiben.

| Nr. | 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|-------------------------|----|----|----|-----|-----|-----|-----|
| Leistung per Tag Kilo . | 20 | 50 | 75 | 100 | 125 | 150 | 250 |

Preis mit Kurbel . . . fl. 8.— 12.— 21.— 22.— — — —

„ „ Schwungrad . . . „ 13.50 23.50 24.— 32.— 48.— 80.—

Leistung per Tag . . . Kilo . . . 25 60 120 130 145 170

Preis mit verbesserten Mahl-

scheiben fl. 10.— 15.50 24.— 30.— 48.— 50.—

Mit blank gedrehtem Trichter um $7\frac{1}{2}$, mit emaillirtem Trichter um $17\frac{1}{2}$ % theurer.

Ziegelmaschinen.

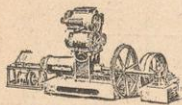


Fig. 3148.

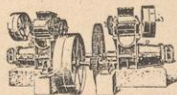


Fig. 3149.



Fig. 3150.



Fig. 3151.

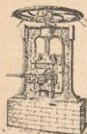


Fig. 3153.



Fig. 3152.

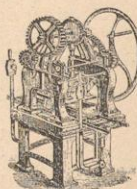


Fig. 3154.

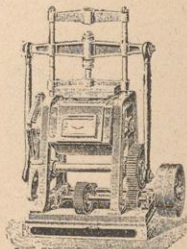


Fig. 3155.

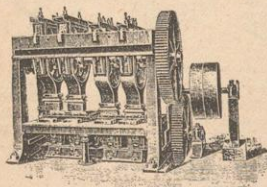
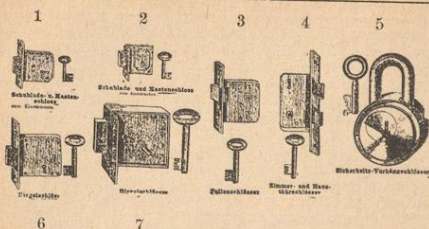


Fig. 3156.

Ziegelmaschinen scheiden sich ihrer Wirkungsweise nach in zwei Hauptgruppen u. zw.: a) Ziegelmaschinen mit rotirender Schnecke, welche den Thon durch ein Mundstück presst, allwo er, je nach der Form des letzteren, als Mauer-, Verblend-, Loch- oder Profilstein gestaltet und auf dem Schneidapparat in entsprechende Längen zerlegt wird. Die Schneckenmaschinen, Fig. 3148 und Fig. 3149 (Zwillingsmaschine), leisten je nach Grösse 400—3000 Mauerziegeln per Stunde mit 8—20 Pferdekraft Betriebskraft; sie können auch zur Herstellung von Röhren benützt werden; b) Ziegelpressen, welche den Thonklumpen in besonderen Formen mittelst eines Stempels zusammenpressen. Hieher



Einstemm-
u. Vorhäng-
schlösser.

Fig. 3159.

Geräuschlose Thürschliesser.



Fig. 3160.

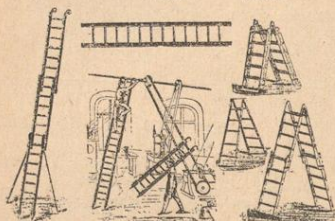
Nr. 0 für kleine, leichte Thüren fl. 10, Nr. 1 für leichte Laden- und Corridorhüren fl. 11, Nr. 3 für grosse Laden- und leichte Haushüren fl. 13, Nr. 3 für grosse breite Haushüren fl. 15, Nr. 4 für grosse schwere Haushüren fl. 17, ganz vernickelt per Stück um fl. 2 theurer, spielende Schliessfallen per Stück fl. —.75.

Schlosssicherungen zur Verhütung von Einbruch, an jedem Schloss anbringbar, mit Dietrichen nicht zu öffnen, mit zwei Schlüsseln fl. 3.

Fig. 3161.

3162.

3163.



3164.

3165.

Mechanische
Haus- und
Geschäftsleitern.

Zusammenschiebbare zweitheilige Doppelleitern, Fig. 3163.

| | Zusammenschiebbare zweitheilige Doppelleitern, Fig. 3163. | | | | | | |
|-------------------------------|---|------|------|------|------|------|------|
| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| Höhe zusammengeschoben . m. | 1'60 | 1'90 | 2'15 | 2'45 | 2'75 | 3'75 | 4'15 |
| „ ausgezogen „ | 2'75 | 3'35 | 4 | 4'50 | 5'10 | 6'75 | 8'75 |
| Preis per Stück fl. | 12 | 13 | 15 | 19 | 25 | 40 | 80 |

Combinirte drei- und zweitheilige Doppelleitern, als solche 8 m., mit ausgezogener einfacher Verlängerung 12'2 m. hoch, geeignet zum Reinigen und Renoviren hoher Räume, Preis fl. 100, mit Windenaufzug und farbar construirt fl. 180.

Zusammenschiebbare Anlegeleitern mit Stell-Charnieren, Fig. 3161.

| | Zusammenschiebbare Anlegeleitern mit Stell-Charnieren, Fig. 3161. | | | | | | | |
|---------------------------|---|------|------|------|------|------|------|-------|
| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| Höhe zusammengeschoben m. | 1'90 | 1'90 | 2'60 | 2'60 | 3'75 | 3'75 | 4'75 | 4'75 |
| „ ausgezogen „ | 3'35 | 3'35 | 4'60 | 4'60 | 6'75 | 9'75 | 8'75 | 12'75 |
| Preis fl. | 6 | 8 | 9.50 | 12 | 20 | 30 | 22 | 36 |

Nr. 2 u. 4 sind breitstufige, die übrigen hochstufige Leitern. Nr. 6 u. 8 sind dreitheilig, die übrigen zweitheilig. Nr. 5-8 haben eiserne Zwischenrollen und eiserne Fussspitzen. Als **Transmissionsleitern** werden diese Leitern auf Verlangen mit eisernen Pratzen zum Stützen auf die Transmissionswelle zum Mehrpreis von fl. 1.50 versehen.

Verschiebbare Transmissionsleitern, Fig. 3164.

| | Aus Fichtenholz | Aus Eschenholz |
|---|-----------------|----------------|
| Nr. 1 zusammengeschob. 2'6 m., ausgezog. 4'6 m. | fl. 12.50 | 17.50 |
| „ 2 „ „ 3'75 „ „ 6'75 „ „ | 20.— | 30.— |

Die Transmissionsleitern aus Fichtenholz haben Stell-Charnieren, jene aus Eschenholz selbstthätige Einstellung. Letztere sind besonders handlich und leicht. Andere Grössen fest und verschiebbar auf Bestellung. **Eschene, nicht verschiebbare Doppelleitern**, Fig. 3165, mit hochkantigen Sprossen oder breiten Stufen.

| | Nummer 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|----------------------------------|----------|------|------|------|------|-------|
| Doppel-Sprossenanzahl | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| a) mit hochkantigen Sprossen fl. | 4.40 | 5.30 | 6.— | 6.80 | 7.60 | 8.50 |
| b) „ breiten Stufen | 5.20 | 6.50 | 7.60 | 8.40 | 9.60 | 10.60 |

Doppelleitern, nicht verschiebbar, aus Fichtenholz, Fig. 3165, mit hochkantigen Sprossen oder breiten Stufen kosten bis zu zehn Doppelsprossen per Doppelsprosse fl. —.50, per Doppelstufe fl. —.70, höhere Leitern fl. —.60, resp. fl. —.80.

Gewöhnliche Anlegeleitern, Fig. 3162, aus Eschen- oder Fichtenholz, je nach Höhe, Breite und Stärke der Bauart.

Schubleitern mit Mechanismus zum Aufstellen und Zusammenschieben in den zweckmässigsten Ausführungen stehen zu Gebote.

Bau- erfordernisse.

Spindelstiegen. Treppen
aus Schmiedeeisen.
Feuersichere Stiegen aus
geripptem Blech.

