

# Moderne Schnellbohrmaschinen



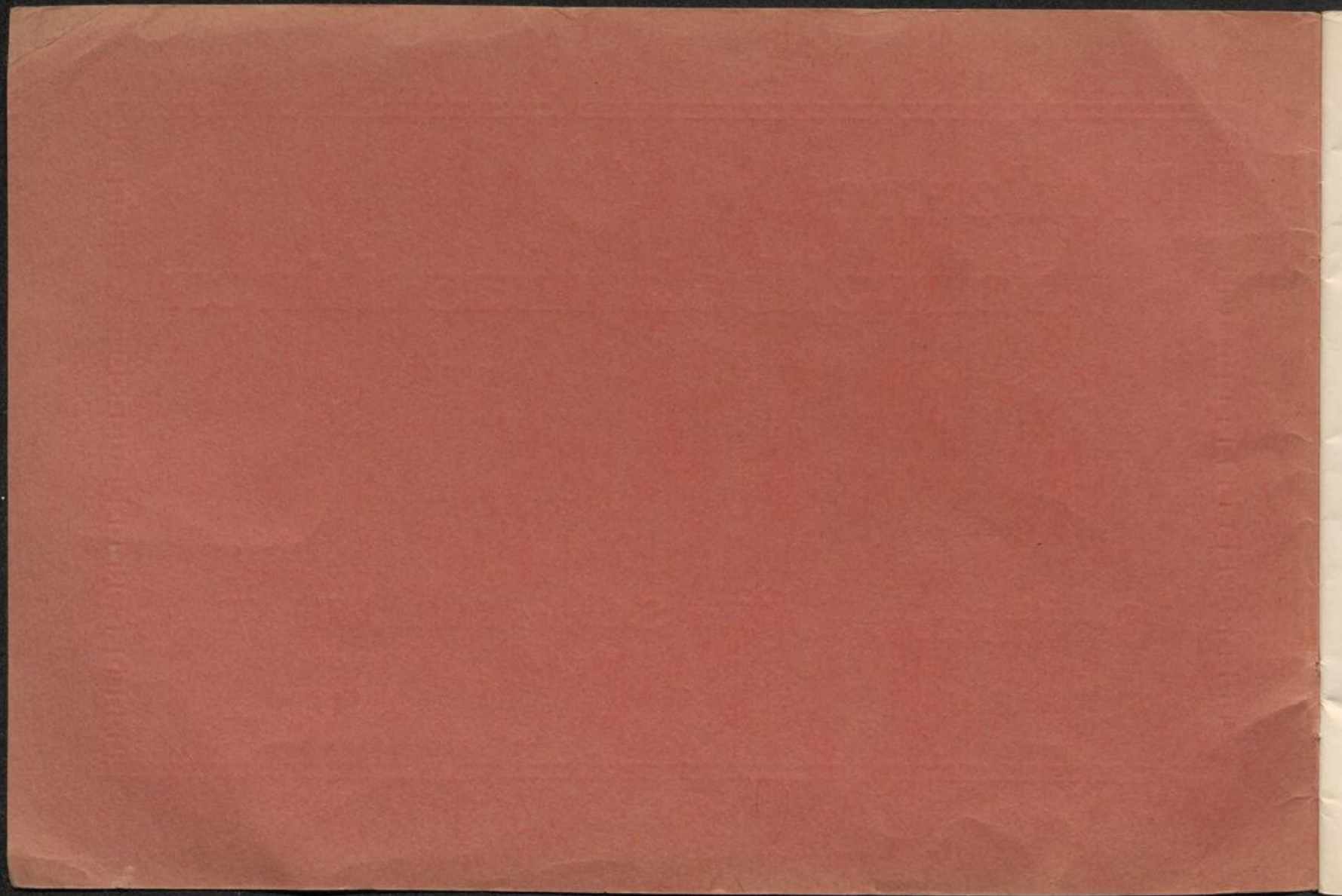
Sonderliste  
No. 13

Hans Schwarz & Co., Wien  $\frac{V}{1}$

Inh.: Ingr. W. J. Gruebler ☞ ☞ Franzensgasse 8

Telegramm - Adresse :  
Schwarzhaus Wien

Fernsprechanschluss:  
== Nr. 623. ==







A-379077/13

P. P.



Wir beehren uns hiermit die neueste

==== *Sonderliste No. 13* ====

der Dresdner Bohrmaschinenfabrik A.-G. vorm. Bernhard Fischer & Wensch zu überreichen und bitten derselben eine eingehende Prüfung zuteil werden zu lassen.

Seit ca. 30 Jahren sind Diese Spezialisten im Bau von Bohrmaschinen sowie zentrisch spannenden Bohr- und Drehfutterm und daher in der Lage, alle Fortschritte auf diesem Gebiete für ihre Fabrikate nutzbar zu machen. Besonders in den letzten Jahren haben sie wegen der mehr und mehr sich einführenden Verwendung von Werkzeugen aus Schnellaufstahl ihre sämtlichen Bohrmaschinen für den Schnellbetrieb umkonstruiert. Ausserdem haben sie hervorragende Neukonstruktionen von Einspindel- und Mehrspindel-Bohrmaschinen, Revolver- und Radialbohrmaschinen ausgeführt, deren Anschaffung wegen ihrer ausserordentlichen Leistungsfähigkeit gar nicht dringend genug empfohlen werden kann. In vielen Fällen wird man gut tun, an Stelle mehrerer alter Maschinen **eine** ihrer neuen aufzustellen. Es bedeutet das Platz- und Lohnersparnis.

Indem wir die vorliegende Gesamtlste wohlwollender Beachtung empfehlen, bitten wir die Versicherung entgegenzunehmen, dass wir stets bestrebt sind, die möglichste Vollkommenheit in obigen Fabrikaten zu erzielen.

Hochachtungsvoll

**Hans Schwarz & Co.**



## Zur gefl. Beachtung.

Die Buchstaben und Zahlen über den Abbildungen bezeichnen Typ und Ausführung der einzelnen Maschinen. — Die angegebenen Preise beziehen sich auf die normalen Ausführungen einschliesslich Zubehör und Verpackung. — **Als Zubehör sind Kernlederriemen für den Antrieb innerhalb der Maschine, Mutter-, Haken- und Vierkantschlüssel, Ausstosskeil und bei einspindligen Maschinen ein zentrisch spannendes Bohrfutter eingeschlossen.** — Deckenvorgelege für Schnellauf- und Gussstahlwerkzeuge, Schraubstöcke, aufsetzbare Kreuzsupporte sind nicht mit einbegriffen. Mit Rücksicht auf den beschränkten Raum haben wir nicht von allen Ausführungen mit elektrischem Einzelantrieb Abbildungen bringen können. Die **umrahmten Zahlen betreffen** die darüber abgebildeten Maschinen, jedoch für **elektrischen Einzelantrieb** eingerichtet. Die Preise für Motor, Antriebsriemen, Anlasswiderstand und Leitung, Pumpen und Bohrschablonenhalter sind in unsere Notierungen nicht eingeschlossen.

Beim Vergleichen der Notierungen für Fabrikate anderer Herkunft mit den Preisen dieser Liste bitten wir, die modernen, handlichen und starken Konstruktionen, die erstklassige Ausführung der einzelnen Teile und das reichliche Zubehör zu beachten (siehe oben). Im Einzelnen wird noch auf die nachstehenden besonderen Vorzüge verwiesen:

Die Bohrspindeln laufen gegen Kugellager und sind **durch Gegengewicht und Gliederkette** ausbalanciert.

**Der Handhebel ist nachklinkbar** und stellt sich, wenn ausgeklinkt, durch sein Gegengewicht senkrecht. Diese **patentierte** Einrichtung verhindert bei der Arbeit ungleichen Druck auf die Bohrspindel und beim Stillstand gefahrbringendes Vorstehen des Hebels.

**Alle Riemenscheiben, Stufenscheiben und Laufrollen** sind von innen und aussen gedreht bez. **ausbalanciert**, wodurch selbst bei denkbar schnellster Gangart der Maschine jede Erschütterung vermieden wird.

**Alle Teile, Lager, Spindeln, Wellen und auch Bohrungen** sind nach **Grenzlehren** bearbeitet und **geschliffen**.

**Für gute Schmierung und leichten Gang** ist ausser durch **Kugellager** auch durch den Einbau von **Ringschmierlagern** an der **Schwungradwelle** und ölverteilende **Spiralnuten** auf allen Wellen gesorgt.

Auf der Spindellagerhülse ist zum Einstellen der Lochtiefe eine Skala angebracht.

**Die Bauart unserer Maschinen ist formvollendet, modern** und den angegebenen Leistungen entsprechend **ausserordentlich kräftig und widerstandsfähig.**

## Schnell-Bohrmaschinen.



BK  
No. 1



Für  
Fussbetrieb

BK  
No. 2



Für  
Kraftbetrieb

BK  
No. 3



Für Fuss- und  
Kraftbetrieb

BKT  
No. 5



Für  
Kraftbetrieb

BS  
No. 7



Für  
Kraftbetrieb

BS  
No. 9



Für elektrisch.  
Einzelantrieb

BT  
No. 10



Für  
Kraftbetrieb

|  | No. 1 | No. 2 | No. 3 | No. 4 | No. 5 | No. 6 | No. 7 | No. 9 | No. 10 | No. 11 |
|--|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|--------|
| Für Löcher ins volle Material bis . . . mm   | 3     | 3     | 3     | 3     | 3     | 3     | 6     | 6     | 6      | 6      |
| Hub der Bohrspindel . . . . . mm             | 35    | 35    | 35    | 35    | 35    | 35    | 50    | 50    | 50     | 50     |
| Horizontale Ausladung . . . . . mm           | 100   | 100   | 100   | 100   | 100   | 100   | 125   | 125   | 125    | 125    |
| Gr. Entfern. zwisch. Spindelkopf u. Tisch mm | 135   | 135   | 135   | 135   | 135   | 135   | 180   | 180   | 180    | 180    |
| Gewicht d. Maschine ohne Verpackg. ca. kg    | 100   | 100   | 100   | 120   | 15    | 15    | 50    | 85    | 25     | 25     |
| Gewicht d. Maschine mit Verpackg. ca. kg     | 140   | 140   | 140   | 160   | 30    | 30    | 85    | 125   | 40     | 40     |
| Preis der Maschine mit Zubehör . . . . .     |       |       |       |       |       |       |       |       |        |        |



# Patent-Schnell-Bohrmaschinen.

# Patent-Wand-Bohrmaschinen

C  
No. 16

C  
No. 17

C  
No. 18

C  
No. 19

B  
No. 21

B  
No. 22

B  
No. 23

B  
No. 24

CW  
No. 26

Mit patentiertem nachklinkbarem Handhebel.



Für  
Fussbetrieb



Für  
Kraftbetrieb



Für Fuss- und  
Kraftbetrieb



Für elektrischen  
Einzelantrieb



Für  
Fussbetrieb



Für  
Kraftbetrieb



Für Fuss- und  
Kraftbetrieb



Für elektrischen  
Einzelantrieb



Für  
Kraftbetrieb

|  | No. 16 | No. 17 | No. 18 | No. 19 | No. 21 | No. 22 | No. 23 | No. 24 | No. 26 | No. 27 |
|--|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Für Löcher ins volle Material bis . . . mm | 6      | 6      | 6      | 6      | 6      | 6      | 6      | 6      | 6      | 6      |
| Hub der Bohrspindel . . . . . mm           | 70     | 70     | 70     | 70     | 70     | 70     | 70     | 70     | 70     | 70     |
| Horizontale Ausladung . . . . . mm         | 250    | 250    | 250    | 250    | 250    | 250    | 250    | 250    | 300    | 300    |
| Gr. Entfernung zw. Spindelkopf u. Tisch mm | 500    | 500    | 500    | 500    | 500    | 500    | 500    | 500    | —      | —      |
| Gewicht d. Maschine ohne Verpackg. ca. kg  | 105    | 105    | 110    | 145    | 110    | 110    | 115    | 150    | 85     | 85     |
| Gewicht d. Maschine mit Verpackg. ca. kg   | 150    | 150    | 155    | 190    | 155    | 155    | 160    | 195    | 115    | 115    |
| Preis der Maschine mit Zubehör . . . . .   |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |

für elektrischen Einzelantrieb

## Patent - Schnell-Bohrmaschinen.

A  
No. 46

A  
No. 47

A  
No. 48

A  
No. 49

AZ  
No. 66

AZ  
No. 67

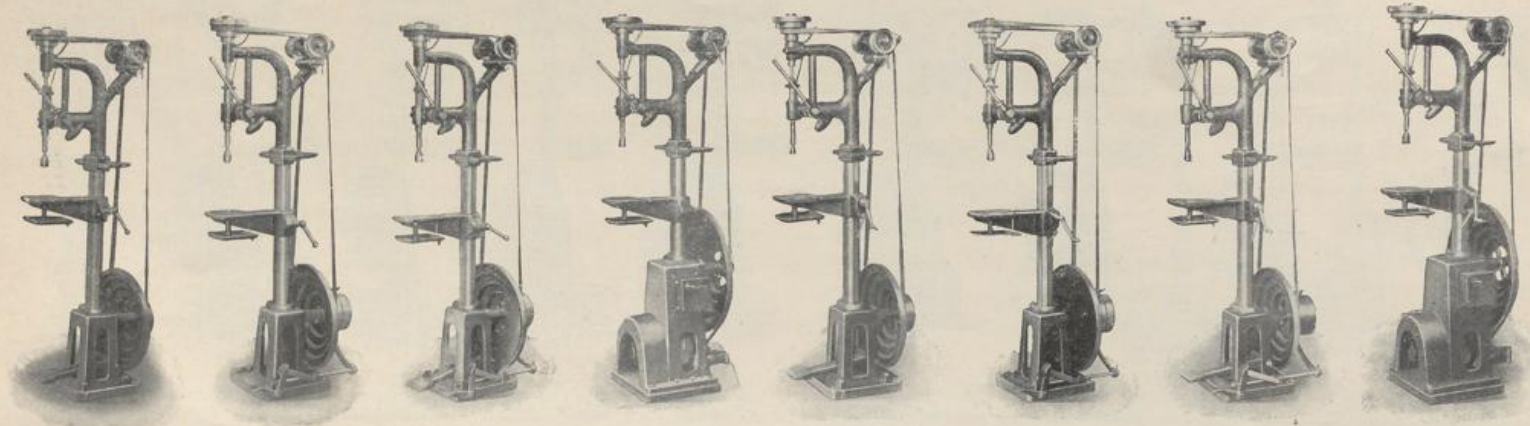
AZ  
No. 68

AZ  
No. 69

Mit patentiertem nachklinkbarem Handhebel.

No. 46—49: Tisch an glatter Säule zu verstellen und festzuklemmen.

Tisch an Zahnstange durch Schneckengetriebe und Kurbel verstellbar.



Für  
Fussbetrieb

Für  
Kraftbetrieb

Für Fuss- und  
Kraftbetrieb

Für elektrischen  
Einzelantrieb

Für  
Fussbetrieb

Für  
Kraftbetrieb

Für Fuss- und  
Kraftbetrieb

Für elektrischen  
Einzelantrieb

|   | No. 46 | No. 47 | No. 48 | No. 49 | No. 66 | No. 67 | No. 68 | No. 69 |
|---|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Für Löcher ins volle Material bis                 | mm 10  | 10     | 10     | 10     | 10     | 10     | 10     | 10     |
| Hub der Bohrspindel                               | mm 100 | 100    | 100    | 100    | 100    | 100    | 100    | 100    |
| Horizontale Ausladung                             | mm 250 | 250    | 250    | 250    | 250    | 250    | 250    | 250    |
| Grösste Entfernung zwischen Spindelkopf und Tisch | mm 700 | 700    | 700    | 500    | 700    | 700    | 700    | 500    |
| Gewicht d. Masch. ohne Verpackg. ca. kg           | 160    | 160    | 165    | 205    | 165    | 165    | 170    | 210    |
| Gewicht d. Masch. mit Verpackg. ca. kg            | 220    | 220    | 225    | 265    | 225    | 225    | 230    | 270    |
| Preis der Maschine mit Zubehör                    |        |        |        |        |        |        |        |        |



## Patent - Schnell - Bohrmaschinen.

Mit patentiertem nachklinkbarem Handhebel.

Diese Maschinen eignen sich nicht nur zur Bohrarbeit, sondern auch für leichte Fräs- und Langlocharbeiten. Bei Anwendung unseres Teilapparats No. 651 können sogar Fräser und kleine Zahnräder gefräst werden.

AZS  
No. 76



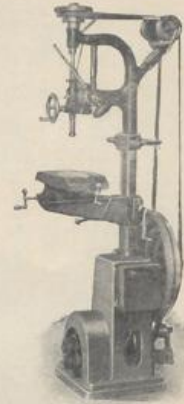
AZS  
No. 77



AZS  
No. 78



AZS  
No. 79



Für Fussbetrieb

Für Kraftbetrieb

Für Fuss- u. Kraftbetrieb

Für elektr. Einzelantrieb

|   | No. 76 | No. 77 | No. 78 | No. 79 |
|---|--------|--------|--------|--------|
| Für Löcher ins volle Material bis . . . . . mm . . . . .  | 10     | 10     | 10     | 10     |
| Hub der Bohrspindel . . . . . mm . . . . .                | 100    | 100    | 100    | 100    |
| Horizontale Ausladung . . . . . mm . . . . .              | 250    | 250    | 250    | 250    |
| Gr. Entfernung zwischen Spindelkopf u. Tisch mm . . . . . | 575    | 575    | 575    | 375    |
| Gewicht der Maschine ohne Verpackung ca. kg . . . . .     | 195    | 195    | 200    | 240    |
| Gewicht der Maschine mit Verpackung ca. . kg . . . . .    | 255    | 255    | 260    | 300    |
| Preis der Maschine mit Zubehör . . . . .                  |        |        |        |        |

## Patent - Schnell - Bohrmaschinen.

## Patent-Wand- Schnell-Bohrmaschine

AB  
No. 81

AB  
No. 82

AB  
No. 83

AB  
No. 84

AW  
No. 85

No 81—86. Mit patentiertem, nachklinkbarem Handhebel, Handrad, Schneckengetriebe u. rundem Tisch.



Für Fussbetrieb



Für Kraftbetrieb



Für Fuss- und  
Kraftbetrieb



Für elektrischen  
Einzelantrieb



Für Kraftbetrieb

|  | No. 81 | No. 82 | No. 83 | No. 84 | No. 85 | No. 86 |
|--|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Für Löcher ins volle Material bis . . . mm | 10     | 10     | 10     | 10     | 12     | 12     |
| Hub der Bohrspindel . . . . . mm           | 100    | 100    | 100    | 100    | 100    | 100    |
| Horizontale Ausladung . . . . . mm         | 250    | 250    | 250    | 250    | 500    | 500    |
| Gr. Entfernung zw. Spindelkopf u. Tisch mm | 650    | 650    | 650    | 450    | —      | —      |
| Gewicht der Masch. ohne Verpackung ca. kg  | 175    | 175    | 180    | 220    | 135    | 135    |
| Gewicht der Masch. mit Verpackung ca. kg   | 235    | 235    | 240    | 280    | 175    | 175    |
| Preis der Maschine mit Zubehör . . . . .   |        |        |        |        |        |        |

Elektr. Einzelantr.



## Patent-Schnell-Bohrmaschinen.

ABIV  
No. 87

ABIV  
No. 89

B0C  
No. 91

B0C  
No. 92

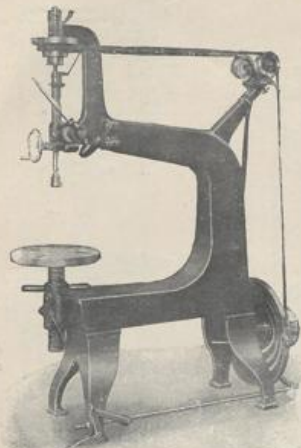
B0C  
No. 93

B0C  
No. 94

BTA  
No. 95

Mit patentiertem, nachklinkbarem Handhebel.

Mit pat., nachklinkb. Handhebel, Mit pat., nachklink-  
Handrad und Schneckengetriebe. barm Handhebel.



Für Kraftbetrieb

Für elektrischen Einzelantrieb

Für Kraftbetrieb

Für elektrischen Einzelantrieb

Für Kraftbetrieb

Für elektrischen Einzelantrieb

Für Kraftbetrieb

|   | No. 87 | No. 89 | No. 91 | No. 92 | No. 93 | No. 94 | No. 95 | No. 96 |
|---|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Für Löcher ins volle Material bis . . . mm  | 10     | 10     | 12     | 12     | 12     | 12     | 12     | 12     |
| Hub der Bohrspindel . . . . . mm            | 200    | 200    | 100    | 100    | 100    | 100    | 100    | 100    |
| Horizontale Ausladung . . . . . mm          | 760    | 760    | 175    | 175    | 175    | 175    | 175    | 175    |
| Gr. Entfernung zw. Spindelkopf u. Tisch. mm | 465    | 465    | 850    | 850    | 850    | 850    | 300    | 300    |
| Gewicht der Maschine ohne Verpackg. ca. kg  | 330    | 330    | 140    | 185    | 145    | 190    | 100    | 100    |
| Gewicht der Maschine mit Verpackg. ca. kg   | 420    | 420    | 185    | 230    | 190    | 235    | 135    | 135    |
| Preis der Maschine mit Zubehör . . . . .    |        |        |        |        |        |        |        |        |

f. elektr. Einzelantr.

## Patent-Schnell-Bohrmaschinen.

B0  
No. 97

B0  
No. 98

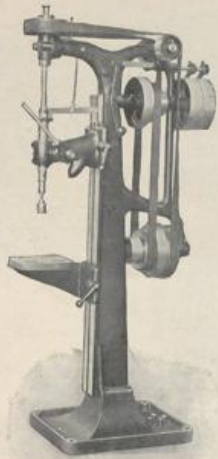
B0S  
No. 99

B0S  
No. 100

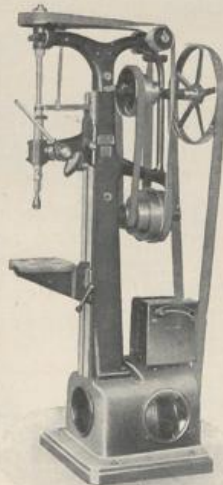
AD  
No. 105

AD  
No. 106

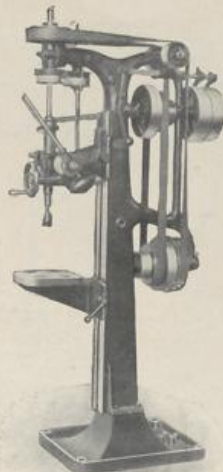
No. 99—106 mit positivem Vorschub und patentierter Friktionssteuerung.



Für Kraftbetrieb



Für elektrischen Einzelantrieb



Für Kraftbetrieb



Für elektrischen Einzelantrieb



Für Kraftbetrieb



Für elektrischen Einzelantrieb

|  | No. 97 | No. 98 | No. 99 | No. 100 | No. 105 | No. 106 |
|--|--------|--------|--------|---------|---------|---------|
| Für Löcher ins volle Material bis . . . mm   | 20     | 20     | 20     | 20      | 25      | 25      |
| Hub der Bohrspindel . . . mm                 | 150    | 150    | 150    | 150     | 150     | 150     |
| Horizontale Ausladung . . . mm               | 250    | 250    | 250    | 250     | 275     | 275     |
| Gr. Entfernung zw. Spindelkopf u. Tisch . mm | 800    | 800    | 800    | 800     | 500     | 500     |
| Gewicht d. Maschine ohne Verpackg. ca. kg    | 280    | 325    | 305    | 350     | 345     | 420     |
| Gewicht der Maschine mit Verpackg. ca. kg    | 355    | 400    | 380    | 425     | 430     | 505     |
| Preis der Maschine mit Zubehör . . .         |        |        |        |         |         |         |



## Patent - Schnell - Bohrmaschinen.

ADS  
No. 107

ADS  
No. 108

ADS  
No. 109

## Patent - Wand - Schnell - Bohrmaschine.

ADW  
No. 111

No. 107—112 Mit positivem Vorschub und patentierter Friktionssteuerung.

