

# Moderne Schnellbohrmaschinen



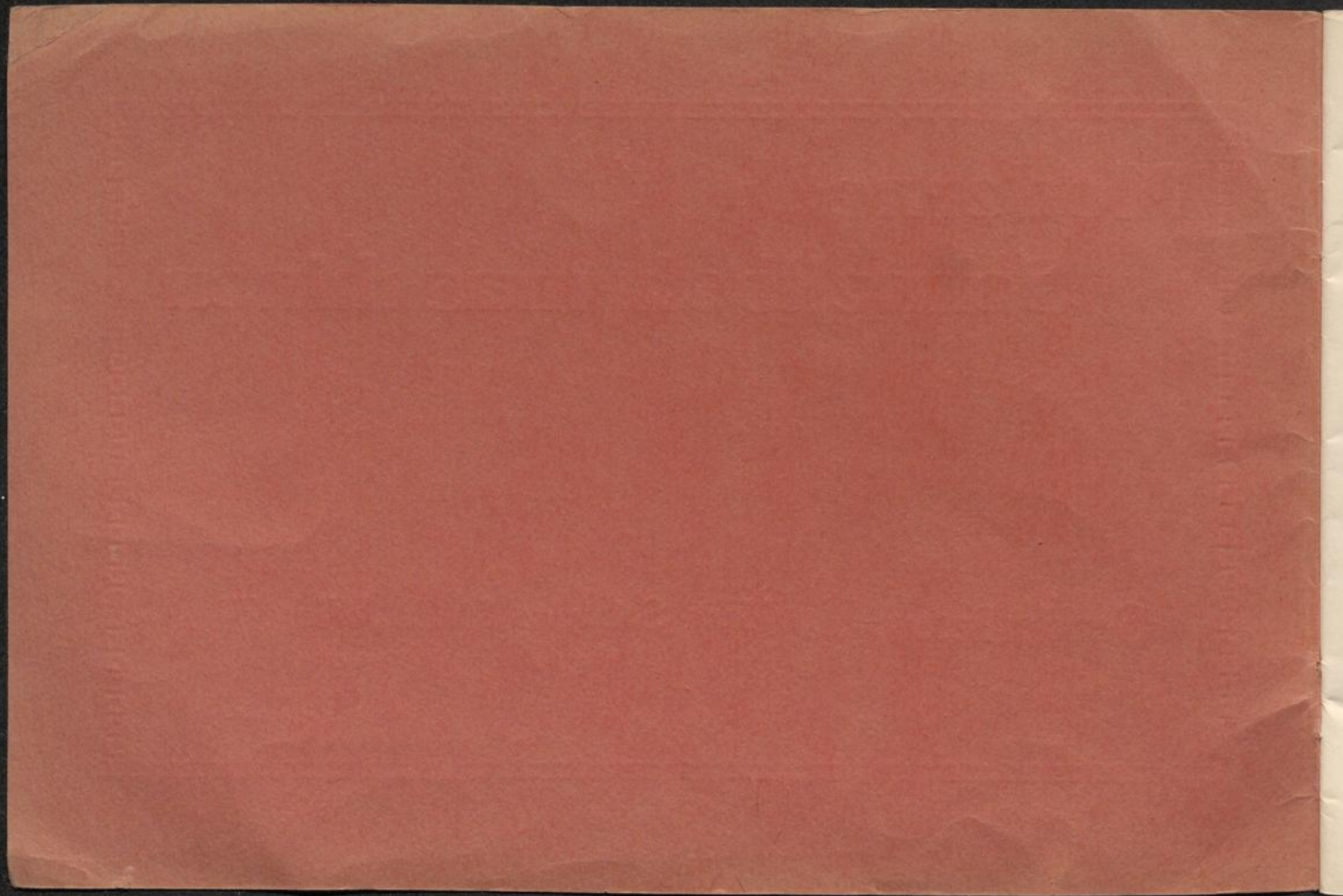
Sonderliste  
No. 13

Hans Schwarz & Co., Wien  $\frac{V}{1}$

Inh.: Ingr. W. J. Gruebler ☞ ☞ Franzensgasse 8

Telegramm - Adresse :  
Schwarzhaus Wien

Fernsprechanschluss:  
== Nr. 623. ==



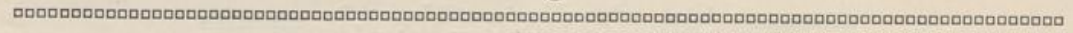
37273 5  
cpt.