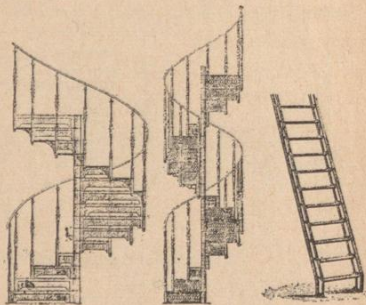


Fig. 3166.

3167.

3168.

Fig. 3169.



Fig. 3170.

3171.

3172.

3173.

Eiserne Gewölbebogen. Fig. 3170, Vorrichtung zum Wölben zwischen eisernen Trägern. Fig. 3169, Ausziehbarer Gewölbebogen für Thür- und Fensterwölbungen.

Gerüstklammern ohne lose Theile. Fig. 3171, Spannkammern. Fig. 3172, Stützklammern für Stämme von 10–20 cm. Durchmesser.

Hölzerne Rollbalken (Patent). Fig. 3173, a) ganz schliessend, b) durchbrochen, c) voll und durchbrochen anwendbar, d) mit regulirbaren Schlitzten.

Beton- und Mörtelmaschinen.

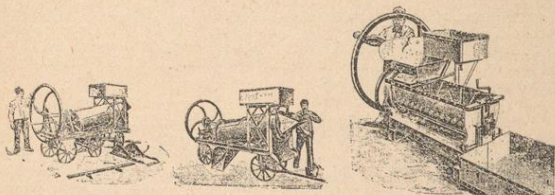


Fig. 3174.

3175.

3176.

Blitzableiter-Bestandtheile.

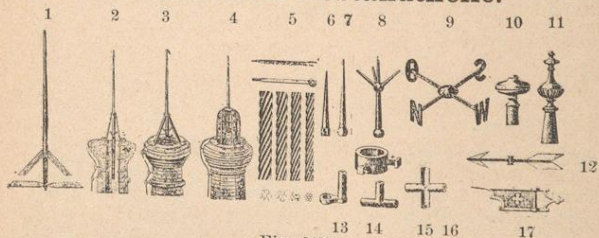


Fig. 3177.

Blitzableiterstangen von Schmiedeeisen.

Für Dachfirste mit Schliessen

| | Nr. | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|-------|-------|------------------|-------|-------|------|-------|-------|
| Höhe | Meter | 2 | 2 1/2 | 3 | 3 1/2 | 4 | 4 1/2 | 5 |
| Preis | fl. | 6.— | 6.60 | 7.30 | 8.— | 8.60 | 10.60 | 12.60 |
| Für Schornsteine mit Dreifussverankerung . . . | Nr. | 1 | 2 | 3 | | | | |
| Höhe | Meter | 1 | 1 1/2 | 2 | | | | |
| Preis | fl. | 21.— | 22.50 | 23.50 | | | | |
| Für Schornsteine mit Funkenfänger und Vierfussanker | Nr. | 1 | 2 | 3 | 4 | | | |
| Höhe | Meter | 1 1/2 | 2 | 2 1/2 | 3 | | | |
| Preis | fl. | 32.— | 34.— | 36.— | 40.— | | | |
| Gewindestummel, 300 mm. lang fl. | | —45. | Contactringe fl. | —60 | | | | |
| per Stück. | | | | | | | | |

Blitzableiterspitzen. Fig. 1 feuervergoldet, Fig. 2 dto. mit Platinhütchen, Fig. 3 dto. mit Platinhütchen, Fig. 4 dto. mit drei seitlichen Nebenspitzen und Platinadeln

| | Nr. | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|------------------|-----|------|------|------|-------|------|
| Höhe | mm. | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 |
| Fig. 1 | fl. | 2.30 | 3.30 | 4.20 | 5.30 | — |
| " 2 | " | 3.— | 4.— | 4.65 | 5.60 | 6.60 |
| " 3 | " | 5.30 | 6.80 | 8.65 | 10.80 | 13.— |
| " 4 | " | — | 8.20 | 9.— | 10.20 | 12.— |

Blitzableiterspitzen mit sechs seitlichen Spitzen, mit Platinadeln, 300 mm. hoch, fl. 19.—, mit Platinhütchen auf der mittleren Spitze fl. 28.—.

Stangenverkleidungen. Vasen von Zinkblech fl. 3.50—7.20.

Stellringe von Schmiedeeisen fl. —.60. Glaslager für Wetterfahnen und Wetterpfeile fl. —.65.

Wetterpfeile aus Schmiedeeisen, 900 mm. lang, fl. 1.50, Wetterfahnen aus Schmiedeeisen fl. 3.50 bis 6.75.

Isolirrollen aus Porzellan, 12 mm. innere Lichte, per Stück fl. —.05.

Isolirstützen mit Gewinde oder Spitze aus Eisen, per Stück fl. —.50.

Blitzableiterkabel von Kupfer aus 7 Drähten von

| | 1 5 | 2 | 2 1/4 | 2 1/2 | 3 | mm. Dicke |
|--|-----|---|-------|-------|---|-----------|
|--|-----|---|-------|-------|---|-----------|

Preis per Meter . . . fl. —.28 —.36 —.44 —.52 —.75

Erdleitungsplatten von Kupfer mit Verschraubung für das Kabel

Länge und Breite cm. 50×50 50×100 100×100

Preis per Stück fl. 2.65 5.— 9.35

Kabelschutzrohre aus Schmiedeeisen für die Zuleitung zur Erde, 2 1/2 Meter hoch, fl. 5.60.

Kabelverbindungsstücke aus Kupfer 6, 8, 10 mm. Oeffnung fl. —.20, T-förmig 6, 8, 10 mm. Oeffnung fl. —.34, +förmig 6, 8 und 10 mm. Oeffnung fl. —.40 per Stück.

Blitzableiter - Ausprobir - Apparate, einfache Ausführung fl. 9.40, vollständiger fl. 19.—, reiche Ausstattung fl. 36.—

Stalleinrichtungen.

Futtermuscheln.



| Fig. | Länge | Breite | Tiefe | emallirt | Rohguss |
|---------------------|---------|---------|---------|----------|----------|
| Fig. 3178 | 620 mm. | 330 mm. | 245 mm. | fl. 6.30 | fl. 4.60 |
| " 3179 | 580 " | 335 " | 210 " | " 7.30 | " 5.50 |
| " 3180 | 675 " | 400 " | 165 " | " 11.— | " 9.35 |
| " 3181 | 745 " | 430 " | 165 " | " 16.50 | " 13.75 |
| " 3182 | 720 " | 330 " | 250 " | " 12.60 | " 9.40 |
| " 3183 | 900 " | 645 " | 205 " | " 11.60 | " 9.— |

Schmiedeeiserne Stützen zu den Futtermuscheln per Stück fl. 1.—.

Steinschrauben zu den Futtermuscheln und zu den Heuraufen fl. —.30, fl. —.50 per Stück.

Heuraufen.



Fig. 3184. 3185. 3186. 3187. 3188.

| | Höhe | Breite | Tiefe | Gusseisen | Schmiedeeisen |
|---------------|----------|----------|----------|-----------|---------------|
| Fig. 3184 . . | 400 mm., | 820 mm., | 420 mm., | fl. 3.45 | fl. 5.75 |
| " 3185 . . | 600 " | 670 " | 350 " | " 5.20 | " 5.75 |
| " 3186 . . | 440 " | 700 " | 430 " | " 6.20 | " 6.90 |

Eckraufen.

| | | | | |
|---------------|----------|----------|---------|----------|
| Fig. 3187 . . | 600 mm., | 870 mm., | 600 mm. | fl. 7.50 |
| " 3188 . . | 600 " | 680 " | 450 " | " 5.80 |

Eiserne Stallfenster.



Fig. 3189. Fig. 3190. Fig. 3191. Fig. 3192. Fig. 3193.

| | | | | | |
|-------------------|----------------|---------------|--------------|---------------------|-------|
| Fig. 3189, Nr. 1, | 685 mm. breit, | 380 mm. hoch, | v. Gusseis., | per Stück fl. | 5.— |
| " 3189, " | 2, 710 " | " 400 " | " " | " " | 5.40 |
| " 3190, " | 1, 800 " | " 485 " | " " | " " | 9.25 |
| " 3190, " | 2, 950 " | " 630 " | " " | Schmiedeeis. p. St. | 10.30 |
| " 3191, " | 1, 950 " | " 750 " | " " | " " | 11.90 |
| " 3191, " | 2, 940 " | " 790 " | " " | " " | 11.90 |
| " 3192, " | 1, 565 " | " 790 " | " " | " " | 9.25 |
| " 3193, " | 1, 750 " | " 950 " | " " | " " | 11.90 |

Preise verstehen sich ohne Schrauben.

