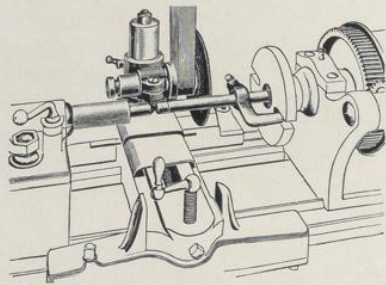
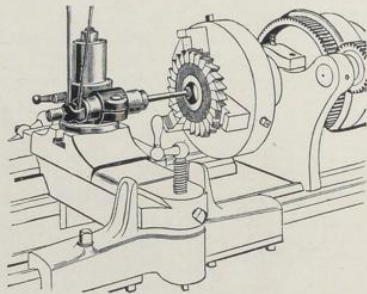


Rundschleif-Vorrichtung

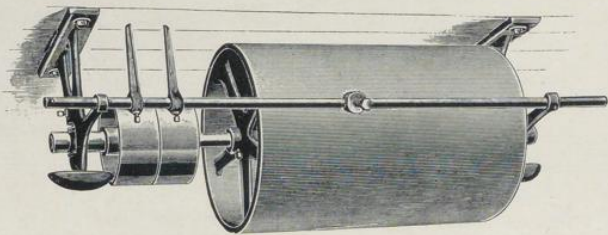
Modell A.



Außen-Schleifspindel,
eingestellt zum Schleifen eines Dornes.



Innen-Schleifspindel,
eingestellt zum Ausschleifen des Loches einer Scheibenfräse.



Deckenvorgelege.

Dieses hat jetzt 2 Paar Fest- und Losscheiben.

ist
eins
ang
müs
zyl
zum
zyl

Stic
wir
eins
Spi
wir
vor
die

na

Sch

sp
se
di
sc

Rundsleif-Vorrichtung

Modell A.

Die auf dem Support amerikanischer Drehbänke zu verwendende Vorrichtung ist für kleinere Werkstätten zu empfehlen, wo wegen nur vereinzelter Vorkommens einschlägiger Arbeiten die Aufstellung einer besonderen Rundsleifmaschine nicht zugänglich ist und derartige Arbeiten daher auf der Drehbank ausgeführt werden müssen. Die Vorrichtung dient zum Rundsleifen von ungehärteten und gehärteten zylindrischen oder konischen Teilen, wie Spindeln, Zapfen, Bolzen, Körnerspitzen, zum Schärfen von Fräsen und Reibahlen und ferner zum Ausschleifen hohler Körper, zylindrischer oder konischer Löcher von gehärteten Buchsen, Ringen, Fräsen usw.

Im wesentlichen besteht die Vorrichtung aus einer kleinen **Säule**, die an Stelle des Stichelhauses auf dem Support der Drehbank mittelst zentraler Spannschraube befestigt wird. Auf der Säule ist ein **Halter** mit seitlicher Klemmhülse drehbar und auf Höhe einstellbar. Zum Aufsens- und Innen-Sleifen ist je eine besondere vollständige Spindel mit Lagerbuchse vorgesehen, welche letztere in die Klemmhülse eingesetzt wird. Wünscht man also sowohl aufsen wie innen zu schleifen, so genügt der Bezug von nur **einer** Säule mit Halter, in den die Lagerhülse der Aufsenspindel ebenso wie die der Innenspindel paßt.

Die konische **Aufsen-Sleifspindel** ist in bestem Babbitmetall gelagert und nachstellbar.

Die **Innen-Sleifspindel** läuft in Phosphorbronze und ist in dem dicht an dem Schmirgelscheibchen sitzenden Lager nachstellbar.

Aufsen - Schleifspindel.	
Durchmesser der Spindel zwischen den Flanschen mm	31,75
Durchmesser der Spindelrolle "	50
Breite des Treibriemens "	25
Innen - Schleifspindel.	
Größte schleifbare Länge mm	80
Kleinster schleifbarer Lochdurchmesser "	18
Durchmesser der Spindelrolle "	30
Gewicht der vollständigen Vorrichtung ca. kg	8
Preis der Säule mit Halter K	
„ der Aufsens-Sleifspindel mit Lagerbuchse einschl. 1 Schmirgelscheibe 8×1/2 Zoll engl. "	
„ der Innen-Sleifspindel mit Lagerbuchse einschl. 1 Satz Schmirgelscheiben verschiedener Größe und Körnung „	

Deckenvorgelege.

Den beiden verschiedenen Geschwindigkeiten von Aufsens- und Innen-Sleifspindel entsprechend, ist das Deckenvorgelege mit 2 Paar Fest- und Losscheiben versehen. Behufs Erzielung möglichst ruhigen Ganges ist zum Antriebe der Schleifspindeln die Verwendung eines dünnen, geschmeidigen Riemens bzw. einer gedrehten Lederschnur von gleichen Eigenschaften, am besten aus Rohhaut, anzuraten.

Durchmesser und Länge der Trommel mm	400×760
Durchmesser und Breite der Fest- und Losscheiben "	175×80
Umdrehungen per Minute für die Aufsens-Sleifspindel	300
Umdrehungen per Minute für die Innen-Sleifspindel	650
Gewicht ca. kg	85
Preis K	

Rundsleif-Vorrichtungen Modell B.