Mit selbsttätiger Langloch-Fräseinrichtung.



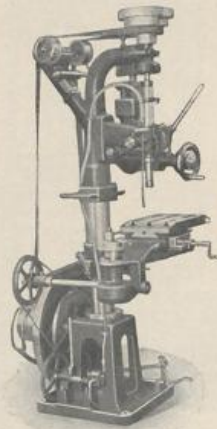
Für Kraftbetrieb



Für elektrischen  
Einzelantrieb



Für Kraftbetrieb  
Für Langlöcher automatisch bis 25 × 100 mm



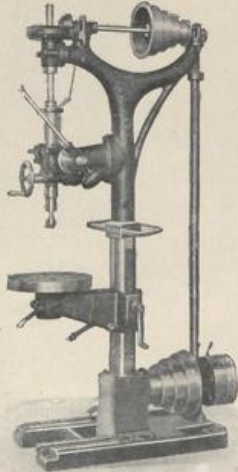
Für Kraftbetrieb

|  | No. 107 | No. 108 | No. 109 | No. 110 | No. 111 | No. 112 |
|--|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Für Löcher ins volle Material bis . . . mm | 25      | 25      | 25      | 25      | 25      | 25      |
| Hub der Bohrspindel . . . mm               | 150     | 150     | 150     | 150     | 150     | 150     |
| Horizontale Ausladung bis zur Säule . mm   | 275     | 275     | 275     | 275     | 500     | 500     |
| Horizontale Ausladung bis zur Wand . mm    | —       | —       | —       | —       | 700     | 700     |
| Gr. Entfernung zw. Spindelkopf u. Tisch mm | 375     | 375     | 375     | 375     | —       | —       |
| Gewicht d. Maschine ohne Verpackg. ca. kg  | 385     | 460     | 440     | 515     | 360     | 360     |
| Gewicht der Maschine mit Verpackg. ca. kg  | 470     | 545     | 510     | 585     | 430     | 430     |
| Preis der Maschine mit Zubehör . . .       |         |         |         |         |         |         |

## Patent - Schnell - Bohrmaschinen.

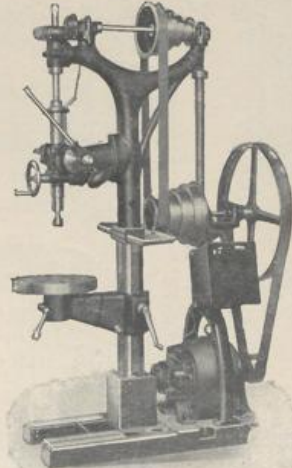
BI  
No. 113

Ohne selbsttätige Steuerung.



Für Kraftbetrieb

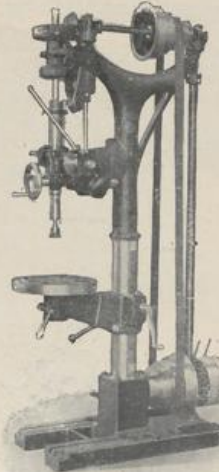
BI  
No. 114



Für elektrischen Einzelantrieb

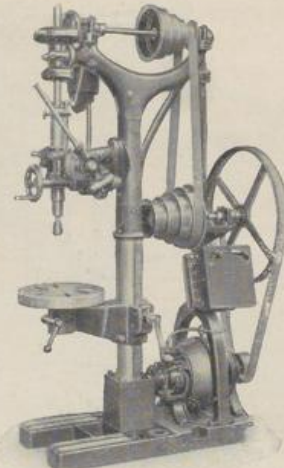
BI  
No. 115

Mit positivem Vorschub u. patentierter Friktionssteuerung.



Für Kraftbetrieb

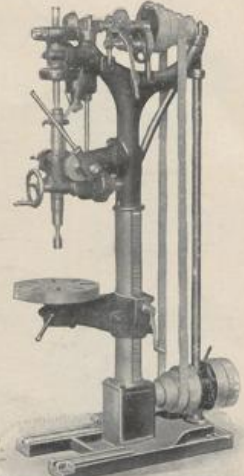
BI  
No. 116



Für elektrischen Einzelantrieb

BI  
No. 117

Mit Rädervorgelege, pos. Vorschub u. patentierter Friktionssteuerung.



Für Kraftbetrieb

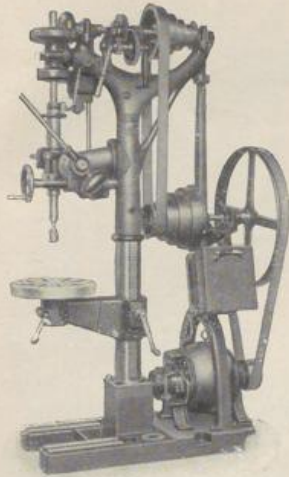
|  | No. 113 | No. 114 | No. 115 | No. 116 | No. 117 |
|--|---------|---------|---------|---------|---------|
| Für Löcher ins volle Material bis . . . mm | 32      | 32      | 32      | 32      | 32      |
| Mit Bohrstange bis . . . . . mm            | —       | —       | —       | —       | 60      |
| Hub der Bohrspindel . . . . . mm           | 200     | 200     | 200     | 200     | 200     |
| Horizontale Ausladung . . . . . mm         | 300     | 300     | 300     | 300     | 300     |
| Gr. Entfern. zw. Spindelkopf u. Tisch . mm | 550     | 550     | 550     | 550     | 550     |
| Gr. Entfern. zw. Spindelkopf u. Fdimpl. mm | 1050    | 1050    | 1050    | 1050    | 1050    |
| Gewicht der Masch. ohne Verpackung ca. kg  | 480     | 530     | 505     | 555     | 530     |
| Gewicht der Masch. mit Verpackung ca. kg   | 570     | 620     | 600     | 650     | 625     |
| Preis der Maschine mit Zubehör . . . . .   |         |         |         |         |         |



## Patent - Schnell - Bohrmaschinen.

BI  
No. 118

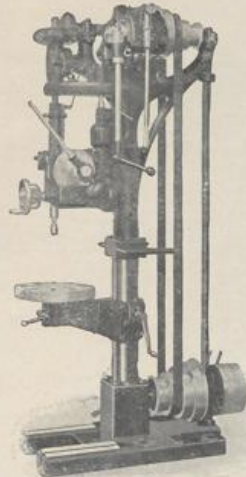
Mit Rädervorgelei., pos. Vorschub  
und patent. Friktionssteuerung.



Für elektrischen Einzelantrieb

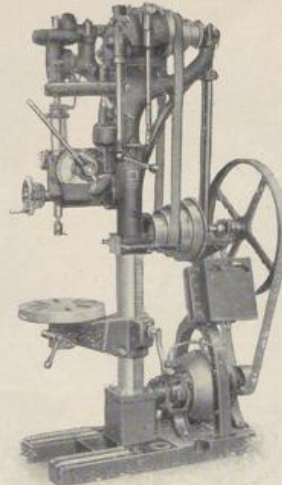
BIW  
No. 119

Mit Rädervorgelege, Wendegetriebe zum Einschneiden von  
Gewinden, positivem Vorschub und pat. Friktionssteuerung.



Für Kraftbetrieb

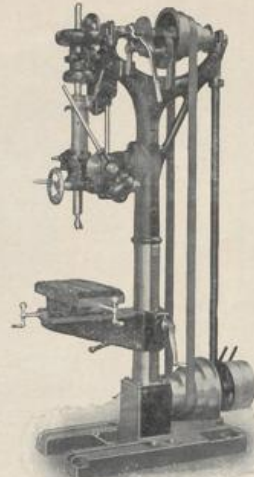
BIW  
No. 120



Für elektrischen Einzelantrieb

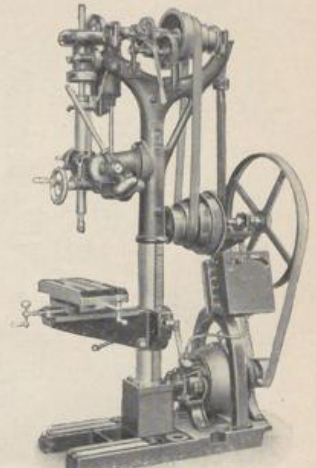
BIS  
No. 121

Mit Rädervorgelege, positivem Vorschub und patentierter  
Friktionssteuerung.



Für Kraftbetrieb

BIS  
No. 122



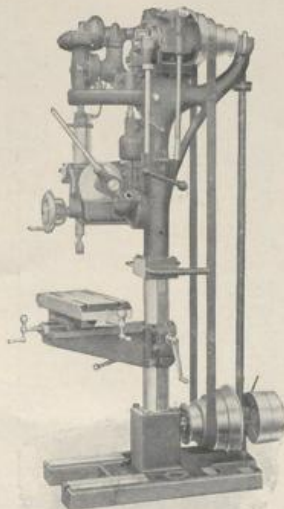
Für elektrischen Einzelantrieb

|  | No. 118 |      | No. 119 | No. 120 | No. 121 |      | No. 122 |
|--|---------|------|---------|---------|---------|------|---------|
| Für Löcher ins volle Material bis . . . mm   | 32      | 32   | 32      | 32      | 32      | 32   | 32      |
| Mit Bohrstange bis . . . mm                  | 60      | 60   | 60      | 60      | 60      | 60   | 60      |
| Für Gewinde bis . . . mm                     | —       | 25   | 25      | 25      | —       | —    | —       |
| Hub der Bohrspindel . . . mm                 | 200     | 200  | 200     | 200     | 200     | 200  | 200     |
| Horizontale Ausladung . . . mm               | 300     | 300  | 300     | 300     | 300     | 300  | 300     |
| Gr. Entfernung zw. Spindelkopf u. Tisch mm   | 550     | 550  | 550     | 550     | 475     | 475  | 475     |
| Gr. Entfernung zw. Spindelkopf u. Fdimpl. mm | 1050    | 1050 | 1050    | 1050    | 1050    | 1050 | 1050    |
| Gewicht der Masch. ohne Verpackung ca. kg    | 580     | 600  | 650     | 650     | 575     | 625  | 625     |
| Gewicht der Masch. mit Verpackung ca. kg     | 675     | 695  | 745     | 745     | 675     | 725  | 725     |
| Preis der Maschine mit Zubehör . . . . .     |         |      |         |         |         |      |         |

## Patent-Schnell-Bohrmaschinen.

BISW  
No. 123

Mit Rädervorgelege, Wendegetriebe zum Einschneiden von Gewinden positivem Vorschub und patentierter Friktionssteuerung.

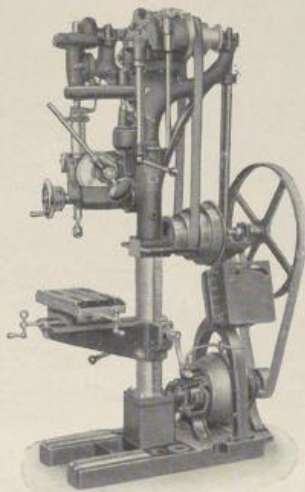


Für Kraftbetrieb

No. 123

|   |      |
|---|------|
| Für Löcher ins volle Material bis . . . mm  | 32   |
| Mit Bohrstange bis . . . mm                 | 60   |
| Für Gewinde bis . . . mm                    | 25   |
| Hub der Bohrspindel . . . mm                | 200  |
| Horizontale Ausladung . . . mm              | 300  |
| Gr. Entfernung zw. Spindelkopf u. Tisch mm  | 475  |
| Gr. Entfernung zw. Spindelkopf u. Fdmpl. mm | 1050 |
| Gewicht der Maschine ohne Verpackg. ca. kg  | 645  |
| Gewicht der Maschine mit Verpackg. ca. kg   | 745  |
| Preis der Maschine mit Zubehör . . .        |      |

BISW  
No. 124



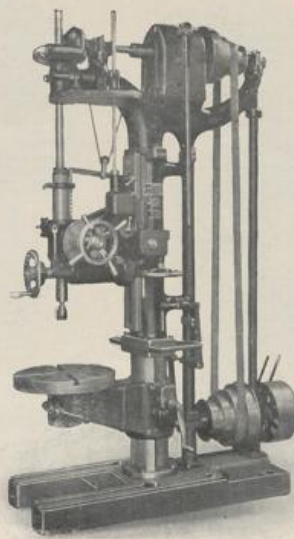
Für elektrischen Einzelantrieb

No. 124

|   |      |
|---|------|
| Für Löcher ins volle Material bis . . . mm  | 32   |
| Mit Bohrstange bis . . . mm                 | 60   |
| Für Gewinde bis . . . mm                    | 25   |
| Hub der Bohrspindel . . . mm                | 200  |
| Horizontale Ausladung . . . mm              | 300  |
| Gr. Entfernung zw. Spindelkopf u. Tisch mm  | 475  |
| Gr. Entfernung zw. Spindelkopf u. Fdmpl. mm | 1050 |
| Gewicht der Maschine ohne Verpackg. ca. kg  | 695  |
| Gewicht der Maschine mit Verpackg. ca. kg   | 795  |
| Preis der Maschine mit Zubehör . . .        |      |

BII  
No. 131

Mit Rädervorgelege, positivem Vorschub und patentierter Friktionssteuerung.

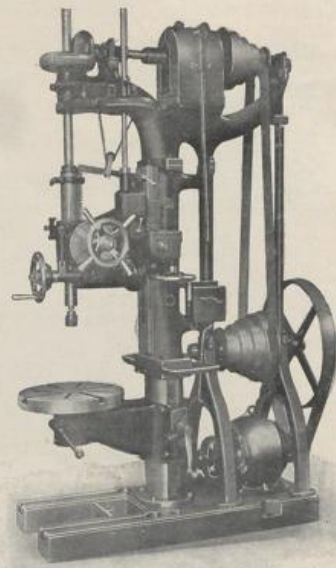


Für Kraftbetrieb

No. 131

|   |      |
|---|------|
| Für Löcher ins volle Material bis . . . mm  | 50   |
| Mit Bohrstange bis . . . mm                 | 100  |
| Für Gewinde bis . . . mm                    | —    |
| Hub der Bohrspindel . . . mm                | 250  |
| Horizontale Ausladung . . . mm              | 380  |
| Gr. Entfernung zw. Spindelkopf u. Tisch mm  | 750  |
| Gr. Entfernung zw. Spindelkopf u. Fdmpl. mm | 1150 |
| Gewicht der Maschine ohne Verpackg. ca. kg  | 1290 |
| Gewicht der Maschine mit Verpackg. ca. kg   | 1500 |
| Preis der Maschine mit Zubehör . . .        |      |

BII  
No. 132



Für elektrischen Einzelantrieb

No. 132

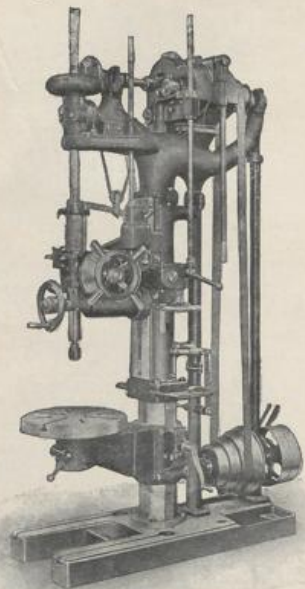
|   |      |
|---|------|
| Für Löcher ins volle Material bis . . . mm  | 50   |
| Mit Bohrstange bis . . . mm                 | 100  |
| Für Gewinde bis . . . mm                    | —    |
| Hub der Bohrspindel . . . mm                | 250  |
| Horizontale Ausladung . . . mm              | 380  |
| Gr. Entfernung zw. Spindelkopf u. Tisch mm  | 750  |
| Gr. Entfernung zw. Spindelkopf u. Fdmpl. mm | 1150 |
| Gewicht der Maschine ohne Verpackg. ca. kg  | 1380 |
| Gewicht der Maschine mit Verpackg. ca. kg   | 1590 |
| Preis der Maschine mit Zubehör . . .        |      |



## Patent-Schnell-Bohrmaschinen.

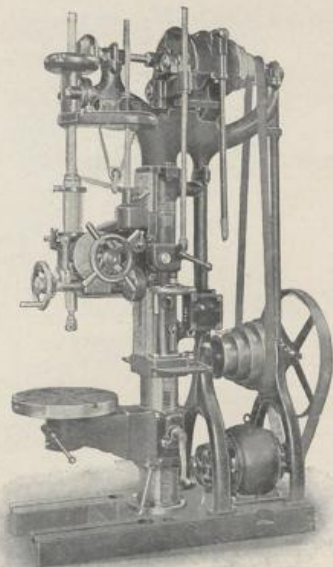
B I W  
No. 133

Mit Rädervorgelege, Wendegetriebe zum Einschneiden von Gewinden,  
positivem Vorschub und patentierter Friktionssteuerung.



Für Kraftbetrieb

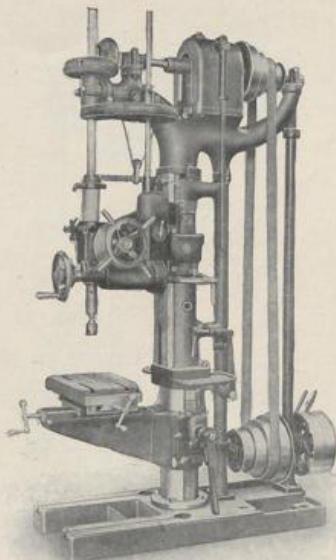
B I W  
No. 134



Für elektrischen Einzelantrieb

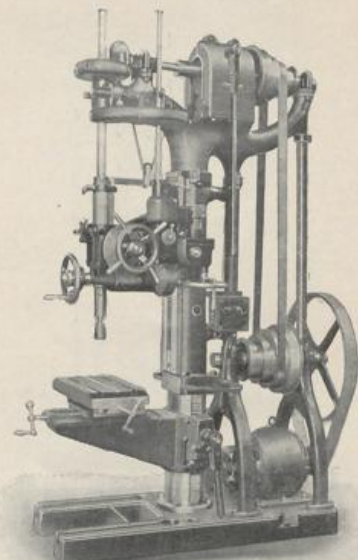
B I S  
No. 135

Mit Rädervorgelege, positivem Vorschub und patentierter  
Friktionssteuerung.



Für Kraftbetrieb

B I S  
No. 136



Für elektrischen Einzelantrieb

|   |    |      |      |
|---|----|------|------|
| Für Löcher ins volle Material bis . . . . .       | mm | 50   | 50   |
| Mit Bohrstanze bis . . . . .                      | mm | 100  | 100  |
| Für Gewinde bis . . . . .                         | mm | 36   | 36   |
| Hub der Bohrspindel . . . . .                     | mm | 250  | 250  |
| Horizontale Ausladung . . . . .                   | mm | 380  | 380  |
| Gr. Entfernung zw. Spindelkopf u. Tisch . . . . . | mm | 750  | 750  |
| Gr. Entfernung zw. Spindelkopf u. Fdmpl. . . . .  | mm | 1150 | 1150 |
| Gewicht der Maschine ohne Verpackg. ca. . . . .   | kg | 1320 | 1410 |
| Gewicht der Maschine mit Verpackg. ca. . . . .    | kg | 1530 | 1620 |
| Preis der Maschine mit Zubehör . . . . .          |    |      |      |

No. 133      No. 134

|  |      |      |
|--|------|------|
|  | 50   | 50   |
|  | 100  | 100  |
|  | 36   | 36   |
|  | 250  | 250  |
|  | 380  | 380  |
|  | 750  | 750  |
|  | 1150 | 1150 |
|  | 1320 | 1410 |
|  | 1530 | 1620 |
|  |      |      |

No. 135

|  |      |
|--|------|
|  | 50   |
|  | 100  |
|  | —    |
|  | 250  |
|  | 380  |
|  | 625  |
|  | 1150 |
|  | 1365 |
|  | 1575 |
|  |      |

No. 136

|  |      |
|--|------|
|  | 50   |
|  | 100  |
|  | —    |
|  | 250  |
|  | 380  |
|  | 625  |
|  | 1150 |
|  | 1455 |
|  | 1665 |
|  |      |

# Patent-Schnell-Bohrmaschinen.

BII SW  
No. 137

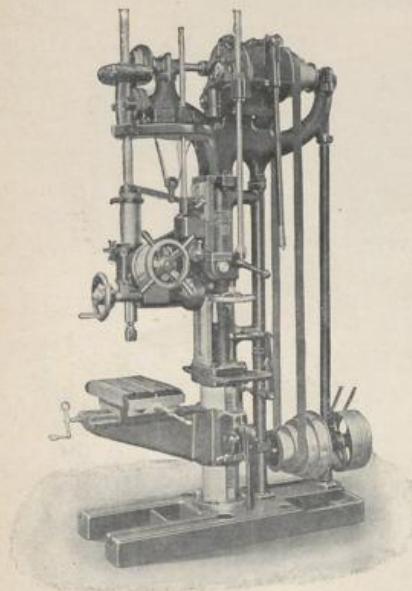
Mit Rädervorgelege, Wendegetriebe zum Einschneiden von Gewinden, positivem Vorschub und patentierter Friktionssteuerung.

BII SW  
No. 138

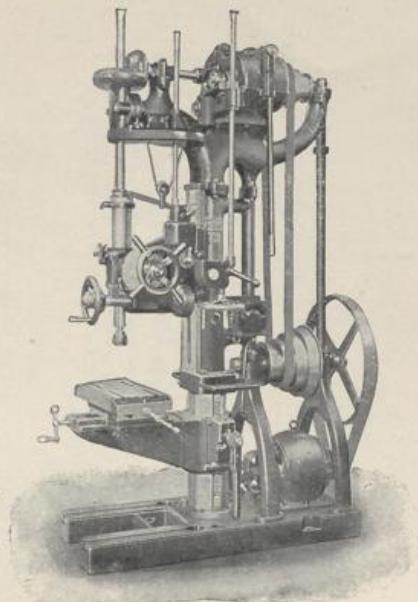
BW II  
No. 139  
Mit Rädervorgelege, positivem Vorschub und patentierter Friktionssteuerung.

BW II W  
No. 141

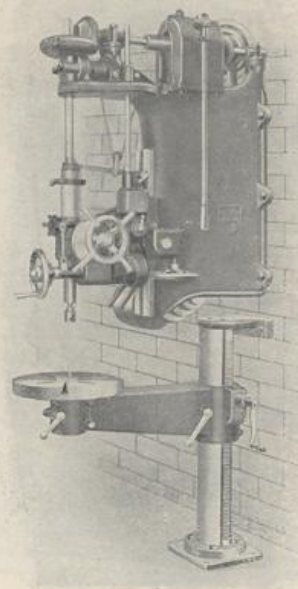
Mit Rädervorgelege, Wendegetriebe zum Einschneiden von Gewinden, positivem Vorschub und patentierter Friktionssteuerung.