Die angegebenen Dimensionen verstehen sich im Lichten der Mauer oder Fensterstocköffnung. — Andere Grössen und Ausführungen auf Wunsch.

Waschmaschinen.



Fig. 3194.

Fig. 3195.

Fig. 3196.

Waschmaschine mit Hebelantrieb, Fig. 3195, Nr. 1 5—6, Nr. 2 6—7, Nr. 3 7—8, Nr. 4 10 Hemden fassend fl. 28.—, 35.—, 40.—, 50.—.
 Fig. 3194 mit Schwungradantrieb, Nr. 1, 2, 3, 4 fl. 45.—, 50.—, 55.—, 60.—. Schutzkasten fl. 3.50, 4.—, 4.50 extra. Nr. 6 für Waschanstalten und Fabriken, 25 Hemden fassend, mit Schwungrad fl. 120.—, mit Riemenscheiben fl. 130.—.
 Wiege-Waschmaschine, Fig. 3196, sehr leistungsfähig, wäscheschonend, mit Druckregulierung für feine und grobe Wäsche fl. 35.—.

Wäscheauswinder.



Fig. 3197. Fig. 3198. Fig. 3199. Fig. 3200.

| | | | | | | |
|---|-----|------------|---------------|------|------|------|
| Länge der Gummiwalzen | cm. | 25 | 30 | 33 | 36 | 40 |
| Fig. 3197 mit regulirbaren Spiralfedern | fl. | 11.— | 13.— | 14.— | 15.— | 17.— |
| „ 3198 „ „ Bandfedern | „ | 12.— | 14.— | 15.— | 16.— | 18.— |
| „ „ „ „ Mit vernickelten Federn und Schiene | fl. | 1.50 mehr. | | | | |
| Fig. 3199 mit Blattfedern und Zahnradübersetzung, Walzenlänge Nr. 1, | | | | | | |
| 29 cm. | fl. | 16.— | Nr. 2, 35 cm. | fl. | 18.— | |
| Fig. 3200. Extrastarker Auswinder mit Zahnradantrieb für Wäschereien, | | | | | | |
| Walzenlänge Nr. 1, 45 cm. | fl. | 30.— | Nr. 2, 50 cm. | fl. | 35.— | |

Wäscherollen.

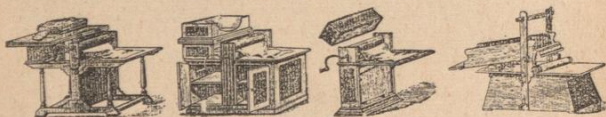


Fig. 3201. Fig. 3202. Fig. 3203. Fig. 3204.

Diese Wäscherollen sind zugleich verwendbare Möbelstücke. Fig. 3203, Postament 70×90×35 cm. breit, hoch und tief fl. 25.—. Fig. 3201, Speisetisch mit Schubladen und aufklappbarer Tischplatte, 100×80×67 cm. lang, hoch und breit fl. 48.—. Fig. 3202, Küchen- oder Trumeaukasten mit vier Fächern und einer Schublade, 105×100×67 cm. lang, hoch und tief fl. 48.—. Fig. 3204, Verbesserte Wäscherolle fl. 30.—.

Fleischhack- und Reibmaschinen.



Fig. 3205. Fig. 3206. 3207. Fig. 3208.

Fleischhackmaschinen.

| | | | | | | |
|--|---------------|----------------|-------|-------|-------|-------|
| Fig. 3205, mit herausnehmbaren Messern | | 14 | 18 | 24 | 30 | 36 |
| Preis | fl. | 4.60 | 5.— | 6.50 | 8.50 | 10.70 |
| Fig. 3206, mit Wurstopfmaschine | | | | | | |
| Preis | fl. | 5.60 | 6.— | 7.50 | 9.50 | 11.70 |
| Fig. 3207 | Nr. 1 | Nr. 2 | Nr. 3 | Nr. 4 | Nr. 5 | |
| Leistung per Minute Kilo | $\frac{1}{2}$ | $1\frac{1}{2}$ | 2 | 3 | 4 | |
| Preis | fl. | 4.50 | 5.10 | 8.50 | 12.50 | 16.— |

Reibmaschinen, Fig. 3208, von fl. 1.90 bis fl. 5.—.

Wellblech und Trägerwellblech.

Wellblech ist ein auf dem Gebiete des Bauwesens noch lange nicht genügend gewürdigtes Constructionsmaterial, welches als deckendes und zugleich tragendes Mittel die vielseitigste Anwendung gestattet.

Die Vorzüge sind geringes Gewicht bei grösster Tragfähigkeit, Feuer-sicherheit und, wenn verzinkt, unverwüsthliche Dauerhaftigkeit. Wellblech wird als Dachdeckmaterial und zu bombirten freitragenden Dächern bis 18 Meter Spannweite verwendet. Trägerwellblech im engeren Sinne ist ein spezifisch tragendes Material, welches in Wellenbogen angefertigt und zwischen verticalen Stegen eingebaut wird.

Das Wellblech wird in verschiedenen Blechstärken, Wellenbreiten und Wellentiefen entweder flach oder mit beliebigem Radius gekrümmt (bombirt) hergestellt. Mit der Zunahme dieser Factoren wächst das Widerstandsmoment, resp. die Tragfähigkeit.

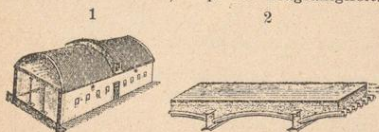


Fig. 3209.

Wellbleche von 20 bis 60 mm. Wellentiefe, 70 bis 125 mm. Wellenbreite, 500—820 mm. Baubreite, 2000—3500 mm. Baulänge, 0'7—2 mm. Blechstärke, per 100 Kilo unverzinkt fl. 23.— bis 26.—, verzinkt fl. 28.— bis 34.—

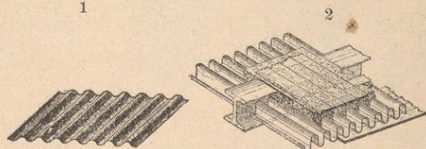


Fig. 3210.

Trägerwellbleche von 50—100 mm. Wellentiefe, 93—100 mm. Wellenbreite, 300—560 mm. Baubreite, 2000—5000 mm. Länge, 1—3 mm. Blechdicke, zulässige Belastung per Quadratmeter bei einer Freilage von 1—5 m. per Quadratmeter 90—13.296 Kilo, per 100 Kilo unverzinkt fl. 21.— bis 28.—, verzinkt fl. 26.— bis 34.—.

Gelochte Bleche.



Fig. 3211. 3212. 3213. 3214. 3215. 3216. 3217.

Rundgelochte Bleche, Fig. 3211.

Preise per Quadratmeter für rechtwinkelige Bleche von mindestens $\frac{1}{2}$ Quadratmeter in Gulden ö. W.

Eisenbleche.

| Lochung circa mm. | | 1 | 1 $\frac{1}{2}$ —2 | 2 $\frac{1}{4}$ —3 | 4—7 | 8—12 |
|-------------------|---------------------|------|--------------------|--------------------|------|------|
| Blechstärke | $\frac{1}{2}$ mm. | 5.50 | 4.80 | 4.— | 3.70 | 3.50 |
| " | $\frac{3}{4}$ " " | 6.30 | 5.40 | 4.80 | 4.50 | 4.20 |
| " | 1 " " | — | 6.10 | 6.— | 5.10 | 4.90 |
| " | 1 $\frac{1}{2}$ " " | — | 6.90 | 6.90 | 6.— | 5.80 |
| " | 2 " " | — | — | 8.— | 7.20 | 7.— |
| " | 3 " " | — | — | — | 9.— | 8.80 |

Zinkbleche um 50% theurer, Stahlbleche um 75% theurer, Kupfer- und Messingbleche zu entsprechenden Preisen. Bleche bis 8 mm. Dicke können gelocht werden.

