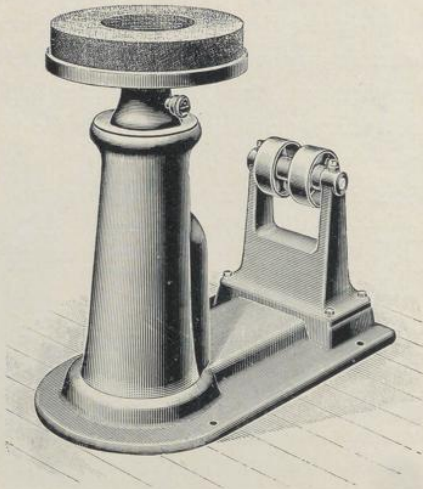


Horizontal-Schleifmaschinen

Modell A.



No. 1.

Horizontal-Schleifmaschinen

Modell A.

Die kräftige Bauart der Maschine widersteht auch stärkerer Beanspruchung. Die stählerne **Spindel** ist oben konisch, unten zylindrisch gelagert und ruht auf gehärteter Spurpfanne. Die **Leitrollen** haben selbstölende Bronzebuchsen.

Um möglichst gleichmäßige Abnutzung der Schleiffläche des Schmirgelringes zu erzielen, wird das mälsig angedrückte Arbeitstück auf der Fläche hin- und herbewegt.

Wenn die Maschine durch ein **Fufsvorgelege** angetrieben wird, so kommen die Leitrollen an derselben, sowie die verlängerte Grundplatte in Wegfall.

1 Kittscheibe mit Schmirgelring ist im Preise einbegriffen.

No.		1	2
Durchmesser und Stärke des Schmirgelringes	mm	500×70	600×80
Lochdurchmesser	"	300	350
Höhe der Maschine bis Oberkante Kittscheibe	"	850	1050
Durchmesser der Spindel	"	38	50
Durchmesser und Breite der Riemscheibe auf der Spindel	"	125×65	150×105
Umdrehungen der Schleifspindel per Minute	ca.	800	700
Umdrehungen des Deckenvorgeleges bzw. Fufsvorgeleges per Minute	"	400	350
Durchmesser und Breite von Fest- und Losscheibe desselben	mm	200×70	300×100
Gewicht der Maschine	ca. kg	230	350
Preis	K		
Gewicht des Deckenvorgeleges	ca. kg	60	70
Preis	K		
Preis der Maschine ohne Leitrollen weniger	K		
„ des Fufsvorgeleges	„		
1 weitere Kittscheibe	K		
1 verstellbares Führunglineal	„		
1 verstellbarer Schutzring an der Kittscheibe	„		
1 verstellbarer Schutzring am Ständer	„		
Nafschleif-Einrichtung	„		

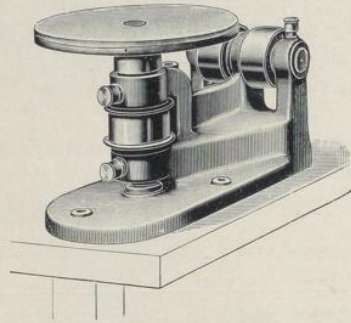
No. 1 kann mit Schmirgelring bis 600 mm Durchmesser und No. 2 bis 800 mm Durchmesser geliefert werden.

Die Maschine No. 1 wird auch mit **gulseiserner Schleifscheibe** von 600 mm Durchmesser und beweglicher Andrückvorrichtung zum Schleifen von Notenblättern, Scheiben usw. bis 750 mm Durchmesser geliefert.

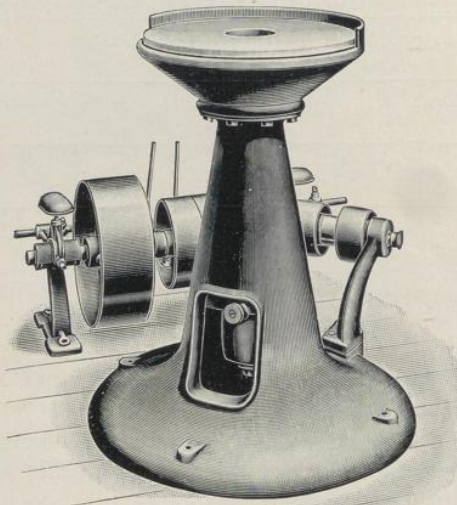
Preise dieser Ausführungen auf gefl. Anfrage.

Kleinere Maschinen mit Schmirgelring von 300×40, 400×50 und 500×60 mm auf gefl. Anfrage.

Horizontal-Schleifmaschinen mit Metallscheibe.



No. 1.



No. 2.

Horizontal-Schleifmaschinen mit Metallscheibe.

Kleinere fertig bearbeitete, ungehärtete, zumeist aber gehärtete Stahlteile, z. B. Backen, Matrizen, Zwischenringe usw., die durch das Härten eine geringe Vergrößerung erfahren haben, lassen sich auf dieser Maschine leicht und bequem nachschleifen und erhalten hierdurch genau gerade, fast polierte Flächen. Die vertikale **Spindel**, die auf vollständig vor Staub geschütztem Kugellager läuft, trägt eine gusseiserne, ausbalancierte **Scheibe**, auf die der aus einer zweckentsprechenden **Antimonlegierung** bestehende **Schleifkörper** aufgegossen ist. Auf die genau abgedrehte Metallfläche wird das Schleifmittel – **loser Schmirgel** oder dgl. – in einer dem gewünschten Feinheitsgrade entsprechenden Körnung unter langsamer Drehung der Scheibe aufgestäubt und mittels einer konischen **Walze**, unter Umständen [in Verbindung mit Öl, während des Ganges eingedrückt. Die Schleifscheibe ist von einem Schutzeller mit einseitigem Rand umgeben.

Die zu bearbeitenden Teile werden mit der Hand unter leichtem Druck auf die Scheibe gehalten und ein wenig gedreht.

No. 1 ist für Werkbankgebrauch bestimmt.

Im Preise ist einbegriffen: 1 Eindrückwalze und Deckenvorgelege.

No.	1	2
Durchmesser der Schleifscheibe mm	300	540
Höhe bis Oberkante Schleifscheibe „	285	915
Durchmesser und Breite der Riemscheibe an der Spindel „	90×40	150×100
Umdrehungen der Spindel per Minute	660	500
Umdrehungen des Deckenvorgeleges per Minute	195	185
Durchmesser und Breite von Fest- und Losscheibe desselben mm	180×60	250×85
Gewicht ca. kg	90	425
Preis K		