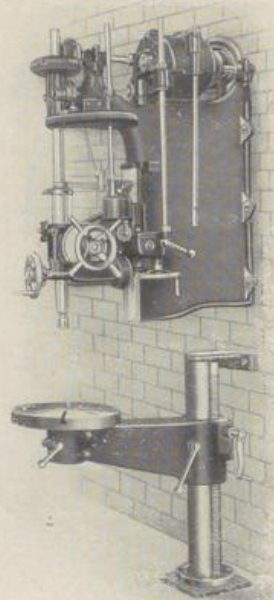
Für Kraftbetrieb



Für elektrischen Einzelantrieb



Für Kraftbetrieb



Für Kraftbetrieb

|   | No. 137 | No. 138 | No. 139 | No. 140<br>für elektrischen Einzelantrieb | No. 141 | No. 142<br>für elektrischen Einzelantrieb |
|---|---------|---------|---------|---|---------|---|
| Für Löcher ins volle Material bis . . . mm  | 50      | 50      | 50      | 50  | 50      | 50  |
| Mit Bohrstange bis . . . mm                 | 100     | 100     | 100     | 100                                       | 100     | 100                                       |
| Für Gewinde bis . . . mm                    | 36      | 36      | —       | —   | 36      | 36  |
| Hub der Bohrspindel . . . mm                | 250     | 250     | 250     | 250                                       | 250     | 250                                       |
| Horizontale Ausladung bis zur Säule . . mm  | 380     | 380     | 600     | 600                                       | 600     | 600                                       |
| Horizontale Ausladung bis zur Wand . . mm   | —       | —       | 1100    | 1100                                      | 1100    | 1100                                      |
| Gr. Entfernung zw. Spindelkopf u. Tisch mm  | 625     | 625     | —       | —   | —       | —   |
| Gr. Entfernung zw. Spindelkopf u. Fdmpl. mm | 1150    | 1150    | —       | —   | —       | —   |
| Gewicht der Maschine ohne Verpackg. ca. kg  | 1395    | 1485    | 1050    | 1050                                      | 1080    | 1080                                      |
| Gewicht der Maschine mit Verpackung ca. kg  | 1605    | 1695    | 1200    | 1200                                      | 1290    | 1230                                      |
| Preis der Maschine mit Zubehör . . . .      |         |         |         |   |         |   |



# Patent-Schnell-Bohrmaschinen.

BIII  
No. 145

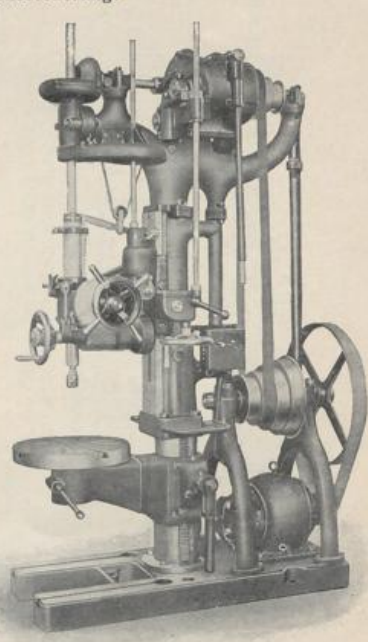
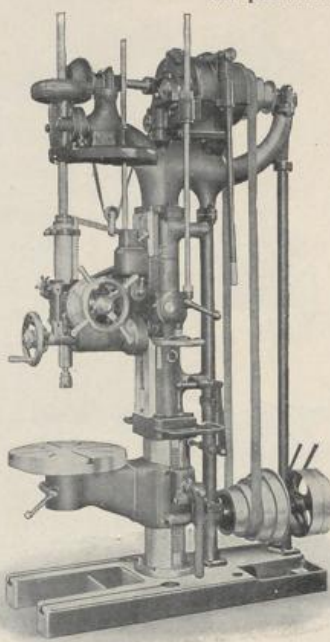
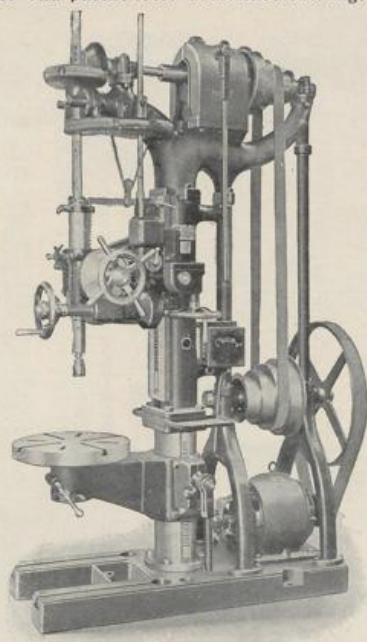
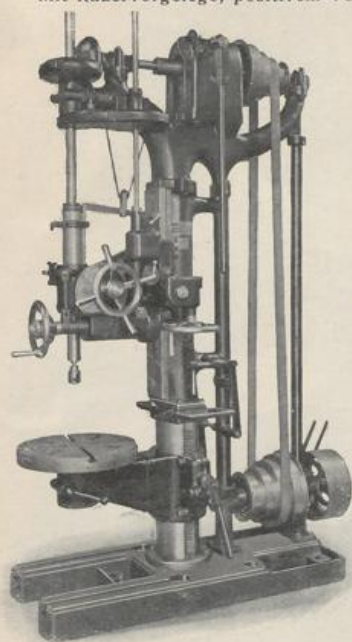
BIII  
No. 146

BIIIW  
No. 147

BIIIW  
No. 148

Mit Rädervorgelege, positivem Vorschub und patentierter Friktionssteuerung.

Mit Rädervorgelege, Wendegetriebe zum Einschnneiden von Gewinden, positivem Vorschub und patentierter Friktionssteuerung.



Für Kraftbetrieb

Für elektrischen Einzelantrieb

Für Kraftbetrieb

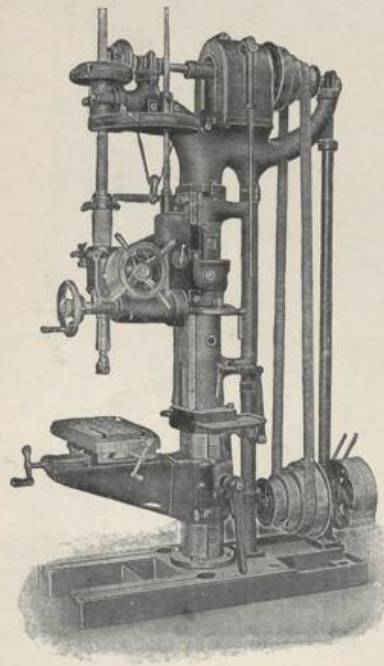
Für elektrischen Einzelantrieb

|   | No. 145 | No. 146 | No. 147 | No. 148 |
|---|---------|---------|---------|---------|
| Für Löcher ins volle Material bis . . . mm  | 75      | 75      | 75      | 75      |
| Mit Bohrstange bis . . . mm                 | 150     | 150     | 150     | 150     |
| Für Gewinde bis . . . mm                    | —       | —       | 50      | 50      |
| Hub der Bohrspindel . . . mm                | 300     | 300     | 300     | 300     |
| Horizontale Ausladung . . . mm              | 425     | 425     | 425     | 425     |
| Gr. Entfernung zw. Spindelkopf u. Tisch mm  | 750     | 750     | 750     | 750     |
| Gr. Entfernung zw. Spindelkopf u. Füßpl. mm | 1250    | 1250    | 1250    | 1250    |
| Gewicht der Maschine ohne Verpackg. ca. kg  | 1710    | 1810    | 1750    | 1850    |
| Gewicht der Maschine mit Verpackg. ca. kg   | 2000    | 2100    | 2040    | 2140    |
| Preis der Maschine mit Zubehör . . .        |         |         |         |         |

# Patent-Schnell-Bohrmaschinen.

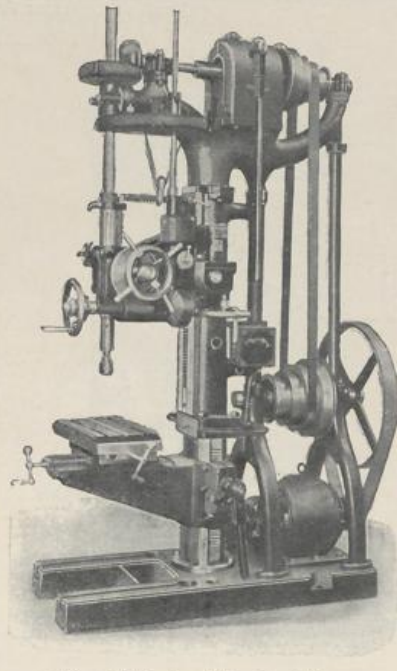
B III S  
No. 149

Mit Rädervorgelege, positivem Vorschub und patentierter Friktionssteuerung.



Für Kraftbetrieb

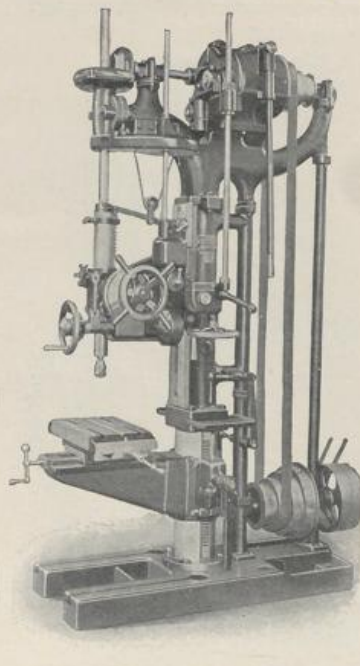
B III S  
No. 150



Für elektrischen Einzelantrieb

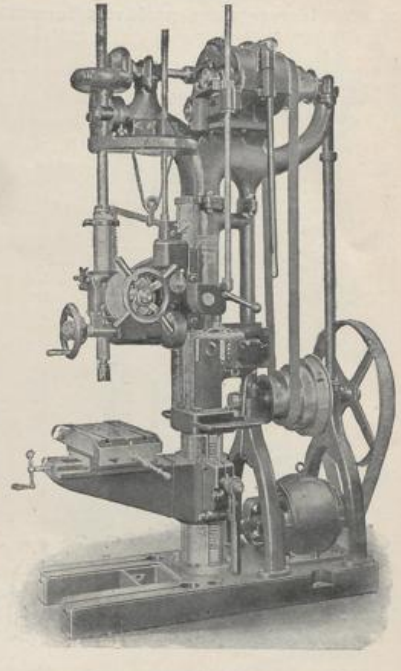
B III SW  
No. 151

Mit Rädervorgelege, Wendegetriebe zum Einschneiden von Gewinden, positivem Vorschub und patentierter Friktionssteuerung.



Für Kraftbetrieb

B III SW  
No. 152



Für elektrischen Einzelantrieb

|   | Für elektrischen Einzelantrieb |         | Für Kraftbetrieb |         | Für elektrischen Einzelantrieb |         |
|---|--------------------------------|---------|------------------|---------|--------------------------------|---------|
|   | No. 149                        | No. 150 | No. 151          | No. 152 | No. 151                        | No. 152 |
| Für Löcher ins volle Material bis . . . mm  | 75                             | 75      | 75               | 75      | 75                             | 75      |
| Mit Bohrstange bis . . . mm                 | 150                            | 150     | 150              | 150     | 150                            | 150     |
| Für Gewinde bis . . . mm                    | —                              | —       | 50               | 50      | 50                             | 50      |
| Hub der Bohrspindel . . . mm                | 300                            | 300     | 300              | 300     | 300                            | 300     |
| Horizontale Ausladung . . . mm              | 425                            | 425     | 425              | 425     | 425                            | 425     |
| Gr. Entfernung zw. Spindelkopf u. Tisch mm  | 650                            | 650     | 650              | 650     | 650                            | 650     |
| Gr. Entfernung zw. Spindelkopf u. Fdmpl. mm | 1250                           | 1250    | 1250             | 1250    | 1250                           | 1250    |
| Gewicht der Maschine ohne Verpackg. ca. kg  | 1935                           | 2035    | 1975             | 1975    | 2075                           | 2075    |
| Gewicht der Maschine mit Verpackg. ca. kg   | 2225                           | 2325    | 2265             | 2265    | 2365                           | 2365    |
| Preis der Maschine mit Zubehör . . .        |                                |         |                  |         |                                |         |

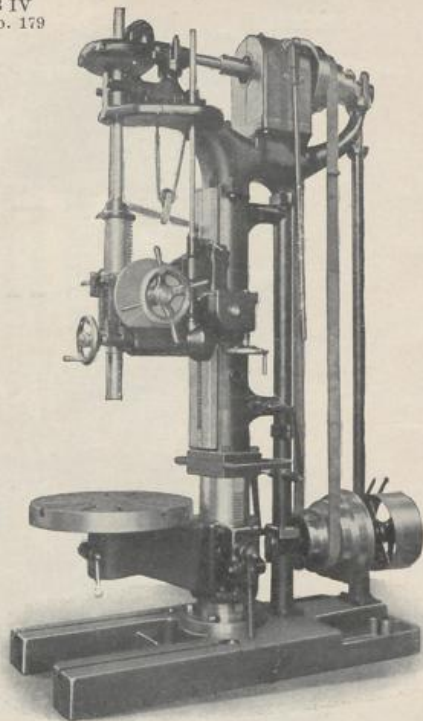


# Patent-Schnell-Bohrmaschinen.

Mit Rädervorgelege, positivem Vorschub und patentierter Friktionssteuerung.

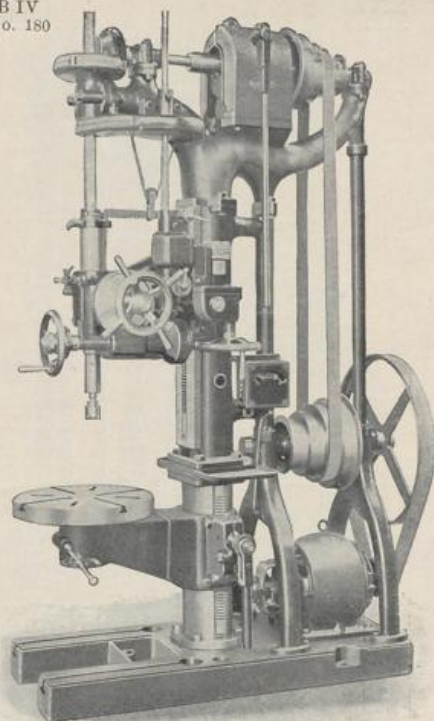
Mit Rädervorgelege, Wendegetriebe z. Einschneiden von Gewinden, positivem Vorschub und patentierter Friktionssteuerung.

B IV  
No. 179



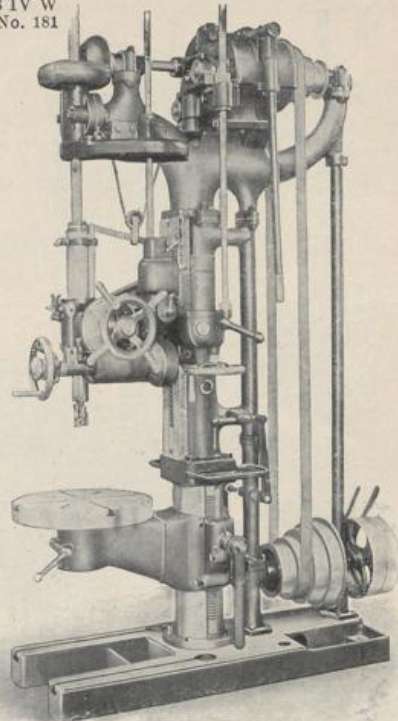
Für Kraftbetrieb

B IV  
No. 180



Für elektrischen Einzelantrieb

B IV W  
No. 181



Für Kraftbetrieb

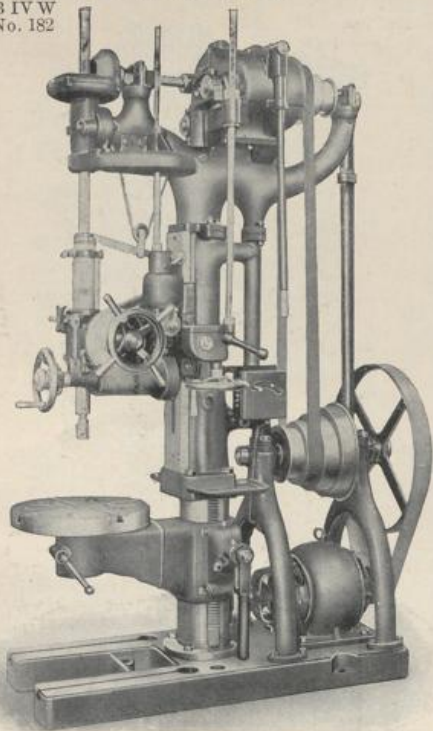
|   | No. 179 |
|---|---------|
| Für Löcher ins volle Material bis . . . mm    | 100     |
| Mit Bohrstange bis . . . mm                   | 200     |
| Für Gewinde bis . . . mm                      | —       |
| Hub der Bohrspindel . . . mm                  | 350     |
| Horizontale Ausladung . . . mm                | 475     |
| Gr. Entfernung zw. Spindelkopf und Tisch . mm | 800     |
| Gr. Entfernung zw. Spindelkopf u. Fdmpl. mm   | 1375    |
| Gewicht der Maschine ohne Verpackg. ca. kg    | 3000    |
| Gewicht der Maschine mit Verpackg. ca. kg     | 3475    |
| Preis der Maschine mit Zubehör . . . . .      |         |

|   | No. 180 |
|---|---------|
| Für Löcher ins volle Material bis . . . mm    | 100     |
| Mit Bohrstange bis . . . mm                   | 200     |
| Für Gewinde bis . . . mm                      | —       |
| Hub der Bohrspindel . . . mm                  | 350     |
| Horizontale Ausladung . . . mm                | 475     |
| Gr. Entfernung zw. Spindelkopf und Tisch . mm | 800     |
| Gr. Entfernung zw. Spindelkopf u. Fdmpl. mm   | 1375    |
| Gewicht der Maschine ohne Verpackg. ca. kg    | 3125    |
| Gewicht der Maschine mit Verpackg. ca. kg     | 3600    |
| Preis der Maschine mit Zubehör . . . . .      |         |

|   | No. 181 |
|---|---------|
| Für Löcher ins volle Material bis . . . mm    | 100     |
| Mit Bohrstange bis . . . mm                   | 200     |
| Für Gewinde bis . . . mm                      | 75      |
| Hub der Bohrspindel . . . mm                  | 350     |
| Horizontale Ausladung . . . mm                | 475     |
| Gr. Entfernung zw. Spindelkopf und Tisch . mm | 800     |
| Gr. Entfernung zw. Spindelkopf u. Fdmpl. mm   | 1375    |
| Gewicht der Maschine ohne Verpackg. ca. kg    | 3050    |
| Gewicht der Maschine mit Verpackg. ca. kg     | 3525    |
| Preis der Maschine mit Zubehör . . . . .      |         |

Mit Rädervorgelege, Wendegetriebe z. Einschneiden von Gewinden, positivem Vorschub und patentierter Friktionssteuerung.

B IV W  
No. 182

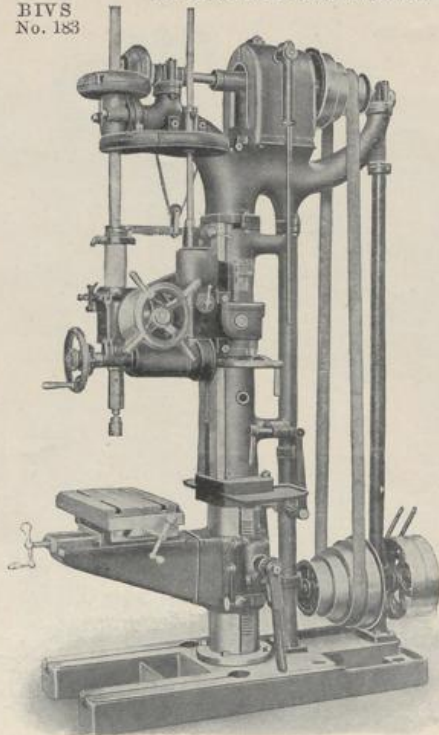


Für elektrischen Einzelantrieb

## Patent-Schnell-Bohrmaschinen.

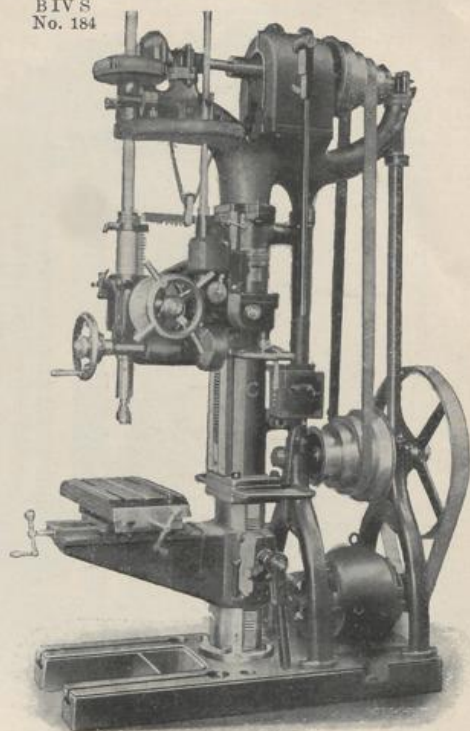
Mit Rädervorgelege, positivem Vorschub und patentierter Friktionssteuerung.

B IV S  
No. 183



Für Kraftbetrieb

B IV S  
No. 184



Für elektrischen Einzelantrieb

|  | No. 182 |
|--|---------|
| Für Löcher ins volle Material bis . . . mm | 100     |
| Mit Bohrstange bis . . . . . mm            | 200     |
| Für Gewinde bis . . . . . mm               | 75      |
| Hub der Bohrspindel . . . . . mm           | 350     |
| Horizontale Ausladung . . . . . mm         | 475     |
| Gr. Entfernung zw. Spindelkopf u. Tisch mm | 800     |
| Gr. Entfernung zw. Spindelkopf u. Fdmpl mm | 1375    |
| Gewicht der Maschine ohne Verpackg. ca. kg | 3170    |
| Gewicht der Maschine mit Verpackg. ca. kg  | 8650    |
| Preis der Maschine mit Zubehör . . . . .   |         |

|  | No. 183 |
|--|---------|
| Für Löcher ins volle Material bis . . . mm | 100     |
| Mit Bohrstange bis . . . . . mm            | 200     |
| Für Gewinde bis . . . . . mm               | —       |
| Hub der Bohrspindel . . . . . mm           | 350     |
| Horizontale Ausladung . . . . . mm         | 475     |
| Gr. Entfernung zw. Spindelkopf u. Tisch mm | 700     |
| Gr. Entfernung zw. Spindelkopf u. Fdmpl mm | 1375    |
| Gewicht der Maschine ohne Verpackg. ca. kg | 3400    |
| Gewicht der Maschine mit Verpackg. ca. kg  | 3875    |

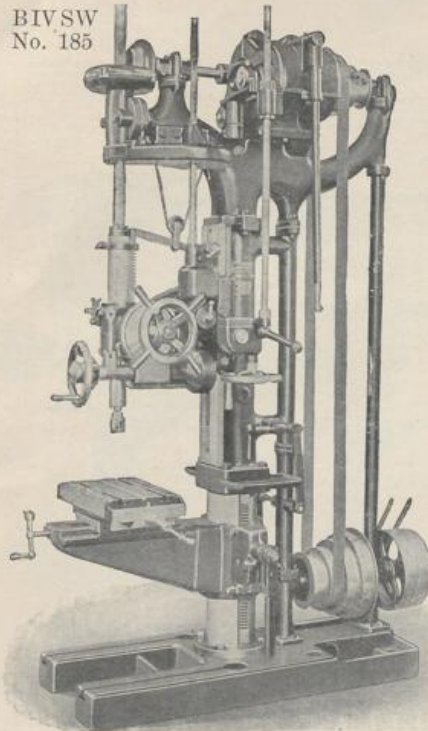
|  | No. 184 |
|--|---------|
| Für Löcher ins volle Material bis . . . mm | 100     |
| Mit Bohrstange bis . . . . . mm            | 200     |
| Für Gewinde bis . . . . . mm               | —       |
| Hub der Bohrspindel . . . . . mm           | 350     |
| Horizontale Ausladung . . . . . mm         | 475     |
| Gr. Entfernung zw. Spindelkopf u. Tisch mm | 700     |
| Gr. Entfernung zw. Spindelkopf u. Fdmpl mm | 1375    |
| Gewicht der Maschine ohne Verpackg. ca. kg | 3520    |
| Gewicht der Maschine mit Verpackg. ca. kg  | 4000    |



# Patent-Schnell-Bohrmaschinen.

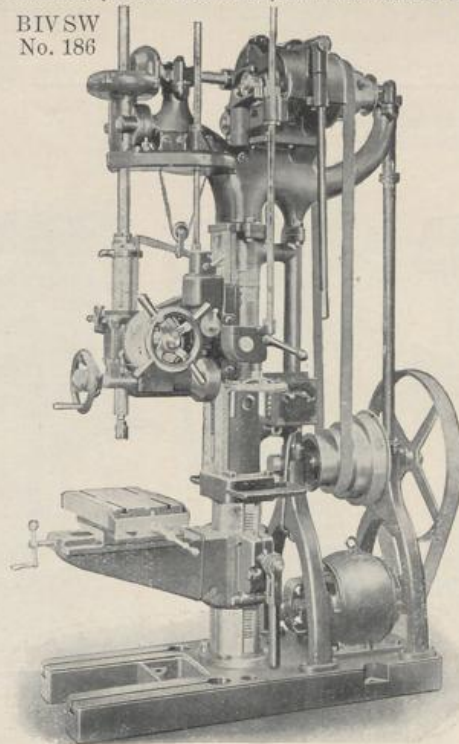
Mit Rädervorgelege, Wendegetriebe z. Einschneiden von Gewinden, posit. Vorschub u. pat. Friktionssteuerung.