Geschlitzte und in verschiedenen Zeichnungen gelochte Bleche, Fig. 3212, 3214, 3215, 3217, ferner Diffuseurbleche werden je nach der gewünschten Lochung, der Blechstärke und dem Material besonders veranschlagt. Fig. 3216, Trieurbleche mit Aveolen.

Malzdarrbleche, 2 mm. dick, 16, 20, 25, 32, 38 u. 45 Löcher per □'', per Tafel 24 × 36'' fl. 2.20—3.10, 100 × 100 cm. fl. 3.85—5.10, 100 × 200 cm. fl. 7.70—10.60.

Raspelbleche, Fig. 3213, 0.5 u. 0.75 mm. dick, 65 × 100 cm. u. 100 × 200 cm. oder anderen Dimensionen, in Eisen per Kilo fl. —.60, in Stahl per Kilo fl. —.70.

Läuterböden in Theilen nicht über 1 Quadratmeter, 4 mm. stark, mit Verbindungstheilen aus Kupfer, per Quadratmeter fl. 65, aus Eisen fl. 40.

Drahtgewebe.

Fig. 3218. 3219. 3220. 3221. 3222. 3223. 3224.



3225. 3226. 3227. 3228. 3229.

Eisendrahtgewebe, Fig. 3218 u. 3219, gewöhnliche Stärke.

Nummer = Anzahl d. Oeffnungen p. Zoll 2—5 5—7 8—15 16—20

Preis per Quadratmeter fl. 1.03 —.98 —.93 1.—

Nummer = Anzahl d. Oeffnungen p. Zoll 21—24 25—30 32—36 38—40

Preis per Quadratmeter fl. 1.05 1.15 1.30 1.45

Schwach um 10⁰/₁₀₀ billiger, mittelstark um 1¹/₄, extrastark um 1¹/₄, ganz schwer um 2³/₁₀₀ mal theurer. Verzinkt 35⁰/₁₀₀, verzinkt 50⁰/₁₀₀, aus Stahldraht 25⁰/₁₀₀ theurer. Schwarz gestrichen fl. —.10, grün gestrichen fl. —.30 per Quadratmeter mehr. Feinere Nummern von 45—65 entsprechend. Unter 1 Quadratmeter per Sorte Preiszuschlag.

Messingdrahtgewebe, Fig. 3225, gewöhnliche Stärke.

Nummer = Anzahl d. Oeffnungen p. Zoll 7—9 10—13 14—30 32—34 36—42

Preis per Quadratmeter fl. 2.40 2.10 2.20 2.35 2.50

Nummer = Anzahl d. Oeffnungen p. Zoll 45—50 55—60 65—70 75—80

Preis per Quadratmeter fl. 2.75 3.— 3.50 4.25

Mittelstark um 80—15⁰/₁₀₀, extrastark um 200—30⁰/₁₀₀, ganz schwer um 400—50⁰/₁₀₀, von Nr. 7—80 fallend theurer. Gewebe aus Kupfer- und Bronzedraht 30⁰/₁₀₀ theurer. Unter 1 Quadratmeter per Sorte Preiszuschlag.

Fruchtschälgewebe, Fig. 3220, Nr. 6—12 vierkantiger Draht fl. 5.75 bis 7.25, sehr rauh fl. 12.50, aus rundem Draht fl. 6.50 per Quadratmeter.

Drahtgewebe mit rechteckigen Oeffnungen für Spinnereien, Wolltrommeln, Fig. 3221—3222, je nach Fädenanzahl, Stärke, aus Eisen per Quadratmeter fl. —.90—4.50. Aus Messing- oder Kupferdraht entsprechend.

Zeugpresssiebe, Fig. 3227, mit Charnier fl. 16.50—18 per Quadratmeter.

Stahldrahtgurten, Fig. 3223, für Kraftübertragung und als Elevator- und Transporteur-Gurte. Preise auf Anfrage.

Centrifugal-Maschinensiebe, Fig. 3228, aus Eisendraht, verzinkt, glatt, blind Nr. 3—8 fl. 5.75, Nr. 10—16 fl. 5.25, aus Messingdraht fl. 13 und 10, croisé fl. 15, geköpert Nr. 12—36 fl. 11—7 per Quadratmeter.

Gepresste Eisendrahtgitter, Fig. 3224 u. 3229, siehe unter Drahtgeflechten.

Metalltücher, endlose, für Papierfabriken von fl. 4.50—9 per Quadratmeter.

Fliegendrahtgewebe, grün, blau oder grau, Nr. 18—30 per Quadratmeter fl. 1.25—1.75.

Drahtgeflechte.

Fig. 3230. 3231. 3232. 3233.

3234.

3235.

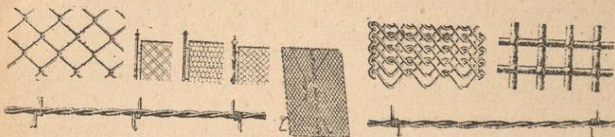


Fig. 3236.

3237.

3238.

Viereckiges Maschinengeflecht, Fig. 3230, Maschenweite 4–100 mm., Drahtstärke von 4·2–0·6 mm. Preis per Quadratmeter bei mindestens 50 cm. Breite, aus geglühtem Eisendraht fl. —.30–3·60, aus feuerverzinktem Eisendraht fl. —.40–4·20. Geflechte aus Messing, Kupfer und verzinktem Eisen entsprechend theurer. Einfassungsrahmen oder Spanndraht nach Vorschrift extra.

Drahtgitter für Einfriedungen in Rundeisenrahmen mit Mittelstange in Feldern von circa 2 m. Länge, Fig. 3233, 80–200 cm. hoch, per Meter fl. 1·50–3·35. Fig. 3232, 80–150 cm. hoch, per Meter fl. 2–3·70. Fig. 3231, 80–150 cm. hoch, per Meter fl. 3·30–5·50. Gittersäulen aus Walz- oder Gusseisen für Gitter von 80–150 cm. Höhe fl. 1·45–4·50.

Wurfgitter, Fig. 3237, Format 80 × 65 bis 160 × 125 cm., 8, 10, 13, 16, 20, 25 mm. Maschenweite, per Stück von fl. 3–14, aus Handdrahtgeflecht 30% theurer.

Drahtgeflechtgurten, Fig. 3234, für Transporteure und Aufzüge, 13 oder 20 mm. Maschenweite, 3·1 oder 4 mm. Drahtstärke, per 100 Kilo, aus Eisendraht fl. 38, aus Stahldraht fl. 44.

Gepresste Eisendrahtgitter mit unveränderlichen Oeffnungen für Kohlenwäschen, Berg- und Hüttenwerke, 65–7 mm. Oeffnung, 11–4 mm. Drahtstärke, per 100 Kilo ohne Rahmen fl. 27–65, mit Rahmen fl. 26–53.

Stachelzaundraht, für Einzäunungen mit Spitzen von 6–6 cm., Fig. 3236, per 100 Meter fl. 6, mit Spitzen von 12–12 cm., per 100 Meter fl. 5, bei Abnahme von mindestens 250 Meter.

Federn für technische Zwecke

in beliebiger Ausführung.

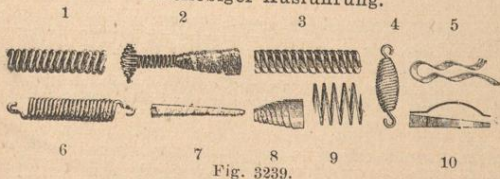


Fig. 3239.

Drahtbürsten.

Fig. 3240.

3241.

3242.

3243.

3244.

3245.

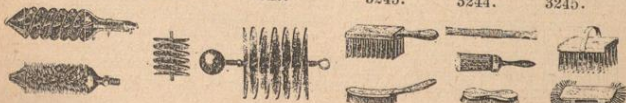


Fig. 3246.

