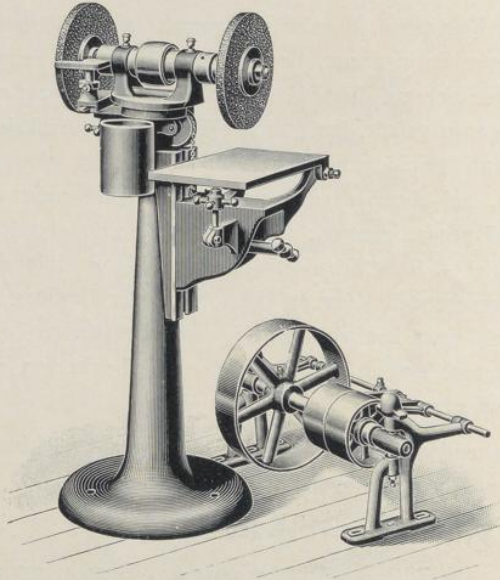


Flächenschleifmaschine

Modell A.



Die Maschine eignet sich zum Schleifen gerader Flächen an Matrizen, Schnitten, Stanzen, Gesenken und ferner an Stempeln; außerdem auch für gewöhnliche Schleifarbeiten, Dreh- und Hobelstähle.

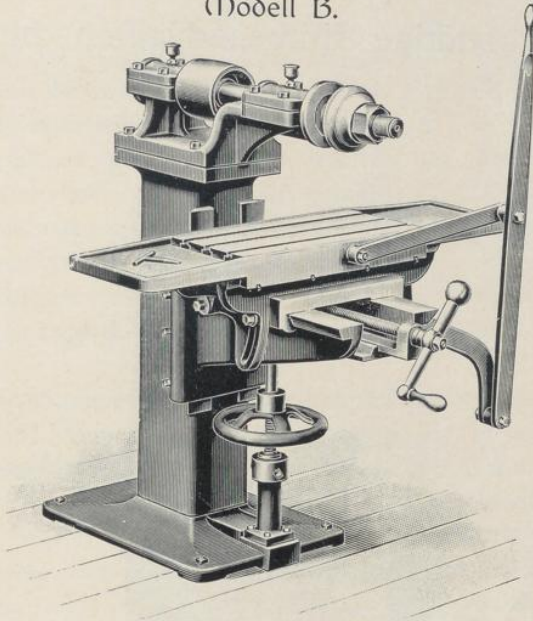
Die stählerne **Spindel** läuft in langen, konischen Lagerbuchsen. Der **Tisch**, auf dem die zu schleifenden Werkstücke mit der Hand geführt werden, ist in Zapfen aufgehängt und durch Feinstellschraube gestützt, die eine Verstellung von ca. 40 mm zulässt. Die durch Gegengewicht ausbalancierte Konsole lässt sich schnell auf Höhe einstellen. An der hinteren Schmirgelscheibe ist eine verstellbare **Handvorlage** angebracht. An der Säule befindet sich ein Kühlgefäß.

2 Schmirgelscheiben und Deckenvorgelege sind im Preise einbegriffen.

Durchmesser und Breite der Schmirgelscheiben	mm	250×20
Entfernung zwischen den Schmirgelscheiben	"	395
Größe des Tisches	"	460×235
Größte Entfernung vom Tisch bis Mitte Spindel	"	230
Vertikalverstellung des Tisches	"	150
Durchmesser der Spindel zwischen den Flanschen	"	19
Durchmesser und Breite der Riemscheibe auf der Spindel	"	95×70
Umdrehungen des Deckenvorgeleges per Minute	"	500
Durchmesser und Breite von Fest- und Losscheibe desselben	mm	150×90
Gewicht, verpackt	ca. kg	200
Preis		K

Flächenschleifmaschine

Modell B.



Von starker und kräftiger Bauart, eignet sich diese Maschine vorzüglich zum Schleifen der verschiedensten Arten von Schmiede- und Stanzgesenken, Backen, Leisten, Keilen usw., wo die Menge des wegzunehmenden Materials nicht groß ist.

Die im Durchmesser reichlich bemessene **Spindel** ist überhängend, dennoch bis dicht an die Flanschen heran gelagert. Der mit 3 \perp -Nuten versehene **Aufspanntisch** erhält durch Handhebel Hin- und Herbewegung, Querbewegung und Vertikal-einstellung durch Schraubenspindel. Der Tisch kann auch in geneigte Stellung in beliebigem Winkel bis 30° zur Fläche des Ständers gebracht werden.

Im Preise ist einbegriffen: Deckenvorgelege, jedoch keine Schmirgelscheibe, die von 13 bis 100 mm Stärke und von 200 bis 350 mm Durchmesser, je nach der Höhe der Arbeitstücke, verwendet werden kann.

Nutzbare Arbeitsfläche = Schleiffläche des Tisches mm	520×260
Längsbewegung "	510
Querverstellung in der Spindelrichtung "	260
Vertikalverstellung "	175
Größte Entfernung vom Tisch bis Mitte Spindel "	305
Durchmesser der Spindel zwischen den Flanschen "	44,5
Durchmesser und Breite der Riemscheibe auf der Spindel "	125×125
Durchmesser und Breite der Fest- und Losscheibe des Deckenvorgeleges "	150×90
Gewicht, verpackt ca. kg	375
Preis K	