BIVSW  
No. 185



Für Kraftbetrieb

BIVSW  
No. 186



Für elektrischen Einzelantrieb

## Montage-Bohrmaschine.

BU  
No. 190



Für Handbetrieb

## Patent-Schnell-Bohrmaschinen.

BZ  
No. 206

Mit Stufenräderantrieb, positivem Vorschub u. patentierter Friktionssteuerung.



Für Kraftbetrieb

|   | No. 185 | No. 186 | No. 190                   | No. 205 | No. 206 | No. 207 |
|---|---------|---------|---------------------------|---------|---------|---------|
| Für Löcher ins volle Material bis . . . mm  | 100     | 100     | 23                        | 32      | 32      | 32      |
| Mit Bohrstange bis . . . mm                 | 200     | 200     | —                         | 60      | 60      | 60      |
| Für Gewinde bis . . . mm                    | 75      | 75      | —                         | —       | —       | —       |
| Hub der Bohrspindel . . . mm                | 350     | 350     | 85                        | 200     | 200     | 200     |
| Horizontale Ausladung . . . mm              | 475     | 475     | von 60—240 mm verstellbar | 300     | 300     | 300     |
| Gr. Entfernung zw. Spindelkopf u. Tisch mm  | 700     | 700     | —                         | 540     | 540     | 540     |
| Gr. Entfernung zw. Spindelkopf u. Fdmpl. mm | 1375    | 1375    | —                         | 1050    | 1050    | 1050    |
| Gewicht der Maschine ohne Verpackg. ca. kg  | 3450    | 3570    | 26                        | 630     | 550     | 600     |
| Gewicht der Maschine mit Verpackg. ca. kg   | 3925    | 4050    | 40                        | 725     | 640     | 690     |
| Preis der Maschine mit Zubehör . . .        |         |         |                           |         |         |         |

für Fussbetr.

für elektrischen Einzelantrieb

# Mehrspindlige Patent-Schnellbohrmaschinen.

BOC II  
No. 215

BOC II  
No. 216

BOC II W  
No. 217

BOC II W  
No. 218

BOC III  
No. 221

BOC III W  
No. 223

BOC IV  
No. 227

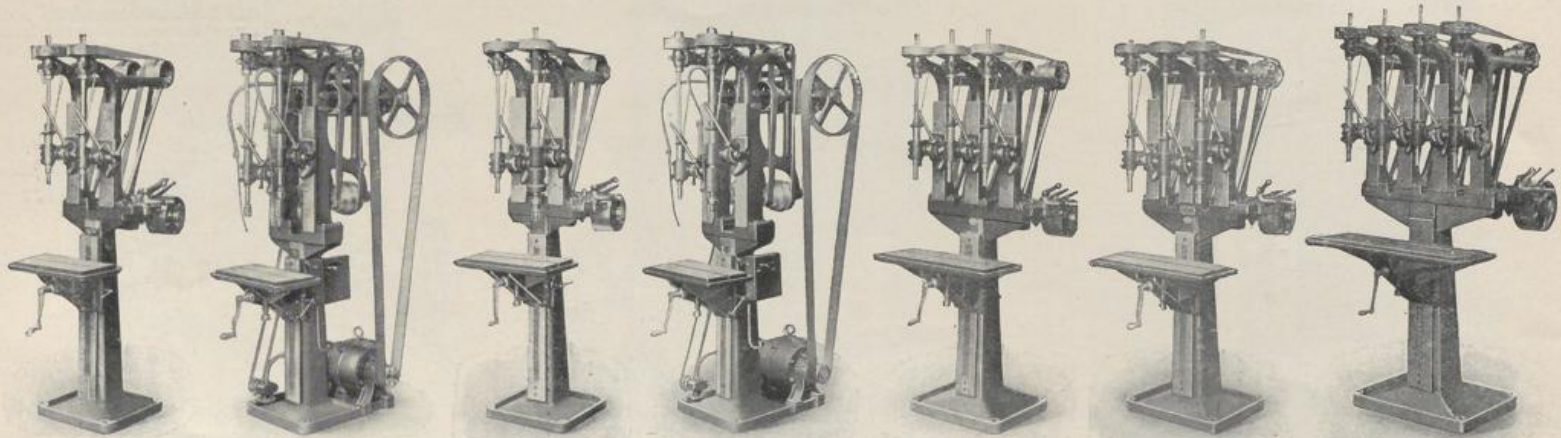
Mit 2 Spindeln

Mit 3 Spindeln

Mit 4 Spindeln

1 Spindel mit Wendegetriebe  
zum Einschneiden von Gewinden.

1 Spindel m. Wendegetr.  
z. Einschn. v. Gewinden.



Für Kraftbetrieb

Für elektr. Einzelantrieb

Für Kraftbetrieb

Für elektr. Einzelantrieb

Für Kraftbetrieb

Für Kraftbetrieb

Für Kraftbetrieb

|   | No. 215 | No. 216 | No. 217 | No. 218 | No. 221 | No. 222 | No. 223 | No. 224 | No. 227 | No. 228 |
|---|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Für Löcher ins volle Material bis mm    | 12      | 12      | 12      | 12      | 12      | 12      | 12      | 12      | 12      | 12      |
| Für Gewinde bis . . . . . mm            | —       | —       | 10      | 10      | —       | —       | 10      | 10      | —       | —       |
| Hub der Bohrspindeln . . . . . mm       | 100     | 100     | 100     | 100     | 100     | 100     | 100     | 100     | 100     | 100     |
| Horizontale Ausladung . . . . . mm      | 175     | 175     | 175     | 175     | 175     | 175     | 175     | 175     | 175     | 175     |
| Gr. Entf. zw. Spindelköpfen u. Tisch mm | 950     | 950     | 950     | 950     | 950     | 950     | 950     | 950     | 850     | 850     |
| Entf. von Mitte bis Mitte Spindel mm    | 275     | 275     | 275     | 275     | 275     | 275     | 275     | 275     | 275     | 275     |
| Gew. der Masch. ohne Verpackg. ca. kg   | 300     | 315     | 305     | 320     | 410     | 430     | 415     | 435     | 540     | 565     |
| Gew. der Masch. mit Verpackg. ca. kg    | 380     | 395     | 385     | 400     | 520     | 540     | 525     | 545     | 660     | 685     |
| Preis der Maschine mit Zubehör          |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |



## Mehrspindlige Patent-Schnell-Bohrmaschinen.

B0C IV W  
No. 229

B0C IV W  
No. 231

B0C V  
No. 235

B0C V W  
No. 237

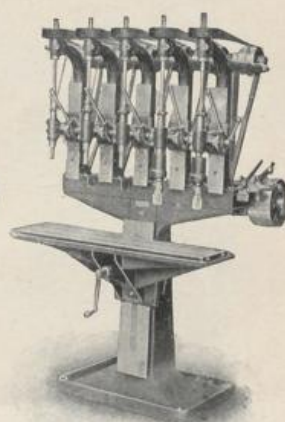
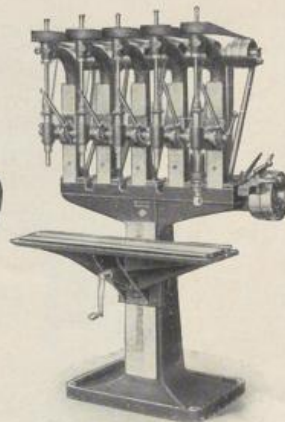
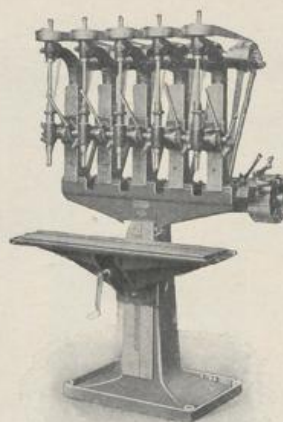
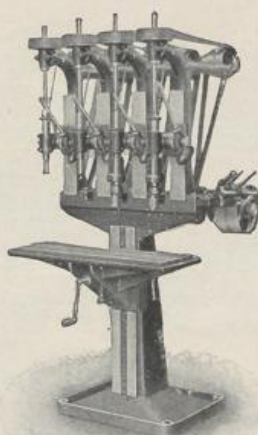
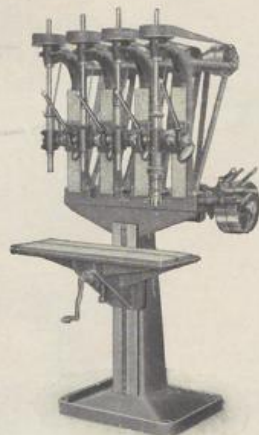
B0C V W  
No. 239

Mit 4 Spindeln

Mit 5 Spindeln

1 Spindel mit Wendegetriebe z. Einschneiden von Gewinden. | 2 Spindeln mit Wendegetriebe z. Einschneiden von Gewinden.

1 Spindel mit Wendegetriebe z. Einschneiden von Gewinden. | 2 Spindeln mit Wendegetriebe z. Einschneiden von Gewinden.



Für Kraftbetrieb

Für Kraftbetrieb

Für Kraftbetrieb

Für Kraftbetrieb

Für Kraftbetrieb

|   |         |                                |         |                                |         |                                |         |                                |         |                                |
|---|---------|--------------------------------|---------|--------------------------------|---------|--------------------------------|---------|--------------------------------|---------|--------------------------------|
|   | No. 229 | No. 230                        | No. 231 | No. 232                        | No. 235 | No. 236                        | No. 237 | No. 238                        | No. 239 | No. 240                        |
| Für Löcher ins volle Material bis . . . mm  | 12      | 12                             | 12      | 12                             | 12      | 12                             | 12      | 12                             | 12      | 12                             |
| Für Gewinde bis . . . . . mm                | 10      | 10                             | 10      | 10                             | —       | —                              | 10      | 10                             | 10      | 10                             |
| Hub der Bohrspindeln . . . . . mm           | 100     | 100                            | 100     | 100                            | 100     | 100                            | 100     | 100                            | 100     | 100                            |
| Horizontale Ausladung . . . . . mm          | 175     | 175                            | 175     | 175                            | 175     | 175                            | 175     | 175                            | 175     | 175                            |
| Grösste Entf. zw. Spindelköpfen u. Tisch mm | 850     | 850                            | 850     | 850                            | 800     | 800                            | 800     | 800                            | 800     | 800                            |
| Entfernung von Mitte bis Mitte Spindel mm   | 275     | 275                            | 275     | 275                            | 275     | 275                            | 275     | 275                            | 275     | 275                            |
| Gewicht d. Maschine ohne Verpackg. ca. kg   | 545     | 570                            | 550     | 575                            | 660     | 690                            | 665     | 695                            | 670     | 700                            |
| Gewicht d. Maschine mit Verpackg. ca. kg    | 665     | 690                            | 670     | 695                            | 790     | 820                            | 795     | 825                            | 800     | 830                            |
| Preis der Maschine mit Zubehör . . .        |         |                                |         |                                |         |                                |         |                                |         |                                |
|   |         | für elektrischen Einzelantrieb |         | für elektrischen Einzelantrieb |         | für elektrischen Einzelantrieb |         | für elektrischen Einzelantrieb |         | für elektrischen Einzelantrieb |

# Mehrspindlige Patent-Schnell-Bohrmaschinen.

BOS II  
No. 321

BOS II W  
No. 323

BOS III  
No. 327

BOS III W  
No. 329

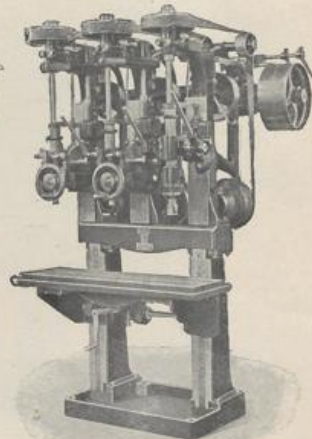
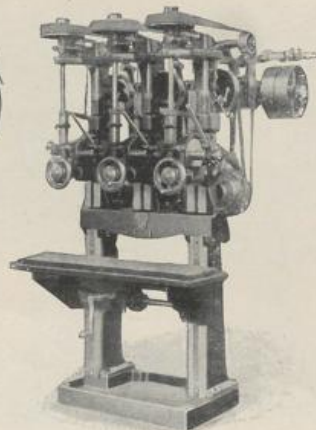
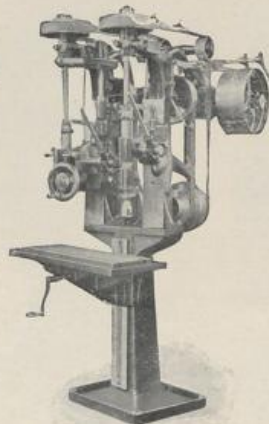
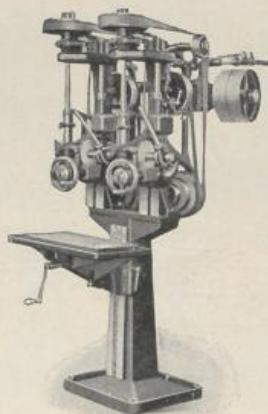
Bohrspindeln mit positivem Vorschub und patentierter Friktionssteuerung.

Mit 2 Spindeln

Mit 3 Spindeln

1 Spindel mit Wendegetriebe  
z. Einschneiden von Gewinden.

1 Spindel mit Wendegetriebe  
zum Einschneiden von Gewinden.



Für Kraftbetrieb

Für Kraftbetrieb

Für Kraftbetrieb

Für Kraftbetrieb

|  |         |         |
|--|---------|---------|
| Für Löcher ins volle Material bis . . . mm | No. 321 | No. 322 |
| Für Gewinde bis . . . . . mm               | 20      | 20      |
| Hub der Bohrspindeln . . . . . mm          | —       | —       |
| Horizontale Ausladung . . . . . mm         | 150     | 150     |
| Gr. Entfern. zw. Spindelköpfen u. Tisch mm | 250     | 250     |
| Entfernung von Mitte bis Mitte Spindel mm  | 800     | 800     |
| Gewicht der Maschine ohne Verpackg. ca. kg | 350     | 350     |
| Gewicht der Maschine mit Verpackg. ca. kg  | 550     | 565     |
| Preis der Maschine mit Zubehör . . . .     | 665     | 680     |

|                               |         |         |
|-------------------------------|---------|---------|
| Für elektrische Einzelantrieb | No. 323 | No. 324 |
| Für elektrische Einzelantrieb | 20      | 20      |
| Für elektrische Einzelantrieb | 16      | 16      |
| Für elektrische Einzelantrieb | 150     | 150     |
| Für elektrische Einzelantrieb | 250     | 250     |
| Für elektrische Einzelantrieb | 800     | 800     |
| Für elektrische Einzelantrieb | 350     | 350     |
| Für elektrische Einzelantrieb | 560     | 575     |
| Für elektrische Einzelantrieb | 675     | 690     |

|                         |         |         |
|-------------------------|---------|---------|
| Für elektr. Einzelantr. | No. 327 | No. 328 |
| Für elektr. Einzelantr. | 20      | 20      |
| Für elektr. Einzelantr. | —       | —       |
| Für elektr. Einzelantr. | 150     | 150     |
| Für elektr. Einzelantr. | 250     | 250     |
| Für elektr. Einzelantr. | 800     | 800     |
| Für elektr. Einzelantr. | 350     | 350     |
| Für elektr. Einzelantr. | 1200    | 1200    |
| Für elektr. Einzelantr. | 1375    | 1375    |

|                         |         |         |
|-------------------------|---------|---------|
| Für elektr. Einzelantr. | No. 329 | No. 330 |
| Für elektr. Einzelantr. | 20      | 20      |
| Für elektr. Einzelantr. | 16      | 16      |
| Für elektr. Einzelantr. | 150     | 150     |
| Für elektr. Einzelantr. | 250     | 250     |
| Für elektr. Einzelantr. | 800     | 800     |
| Für elektr. Einzelantr. | 350     | 350     |
| Für elektr. Einzelantr. | 1210    | 1210    |
| Für elektr. Einzelantr. | 1385    | 1385    |



# Mehrspeindlige Patent-Schnell-Bohrmaschinen.

BOSIV  
No. 333

BOSIV W  
No. 335

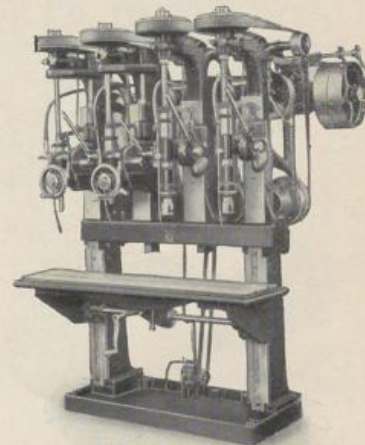
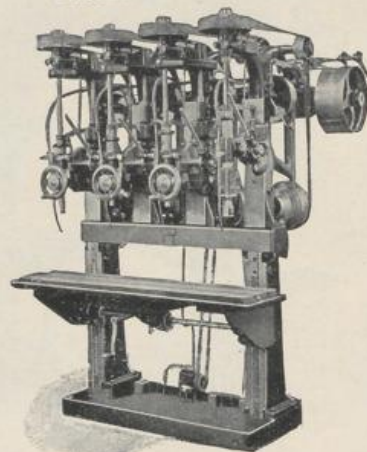
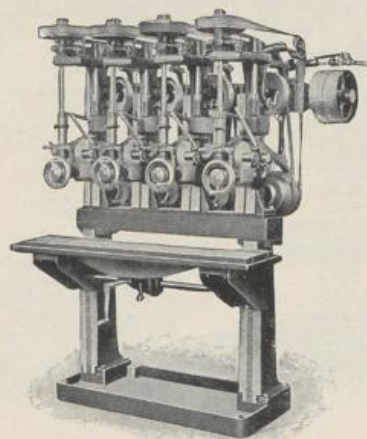
BOSIV W  
No. 337

Bohrspindeln mit positivem Vorschub und patentierter Friktionssteuerung.

Mit 4 Spindeln

1 Spindel mit Wendegetriebe zum  
Einschneiden von Gewinden.

2 Spindeln mit Wendegetriebe zum  
Einschneiden von Gewinden.



Für Kraftbetrieb

Für Kraftbetrieb

Für Kraftbetrieb

Für Löcher ins volle Material bis . . . mm  
Für Gewinde bis . . . . . mm  
Hub der Bohrspindeln . . . . . mm  
Horizontale Ausladung . . . . . mm  
Gr. Entfern. zw. Spindelköpfen u. Tisch mm  
Entfernung von Mitte bis Mitte Spindel mm  
Gewicht der Maschine ohne Verpackg. ca. kg  
Gewicht der Maschine mit Verpackg. ca. kg  
Preis der Maschine mit Zubehör . . . .

|  | No. 333 | No. 334. |
|--|---------|----------|
|  | 20      | 20       |
|  | —       | —        |
|  | 150     | 150      |
|  | 250     | 250      |
|  | 800     | 800      |
|  | 350     | 350      |
|  | 1300    | 1300     |
|  | 1500    | 1500     |

für elektrischen  
Einzelantrieb

|  | No. 335 | No. 336 |
|--|---------|---------|
|  | 20      | 20      |
|  | 16      | 16      |
|  | 150     | 150     |
|  | 250     | 250     |
|  | 800     | 800     |
|  | 350     | 350     |
|  | 1310    | 1310    |
|  | 1510    | 1510    |

für elektrischen  
Einzelantrieb

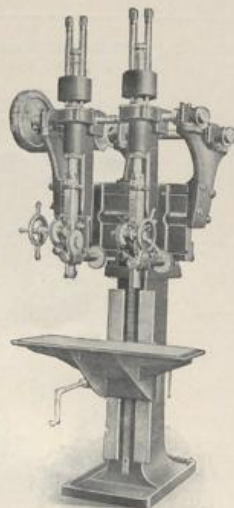
|  | No. 337 | No. 338 |
|--|---------|---------|
|  | 20      | 20      |
|  | 16      | 16      |
|  | 150     | 150     |
|  | 250     | 250     |
|  | 800     | 800     |
|  | 350     | 350     |
|  | 1320    | 1320    |
|  | 1520    | 1520    |

für elektrischen  
Einzelantrieb

# Mehrspindlige Schnell-Bohrmaschinen

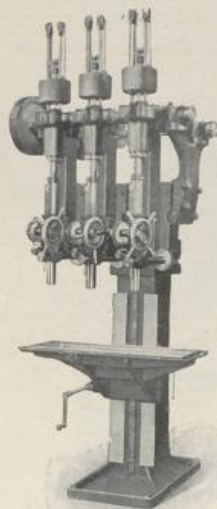
mit seitlich verstellbaren Spindeln.