3247.

3248.

3249.

3250.

Sämmtliche Bürsten werden bei Abnahme unter einem Dutzend per Sorte zu Detailpreisen berechnet.

Siederrohrbürsten, Durchm. . . . mm. 38 44 50 57 63 69 75 82 88

Fig. 3240, übliche Ausführung, per Dutzend fl. 9.40 11.90 14.40

Fig. 3246, mit dicht eing. Borsten, per Dutzend fl. 14.— 18.— 22.—

Befestigungsmutter mit Anschweissstummel fl. —.50, gusseiserne Schutzglocke fl. —.25 per Stück extra.

Fig. 3241. Ofenrohrbürsten, Durchm. mm. 100—115 120—140 150—175

Per Stück fl. 1.50 2.— 2.25

Fig. 3242. Schornsteinbürsten, Durchm. 200 225—250 275—300 325—350

Preis per Stück ohne Kugel (letztere extra fl. 1.25) fl. 3.30 4.40 5.50 6.60

Fig. 3243 u. 3245. Gussputzbürsten, 165 mm. Bürstenlänge

| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|----------------------|----|----|----|----|----|----|
| Nummer | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| Breite mm. | 30 | 45 | 60 | 70 | 65 | 80 |

Preis per Dutzend fl. 4.40 6.25 8.25 11.75 8.— 11.80

Nr. 1—4 werden mit Handgriff, Nr. 5—6 mit Handriemen geliefert. Nr. 1—5 hat 75 mm. lange und Nr. 6 60 mm. lange Stahlborsten.

Fig. 3247. Feinguss-Putzbürsten, aus Messing oder Stahldraht

| | für feineren Guss | | für größeren Guss | |
|-------------|-------------------|----------|-------------------|----------|
| per Dutzend | 130 × 30 mm. | fl. 5 75 | 165 × 33 mm. | fl. 8.40 |

| Fig. 3248. Gussputzpinsel, Drahtbündel | 16 | 22 | 27 |
|--|-----|-----|-----|
| per Dutzend | 6.— | 7.— | 8.— |

Fig. 3244. Gussputzschrubber, 220 mm. lang,

| | für Feinguss | für Grobguss |
|-------------|--------------|--------------|
| per Dutzend | fl. 9.— | fl. 10.— |

Fig. 3249. Rostbürsten, per Dutzend fl. 14.—, 18.—. Kesselsteinbürsten,

Fig. 3243 u. 3245, mit Handgriff oder Handriemen, per Dutzend fl. 12.—.

Fig. 3250. Fassbürsten aus Gussstahldraht, Randbündel gewöhnliche Borsten, per Dutzend fl. 24, ganz aus Draht per Dutzend fl. 36.

Fig. 3251. 3252. 3253. 3254. 3255. 3256.

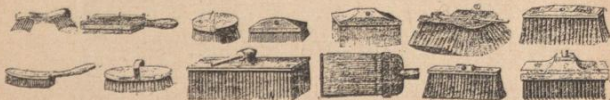


Fig. 3257. 3258. 3259. 3260. 3261. 3262.

Fig. 3251. Kühlapparatbürsten, per Dutzend fl. 18—20.

Fig. 3257. Feilenbürsten, per Dutzend fl. 5—7.

Fig. 3252. Kratzenbürsten, für Feilen oder feine Gussteile, mit scharfem Krempelbeslag

| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Nummer | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| Länge mm. | 115 | 165 | 115 | 165 | 165 | 165 |
| Breite " | 35 | 35 | 75 | 55 | 70 | 105 |

Preis per Dutzend fl. 2.75 3.30 4.40 5.20 6.60 9.30

Fig. 3253 und 3258. Scheuerbürsten, zum Reinigen von Kupferwannen, Reservoirs etc., per Dutzend fl. 18—24.

Fig. 3259. Besen mit Eisenkörper, für Walz- und Schmiedewerke, Drahtlänge 125 mm., 350 × 70 mm., per Stück fl. 5.50, 250 × 70 mm., per Stück fl. 4.50.

| | | Nummer | | | | | | | |
|--|-----|--------|----|----|----|----|----|---|---|
| | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| Aus India-Fischbeinfaser, per 10 Stück | fl. | 12 | 16 | 40 | 12 | 12 | 20 | 6 | 6 |
| „ reinen Schweinborsten „ 10 „ „ | fl. | 15 | 18 | 48 | 15 | 15 | 24 | 9 | 7 |
| „ Fiber (Holzfaser) . . . „ 10 „ „ | fl. | 6 | 8 | 36 | 9 | 10 | 18 | — | 5 |
| „ Piassavafaser „ 10 „ „ | fl. | 9 | 10 | 32 | 10 | 12 | 16 | — | 4 |
| „ Reiswurzeln „ 10 „ „ | fl. | 8 | 9 | 30 | 9 | 10 | 14 | — | 3 |

| | | Nummer | | | | | | | |
|--|-----|--------|------|----|----|----|----|----|----|
| | | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 |
| Aus India-Fischbeinfaser, per 10 Stück | fl. | 8 | 6 | 11 | 15 | 12 | 11 | 8 | |
| „ reinen Schweinborsten „ 10 „ „ | fl. | 10 | 7 | 13 | 18 | 15 | 13 | 10 | |
| „ Fiber (Holzfaser) . . . „ 10 „ „ | fl. | 7 | 5 | 10 | 12 | 10 | 10 | 7 | |
| „ Piassavafaser „ 10 „ „ | fl. | 5 | 3.50 | 9 | 12 | 10 | 6 | 7 | |
| „ Reiswurzeln „ 10 „ „ | fl. | 4 | 2.50 | 8 | 11 | 9 | 5 | 6 | |

Fassbürsten aus gespaltenen Gänsekielen fl. 15.—, Gährbottich-Pinsel aus Piassava in Eisen gefasst fl. 20.—, Beilbürsten fl. 6.—, Pipenbürsten fl. 1.75, Henkelbürsten fl. 6.—, Gläserbürsten fl. 5.— bis fl. 6.— per 10 Stück, Rosshaar-Kardätschen für Pferde, per 10 Stück fl. 15.—. Pinsel für alle Zwecke.

Hygienische und Schutz-Vorrichtungen.

Respiratoren. Fig. 3274.



Arbeitsanzüge, Fig. 3275—3278. Preise je nach Art und Menge. Wasserdichte Kleider: Regenmäntel, Fig. 3279, Röcke, Fig. 3280, 75—115 cm. lang, fl. 6.— bis fl. 15.—, Hosen, 95—105 cm. lang, fl. 4.— bis fl. 7.50, Strumpfhosen fl. 4.50 bis fl. 9.50, Kragen mit Kapuze, Fig. 3281 fl. 1.35—9.25.



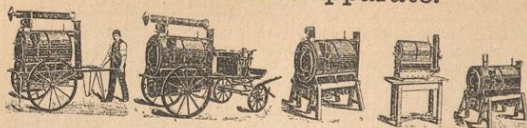
Fig. 3275. 3276. 3277. 3278. 3279. 3280. 3281.

Ledergarnituren für Arbeiter von Berg- und Hüttenwerken.



Fig. 3282. 3283. 3284. 3285. 3286. 3287. 3288.

Desinfektionsapparate.



| | | Fig. 3289. | | Fig. 3290. | | Fig. 3291. | | 3292. | | 3293. | |
|---------------------------------|-------------------------|------------|------|------------|------|------------|-----|-------|-----|-------|-----|
| | | Nummer | | | | | | | | | |
| Desinfektionsraum im Lichten | Länge cm. | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| | Durchm. cm. | 50 | 50 | 95 | 95 | 110 | 30 | 45 | 50 | 70 | 70 |
| Stabil, Preis | fl. | 100 | 150 | 200 | 300 | 390 | — | — | 285 | 400 | 700 |
| Fahrbar, Preis | fl. | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | | Nummer | | | | | | | | | |
| Desinfektionsraum im Lichten | Länge cm. | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| | Durchmesser cm. | 50 | 50 | 95 | 95 | 110 | 150 | 150 | 190 | 210 | 210 |
| Stabil, Preis | fl. | 450 | 1000 | 1400 | 3750 | — | — | — | — | — | — |

Verbandkästen.