# HANS SCHWARZ & Co. ☒ WIEN V/1

Telegramm-Adresse:  
Schwarzhans Wien

Inh.: Ingenieur W.J. Gruebler  
Franzengasse 8.

Fernsprechanschluss:  
Nummer 623



Fabrikniederlage der  
**Dresdner Bohrmaschinenfabrik A.-G.**  
vorm. Bernhard Fischer & Winsch Dresden-A. 7

<p>Prämiert auf allen beschickten Ausstellungen</p>		<p>Patente im In- und Auslande</p>
---	--	--

Nachdruck dieser Sonderliste oder einzelner ihrer Teile, sowie Nachahmung der darin enthaltenen Abbildungen wird gerichtlich verfolgt

## Sonderliste No. 13

A-379077/13

P. P.



Wir beehren uns hiermit die neueste

==== *Sonderliste No. 13* ====

der Dresdner Bohrmaschinenfabrik A.-G. vorm. Bernhard Fischer & Wensch zu überreichen und bitten derselben eine eingehende Prüfung zuteil werden zu lassen.

Seit ca. 30 Jahren sind Diese Spezialisten im Bau von Bohrmaschinen sowie zentrisch spannenden Bohr- und Drehfuttern und daher in der Lage, alle Fortschritte auf diesem Gebiete für ihre Fabrikate nutzbar zu machen. Besonders in den letzten Jahren haben sie wegen der mehr und mehr sich einführenden Verwendung von Werkzeugen aus Schnellaufstahl ihre sämtlichen Bohrmaschinen für den Schnellbetrieb umkonstruiert. Ausserdem haben sie hervorragende Neukonstruktionen von Einspindel- und Mehrspindel-Bohrmaschinen, Revolver- und Radialbohrmaschinen ausgeführt, deren Anschaffung wegen ihrer ausserordentlichen Leistungsfähigkeit gar nicht dringend genug empfohlen werden kann. In vielen Fällen wird man gut tun, an Stelle mehrerer alter Maschinen **eine** ihrer neuen aufzustellen. Es bedeutet das Platz- und Lohnersparnis.

Indem wir die vorliegende Gesamtliste wohlwollender Beachtung empfehlen, bitten wir die Versicherung entgegenzunehmen, dass wir stets bestrebt sind, die möglichste Vollkommenheit in obigen Fabrikaten zu erzielen.

Hochachtungsvoll

**Hans Schwarz & Co.**

## Zur gefl. Beachtung.

Die Buchstaben und Zahlen über den Abbildungen bezeichnen Typ und Ausführung der einzelnen Maschinen. — Die angegebenen Preise beziehen sich auf die normalen Ausführungen einschliesslich Zubehör und Verpackung. — **Als Zubehör sind Kernlederriemen für den Antrieb innerhalb der Maschine, Mutter-, Haken- und Vierkantschlüssel, Ausstosskeil und bei einspindligen Maschinen ein zentrisch spannendes Bohrfutter eingeschlossen.** — Deckenvorgelege für Schnellauf- und Gussstahlwerkzeuge, Schraubstöcke, aufsetzbare Kreuzsupporte sind nicht mit einbegriffen. Mit Rücksicht auf den beschränkten Raum haben wir nicht von allen Ausführungen mit elektrischem Einzelantrieb Abbildungen bringen können. Die **umrahmten Zahlen betreffen** die darüber abgebildeten Maschinen, jedoch für **elektrischen Einzelantrieb** eingerichtet. Die Preise für Motor, Antriebsriemen, Anlasswiderstand und Leitung, Pumpen und Bohrschablonenhalter sind in unsere Notierungen nicht eingeschlossen.

Beim Vergleichen der Notierungen für Fabrikate anderer Herkunft mit den Preisen dieser Liste bitten wir, die modernen, handlichen und starken Konstruktionen, die erstklassige Ausführung der einzelnen Teile und das reichliche Zubehör zu beachten (siehe oben). Im Einzelnen wird noch auf die nachstehenden besonderen Vorzüge verwiesen:

Die Bohrspindeln laufen gegen Kugellager und sind **durch Gegengewicht und Gliederkette** ausbalanciert.