BX II  
No. 341



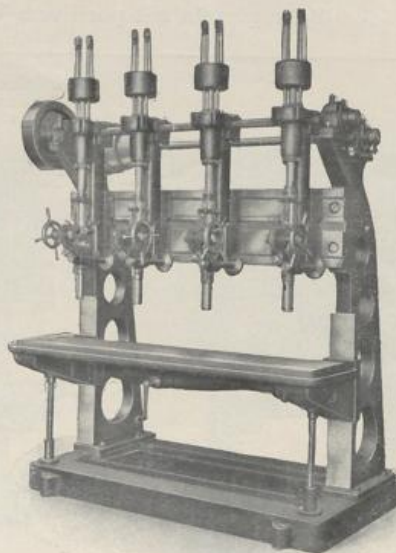
Für Kraftbetrieb

BX III  
No. 343



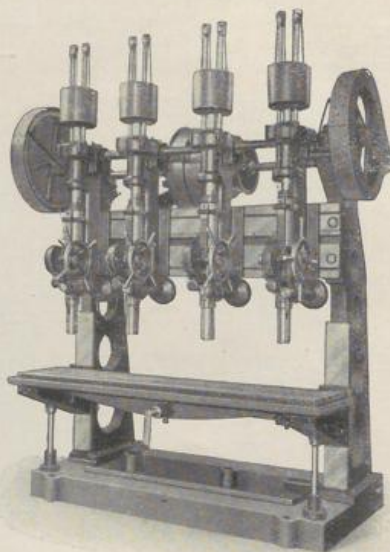
Für Kraftbetrieb

BX IV  
No. 345



Für Kraftbetrieb

BX IV  
No. 345 a



Für Kraftbetrieb

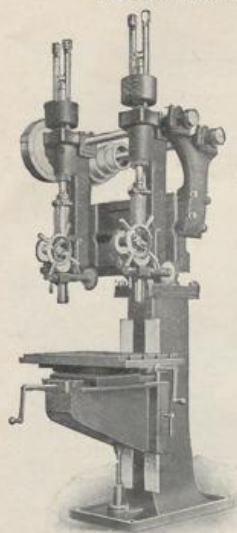
|   |    |         |                        |         |                        |         |                        |           |                        |
|---|----|---------|------------------------|---------|------------------------|---------|------------------------|-----------|------------------------|
| Für Löcher ins volle Material bis         | mm | No. 341 | No. 342                | No. 343 | No. 344                | No. 345 | No. 346                | No. 345 a | No. 345 b              |
| Hub der Bohrspindeln                      | mm | 40      | 40                     | 40      | 40                     | 40      | 40                     | 75        | 75                     |
| Horizontale Ausladung                     | mm | 225     | 225                    | 225     | 225                    | 225     | 225                    | 300       | 300                    |
| Gr. Entfern. zw. Spindelköpfen u. Tisch   | mm | 300     | 300                    | 300     | 300                    | 320     | 320                    | 340       | 340                    |
| Kl. Entfern. von Mitte bis Mitte Spindel  | mm | 725     | 725                    | 725     | 725                    | 675     | 675                    | 525       | 525                    |
| Gr. Entf. v. Mitte b. Mitte Aussenspindel | mm | 210     | 210                    | 210     | 210                    | 210     | 210                    | 250       | 250                    |
| Gewicht der Maschine ohne Verpackg. ca.   | kg | 580     | 580                    | 580     | 580                    | 1500    | 1500                   | 1500      | 1500                   |
| Gewicht der Maschine mit Verpackg. ca.    | kg | 1250    | 1275                   | 1325    | 1350                   | 3000    | 3200                   | 3400      | 3600                   |
| Preis der Maschine mit Zubehör            |    | 1525    | 1550                   | 1600    | 1625                   | 3400    | 3600                   | 3800      | 4000                   |
|   |    |         | f. elektr. Einzelantr. |         | f. elektr. Einzelantr. |         | f. elektr. Einzelantr. |           | f. elektr. Einzelantr. |



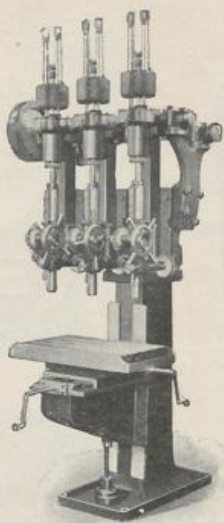
## Mehrspindlige Schnell-Bohrmaschinen.

BXII S  
No. 347  
Mit seitlich verstellbaren Spindeln.

BXIII S  
No. 349



Für Kraftbetrieb



Für Kraftbetrieb

|   |         |         |
|---|---------|---------|
| Für Löcher ins volle Material bis . . . mm    | No. 347 | No. 348 |
| Hub der Bohrsp. (d. Bohrspindelschlittens) mm | 40      | 40      |
| Horizontale Ausladung bis Tischmitte mm       | 225     | 225     |
| Gr. Entfern. zw. Spindelköpfen u. Tisch mm    | 300     | 300     |
| Kl. Entfern. von Mitte bis Mitte Spindel mm   | 580     | 580     |
| Gr. Entfern. v. Mitte bis M. Aussenspindel mm | 210     | 210     |
| Kleinster Lochkreis . . . . . mm              | 580     | 580     |
| Grösster Lochkreis . . . . . mm               | —       | —       |
| Gewicht der Maschine ohne Verpackg. ca. kg    | 1400    | 1425    |
| Gewicht der Maschine mit Verpackg. ca. kg     | 1675    | 1700    |
| Preis der Maschine mit Zubehör . . . .        |         |         |

|  |         |
|--|---------|
|  | No. 348 |
|  | 40      |
|  | 225     |
|  | 300     |
|  | 580     |
|  | 210     |
|  | 580     |
|  | —       |
|  | —       |
|  | 1425    |
|  | 1700    |

Für Kraftbetrieb

|  |         |         |
|--|---------|---------|
|  | No. 349 | No. 350 |
|  | 40      | 40      |
|  | 225     | 225     |
|  | 300     | 300     |
|  | 580     | 580     |
|  | 210     | 210     |
|  | 580     | 580     |
|  | —       | —       |
|  | —       | —       |
|  | 1475    | 1500    |
|  | 1750    | 1775    |

Für elektr. Einzelantrieb

|  |         |         |
|--|---------|---------|
|  | No. 351 | No. 352 |
|  | 5       | 5       |
|  | 75      | 75      |
|  | 175     | 175     |
|  | 600     | 600     |
|  | 31      | 31      |
|  | —       | —       |
|  | 36      | 36      |
|  | 125     | 125     |
|  | 200     | 250     |
|  | 250     | 300     |

## Patent-Universalgelenkspindel-Schnell-Bohrmaschinen.

B0CG III  
No. 351

B0CG III  
No. 352

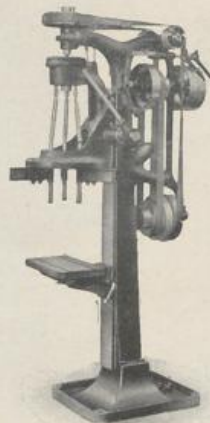
B0CG III  
No. 353

B0CG III  
No. 354

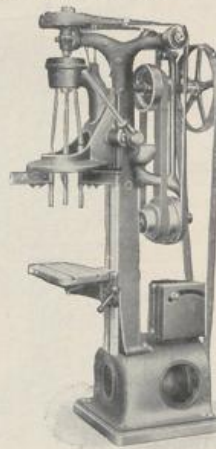
Mit 3 Bohrspindeln

im Kreise angeordnet.

in gerader Linie angeordnet.



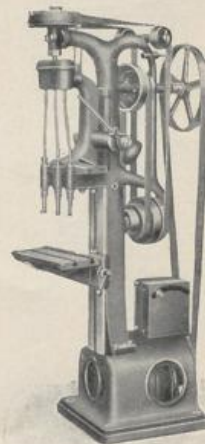
Für Kraftbetrieb



Für elektr. Einzelantrieb



Für Kraftbetrieb



Für elektr. Einzelantrieb

|  |         |
|--|---------|
|  | No. 353 |
|  | 5       |
|  | 75      |
|  | 175     |
|  | 600     |
|  | 31      |
|  | 250     |
|  | —       |
|  | —       |
|  | 200     |
|  | 250     |

|  |         |
|--|---------|
|  | No. 354 |
|  | 5       |
|  | 75      |
|  | 175     |
|  | 600     |
|  | 31      |
|  | 250     |
|  | —       |
|  | —       |
|  | 250     |
|  | 300     |

# Patent-Universalgelenkspindel-Schnell-Bohrmaschinen.

BOG III  
No. 357

BOG III  
No. 358

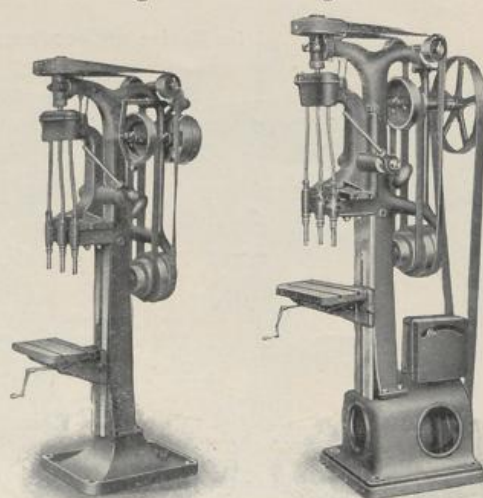
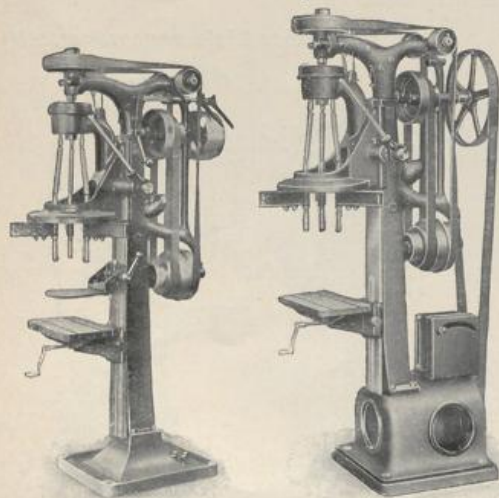
BOG III  
No. 359

BOG III  
No. 360

Mit 3 Bohrspindeln

im Kreise angeordnet.

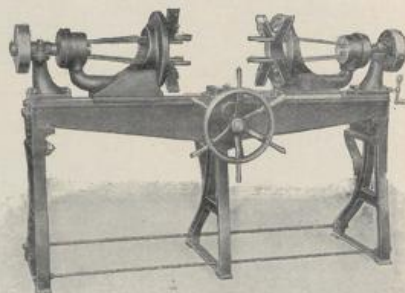
in gerader Linie angeordnet.



# Horizontale Universalgelenkspindel- Schnell-Bohrmaschinen.

OGH VIII  
No. 361

Mit 8 zu Gruppen von je 4 im Kreise  
angeordneten Bohrspindeln.



Für Kraftbetrieb

Für elektrischen Einzelantrieb

Für Kraftbetrieb

Für elektrischen Einzelantrieb

Für Kraftbetrieb

|   | No. 357 | No. 358 | No. 359 | No. 360 |                                   | No. 361 | No. 362 |
|---|---------|---------|---------|---------|-----------------------------------|---------|---------|
| Für Löcher ins volle Material bis . . . mm    | 8       | 8       | 8       | 8       |                                   | 8       | 8       |
| Hub des Bohrspindelschlittens . . . mm        | 100     | 100     | 100     | 100     |                                   | —       | —       |
| Horizontale Ausladung bis Tischmitte mm       | 250     | 250     | 250     | 250     | Entf. v. Lochkrsm. b. Wange mm    | 250     | 250     |
| Gr. Entfern. zw. Spindelköpfen u. Tisch mm    | 550     | 550     | 550     | 550     | Gr. Entf. zw. d. Spindelköpfen mm | 350     | 350     |
| Kl. Entfern. von Mitte bis Mitte Spindel mm   | 37      | 37      | 37      | 37      |                                   | 37      | 37      |
| Gr. Entfern. v. Mitte bis M. Aussenspindel mm | —       | —       | 300     | 300     |                                   | —       | —       |
| Kleinster Lochkreis . . . . . mm              | 43      | 43      | —       | —       |                                   | 52      | 52      |
| Grösster Lochkreis . . . . . mm               | 175     | 175     | —       | —       |                                   | 175     | 175     |
| Gewicht der Maschine ohne Verpackg. ca. kg    | 400     | 450     | 400     | 450     |                                   | 680     | 680     |
| Gewicht der Maschine mit Verpackg. ca. kg     | 475     | 525     | 475     | 525     |                                   | 840     | 840     |
| Preis der Maschine mit Zubehör . . . . .      |         |         |         |         |                                   |         |         |

für elektrischen Einzelantrieb



# Patent-Universalgelenkspindel-Schnell-Bohrmaschinen.

BIG IV  
No. 365

BIG IV  
No. 367

BIG IV  
No. 369

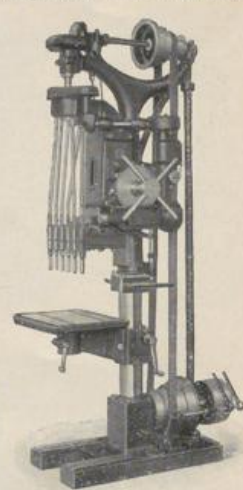
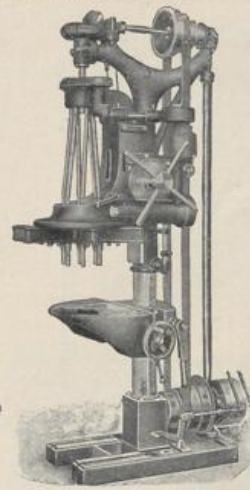
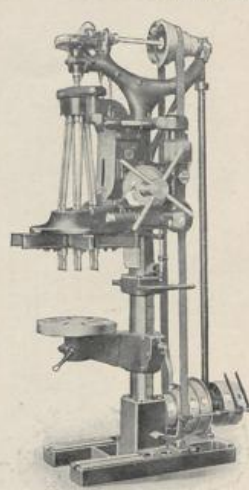
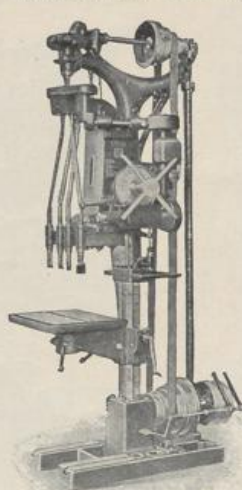
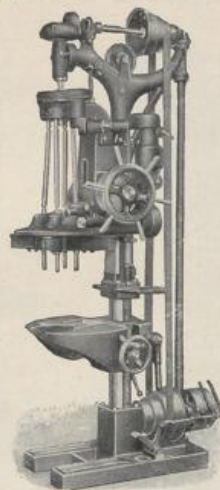
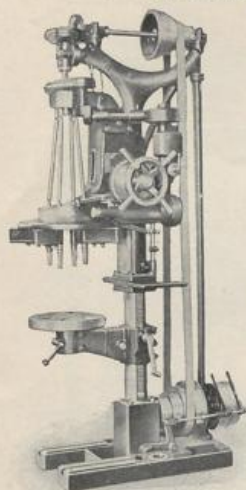
BIG VI  
No. 371

BIG VI  
No. 373

BIG VI  
No. 375

Mit 4 Bohrspindeln mit pos. Vorschub u. patent. Friktionssteuerung  
im Kreise angeordnet.

Mit 6 Bohrspindeln mit pos. Vorschub u. patent. Friktionssteuerung  
im Kreise angeordnet.



mit Schraubstocktisch

mit Schraubstocktisch

Für Kraftbetrieb

Für Kraftbetrieb

Für Kraftbetrieb

Für Kraftbetrieb

Für Kraftbetrieb

Für Kraftbetrieb

|  |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |
|--|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
|  | No. 365 | No. 366 | No. 367 | No. 368 | No. 369 | No. 370 | No. 371 | No. 372 | No. 373 | No. 374 | No. 375 | No. 376 |
| Für Löcher ins volle Material bis . . . mm     | 10      | 10      | 10      | 10      | 10      | 10      | 10      | 10      | 10      | 10      | 10      | 10      |
| Hub des Bohrspindelschlittens . . . . . mm     | 150     | 150     | 150     | 150     | 150     | 150     | 150     | 150     | 150     | 150     | 150     | 150     |
| Horizontale Ausladung bis Tischmitte . mm      | 300     | 300     | 300     | 300     | 300     | 300     | 300     | 300     | 300     | 300     | 300     | 300     |
| Gr. Entfern. zw. Spindelköpfen u. Tisch mm     | 500     | 500     | 500     | 500     | 500     | 500     | 500     | 500     | 500     | 500     | 500     | 500     |
| Gr. Entfern. zw. Spindelköpfen u. Fdmpl. mm    | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    |
| Kl. Entfernung v. Mitte bis Mitte Spindel mm   | 46      | 46      | 46      | 46      | 46      | 46      | 46      | 46      | 46      | 46      | 46      | 46      |
| Gr. Entfern. v. Mitte b. Mitte Aussenspind. mm | —       | —       | —       | —       | 350     | 350     | —       | —       | —       | 350     | 350     | —       |
| Kleinster Lochkreis . . . . . mm               | 65      | 65      | 65      | 65      | —       | —       | 92      | 92      | 92      | 92      | —       | —       |
| Grösster Lochkreis . . . . . mm                | 200     | 200     | 200     | 200     | —       | —       | 200     | 200     | 200     | 200     | —       | —       |
| Gewicht d. Maschine ohne Verpackg. ca. kg      | 810     | 860     | 810     | 860     | 775     | 825     | 835     | 885     | 835     | 885     | 800     | 850     |
| Gewicht der Maschine mit Verpackg. ca. kg      | 930     | 980     | 930     | 980     | 900     | 950     | 955     | 1000    | 955     | 1000    | 920     | 970     |
| Preis der Maschine mit Zubehör . . . . .       |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |



# Patent-Universalgelenkspindel-Schnell-Bohrmaschinen.

BII GIV  
No. 383

BII GIV  
No. 385

BII GIV  
No. 387

BII GVI  
No. 389

Mit 4 Bohrspindeln mit positivem Vorschub und patentierter Friktionssteuerung

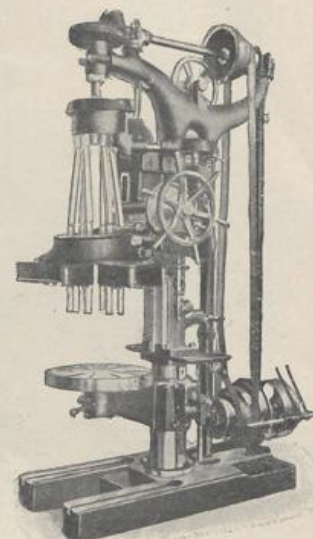
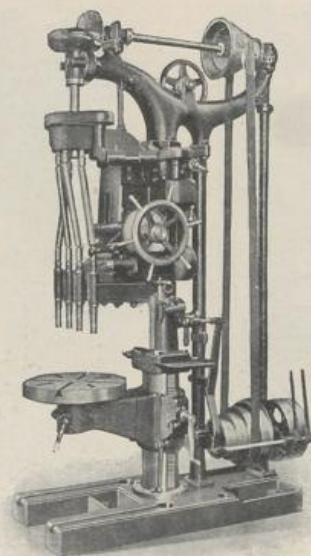
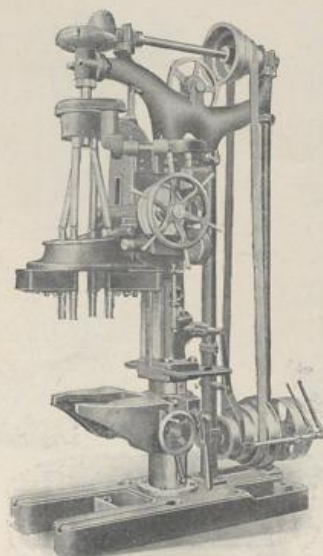
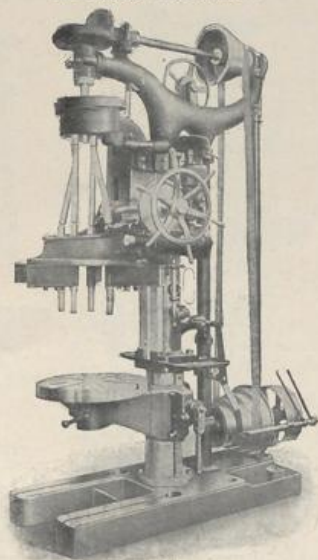
Mit 6 Bohrspindeln mit positivem Vorschub und patent. Friktionssteuerung

Im Kreise angeordnet.

im Kreise angeordnet.

in gerader Linie angeordnet.

im Kreise angeordnet.



mit Schraubstocktisch

Für Kraftbetrieb

Für Kraftbetrieb

Für Kraftbetrieb

Für Kraftbetrieb

|  | No. 383 |
|--|---------|
| Für Löcher ins volle Material bis . . . mm       | 16      |
| Hub des Bohrspindelschlittens . . . mm           | 200     |
| Horizontale Ausladung bis Tischmitte . . . mm    | 380     |
| Gr. Entfern. zw. Spindelköpfen u. Tisch . . . mm | 550     |
| Gr. Entf. zw. Spindelk. u. Fundamentpl. . . mm   | 1000    |
| Kl. Entfernung v. Mitte bis Mitte Spindel . . mm | 55      |
| Gr. Entf. v. Mitte bis Mitte Aussenspindel . mm  | —       |
| Kleinster Lochkreis . . . . . mm                 | 78      |
| Grösster Lochkreis . . . . . mm                  | 250     |
| Gewicht der Maschine ohne Verpackg. ca. . . kg   | 1490    |
| Gewicht der Maschine mit Verpackg. ca. . . kg    | 1715    |
| Preis der Maschine mit Zubehör . . . . .         | 1800    |

|                                | No. 384 | No. 385 | No. 386 |
|--------------------------------|---------|---------|---------|
| F. elektr. Einzelantr. . . . . | 16      | 16      | 16      |
| . . . . .                      | 200     | 200     | 200     |
| . . . . .                      | 380     | 380     | 380     |
| . . . . .                      | 550     | 550     | 550     |
| . . . . .                      | 1000    | 1000    | 1000    |
| . . . . .                      | 55      | 55      | 55      |
| . . . . .                      | —       | —       | —       |
| . . . . .                      | 78      | 78      | 78      |
| . . . . .                      | 250     | 250     | 250     |
| . . . . .                      | 1580    | 1490    | 1580    |
| . . . . .                      | 1800    | 1715    | 1800    |

|                                | No. 387 | No. 388 | No. 389 | No. 390 |
|--------------------------------|---------|---------|---------|---------|
| F. elektr. Einzelantr. . . . . | 16      | 16      | 16      | 16      |
| . . . . .                      | 200     | 200     | 200     | 200     |
| . . . . .                      | 380     | 380     | 380     | 380     |
| . . . . .                      | 550     | 550     | 550     | 550     |
| . . . . .                      | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    |
| . . . . .                      | 55      | 55      | 55      | 55      |
| . . . . .                      | 450     | 450     | —       | —       |
| . . . . .                      | —       | —       | 110     | 110     |
| . . . . .                      | —       | —       | 250     | 250     |
| . . . . .                      | 1490    | 1580    | 1525    | 1615    |
| . . . . .                      | 1715    | 1800    | 1750    | 1840    |



# Patent-Universalgelenkspindel-Schnell-Bohrmaschinen.

BII G VI  
No. 391

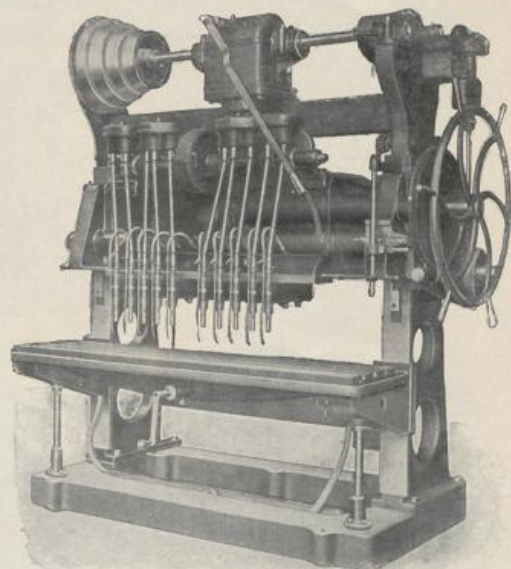
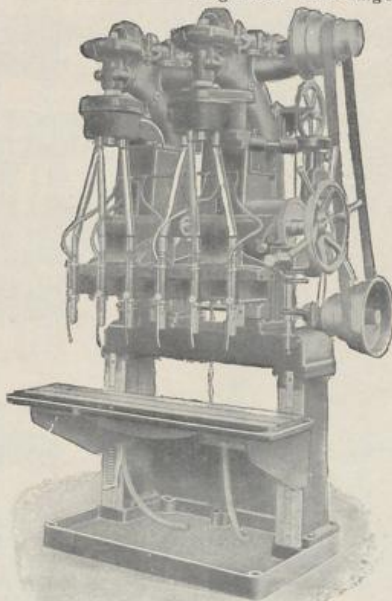
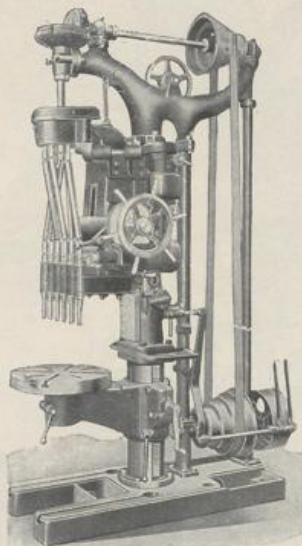
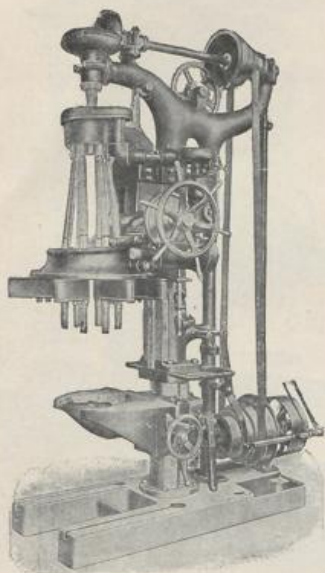
BII G VI  
No. 393

BG VI  
No. 399

BX G X  
No. 401

Mit 6 Bohrspindeln mit positivem Vorschub und patentierter Friktionssteuerung  
im Kreise angeordnet.