Fig. 3294.



Glimmer-Schutzbrillen und Masken.

Fig. 3295.



| | | Nummer | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------------|-----|--------|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|
| Preis per Stück | fl. | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 |
| Preis per Stück | fl. | —50 | —90 | —90 | —90 | —90 | —90 | 1.35 | 1.35 | 1.50 | 1.35 | 1.35 | 2.40 | 2.25 | 1.35 | 3.— |

Nr. 1, Leichte gewöhnliche Brille, Nr. 2, dieselbe mit auswechselbaren Gläsern, Nr. 3, mit metallenen, Nr. 4, mit Drahtgewebe-Nusschalen, Nr. 5 und 6, gewöhnliche, jedoch extragrosse Brille, letztere mit auswechselbaren Gläsern, Nr. 7, mit metallenen Nusschalen, Nr. 8, mit ledernen Augenhöhledecken, Nr. 9, mit Drahtgewebe-Nusschalen, Nr. 10, gewöhnliche Brille mit Stahlgestell, Nr. 11, Drahtgewebe-Nusschalen mit Leder eingefasst, Nr. 12, metallene Nusschalen, deren Ränder mit Gummiluftkissen bekleidet sind, Nr. 13, Brillenmaske aus Drahtgeflecht oder Leder, Nr. 14, Metallnusschalen mit Sammetfassung, Nr. 15, Halbmaske mit auswechselbaren Glimmergläsern. Ganzmaske mit Leinwandmütze fl. 8.—

Amerikanische Arbeiter-Handschuhe

mit drahtdurchsteppter Innenseite 1—5.
Kautschukhandschuhe für Säurearbeiter 6—8.

Fig. 3296.



Kreissägen-Schutzvorrichtungen.

Fig. 3297—3301.



Fig. 3297. Fig. 3298.

Fig. 3299.

Fig. 3300. 3301.

Preise auf Verlangen.

Automatische Dampfabschluss-Ventile

(Explosions-Ventile), in das vom Dampfkessel führende Dampfrohr oder in die zu verschiedenen Dampfmaschinen führenden Rohre einzuschalten, um im Falle eines Dampfrohr- oder Maschinenbruches den Austritt des Dampfes und Wassers selbstthätig abzuschliessen und das Verbrühen und Ersticken der im Raume beschäftigten Arbeiter zu verhindern. Bei Fig. 3302 erfolgt der Abschluss durch eine Kugel, bei Fig. 3303 durch ein lose auf eine Spindel aufgestecktes Ventil. Bei beiden bleibt der Durchgang frei, so lange die normale Dampfgeschwindigkeit nicht überschritten wird. Eine Regulirvorrichtung gestattet den Selbstschluss der Ventile für einen bestimmten Grad der Dampfgeschwindigkeit ein- für allemal oder von Fall zu Fall einzustellen. Die Entlastung des Ventils, Fig. 3303, nach erfolgter Reparatur der Gebrechen, sowie die Prüfung auf seine Bereitschaft erfolgt durch Öffnen eines Hahnes am Scheitel des Ventiles in der Richtung der Dampf-Zu- oder Ableitung.

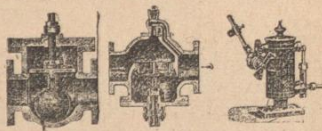


Fig. 3302.

Fig. 3303.

Fig. 3304.

| | | | | | |
|--------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Fig. 3302, Durchgang . . . mm. | 65 | 70 | 80 | 90 | 100 |
| Preis in Eisen fl. | 42.— | 45.— | 54.— | 64.— | 77.— |
| Fig. 3302, Durchgang . . . mm. | 125 | 150 | 175 | 200 | 250 |
| Preis in Eisen fl. | 112.— | 160.— | 176.— | 200.— | 258.— |

| | | | | | |
|--|------|-----------------|-----------------|------|-----------------|
| Fig. 3303, Durchgang engl. Zoll | 1 | 1 $\frac{1}{4}$ | 1 $\frac{1}{2}$ | 2 | 2 $\frac{1}{2}$ |
| Preis Bronze mit Muffen und Innengewinde fl. | 16.— | 23.— | 28.— | 44.— | — |
| Preis Bronze mit Flanschen | 20.— | 26.— | 32.— | 48.— | 68.— |
| „ Eisen m. Metallgarnitur „ | — | — | — | 40.— | 51.— |
| Fig. 3303, Durchgang engl. Zoll | 3 | 3 $\frac{1}{2}$ | 4 | 5 | 6 |
| Preis Bronze mit Flanschen | 88 | — | — | — | — |
| „ Eisen m. Metallgarnitur „ | 60 | 71 | 80 | 100 | 120 |
| | | | | 160 | |

Dampfzylinder-Schmierapparat.

Fig. 3304. Genaue Regulirbarkeit und beliebige Oelabgabe. Preis incl. einem Rückschlagventil für $\frac{1}{2}$ Liter fl. 30.—, für 1 Liter fl. 35.—. Tropfenzeiger extra fl. 5.—, mit im Reservoir eingefügten Schauglas fl. 4.— mehr.

Vervielfältigungs-Apparate.

Auto-lithographische Pressen.

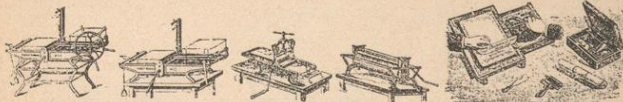


Fig. 3305. 3306. 3307. 3308. 3309.

Autographische Steindruckpressen.

Autographische Cabinetresse, Fig. 3305, mit Excenterdruck. Druckfläche 47/63 cm., fl. 200.—, mit sämtlichem Zugehör um fl. 50.— mehr.

Feldpresse, Fig. 3306, mit Excenterdruck. Druckfläche 47/63, fl. 180.—, mit Zugehör fl. 230.—.

Reiberdruckpresse, Fig. 3307.

| | | | |
|---------------------------|-------|-------|-------|
| Druckfläche cm. | 47/63 | 37/47 | 31/42 |
| Preis fl. | 105.— | 75.— | 55.— |
| Zugehör | 45.— | 40.— | 30.— |

Autographische Zinkdruckpresse, Fig. 3308, mit Cylinderdruck für Zinkplatten.

| | | | | | |
|---------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Druckfläche cm. | 58 × 74 | 47 × 63 | 42 × 58 | 31 × 47 | 24 × 37 |
| Preis fl. | 100.— | 80.— | 70.— | 45.— | 30.— |
| Zugehör | 30.— | 25.— | 23.— | 19.— | 15.— |

Schwarzdruck-Autocopist, Fig. 3309, zur Vervielfältigung von Schriften und Zeichnungen in schwarzer Druckfarbe ohne Presse.

| | | | | | | | | | |
|---------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Druckfläche cm. | 16/25 | 25/32 | 25/37 | 31/49 | 33/43 | 36/46 | 37/56 | 45/56 | 54/71 |
| Preis mit Zugehör fl. | 23 | 27 | 29 | 33 | 33 | 37 | 43 | 46 | 50 |

Schreibmaschinen d. erprobtesten Systeme.



Fig. 3310. 3311. 3312.

Verbesserte Remington-Schreibmaschine, Fig. 3311, für grosse oder kleine Druck- oder Rondschrift, grosse und kleine Buchstaben, Zahlen und Zeichen = 84 Schriftzeichen mit 42 Tasten, schreibend für Papier bis 35 cm. Breite fl. 310, bis 24 cm. Breite fl. 275.

- Schreibmaschine Caligraph, Fig. 3310. Nr. 1, 48 Tasten für grosse Buchstaben, Zahlen, Interpunctionen fl. 175.—
 Nr. 2, 72 Tasten für grosse und kleine Buchstaben, Zahlen, Interpunctionationen und Zeichen für deutsche und englische Correspondenz fl. 200.—
 Nr. 3, mit 78 Tasten für deutsche, englische und französische Correspondenz fl. 240.—
 Hammond-Schreibmaschine, Fig. 3312, schreibt mit einer Claviatur von 33 Tasten, ähnlich den Claviertasten, 90 grosse und kleine Buchstaben, Ziffern und Zeichen, und zwar in zwei beliebigen schnell auswechselbaren Schriftarten. Das Geschriebene ist stets sichtbar, Raumbedarf und Gewicht sehr gering, Preis fl. 260.—

Zeichenapparat „Dikatopter“.