**Der Handhebel ist nachklinkbar** und stellt sich, wenn ausgeklinkt, durch sein Gegengewicht senkrecht. Diese **patentierte** Einrichtung verhindert bei der Arbeit ungleichen Druck auf die Bohrspindel und beim Stillstand gefahrbringendes Vorstehen des Hebels.

**Alle Riemenscheiben, Stufenscheiben und Laufrollen** sind von innen und aussen gedreht bez. **ausbalanciert**, wodurch selbst bei denkbar schnellster Gangart der Maschine jede Erschütterung vermieden wird.

**Alle Teile, Lager, Spindeln, Wellen und auch Bohrungen** sind nach **Grenzlehren** bearbeitet und **geschliffen**.

**Für gute Schmierung und leichten Gang** ist ausser durch **Kugellager** auch durch den Einbau von **Ringschmierlagern** an der **Schwungradwelle** und ölverteilende **Spiralnuten** auf allen Wellen gesorgt.

Auf der Spindellagerhülse ist zum Einstellen der Lochtiefe eine Skala angebracht.

**Die Bauart unserer Maschinen ist formvollendet, modern** und den angegebenen Leistungen entsprechend **ausserordentlich kräftig und widerstandsfähig.**

## Schnell-Bohrmaschinen.



BK  
No. 1



Für  
Fussbetrieb

BK  
No. 2



Für  
Kraftbetrieb

BK  
No. 3



Für Fuss- und  
Kraftbetrieb

BKT  
No. 5



Für  
Kraftbetrieb

BS  
No. 7



Für  
Kraftbetrieb

BS  
No. 9



Für elektrisch.  
Einzelantrieb

BT  
No. 10



Für  
Kraftbetrieb

	No. 1	No. 2	No. 3	No. 4	No. 5	No. 6	No. 7	No. 9	No. 10	No. 11
Für Löcher ins volle Material bis . . . mm	3	3	3	3	3	3	6	6	6	6
Hub der Bohrspindel . . . . . mm	35	35	35	35	35	35	50	50	50	50
Horizontale Ausladung . . . . . mm	100	100	100	100	100	100	125	125	125	125
Gr. Entfern. zwisch. Spindelkopf u. Tisch mm	135	135	135	135	135	135	180	180	180	180
Gewicht d. Maschine ohne Verpackg. ca. kg	100	100	100	120	15	15	50	85	25	25
Gewicht d. Maschine mit Verpackg. ca. kg	140	140	140	160	30	30	85	125	40	40
Preis der Maschine mit Zubehör . . . . .										

# Patent-Schnell-Bohrmaschinen.

## Patent-Wand-Bohrmaschinen

C  
No. 16

C  
No. 17

C  
No. 18

C  
No. 19

B  
No. 21

B  
No. 22

B  
No. 23

B  
No. 24

CW  
No. 26

Mit patentiertem nachklinkbarem Handhebel.



Für Fussbetrieb



Für Kraftbetrieb



Für Fuss- und Kraftbetrieb



Für elektrischen Einzelantrieb



Für Fussbetrieb



Für Kraftbetrieb



Für Fuss- und Kraftbetrieb



Für elektrischen Einzelantrieb



Für Kraftbetrieb

	No. 16	No. 17	No. 18	No. 19	No. 21	No. 22	No. 23	No. 24	No. 26	No. 27
Für Löcher ins volle Material bis . . . mm	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Hub der Bohrspindel . . . . . mm	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70
Horizontale Ausladung . . . . . mm	250	250	250	250	250	250	250	250	300	300
Gr. Entfernung zw. Spindelkopf u. Tisch mm	500	500	500	500	500	500	500	500	—	—
Gewicht d. Maschine ohne Verpackg. ca. kg	105	105	110	145	110	110	115	150	85	85
Gewicht d. Maschine mit Verpackg. ca. kg	150	150	155	190	155	155	160	195	115	115
Preis der Maschine mit Zubehör . . . . .										