Mit 10 Bohrspindeln mit positivem Vorschub und patentierter Friktionssteuerung  
in gerader Linie angeordnet.



mit Schraubstocktisch  
Für Kraftbetrieb

Für Kraftbetrieb

Für Kraftbetrieb

Für Kraftbetrieb

|  | No. 391 | No. 392 | No. 393 | No. 394 | No. 399 | No. 400 | No. 401 | No. 402 |
|--|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Für Löcher ins volle Material bis . . . mm   | 16      | 16      | 16      | 16      | 16      | 16      | 16      | 16      |
| Hub des Bohrspindelschlittens . . . mm       | 200     | 200     | 200     | 200     | 120     | 120     | 150     | 150     |
| Horizontale Ausladung bis Tischmitte . mm    | 380     | 380     | 380     | 380     | 380     | 380     | 450     | 450     |
| Gr. Entfern. zw. Spindelköpfen u. Tisch . mm | 550     | 550     | 550     | 550     | 570     | 570     | 600     | 600     |
| Gr. Entf. zw. Spindelk. u. Fundamentpl. mm   | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    | —       | —       | —       | —       |
| Kl. Entfern. von Mitte bis Mitte Spindel mm  | 55      | 55      | 55      | 55      | 55      | 55      | 55      | 55      |
| Gr. Entf. von Mitte bis Mitte Aussensp. mm   | —       | —       | 450     | 450     | 950     | 950     | 1800    | 1800    |
| Kleinster Lochkreis . . . . . mm             | 110     | 110     | —       | —       | —       | —       | —       | —       |
| Grösster Lochkreis . . . . . mm              | 250     | 250     | —       | —       | —       | —       | —       | —       |
| Gewicht der Maschine ohne Verpackg. ca. kg   | 1615    | 1615    | 1525    | 1615    | 2150    | 2150    | 3800    | 3800    |
| Gewicht der Maschine mit Verpackg. ca. kg    | 1750    | 1840    | 1750    | 1840    | 2450    | 2450    | 4200    | 4200    |
| Preis der Maschine mit Zubehör . . . .       |         |         |         |         |         |         |         |         |

|                        | No. 391 | No. 392 | No. 393 | No. 394 | No. 399 | No. 400 | No. 401 | No. 402 |
|------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| F. elektr. Einzelantr. | —       | —       | —       | —       | —       | —       | —       | —       |
| F. elektr. Einzelantr. | —       | —       | —       | —       | —       | —       | —       | —       |

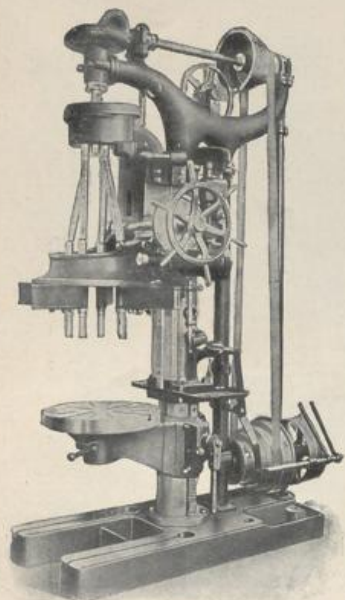
|                        | No. 391 | No. 392 | No. 393 | No. 394 | No. 399 | No. 400 | No. 401 | No. 402 |
|------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| F. elektr. Einzelantr. | —       | —       | —       | —       | —       | —       | —       | —       |
| F. elektr. Einzelantr. | —       | —       | —       | —       | —       | —       | —       | —       |

|                        | No. 391 | No. 392 | No. 393 | No. 394 | No. 399 | No. 400 | No. 401 | No. 402 |
|------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| F. elektr. Einzelantr. | —       | —       | —       | —       | —       | —       | —       | —       |
| F. elektr. Einzelantr. | —       | —       | —       | —       | —       | —       | —       | —       |

# Patent-Universalgelenkspindel-Schnell-Bohrmaschinen.

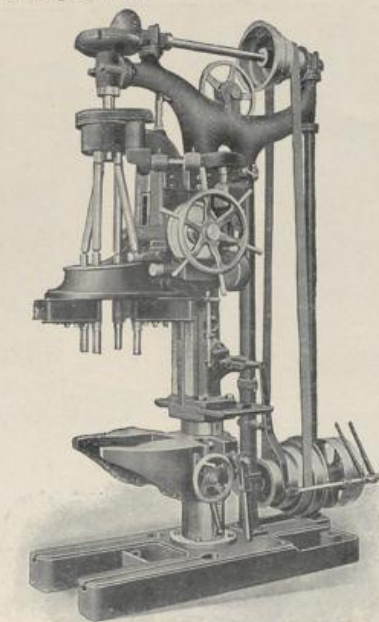
BIIG IV  
No. 403

Mit 4 Bohrspindeln mit positivem Vorschub und patentierter Friktionssteuerung  
im Kreise angeordnet.



Für Kraftbetrieb

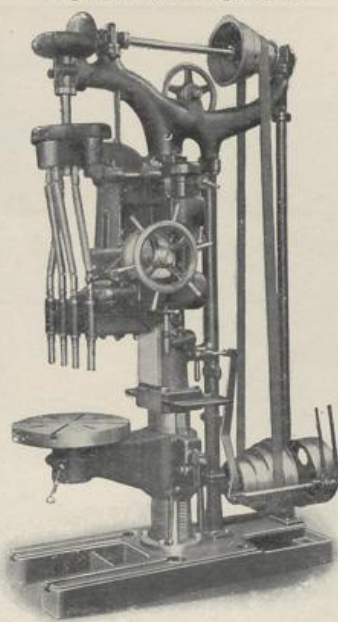
BIIG IV  
No. 405



mit Schraubstocktisch. Für Kraftbetrieb

BIIG IV  
No. 407

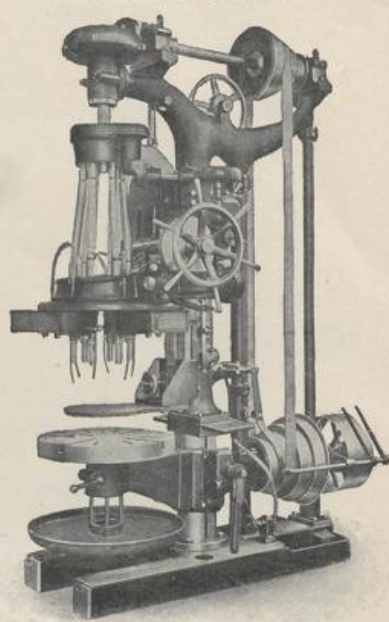
Mit 6 Bohrspindeln mit positivem Vorschub und patentierter Friktionssteuerung  
in gerader Linie angeordnet.



Für Kraftbetrieb

BIIG VI  
No. 409

Mit 6 Bohrspindeln, mit positivem Vorschub und patentierter Friktionssteuerung  
im Kreise angeordnet.



Für Kraftbetrieb

|   | No. 403 |
|---|---------|
| Für Löcher ins volle Material bis . . . mm      | 23      |
| Hub des Bohrspindelschlittens . . . mm          | 250     |
| Horizontale Ausladung bis Tischmitte . mm       | 425     |
| Gr. Entfern. zw. Spindelköpfen u. Tisch mm      | 550     |
| Gr. Entfern. zw. Spindelköpfen u. Fdmpl. mm     | 1000    |
| Kl. Entfernung v. Mitte b. Mitte Spindel mm     | 60      |
| Gr. Entfern. v. Mitte b. Mitte Aussenspindel mm | —       |
| Kleinster Lochkreis . . . mm                    | 85      |
| Grösster Lochkreis . . . mm                     | 320     |
| Gewicht der Maschine ohne Verpackg. ca. mm      | 2090    |
| Gewicht der Maschine mit Verpackg. ca. mm       | 2400    |
| Preis der Maschine mit Zubehör . . .            | 2500    |

|                        | No. 404 | No. 405 | No. 406 |
|------------------------|---------|---------|---------|
| F. elektr. Einzelantr. | 23      | 23      | 23      |
|                        | 250     | 250     | 250     |
|                        | 425     | 425     | 425     |
|                        | 550     | 550     | 550     |
|                        | 1000    | 1000    | 1000    |
|                        | 60      | 60      | 60      |
|                        | —       | —       | —       |
|                        | 85      | 85      | 85      |
|                        | 320     | 320     | 320     |
|                        | 2190    | 2090    | 2190    |
|                        | 2500    | 2400    | 2500    |

|                        | No. 407 | No. 408 |
|------------------------|---------|---------|
| F. elektr. Einzelantr. | 23      | 23      |
|                        | 250     | 250     |
|                        | 425     | 425     |
|                        | 550     | 550     |
|                        | 1000    | 1000    |
|                        | 60      | 60      |
|                        | 550     | 550     |
|                        | —       | —       |
|                        | —       | —       |
|                        | 2090    | 2190    |
|                        | 2400    | 2500    |

|                        | No. 409 | No. 410 |
|------------------------|---------|---------|
| F. elektr. Einzelantr. | 23      | 23      |
|                        | 250     | 250     |
|                        | 425     | 425     |
|                        | 550     | 550     |
|                        | 1000    | 1000    |
|                        | 60      | 60      |
|                        | —       | —       |
|                        | 120     | 120     |
|                        | 320     | 320     |
|                        | 2200    | 2300    |
|                        | 2510    | 2610    |



# Patent-Universalgelenkspindel-Schnell-Bohrmaschinen.

BIII G VI  
No. 411

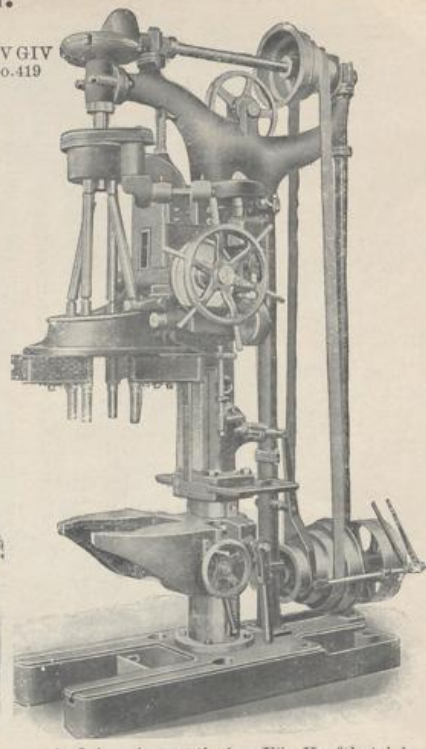
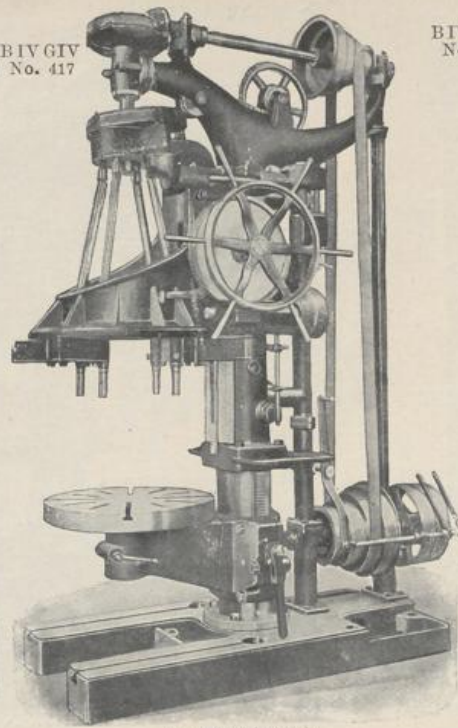
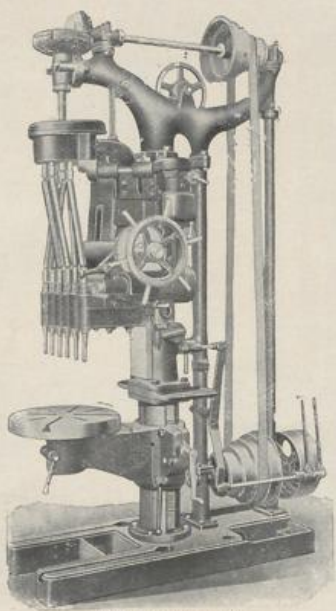
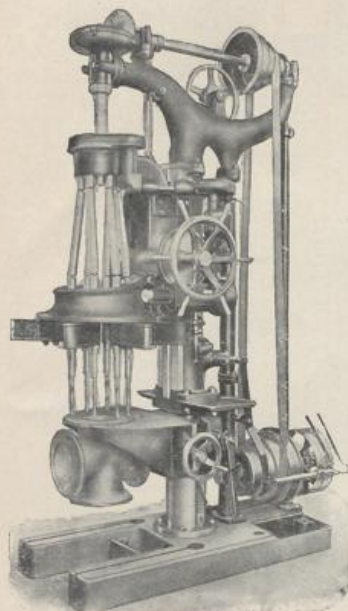
BIII G VI  
No. 413

BIV G IV  
No. 417

BIV G IV  
No. 419

Mit 6 Bohrspindeln mit positivem Vorschub und patent. Friktionssteuerung  
im Kreise angeordnet.

in gerader Linie angeordnet.



mit Schraubstocktisch.

Für Kraftbetrieb

Für Kraftbetrieb

mit Schraubstocktisch. Für Kraftbetrieb

|  | No. 411 | No. 412 | No. 413 | No. 414 |
|--|---------|---------|---------|---------|
| Für Löcher ins volle Material bis . . . mm     | 23      | 23      | 23      | 23      |
| Hub des Bohrspindelschlittens . . . mm         | 250     | 250     | 250     | 250     |
| Horizontale Ausladung bis Tischmitte . . mm    | 425     | 425     | 425     | 425     |
| Gr. Entf. zw. Spindelköpfen und Tisch . . mm   | 550     | 550     | 550     | 550     |
| Gr. Entf. zw. Spindelk. u. Fundamentpl. . mm   | 1000    | 1000    | 1000    | 1000    |
| Kl. Entf. von Mitte bis Mitte Spindel . . mm   | 60      | 60      | 60      | 60      |
| Gr. Entf. von Mitte bis Mitte Aussenspindel mm | —       | —       | 550     | 550     |
| Kleinster Lochkreis . . . . . mm               | 120     | 120     | —       | —       |
| Größter Lochkreis . . . . . mm                 | 320     | 320     | —       | —       |
| Gewicht der Maschine ohne Verpackg. . ca. kg   | 2200    | 2300    | 2200    | 2300    |
| Gewicht der Maschine mit Verpackg. . ca. kg    | 2510    | 2610    | 2510    | 2610    |
| Preis der Maschine mit Zubehör . . . . .       |         |         |         |         |

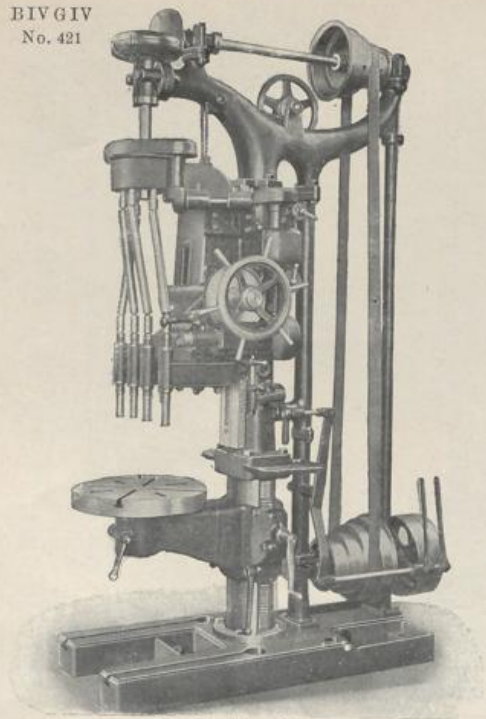
|                                | No. 411 | No. 412 | No. 413 | No. 414 |
|--------------------------------|---------|---------|---------|---------|
| Für elektrischen Einzelantrieb |         |         |         |         |
| Für elektrischen Einzelantrieb |         |         |         |         |
| Für elektrischen Einzelantrieb |         |         |         |         |
| Für elektrischen Einzelantrieb |         |         |         |         |
| Für elektrischen Einzelantrieb |         |         |         |         |
| Für elektrischen Einzelantrieb |         |         |         |         |
| Für elektrischen Einzelantrieb |         |         |         |         |
| Für elektrischen Einzelantrieb |         |         |         |         |
| Für elektrischen Einzelantrieb |         |         |         |         |
| Für elektrischen Einzelantrieb |         |         |         |         |

|                                | No. 417 | No. 418 |
|--------------------------------|---------|---------|
| Für elektrischen Einzelantrieb |         |         |
| Für elektrischen Einzelantrieb |         |         |
| Für elektrischen Einzelantrieb |         |         |
| Für elektrischen Einzelantrieb |         |         |
| Für elektrischen Einzelantrieb |         |         |
| Für elektrischen Einzelantrieb |         |         |
| Für elektrischen Einzelantrieb |         |         |
| Für elektrischen Einzelantrieb |         |         |
| Für elektrischen Einzelantrieb |         |         |
| Für elektrischen Einzelantrieb |         |         |

|                                | No. 419 | No. 420 |
|--------------------------------|---------|---------|
| Für elektrischen Einzelantrieb |         |         |
| Für elektrischen Einzelantrieb |         |         |
| Für elektrischen Einzelantrieb |         |         |
| Für elektrischen Einzelantrieb |         |         |
| Für elektrischen Einzelantrieb |         |         |
| Für elektrischen Einzelantrieb |         |         |
| Für elektrischen Einzelantrieb |         |         |
| Für elektrischen Einzelantrieb |         |         |
| Für elektrischen Einzelantrieb |         |         |
| Für elektrischen Einzelantrieb |         |         |

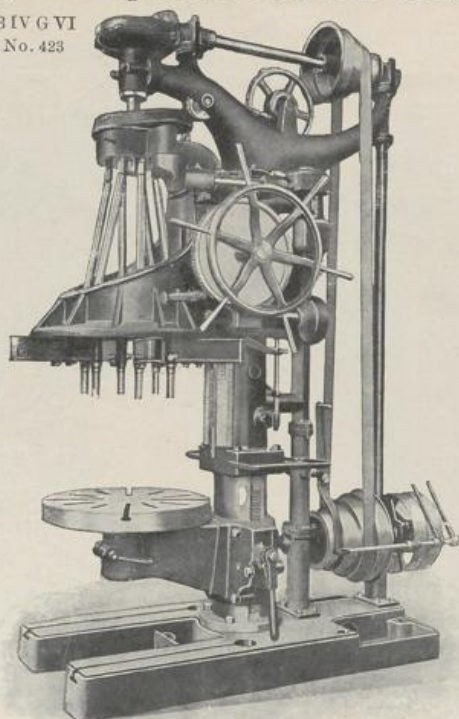
# Patent-Universalgelenkspindel-Schnell-Bohrmaschinen.