Mit Hilfe des neuen Amateur-Zeichenapparates „Dikatopter“, Patent Schwarz und Eppers, können selbst Kinder nach Vorlagen, Mustern oder beliebigen Gegenständen der Natur, gleich gross, vergrössert oder verkleinert, ferner von Landschaften, Gebäuden etc. richtige Zeichnungen aus freier Hand anfertigen, da sowohl das Bild auf der nicht verdunkelten Zeichenfläche, als auch die Hand und der Zeichenstift deutlich sichtbar sind. Neues Princip. Nicht zu verwechseln mit „Camera obscura“ und anderen unpraktischen Vorrichtungen.

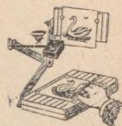
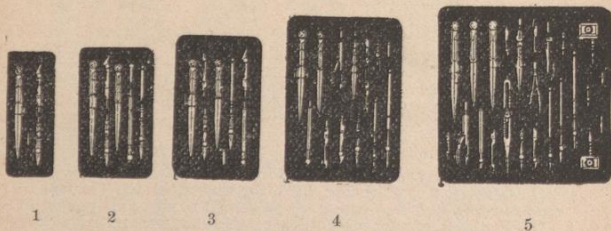


Fig. 3313.

- Preis eines complete Zeichenapparates fl. 5.50
 Preis von Reservespiegeln per Stück „ —.10
 Preis einer complete Zeichenschule, bestehend aus 144 Blatt. „ 1.20
 Preis eines dreibeinigen zusammenlegbaren Stativs, zur Anwendung des Apparates im Freien nöthig fl. 3.50

Reisszeuge.

Fig. 3314.



- von exactester Ausführung in den mannigfaltigsten Zusammenstellungen, aus Messing oder Neusilber, und zwar
 Schulreisszeuge von fl. 3.95—22.—
 Gewerbeschulreisszeuge von „ 3.15—8.50
 Feinste Reisszeuge für Zeichenbureaux etc. von „ 4.70—60.—
 Nullenreisszeuge von „ 4.50—9.—
 Bei Bestellung ist das Sortiment der gewünschten Instrumente anzugeben.

Verstellbare Zeichentische.



Fig. 3315.

3316.

Fig. 3315, horizontal und geneigt zu benützen. Fig. 3316, vertical mit senkrecht verstellbarem Zeichenbrett.

Copirpressen.

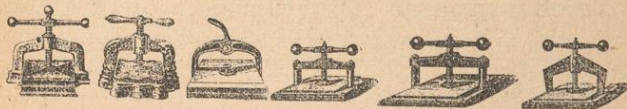


Fig. 3317. 3318.

3319.

3320.

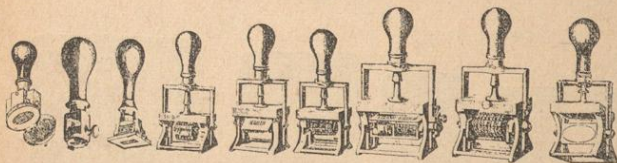
3321.

3322.

Gusseiserne Pressen mit schmiedeeisernen Spindeln, Querformat, Platten-grösse 26×30 cm., Fig. 3317 fl. 9.30, extrastark 27×31 cm. fl. 16.40, dieselbe mit Metallmutter fl. 21.—, Fig. 3318 Format 26×30 fl. 9.70, Langformat 25×32 cm. fl. 9.60. Folioformat, mit schmiedeeisernem Schwengel und Messingkugeln, Format 32×47 cm. fl. 34.70, Format 27×39 cm. fl. 30.—, Fig. 3319 Format 26×30 cm. fl. 3.
Schmiedeeiserne Pressen, Fig. 3320—3322, Querformat, nutzbare Pressfläche 27×28 cm. fl. 18.—, Langformat, Pressfläche 30×25 cm. fl. 17.50, Folioformat, Pressfläche 37×28 cm. fl. 21.50.

Datumstempel.

3323. 3325. 3327. 3329. 3331.



3324.

3326.

3328.

3330.

Fig. 3323. Taschen-Datumstempel mit Firmaplatte fl. 7.50. Fig. 3324. Post-Datumstempel fl. 12.50. Fig. 3325. Datumstempel mit Firmaplatte in verschiedenen Grössen von 25×17 bis 85×40 mm., per Stück fl. 5—16. Fig. 3326. Kautschuk-Datumstempel, Selbstfärber, mit Firmaplatte 45×30 bis 72×42 mm. fl. 7—10. Fig. 3327. Datumstempel, Selbstfärber, mit Firmaplatte, in verschied. Grössen von 25×17 bis 85×40 mm. fl. 7—22. Fig. 3328. Datumstempel ohne Firmaplatte, je nach Grösse der Schrift, als Handstempel fl. 5—13, als Selbstfärber fl. 8—19. Fig. 3329. Combinirter Numerateur und Datumstempel, Selbstfärber, mit Firmaplatte u. 3, 4, 5, 6 Zahlenstellen, je nach Grösse der Ziffern fl. 30 bis 60. Fig. 3330. Ziffern- und Buchstabenstempel zum Auszeichnen von Preisen, Nummern, Massen und Qualitäten mit 4—15 Typenrädern mit beliebiger Gravirung und verschiedener Schrifthöhe von fl. 14—50. Fig. 3331. Firmastempelgestelle, Selbstfärber, in allen Grössen von 17×10 bis 120×72 mm. fl. 3—9. Gravirung extra.

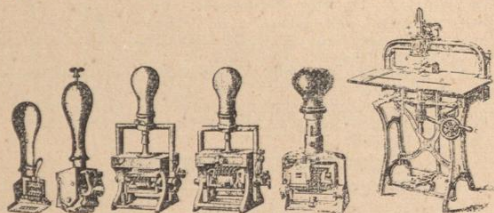
Numerirapparate

für Ziffern von 2–10 mm. Höhe.

Fig. 3332.

3334.

3336.



3333.

3335.

3337.

Fig. 3332. Hand-Numerateur mit Firmaplatte, 3-, 4-, 5-, 6stellig, je nach Zifferngrösse von fl. 12–45. Fig. 3333. Handpaginirer wie vorstehend fl. 12–45. Fig. 3334. Selbstfärbender Numerateur mit Firmaplatte mit 3, 4, 5, 6 Zahlenrädern, selbstthätig fortlaufend oder die gleiche Zahl beliebig oft druckend, je nach Zifferngrösse fl. 20–48. Fig. 3335. Selbstfärbende Maschine zu jeder Numerirarbeit zum Paginiren, Foliiren und zum Drucken ein und derselben Zahl, ohne oder mit vorstehenden Nullen, 3-, 4-, 5-, 6stellig, je nach Zifferngrösse fl. 25–50. Fig. 3336 wie vorstehend, jedoch mit Unterschlagfärbung fl. 25–50. Fig. 3337. Paginirmaschine zum Paginiren, Foliiren von Büchern, Billets, Couponbüchern und Bogen, Losen etc., mit 4, 5, 6 Ziffernrädern von 2–7½ mm. Höhe fl. 290.

Perforirapparate und Trockenstempel.

Fig. 3338.

3339.

3340.

3341.

3342.



3343.

3344.



Fig. 3345.

3346.

3347.

3348.

3349.