für elektrischen Einzelantrieb

## Patent - Schnell-Bohrmaschinen.

A  
No. 46

A  
No. 47

A  
No. 48

A  
No. 49

AZ  
No. 66

AZ  
No. 67

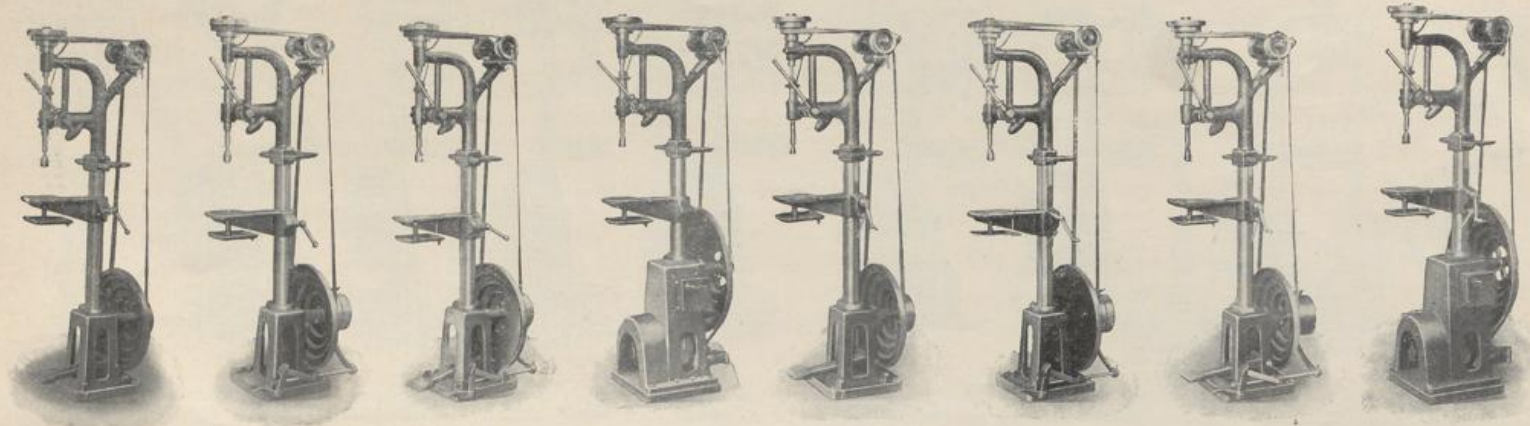
AZ  
No. 68

AZ  
No. 69

Mit patentiertem nachklinkbarem Handhebel.

No. 46—49: Tisch an glatter Säule zu verstellen und festzuklemmen.

Tisch an Zahnstange durch Schneckengetriebe und Kurbel verstellbar.



Für  
Fussbetrieb

Für  
Kraftbetrieb

Für Fuss- und  
Kraftbetrieb

Für elektrischen  
Einzelantrieb

Für  
Fussbetrieb

Für  
Kraftbetrieb

Für Fuss- und  
Kraftbetrieb

Für elektrischen  
Einzelantrieb

	No. 46	No. 47	No. 48	No. 49	No. 66	No. 67	No. 68	No. 69
Für Löcher ins volle Material bis	mm 10	10	10	10	10	10	10	10
Hub der Bohrspindel	mm 100	100	100	100	100	100	100	100
Horizontale Ausladung	mm 250	250	250	250	250	250	250	250
Grösste Entfernung zwischen Spindelkopf und Tisch	mm 700	700	700	500	700	700	700	500
Gewicht d. Masch. ohne Verpackg. ca. kg	160	160	165	205	165	165	170	210
Gewicht d. Masch. mit Verpackg. ca. kg	220	220	225	265	225	225	230	270
Preis der Maschine mit Zubehör								



## Patent - Schnell - Bohrmaschinen.

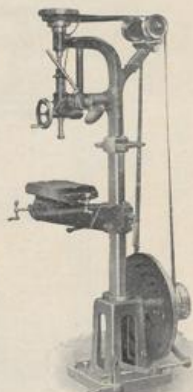
Mit patentiertem nachklinkbarem Handhebel.

Diese Maschinen eignen sich nicht nur zur Bohrarbeit, sondern auch für leichte Fräs- und Langlocharbeiten. Bei Anwendung unseres Teilapparats No. 651 können sogar Fräser und kleine Zahnräder gefräst werden.