BIV G IV  
No. 421



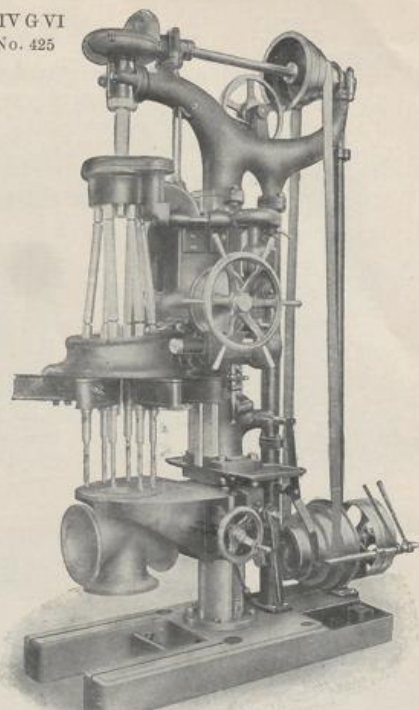
Für Kraftbetrieb

BIV G VI  
No. 423



Für Kraftbetrieb

BIV G VI  
No. 425



mit Schraubstocktisch. Für Kraftbetrieb

|  | No. 421 |
|--|---------|
| Für Löcher ins volle Material bis . . . mm     | 32      |
| Hub des Bohrspindelschlittens . . . mm         | 300     |
| Horizontale Ausladung bis Tischmitte . . . mm  | 475     |
| Gr. Entfern. zw. Spindelköpfen u. Tisch mm     | 600     |
| Gr. Entfern. zw. Spindelköpfen u. Fdmpf. mm    | 1200    |
| Kleinste Entfern. v. Mitte b. Mitte Spindel mm | 71      |
| Gr. Entfern. v. Mitte b. Mitte Aussenspind. mm | 650     |
| Kleinster Lochkreis . . . mm                   | —       |
| Grösster Lochkreis . . . mm                    | —       |
| Gewicht d. Maschine ohne Verpackg. ca. kg      | 3450    |
| Gewicht der Maschine mit Verpackg. ca. kg      | 3950    |
| Preis der Maschine mit Zubehör . . .           |         |

|                        | No. 422 |
|------------------------|---------|
| f. elektr. Einzelantr. | 32      |
|                        | 300     |
|                        | 475     |
|                        | 600     |
|                        | 1200    |
|                        | 71      |
|                        | 650     |
|                        | —       |
|                        | —       |
|                        | 142     |
|                        | 480     |
|                        | 3575    |
|                        | 4075    |

|                        | No. 423 |
|------------------------|---------|
| f. elektr. Einzelantr. | 32      |
|                        | 300     |
|                        | 475     |
|                        | 600     |
|                        | 1200    |
|                        | 71      |
|                        | —       |
|                        | 142     |
|                        | 480     |
|                        | 3700    |
|                        | 4200    |

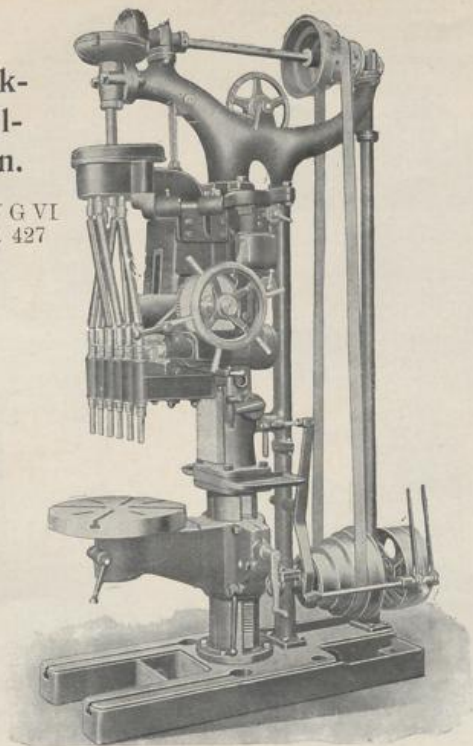
|                        | No. 425 |
|------------------------|---------|
| f. elektr. Einzelantr. | 32      |
|                        | 300     |
|                        | 475     |
|                        | 600     |
|                        | 1200    |
|                        | 71      |
|                        | —       |
|                        | 142     |
|                        | 480     |
|                        | 3575    |
|                        | 4075    |

|                        | No. 426 |
|------------------------|---------|
| f. elektr. Einzelantr. | 32      |
|                        | 300     |
|                        | 475     |
|                        | 600     |
|                        | 1200    |
|                        | 71      |
|                        | —       |
|                        | 142     |
|                        | 480     |
|                        | 3700    |
|                        | 4200    |



# Patent- Universalgelenk- spindel-Schnell- Bohrmaschinen.

B IV G VI  
No. 427



Für Kraftbetrieb

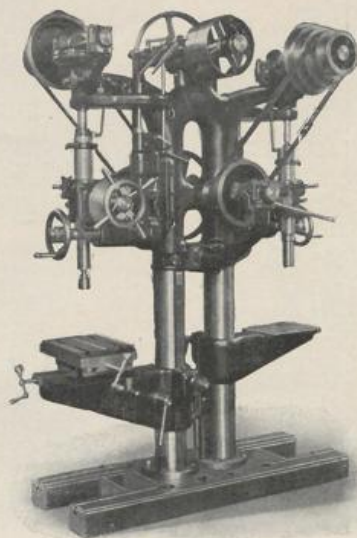
|  | No. 427 | No. 428 |                    |
|--|---------|---------|--------------------|
| Für Löcher ins volle Material bis . . . mm   | 32      | 32      | f. el. Einzelantr. |
| Hub d. Bohrspindelschlittens (d. Bohrsp.) mm | 300     | 300     |                    |
| Horizontale Ausladung bis Tischmitte . . mm  | 475     | 475     |                    |
| Gr. Entfern. zw. Spindelköpfen u. Tisch mm   | 600     | 600     |                    |
| Gr. Entfern. zw. Spindelköpfen u. Fdmpl. mm  | 1200    | 1200    |                    |
| Kl. Entfern. von Mitte bis Mitte Spindel mm  | 71      | 71      |                    |
| Gr. Entf. v. Mitte b. Mitte Aussenspindel mm | 650     | 650     |                    |
| Gewicht der Maschine ohne Verpackg. ca. kg   | 3575    | 3700    |                    |
| Gewicht der Maschine mit Verpackg. ca. kg    | 4075    | 4200    |                    |
| Preis der Maschine mit Zubehör . . . . .     |         |         |                    |

# Doppelsäulen-Patent-Schnell-Bohrmaschinen.

BED  
No. 435

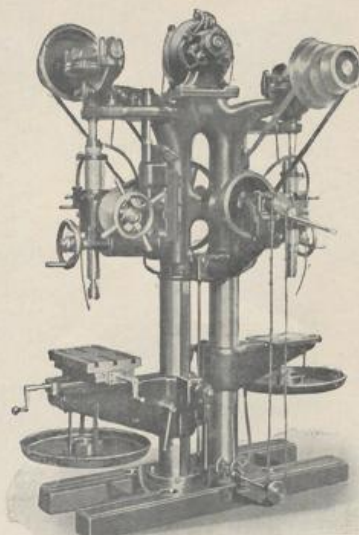
BED  
No. 436

Mit positivem Vorschub und patentierter  
Friktionssteuerung.



Für Kraftbetrieb

No. 435  
50  
225  
400  
.650—500  
1050  
—  
1950  
2400



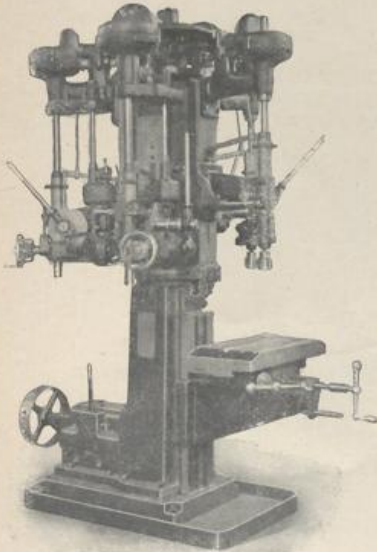
Für elektrischen Einzelantrieb

No. 436  
50  
225  
400  
.650—500  
1050  
—  
1925  
2375

# Patent-Revolver-Schnell-Bohrmaschinen.

BIRIV  
No. 441

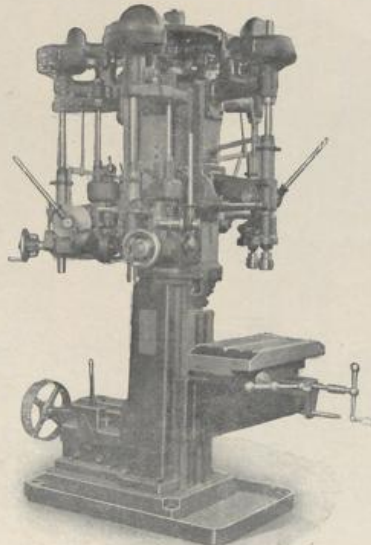
Mit 2 Bohr- und 2 Ge-  
windeschneidspindeln.



Für Kraftbetrieb

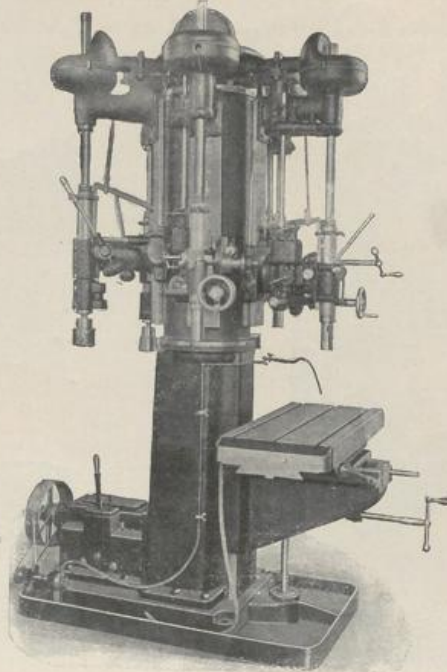
BIRV  
No. 443

Mit 3 Bohr- und 2 Ge-  
windeschneidspindeln.



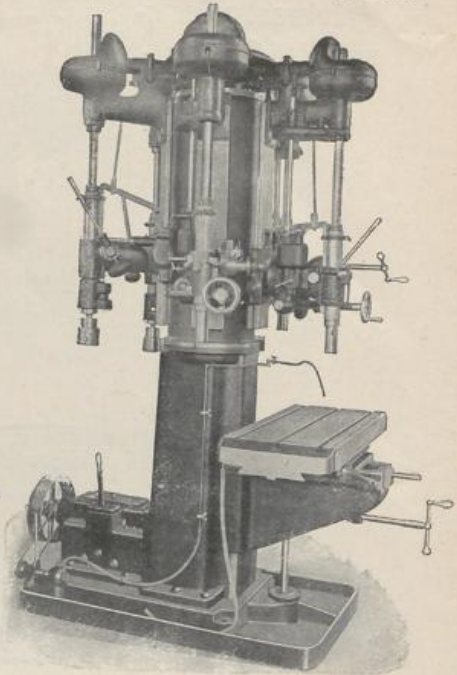
Für Kraftbetrieb

BIRIV No. 445  
Mit 2 Bohr- und 2 Gewindeschneidspindeln.



Für Kraftbetrieb

BIRIV No. 447  
Mit 3 Bohr- und 2 Gewindeschneidspindeln.



Für Kraftbetrieb

Für Löcher ins volle Material bis . . . mm  
Für Gewinde bis . . . mm  
Hub der Bohr- u. Gewindeschneidspind. mm  
Horizontale Ausladung . . . mm  
Gr. Entfern. zw. Spindelkopf und Tisch mm  
Gew. der Masch. ohne Verpackung ca kg  
Gew. der Masch. mit Verpackung ca. kg  
Preis der Maschine mit Zubehör . . .

| No. 441 | No. 442 | für elektrischen Einzelantrieb |
|---------|---------|--------------------------------|
| 32      | 32      |                                |
| 25      | 25      |                                |
| 200     | 200     |                                |
| 325     | 325     |                                |
| 800     | 800     |                                |
| 2100    | 2100    |                                |
| 2490    | 2490    |                                |

| No. 443 | No. 444 | für elektrischen Einzelantrieb |
|---------|---------|--------------------------------|
| 32      | 32      |                                |
| 25      | 25      |                                |
| 200     | 200     |                                |
| 325     | 325     |                                |
| 800     | 800     |                                |
| 2300    | 2300    |                                |
| 2690    | 2690    |                                |

| No. 445 | No. 446 | für elektrischen Einzelantrieb |
|---------|---------|--------------------------------|
| 50      | 50      |                                |
| 36      | 36      |                                |
| 250     | 250     |                                |
| 950     | 950     |                                |
| 4250    | 4250    |                                |
| 5000    | 5000    |                                |

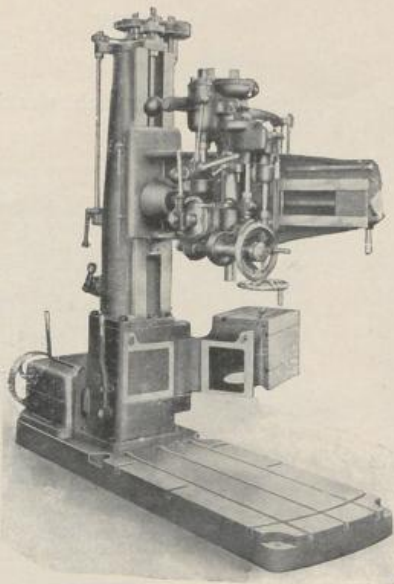
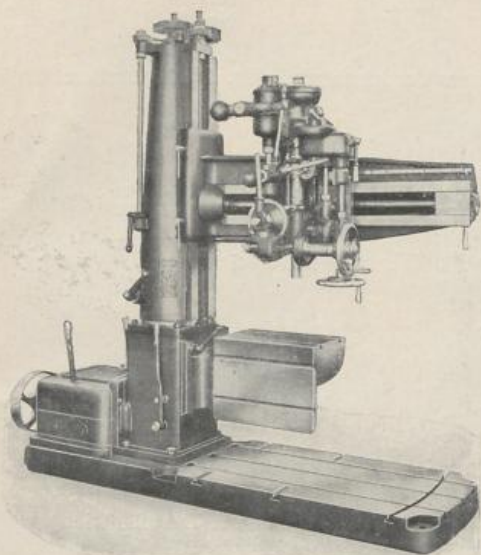
| No. 447 | No. 448 | für elektrischen Einzelantrieb |
|---------|---------|--------------------------------|
| 50      | 50      |                                |
| 36      | 36      |                                |
| 250     | 250     |                                |
| 950     | 950     |                                |
| 4550    | 4550    |                                |
| 5300    | 5300    |                                |



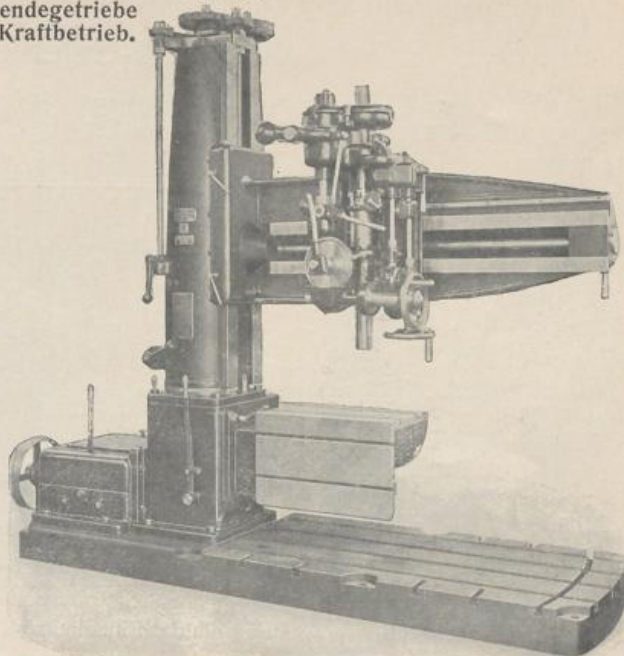
## Patent-Radial-Schnell-Bohrmaschinen.

No. 451—454: Mit Stufenräderantrieb, 32 verschied. Bohrspindelgeschwindigkeiten, Wendegetriebe zum Einschneiden von Gewinden, positiv. Vorschub und patent. Friktionssteuerung, für Kraftbetrieb.

BRI  
No. 451



BRII  
No. 453



|   |    |      |
|---|----|------|
| Für Löcher ins volle Material bis . . .   | mm | 40   |
| Mit Bohrstange bis . . . . .              | mm | 80   |
| Für Gewinde bis . . . . .                 | mm | 36   |
| Hub der Bohrspindel . . . . .             | mm | 225  |
| Horizontale Ausladung . . . . .           | mm | 1100 |
| Kleinster Radius . . . . .                | mm | 470  |
| Grösster Radius . . . . .                 | mm | 1290 |
| Gr. Entfern. zw. Bohrspindel und Tisch .  | mm | 710  |
| Gr. Entf. zw. Bohrspindel u. Fundamentpl. | mm | 1350 |
| Gew. der Masch. ohne Verpackung ca.       | kg | 2470 |
| Gew. der Masch. mit Verpackung ca.        | kg | 2720 |
| Preis der Maschine mit Zubehör . . . .    |    |      |

No. 451      No. 452

|    |    |    |     |      |     |      |     |      |      |      |
|----|----|----|-----|------|-----|------|-----|------|------|------|
| 40 | 80 | 36 | 225 | 1100 | 470 | 1290 | 710 | 1350 | 2470 | 2720 |
|----|----|----|-----|------|-----|------|-----|------|------|------|

für elektrischen Einzelantrieb

No. 453      No. 454

|      |      |
|------|------|
| 50   | 50   |
| 100  | 100  |
| 50   | 50   |
| 250  | 250  |
| 1500 | 1500 |
| 590  | 590  |
| 1740 | 1740 |
| 860  | 860  |
| 1500 | 1500 |
| 4430 | 4430 |
| 4830 | 4830 |

für elektrischen Einzelantrieb

## Patent-Gelenk-Radial-Schnell-Bohrmaschinen.

ARW  
No. 461

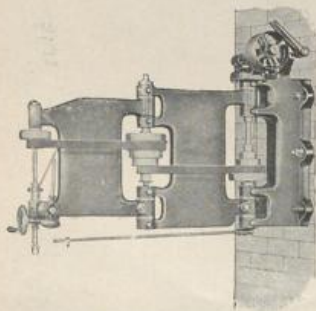
ARW  
No. 462

ADRW  
No. 463

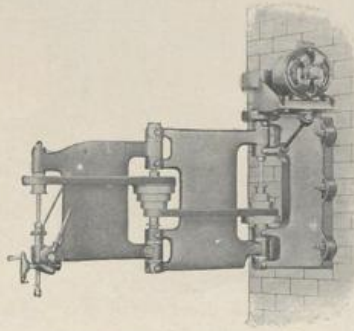
ADRW  
No. 464

Mit Riemenantrieb.

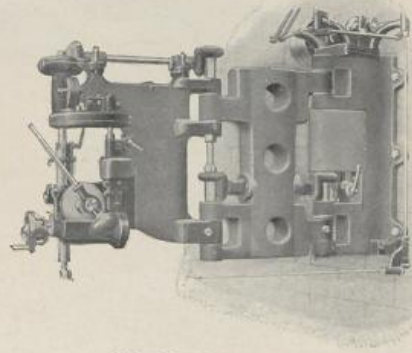
Mit Stufenrädernantrieb, positivem Vorschub und pat. Friktionssteuerung.



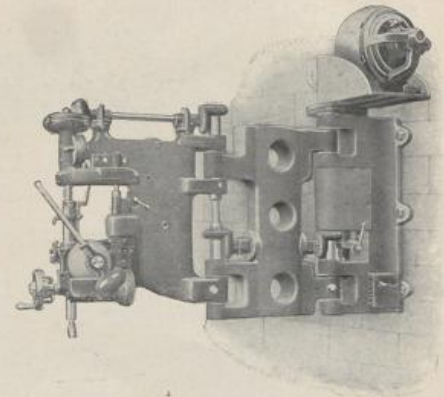
Für Kraftbetrieb



Für elektr. Einzelantrieb



Für Kraftbetrieb



Für elektr. Einzelantrieb

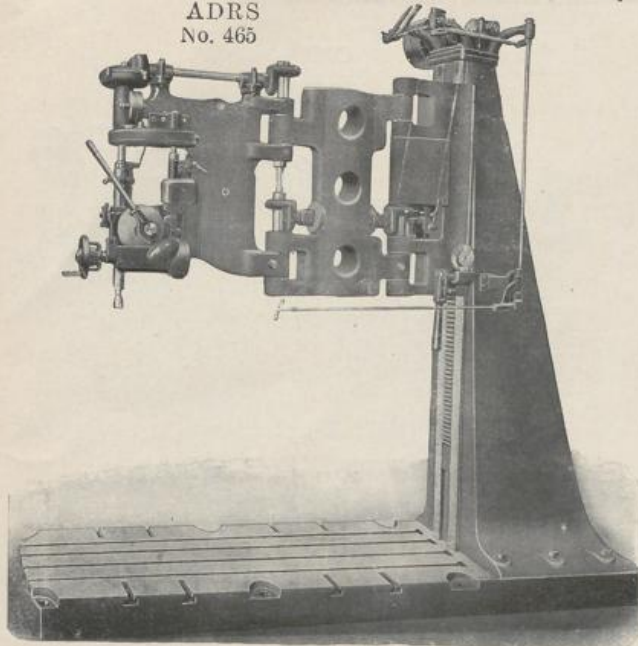
|  | No. 461 | No. 462 | No. 463 | No. 464 |
|--|---------|---------|---------|---------|
| Für Löcher ins volle Material bis . . . mm | 15      | 15      | 32      | 32      |
| Grösste horizontale Ausladung . . . mm     | 1500    | 1500    | 1750    | 1750    |
| Grösster Radius . . . . . mm               | 1200    | 1200    | 1380    | 1380    |
| Kleinster Radius . . . . . mm              | 520     | 520     | 575     | 575     |
| Hub der Bohrspindel . . . . . mm           | 100     | 100     | 200     | 200     |
| Gew. der Masch. ohne Verpackung ca. kg     | 300     | 315     | 700     | 700     |
| Gew. der Masch. mit Verpackung ca. kg      | 385     | 400     | 810     | 810     |
| Preis der Maschine mit Zubehör . . .       |         |         |         |         |



# Patent-Gelenk-Radial-Schnell-Bohrmaschinen.

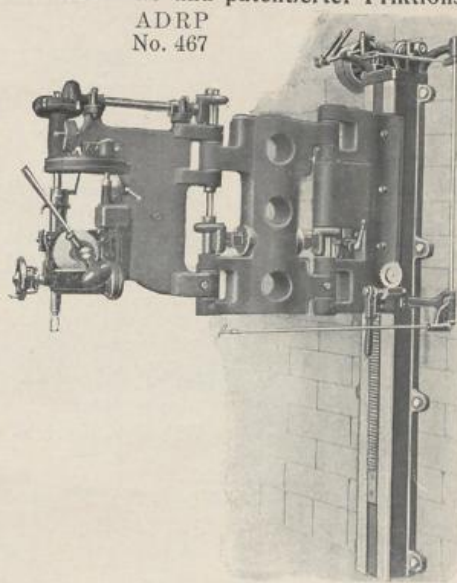
Mit Stufenräderantrieb, positivem Vorschub und patentierter Friktionssteuerung.

ADRS  
No. 465



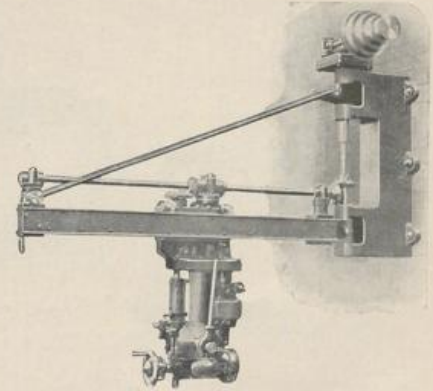
Für Kraftbetrieb

ADRP  
No. 467



Für Kraftbetrieb

BRTW  
No. 469



Für Kraftbetrieb

|   | No. 465 | No. 466 |
|---|---------|---------|
| Für Löcher ins volle Material bis         | mm 32   | 32      |
| Grösste horizontale Ausladung             | mm 1750 | 1750    |
| Grösster Radius                           | mm 1380 | 1380    |
| Kleinster Radius                          | mm 575  | 575     |
| Hub der Bohrspindel                       | mm 200  | 200     |
| Gr. Entf. zw. Bohrspindel u. Fundamentpl. | mm 1350 | 1350    |
| Vertikale Verstellbarkeit der Maschine    | mm 1000 | 1000    |
| Gew. der Masch. ohne Verpackung ca.       | kg 2050 | 2050    |
| Gew. der Masch. mit Verpackung ca.        | kg 2400 | 2400    |
| <b>Preis</b> der Maschine mit Zubehör     |         |         |

|                               | No. 467 | No. 468 |
|-------------------------------|---------|---------|
| Für elektrische Einzelantrieb | 32      | 32      |
|                               | 1750    | 1750    |
|                               | 1380    | 1380    |
|                               | 575     | 575     |
|                               | 200     | 200     |
|                               | —       | —       |
|                               | 1000    | 1000    |
|                               | 1550    | 1550    |
|                               | 1800    | 1800    |

|                               | No. 469 | No. 470 |
|-------------------------------|---------|---------|
| Für elektrische Einzelantrieb | 32      | 32      |
|                               | 1925    | 1925    |
|                               | 1550    | 1550    |
|                               | 500     | 500     |
|                               | 200     | 200     |
|                               | —       | —       |
|                               | —       | —       |
|                               | 620     | 620     |
|                               | 760     | 760     |

|                               | No. 469 | No. 470 |
|-------------------------------|---------|---------|
| Für elektrische Einzelantrieb | 32      | 32      |
|                               | 1925    | 1925    |
|                               | 1550    | 1550    |
|                               | 500     | 500     |
|                               | 200     | 200     |
|                               | —       | —       |
|                               | —       | —       |
|                               | 620     | 620     |
|                               | 760     | 760     |

## Bohr- und Teilmaschine.

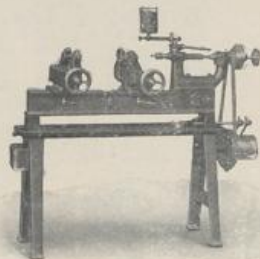
BTM  
No. 501



Für Kraftbetrieb

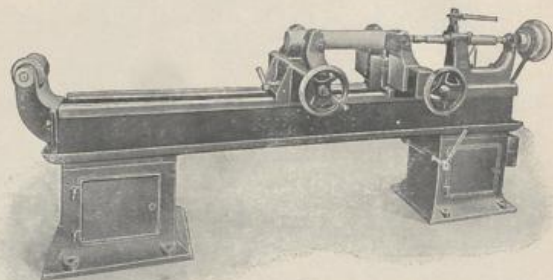
## Centrier- und Anbohrmaschinen.