Fig. 3338. Perforirzangen für Papier-Carton, Tuch, 13 mm. Perforirbreite, mit 2 Ziffern oder Buchstaben fl. 9.50. Fig. 3339. Perforirmaschine zum Perforiren einer beliebigen Werthsumme und des Datums auf Wechseln, Anweisungen, Checks fl. 40. Zeitlochmaschine zum Perforiren der Zeit in Stunden und Minuten, sofort auf jede Zeit einstellbar,

Ziffern 8 mm., fl. 146. Fig. 3340. Trockenstempel-Hebelpressen von 50–170 mm. Ausladung fl. 7–45. Fig. 3343. Schlagpresse, 70–160 mm. lang, mit Firma in Eisen fl. 4–6, in Messing, vernickelt fl. 8–11. Fig. 3341. Perforirbalanciers zum Perforiren von Wörtern oder des verstellbaren Datums für 15 Papierstärken, mit Worttypen fl. 117, mit Datumtypen fl. 135. Fig. 3342. Briefmarken-Perforirpresse, den Verkauf gestohlener Marken verhindernd, zum Perforiren von 2–20 Marken auf einmal, mit Buchstaben, von fl. 10–100. Fig. 3344. Entwerthungspressen für bis 50 Coupons, Billets, Loch 6–20 mm., Ausladung 55 bis 80 mm. fl. 10–40. Fig. 3345. Billetstempel zum Einschneiden des Datums, mit Rädern fl. 50–60, Fig. 3316, mit Typen fl. 40–50. Fig. 3347 u. 3348. Datum-Perforirpressen für 4–10 Papierstärken mit und ohne Text fl. 60–90. Fig. 3349. Perforir-Taschenpressen, Fläche 32×8 mm. fl. 11–16.

Kautschukstempel.

Abbildungen in $\frac{1}{3}$ der natürlichen Grösse.

Handstempel.

Fig. 3350.



Die Stempelabdrücke sollen die Bezeichnung der gewünschten Form erleichtern.

Fig. 1–7, 9, 11 sind Brief- oder Documentstempel, welche, sofern keine besondere Schriftart oder ein Abzeichen verlangt wird, zu fl. 2.50 bis fl. 3 per Stück, inclusive Kästchen, Farbpolster und Farbe geliefert werden. Fig. 8, 10, 12, 13 sind Briefkopf- oder Unterschriftstempel zum Preis von fl. 2 bis 3, inclusive Zugehör.



Fig. 16, 17, 19 sind Stempel mit beliebigem Text, also Girostempel für Wechsel, Checks, Stempel zum Selbstbedrucken von Postkarten, Quittungstempel, die je nach der Zeilenzahl und Grösse von fl. 1.50 an berechnet werden.

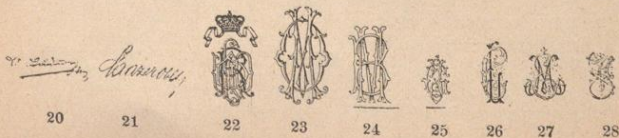


Fig. 20, 21 stellen Facsimilestempel als Ersatz für eigenhändige Unterschriften dar. Preis fl. 4 bis 5. Fig. 22—28 sind Monogrammstempel à fl. —.70 bis 2.50, je nach Grösse und Schriftart.



Fig. 14, 15 sind Datumstempel nach Fig. 32 ohne Selbstfärbung mit Jahreszahlen für 10 Jahre, Monats- und Datumbezeichnung. Preis mit Firmastempel fl. 8.—.

Ferner werden geliefert: Datumstempel mit Selbstfärbung, Fig. 30. Numerir- und Paginirmaschine mit Selbstfärbung, Fig. 29. Automaten, Fig. 31 und 36 mit beliebigem Text. Datumstempel, Fig. 33, mit Einsatztypen, Einsatzvorrichtungen, Fig. 34, 35, für Kautschuktypen mit diesen zur Selbsterstellung eines beliebigen Textes.



Taschenstempel, Fig. 37. Medaillonstempel, Fig. 38. Crayons, Fig. 39, mit Stempel, sowie alle in dieses Fach gehörige Fabrikate.

Zeitstempel, Fig. 3351,

mit Uhr, druckt Vormittag, Nachmittag, Stunde und Minute, ferner ein beliebiges verstellbares Wort, wie z. B.: „Expedirt“, „Erledigt“, „Beantwortet“, „Angekommen“, „Revidirt“, „Abgesandt“ in deutscher oder in fremden Sprachen, endlich auch die Firma oder den Namen (einzeilig). Preis mit einem auswechselbaren Einsatz des Controlwortes und einer beliebigen einzeiligen Unterschrift nebst Cassette und Farbenpolster fl. 20.—.



Fig. 3351.

Petschafte

in Messing mit Holzheft, 1—3 Buchstaben von fl. 1.— an, 4—5 Buchstaben fl. 1.50, 1 Zeile fl. 1.80, 2 Zeilen fl. 2.20, 3 Zeilen fl. 2.50, jede weitere Zeile 60 kr.



Fig. 3352.

Plombirzangen und Bleiplomben.

Fig. 3353. 3354. 3355. 3356.

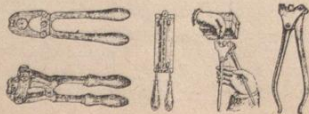


Fig. 3357.

| | | | | |
|---|-------|-----|-----|-----|
| Fig. 3353. Viertelheilige Plombirzange, Länge mm. | 300 | 310 | 368 | 400 |
| Preis per Stück | fl. 9 | 10 | 11 | 13 |

Datum-Plombirzange, plombirt Monate und Tage, complet sammt Stempeln
fl. 22.50, feine Ausführung fl. 30.

Fig. 3358.



| | | | | | | | |
|---|-------|---|---|----|---|---|---|
| Fig. 3357. Dreitheilige Plombirzange, Länge mm. | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| Preis | fl. 6 | 7 | 8 | 10 | | | |

| | |
|---|-----------------------|
| Fig. 3355 u. 3356. Einhändige Plombirzange, | |
| Einfache Ausführung, Länge 165 mm. fl. | 4.—, 190 mm. fl. 4.50 |
| Feine " " 170 " " 7.—, 220 " " 8.—. | |

Letztere vernickelt je fl. 1 theurer.

Plombirstempel, per Stück fl. —.40, Gravirung per Buchstabe fl. —.10.
Plombengießform, Fig. 3354, für fünf Plomben fl. 10, für zehn Plomben
fl. 14.—.

| | | | | |
|------------------------------|----------|------|------|------|
| Bleiplomben, Durchmesser mm. | 7 | 10 | 12 | 14 |
| Per 1000 Stück | fl. 2.10 | 2.65 | 3.05 | 4.35 |

Datumplomben mit numerirten Lappen von 1—50, per 1000 Stück
fl. 5, Milchkannenplomben, per 1000 Stück von fl. 1.10 an.

Brennstempel.



Fig. 3359.

" 3360.

| | | | | | |
|---|------|-------|------|-------|------|
| Brennzahlen, Höhe mm. | 10 | 15 | 20 | 25 | 30 |
| Von Gusseisen, per Satz 9 Stück . . . fl. | 3.75 | 4.30 | 4.90 | 5.30 | 5.90 |
| Schmiedeeisen, per Satz 9 Stück " . . | 5.20 | 6.20 | 7.60 | 9.60 | 13.— |
| Brennzahlen, Höhe mm. | | 35 | 40 | 45 | 50 |
| Von Gusseisen, per Satz 9 Stück . . . fl. | 7.— | 8.— | 9.60 | 11.70 | |
| Schmiedeeisen, per Satz 9 Stück . . . | 16.— | 19.70 | 24.— | 28.— | |

Brennalphabete kosten dreimal so viel als Zahlensätze.

Namenbrennstempel von 2—20 Buchstaben 10, 15, 20, 25, 30, 40 50 mm.
Buchstabenhöhe von Gusseisen, per Buchstabe fl. —.72, —.96, 1.20,
1.45, 1.95, 2.40, 3 25, von Schmiedeeisen bei 2—5 Buchstaben 25⁰/₁₀₀,
6—9 Buchstaben 30⁰/₁₀₀, 10—20 Buchstaben 50⁰/₁₀₀ theurer. Wappen,
Figuren, Monogramme nach Vereinbarung.

Numerirstempel für Holz.



Fig. 3361.

Numerirrad mit Holzschlägel, Fig. 3361,
zum Numeriren von Stamm- und Scheit-
holz. Preis fl. 8.75.

Numerir-Revolver, Fig. 3362, fl. 26.—.



Fig. 3362.