Diese Vorrichtungen, die hauptsächlich für Drehbänke deutscher Bauart bestimmt, indes auch für solche amerikanischen Systems zu brauchen sind, dienen in ihren verschiedenen Ausführungen gleich Modell A zum Rundsleifen von zylindrischen und konischen Teilen, wie gehärteten Spindeln, Dornen, Zapfen, Buchsen, Drehbankspitzen usw., zum Schleifen von Fräsen, Reibahlen u. dgl., ferner zum Ausschleifen von zylindrischen und konischen gehärteten Buchsen, Lehringen, Fräsen usw.

Bei allen Ausführungen ist die **Schleifspindel** aus **glashartem** Gufsstahl und geschliffen.

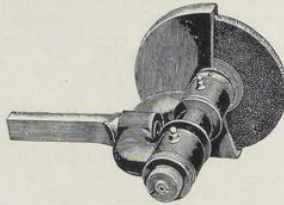


Fig. 1.

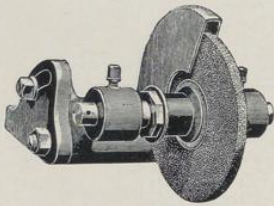


Fig. 2.

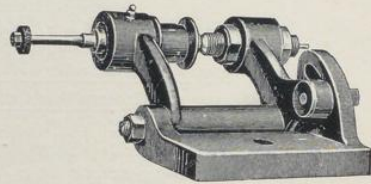


Fig. 3.

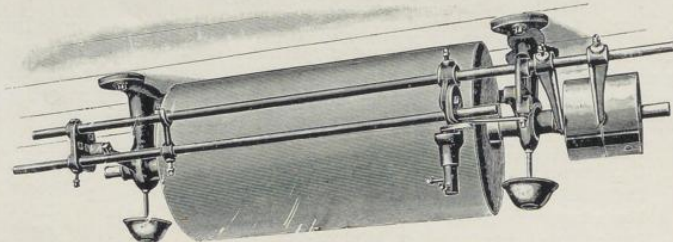


Fig. 4.

Rundsleif-Vorrichtungen Modell B.

Fig. 1, zum Außensleifen.

Die sehr gedungen konstruierte Vorrichtung läßt sich mit ihrem Schaft ebenso einfach wie ein gewöhnlicher Drehstahl sowohl auf dem Support von Drehbänken deutscher Bauart wie auch in dem Stichelhaus von solchen amerikanischen Modelles festspannen. — Die **Spindel** läuft nachstellbar in konischen, **glasharten Stahlbuchsen**, die zum Schutze gegen das Eindringen von Staub mit Kappen versehen sind.

Bei Mitbezug eines besonderen, in die Spindel einschraubbaren **Dornes** kann die Vorrichtung auch für **Innensleifarbeiten** Verwendung finden. No. 2 hat Schutzhaube über der Schmirgelscheibe.

Größe	No.	1	2
Durchmesser und Breite der Schmirgelscheibe	mm	100×6	150×10
Zapfendurchmesser der Spindel	"	7	14
Durchmesser und Breite der Spindelrolle	"	25×20	40×30
Umdrehungen der Spindel per Minute	ca.	4700	3000
Gewicht	ca. kg	0,65	3,9
Preis mit Schmirgelscheibe	K		
" eines Dornes zum Innensleifen	"		

Fig. 2, zum Außensleifen.

Die **Spindel** läuft in **glasharten Hohlkörnern** mit breiten Laufflächen; Schmirgelscheibe und Riemenrolle sind zwischen den Lagern angeordnet. Die Spindellagerung ist auf der Grundplatte schwingbar, so daß man die Spindel ohne Anwendung von Unterlagen bequem auf Spitzenhöhe einstellen kann.

Durchmesser und Breite der Schmirgelscheibe	mm	150×10
Zapfendurchmesser der Spindel	"	20
Durchmesser und Breite der Spindelrolle	"	40×30
Umdrehungen der Spindel per Minute	ca.	3000
Länge und Breite der Grundplatte	mm	170×90
Gewicht	ca. kg	8
Preis mit Schmirgelscheibe und Befestigungsschraube	K	

Fig. 3, zum Innensleifen.

Die **Spindel** läuft vorn in konischer, **glasharter Lagerbuchse**, am hinteren Ende in einer nachstellbaren durchbohrten Gegenspitze. Der Schleifdorn ist mit Konus in die Spindelbohrung eingesetzt und leicht herausnehmbar. Die Spindellagerung ist auf der Grundplatte schwingbar, so daß man die Spindel ohne Anwendung von Unterlagen bequem auf Spitzenhöhe einstellen kann.

Zapfendurchmesser des Schleifdornes	mm	6,5
Durchmesser und Breite der Spindelrolle	"	35×25
Umdrehungen der Spindel per Minute (bei 40 mm Scheibendurchmesser)	ca.	13000
Länge und Breite der Grundplatte	mm	170×90
Gewicht	ca. kg	8,75
Preis einschl. Schleifdorn mit Schmirgelscheibchen und Befestigungsschraube	K	

Fig. 4, Deckenvorgelege.

Das abgebildete Vorgelege kann zu jeder der vorbeschriebenen Vorrichtungen geliefert werden. — Wegen Beschaffenheit der Riemen sollte auch hier das Seite 91 für das betreffende Vorgelege Gesagte berücksichtigt werden.

Durchmesser und Länge der Trommel	mm	350×620
Durchmesser und Breite von Fest- und Losscheibe	"	150×60
Gewicht	ca. kg	45
Preis	K	