AZS  
No. 76



AZS  
No. 77



AZS  
No. 78



AZS  
No. 79



Für Fussbetrieb

Für Kraftbetrieb

Für Fuss- u. Kraftbetrieb

Für elektr. Einzelantrieb

	No. 76	No. 77	No. 78	No. 79
Für Löcher ins volle Material bis . . . . .	10	10	10	10
Hub der Bohrspindel . . . . .	100	100	100	100
Horizontale Ausladung . . . . .	250	250	250	250
Gr. Entfernung zwischen Spindelkopf u. Tisch	575	575	575	375
Gewicht der Maschine ohne Verpackung ca. . . . .	195	195	200	240
Gewicht der Maschine mit Verpackung ca. . . . .	255	255	260	300
Preis der Maschine mit Zubehör . . . . .				

## Patent - Schnell - Bohrmaschinen.

## Patent-Wand- Schnell-Bohrmaschine

AB  
No. 81

AB  
No. 82

AB  
No. 83

AB  
No. 84

AW  
No. 85

No 81—86. Mit patentiertem, nachklinkbarem Handhebel, Handrad, Schneckengetriebe u. rundem Tisch.



Für Fussbetrieb



Für Kraftbetrieb



Für Fuss- und  
Kraftbetrieb



Für elektrischen  
Einzelantrieb



Für Kraftbetrieb

	No. 81	No. 82	No. 83	No. 84	No. 85	No. 86
Für Löcher ins volle Material bis . . . mm	10	10	10	10	12	12
Hub der Bohrspindel . . . . . mm	100	100	100	100	100	100
Horizontale Ausladung . . . . . mm	250	250	250	250	500	500
Gr. Entfernung zw. Spindelkopf u. Tisch mm	650	650	650	450	—	—
Gewicht der Masch. ohne Verpackung ca. kg	175	175	180	220	135	135
Gewicht der Masch. mit Verpackung ca. kg	235	235	240	280	175	175
Preis der Maschine mit Zubehör . . . . .						

Elektr. Einzelantr.

## Patent-Schnell-Bohrmaschinen.

ABIV  
No. 87

ABIV  
No. 89

B0C  
No. 91

B0C  
No. 92

B0C  
No. 93

B0C  
No. 94

BTA  
No. 95

Mit patentiertem, nachklinkbarem Handhebel.

Mit pat., nachklinkb. Handhebel, Mit pat., nachklink-  
Handrad und Schneckengetriebe. barem Handhebel.



Für Kraftbetrieb

Für elektrischen Einzelantrieb

Für Kraftbetrieb

Für elektrischen Einzelantrieb

Für Kraftbetrieb

Für elektrischen Einzelantrieb

Für Kraftbetrieb

	No. 87	No. 89	No. 91	No. 92	No. 93	No. 94	No. 95	No. 96
Für Löcher ins volle Material bis . . . mm	10	10	12	12	12	12	12	12
Hub der Bohrspindel . . . . . mm	200	200	100	100	100	100	100	100
Horizontale Ausladung . . . . . mm	760	760	175	175	175	175	175	175
Gr. Entfernung zw. Spindelkopf u. Tisch. mm	465	465	850	850	850	850	300	300
Gewicht der Maschine ohne Verpackg. ca. kg	330	330	140	185	145	190	100	100
Gewicht der Maschine mit Verpackg. ca. kg	420	420	185	230	190	235	135	135
Preis der Maschine mit Zubehör . . . . .								

f. elektr. Einzelantr.

