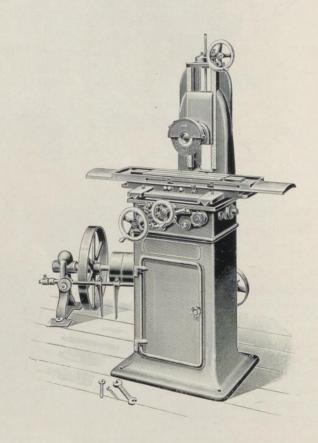
Selbsttätige Slächenschleifmaschine.



ur in

hà

ei

P

S

Selbsttätige Slächenschleifmaschine.

Die Maschine dient zum Fertigschleifen vorgearbeiteter Flächen an Werkzeugen und Maschinenteilen der verschiedensten Art aus Gußeisen, Stahl usw. Sie hat sich insbesondere in Werkzeugfabriken für den Bau von Meß- und Schneidwerkzeugen zum Schleifen gehärteter und ungehärteter Stahlteile, wo es auf die Erreichung höchster Genauigkeit ankommt, unentbehrlich gemacht.

Die durchbohrte **Stahlspindel** ist gehärtet und geschliffen und läuft in nachstellbaren Bronzelagern. Die Vertikaleinstellung der Spindel ist sehr feinfühlig und kann auf ½0 mm Genauigkeit erfolgen.

Der Dorn zur Befestigung der Schmirgelscheibe ist mit Konus in die Spindel eingesetzt.

Der mit 3 Aufspann-Nuten versehene Tisch hat selbsttätigen, auf Länge einstellbaren Hin- und Hergang mit stoßfreier Umsteuerung an den Enden. Zum Prüfen und Messen des Arbeitstückes kann der Tisch nach Senken des Umsteuerungshebels über die Anschläge hinaus bewegt werden, ohne letztere zu verstellen. Der Vorschub in der Spindelrichtung ist ebenfalls selbsttätig und erfolgt bei jeder Umsteuerung des Tisches; diese Bewegung kann auf den Ständer zu und zurück geschehen.

Im Preise ist einbegriffen: 1 gewöhnlicher Parallel-Schraubstock von 50 mm Spannweite, 100 mm Backenbreite und 25 mm Backenhöhe, 1 Schmirgelscheibe No. 5, Deckenvorgelege und die zum Betrieb nötigen Schlüssel.

Nutzbare Schleifflä	che = Arbeitsfläche des Tisches		. mm	460×150
Größte Höhe der	Arbeitstücke		. 11	240
Durchmesser und	Breite der Schmirgelscheibe		. 11	175×13
Umdrehungen des	Deckenvorgeleges per Minute .			360
Durchmesser und	Breite von Fest- und Losscheibe d	desselbe	n mm	200×80
Gewicht vernackt			ca. kg	675

Zum schnellen und bequemen Festspannen der zu schleifenden Stücke empfehlen wir die von uns geführten elektromagnetischen Futter, die bereits in größerer Anzahl im Gebrauch sind und überall die besten Resultate ergeben haben.