CM  
No. 505



Für Kraftbetrieb

CMI  
No. 507



Für Kraftbetrieb

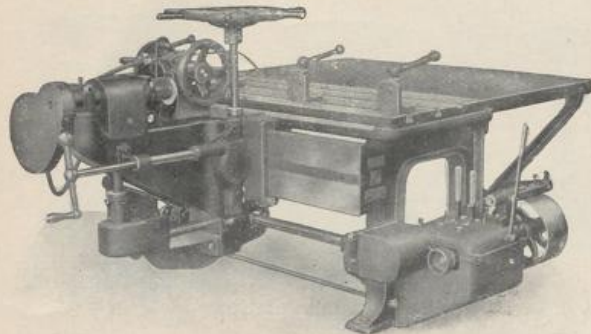
|  | No. 501  | No. 502  | No. 505 | No. 506 | No. 507 | No. 508 |
|--|----------|----------|---------|---------|---------|---------|
| Für Löcher ins volle Material bis . . . mm | 3        | 3        | 10      | 10      | 25      | 25      |
| Für Wellen bis zum Durchmesser von. mm     | —        | —        | 110     | 110     | 200     | 200     |
| Horizontale Ausladung . . . . . mm         | 100      | 100      | —       | —       | —       | —       |
| Hub der Bohrspindel . . . . . mm           | 35       | 35       | 100     | 100     | 150     | 150     |
| Tischgrösse . . . . . mm                   | 1000×130 | 1000×130 | —       | —       | —       | —       |
| Längsbewegung des Tisches . . . . . mm     | 1000     | 1000     | —       | —       | —       | —       |
| Gew. der Masch. ohne Verpackung ca. kg     | 250      | 250      | 240     | 270     | 1080    | 1080    |
| Gew. der Masch. mit Verpackung ca. kg      | 325      | 325      | 300     | 330     | 1280    | 1280    |
| Preis der Maschine mit Zubehör . . . . .   |          |          |         |         |         |         |



# Horizontale Patent-Schnell-Bohrmaschinen.

BIH  
No. 511

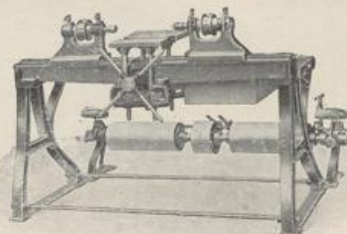
Mit Stufenräderantrieb, positivem Vorschub und patentierter Frikitionssteuerung.



Für Kraftbetrieb

# Zweispindlige horizontale Schnell-Bohrmaschinen.

HA  
No. 515



Für Kraftbetrieb

HAO  
No. 517



Für Kraftbetrieb

|  | No. 511   | No. 512   |
|--|-----------|-----------|
| Für Löcher ins volle Material bis . . . mm   | 32        | 32        |
| Hub der Bohrspindel . . . mm                 | 200       | 200       |
| Kl. Entfern. von Spindelmitte bis Tisch mm   | 0         | 0         |
| Gr. Entfern. von Spindelmitte bis Tisch mm   | 125       | 125       |
| Vertikale Verstellbarkeit der Bohrspindel mm | 125       | 125       |
| Horizontale Verstellbarkeit der Bohrsp. mm   | 950       | 950       |
| Kl. Entfern. zwischen den Bohrfuttern mm     | —         | —         |
| Gr. Entfern. zwischen den Bohrfuttern mm     | —         | —         |
| Tischgrösse . . . mm                         | 1500×1500 | 1500×1500 |
| Gewicht der Maschine ohne Verpackg. ca. kg   | 1020      | 1020      |
| Gewicht der Maschine mit Verpackg. ca. kg    | 1210      | 1210      |
| Preis der Maschine mit Zubehör . . .         |           |           |

für elektrischen Einzelantrieb

|           | No. 515 | No. 516 |
|-----------|---------|---------|
| . . . . . | 10      | 10      |
| . . . . . | —       | —       |
| . . . . . | 0       | 0       |
| . . . . . | 90      | 90      |
| . . . . . | —       | —       |
| . . . . . | —       | —       |
| . . . . . | 75      | 75      |
| . . . . . | 700     | 700     |
| . . . . . | 300×445 | 300×445 |
| . . . . . | 400     | 400     |
| . . . . . | 460     | 460     |

für elektr. Einzelantrieb

|           | No. 517  | No. 518  |
|-----------|----------|----------|
| . . . . . | 10       | 10       |
| . . . . . | —        | —        |
| . . . . . | 0        | 0        |
| . . . . . | 140      | 140      |
| . . . . . | —        | —        |
| . . . . . | —        | —        |
| . . . . . | 150      | 150      |
| . . . . . | 1000     | 1000     |
| . . . . . | 380×1430 | 380×1430 |
| . . . . . | 500      | 500      |
| . . . . . | 590      | 590      |

für elektr. Einzelantrieb

## Bohrtische.

No. 601

No. 602

No. 603

No. 604

No. 605

No. 606

No. 607



Ohne Fundamentplatte

Mit Fundamentplatte

|  | No. 601 | No. 602 | No. 603 | No. 604 | No. 605 | No. 606 | No. 607 |
|--|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Durchmesser des Tisches . . . mm       | 300     | 400     | 520     | 675     | 400     | 520     | 675     |
| Gr. Entfern. zw. Tischfl. u. Fussb. mm | 1100    | 1050    | 1050    | 1050    | 1125    | 1125    | 1150    |
| Kl. Entfern. zw. Tischfl. u. Fussb. mm | 710     | 710     | 710     | 710     | 785     | 785     | 810     |
| Gew. d. Tisches ohne Verpackg. ca. kg  | 52      | 75      | 190     | 240     | 142     | 450     | 500     |
| Gew. d. Tisches mit Verpackg. ca. kg   | 70      | 100     | 225     | 280     | 180     | 520     | 580     |
| Preis des Tisches mit Zubehör          |         |         |         |         |         |         |         |

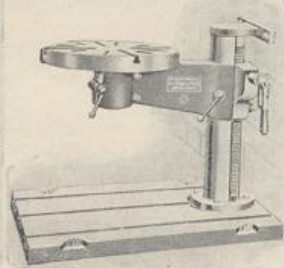


## Radial-Bohrtische.

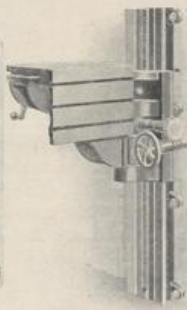
No. 608 und 609



No. 610

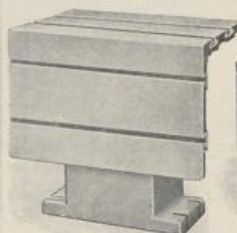


No. 611



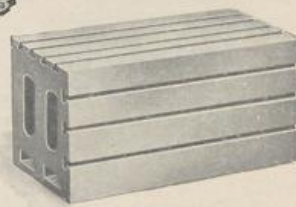
## Winkel-Bohrtisch.

No. 614



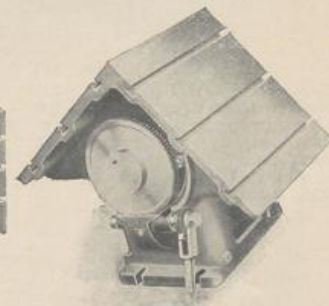
## Kasten-Bohrtisch.

No. 616



## Verstellbarer Winkel-Bohrtisch mit Schnecke und Gradulierung bis 90°.

No. 619



mit Fundamentplatte      an der Wand-  
platte verstellbar

|  | No. 608 | No. 609 | No. 610    | No. 611   | No. 614   | No. 616   | No. 619   |
|--|---------|---------|------------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Durchmesser des Tisches . . . . . mm                   | 400     | 520     | 675        | —         | —         | —         | —         |
| Grösse der oberen Tischfläche . . . . . mm             | —       | —       | —          | 400 × 500 | 700 × 450 | 580 × 900 | 700 × 600 |
| Grösse der seitlichen Tischfläche . . . . . mm         | —       | —       | —          | 340 × 500 | 700 × 440 | 580 × 900 | 700 × 600 |
| Horizontale Ausladung bis zur Wand . . . . . mm        | 700     | 1100    | 1100       | —         | —         | —         | —         |
| Horizontale Ausladung bis zur Tischsäule . . . . . mm  | 500     | 600     | 600        | —         | —         | —         | —         |
| Geeignet für Maschine bis Ausladung . . . . . mm       | —       | —       | —          | 900       | —         | —         | —         |
| Gr. Entfern. zw. Tischplatte u. Fussboden . . . . . mm | 920     | 1000    | 1000       | 1850      | 640       | 580       | 640       |
| Kl. Entfern. zw. Tischplatte u. Fussboden . . . . . mm | 330     | 450     | 450        | 600       | —         | —         | —         |
| Querbewegung des Tisches . . . . . mm                  | —       | —       | —          | —         | —         | —         | —         |
| Grösse der Fundamentplatte . . . . . mm                | —       | —       | 700 × 1400 | —         | —         | —         | —         |
| Gewicht des Tisches ohne Verpackg. ca. . . . . kg      | 130     | 315     | 620        | 560       | 225       | 400       | 360       |
| Gewicht des Tisches mit Verpackg. ca. . . . . kg       | 160     | 365     | 700        | 650       | 260       | 450       | 400       |
| Preis des Tisches mit Zubehör . . . . .                |         |         |            |           |           |           |           |

### Kreuzsupporte.

No. 621—625.



|                            | No. 621 | 622 | 623 | 624 | 625 |
|----------------------------|---------|-----|-----|-----|-----|
| Tischgr. längs d. Nuten mm | 300     | 400 | 500 | 600 | 750 |
| Tischgr. quer d. Nuten mm  | 190     | 240 | 300 | 360 | 440 |
| Längsbewegung . . . mm     | 210     | 300 | 380 | 460 | 600 |
| Querbewegung . . . mm      | 150     | 225 | 300 | 360 | 440 |
| Gew. ohne Verpackg. ca. kg | 37      | 85  | 150 | 300 | 400 |
| Gew. mit Verpackg. ca. kg  | 48      | 104 | 175 | 335 | 450 |
| Preis mit Zubehör . . .    |         |     |     |     |     |

### Teilapparat.

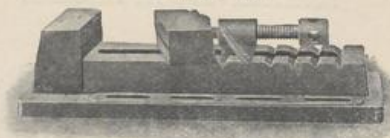
T  
No. 651



|                             |    |
|-----------------------------|----|
| Spitzenhöhe . . . . . mm    | 90 |
| Gew. ohne Verpackg. ca. kg  | 6  |
| Gew. mit Verpackg. ca. kg   | 9  |
| Preis mit Zubehör . . . . . |    |

### Maschinen-Schraubstöcke.

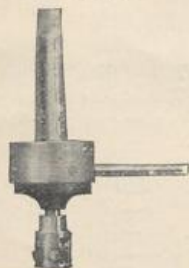
MS  
No. 630—636



|                               | No. 630 | 631  | 632  | 633  | 634 | 635  | 636 |
|-------------------------------|---------|------|------|------|-----|------|-----|
| Spannweite . . . . . mm       | 90      | 120  | 150  | 200  | 275 | 350  | 450 |
| Backenbreite . . . . . mm     | 75      | 100  | 125  | 150  | 175 | 200  | 225 |
| Schlitzmittentfernung . mm    | 85      | 105  | 128  | 152  | 176 | 200  | 225 |
| Gewicht ohne Verpackg. ca. kg | 5,5     | 10,5 | 16,5 | 30,5 | 45  | 67,5 | 97  |
| Gewicht mit Verpackg. ca. kg  | 8,5     | 13,5 | 20,5 | 36,5 | 53  | 77,5 | 109 |
| Preis mit Zubehör . . . . .   |         |      |      |      |     |      |     |

### Schnell-Bohrapparat.

D. R. G. M.  
No. 681



Für Löcher bis 10 mm  
Durchmesser

### Universal-Kugelgelenke.

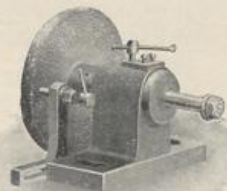
D. R. G. M.



Von 15—60 mm  
Durchmesser

### Teilapparat.

D  
No. 652



|                             |     |
|-----------------------------|-----|
| Spitzenhöhe . . . . . mm    | 105 |
| Gew. ohne Verpackg. ca. kg  | 13  |
| Gew. mit Verpackg. ca. kg   | 16  |
| Preis mit Zubehör . . . . . |     |

### Universal-Maschinen-Schraubstöcke.

UMS  
No. 642—644



|                               | No. 642 | 644 |
|-------------------------------|---------|-----|
| Spannweite . . . . . mm       | 150     | 275 |
| Backenbreite . . . . . mm     | 125     | 175 |
| Gewicht ohne Verpackg. ca. kg | 24      | 54  |
| Gewicht mit Verpackg. ca. kg  | 29      | 65  |
| Preis mit Zubehör . . . . .   |         |     |

Maße, Gewichte und Preise nach unserer Sonderliste 14.



## Mehrspindlige Bohrköpfe.

No. 662

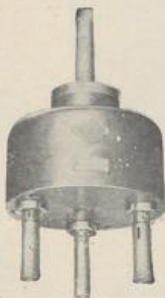
Mit 2 Spindeln



Preis ca.

No. 663

Mit 3 Spindeln



Preis ca.

No. 664

Mit 4 Spindeln



Preis ca.

No. 665

Mit 5 Spindeln



Preis ca.

No. 666

Mit 6 Spindeln



Preis ca.

No. 667

Mit 7 Spindeln



Preis ca.

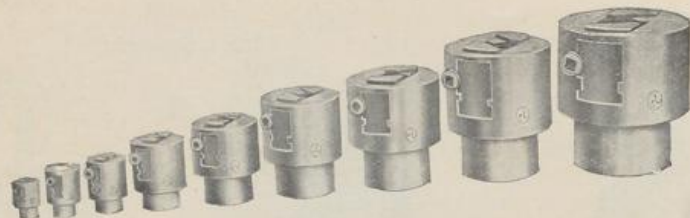
No. 668

Mit 8 Spindeln



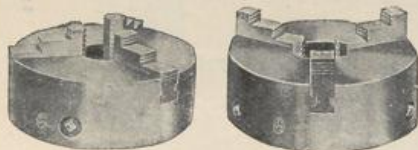
Preis ca.

Zentrisch spannende Bohrfutter  
mit Schutzring.



Universal-Drehfutter.

Mit 3 Backen



Mit Innenbacken

Mit Aussenbacken

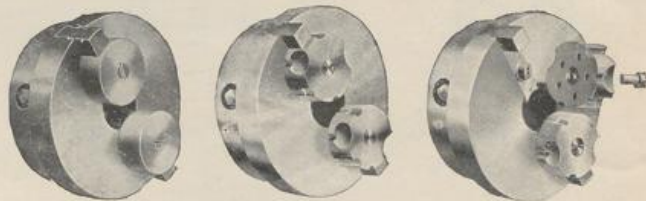
Mit 4 Backen



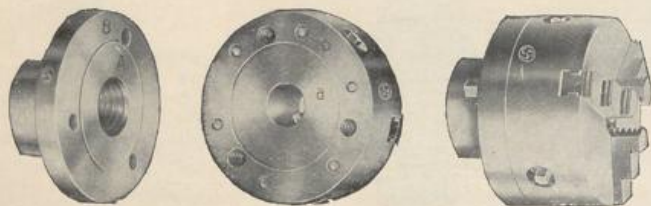
Mit Innenbacken

Mit Aussenbacken

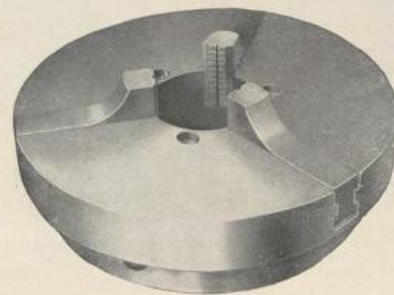
Zentrisch spannende Rollenfutter.



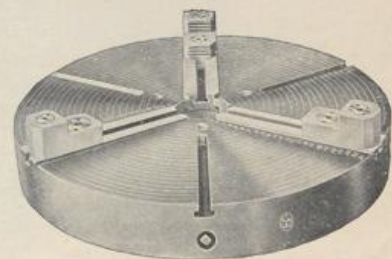
Ansatzfutter für Dreh- und Rollenfutter.



Abstechfutter.



Planfutter.

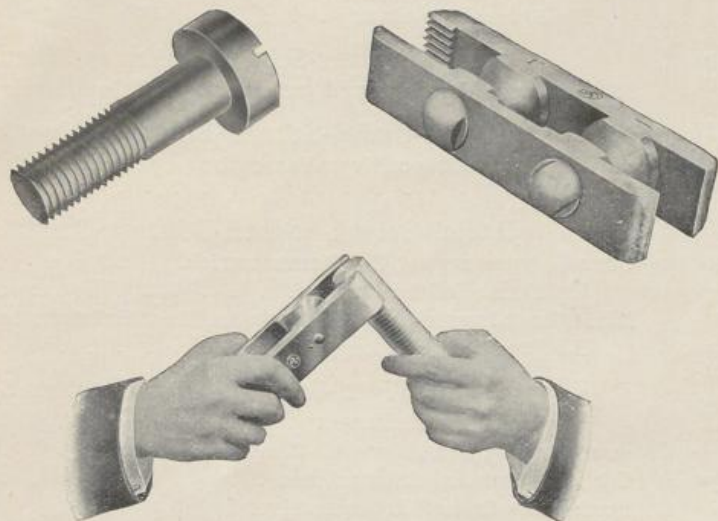


Zum zentrisch und exzentrisch Spannen

Masse, Gewichte und Preise nach unserer Sonderliste 14.



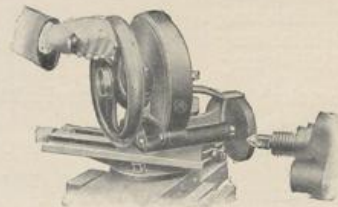
## Schrauben-Kontroll-Lehre.



Ein neues, in allen Kulturstaaten patentiertes Messwerkzeug, das dazu dient, Schrauben gleichzeitig auf Gewindeaussendurchmesser, Gewindekern-durchmesser, Gewindesteigung und Gewindeform schnell und genau zu prüfen. Unentbehrlich für jeden Betrieb, in dem Schrauben angefertigt oder verbraucht werden.

## Drehbankspitzen-Schleifapparat.

SS  
No. 661



Befestigung auf der Drehbank mit Stahlhalter.



Befestigung auf der Drehbank mit Stichelgehäuse.

Masse, Gewichte und Preise nach unserer Sonderliste 14.

# Inhaltsverzeichnis.

## Einspindlige Schnell-Bohrmaschinen.

### Ohne Selbststeuerung.

|                                  | Seite   |
|----------------------------------|---------|
| Bis 3 mm Bohrleistung . . . . .  | 4       |
| Bis 6 mm Bohrleistung . . . . .  | 4 und 5 |
| Bis 10 mm Bohrleistung . . . . . | 6 - 9   |
| Bis 12 mm Bohrleistung . . . . . | 9       |
| Bis 20 mm Bohrleistung . . . . . | 10      |
| Bis 32 mm Bohrleistung . . . . . | 12      |

### Mit positivem Vorschub und patentierter Friktionssteuerung.

|                                   |                |
|-----------------------------------|----------------|
| Bis 20 mm Bohrleistung . . . . .  | 10             |
| Bis 25 mm Bohrleistung . . . . .  | 10 und 11      |
| Bis 32 mm Bohrleistung . . . . .  | 12 - 14 und 21 |
| Bis 50 mm Bohrleistung . . . . .  | 14 - 16        |
| Bis 75 mm Bohrleistung . . . . .  | 17 und 18      |
| Bis 100 mm Bohrleistung . . . . . | 19 - 21        |

### Montage-Bohrmaschinen.

|                                  |    |
|----------------------------------|----|
| Bis 23 mm Bohrleistung . . . . . | 21 |
|----------------------------------|----|

## Mehrspindlige Schnell-Bohrmaschinen.

### Ohne Selbststeuerung.

|                                  |           |
|----------------------------------|-----------|
| Bis 12 mm Bohrleistung . . . . . | 22 und 23 |
|----------------------------------|-----------|

### Mit positivem Vorschub und patentierter Friktionssteuerung.

|                                  |           |
|----------------------------------|-----------|
| Bis 20 mm Bohrleistung . . . . . | 24 und 25 |
|----------------------------------|-----------|

### Mit positivem Vorschub . . . . .

|           |
|-----------|
| 26 und 27 |
|-----------|

## Mehrspindlige

## Universalgelenkspindel-Schnell-Bohrmaschinen.

### Ohne Selbststeuerung.

|                                       |           |
|---------------------------------------|-----------|
| Bis 5 und 8 mm Bohrleistung . . . . . | 27 und 28 |
|---------------------------------------|-----------|

### Mit positivem Vorschub und patentierter Friktionssteuerung.

|                                  |           |
|----------------------------------|-----------|
| Bis 10 mm Bohrleistung . . . . . | 29        |
| Bis 16 mm Bohrleistung . . . . . | 30 und 31 |
| Bis 23 mm Bohrleistung . . . . . | 32 und 33 |
| Bis 32 mm Bohrleistung . . . . . | 33 - 35   |

## Doppelsäulen-Patent-Schnell-Bohrmaschinen.

|   |       |
|---|-------|
| Mit positivem Vorschub und patentierter Friktionssteuerung. . . . . | Seite |
| Bis 50 mm Bohrleistung . . . . .                                    | 35    |

## Patent-Revolver-Schnell-Bohrmaschinen.

|  |    |
|--|----|
| Mit positivem Vorschub und patentierter Friktionssteuerung . . . . . | 36 |
|--|----|

## Patent-Radial-Schnell-Bohrmaschinen.

|   |    |
|---|----|
| Mit Wendegetriebe, positivem Vorschub und patentierter Friktionssteuerung . . . . . | 37 |
|---|----|

## Radial-Gelenk-Schnell-Bohrmaschinen.

### Ohne Selbststeuerung für Riemenantrieb.

|                                  |    |
|----------------------------------|----|
| Bis 15 mm Bohrleistung . . . . . | 38 |
|----------------------------------|----|

### Mit Stufenräderantrieb, pos. Vorschub und pat. Friktionssteuerung.

|                                  |           |
|----------------------------------|-----------|
| Bis 32 mm Bohrleistung . . . . . | 38 und 39 |
|----------------------------------|-----------|

## Radial-Wand-Schnell-Bohrmaschinen.

|   |    |
|---|----|
| Bis 32 mm Bohrleistung . . . . .                        | 39 |
| Bohr- und Teilmaschinen bis 3 mm Bohrleistung . . . . . | 40 |
| Centrier- und Anbohrmaschinen . . . . .                 | 40 |
| Horizontale Schnell-Bohrmaschinen . . . . .             | 41 |
| Freistehende Bohrtische . . . . .                       | 42 |
| Radial-Bohrtische . . . . .                             | 43 |
| Winkel-Bohrtische . . . . .                             | 43 |
| Kasten-Bohrtische . . . . .                             | 43 |
| Kreuzsupporte . . . . .                                 | 44 |
| Maschinen-Schraubstöcke . . . . .                       | 44 |
| Teilapparate für Bohrmaschinen . . . . .                | 44 |
| Schnell-Bohrapparat . . . . .                           | 44 |
| Universal-Kugelgelenke . . . . .                        | 44 |
| Mehrspindlige Bohrköpfe . . . . .                       | 45 |
| Zentrisch spannende Bohr- und Drehfutter . . . . .      | 46 |
| Schrauben-Kontroll-Lehren . . . . .                     | 47 |



82470