## Patent-Schnell-Bohrmaschinen.

B0  
No. 97

B0  
No. 98

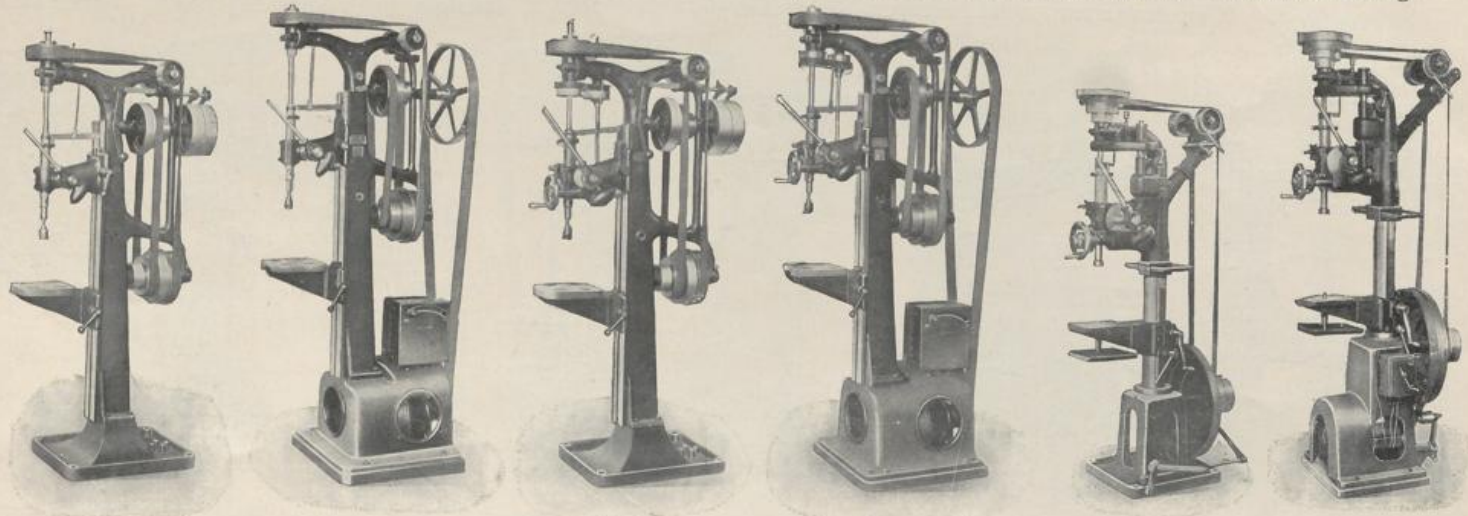
B0S  
No. 99

B0S  
No. 100

AD  
No. 105

AD  
No. 106

No. 99—106 mit positivem Vorschub und patentierter Friktionssteuerung.



Für Kraftbetrieb

Für elektrischen Einzelantrieb

Für Kraftbetrieb

Für elektrischen Einzelantrieb

Für Kraftbetrieb

Für elektrischen Einzelantrieb

	No. 97	No. 98	No. 99	No. 100	No. 105	No. 106
Für Löcher ins volle Material bis . . . mm	20	20	20	20	25	25
Hub der Bohrspindel . . . mm	150	150	150	150	150	150
Horizontale Ausladung . . . mm	250	250	250	250	275	275
Gr. Entfernung zw. Spindelkopf u. Tisch . . . mm	800	800	800	800	500	500
Gewicht d. Maschine ohne Verpackg. ca. . . kg	280	325	305	350	345	420
Gewicht der Maschine mit Verpackg. ca. . . kg	355	400	380	425	430	505
Preis der Maschine mit Zubehör . . . . .						

## Patent - Schnell - Bohrmaschinen.

ADS  
No. 107

ADS  
No. 108

ADS  
No. 109

## Patent-Wand- Schnell-Bohrmaschine.

ADW  
No. 111

No. 107—112 Mit positivem Vorschub und patentierter Friktionssteuerung.

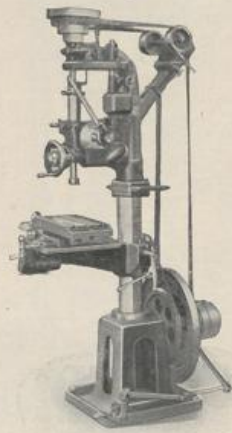
Mit selbsttätiger Langloch-Fräseinrichtung.



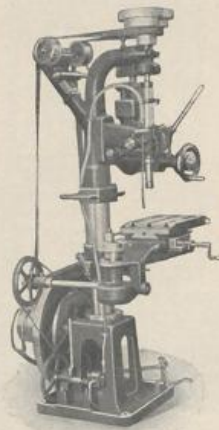
Für Kraftbetrieb



Für elektrischen  
Einzelantrieb



Für Kraftbetrieb  
Für Langlöcher automatisch bis  $25 \times 100$  mm



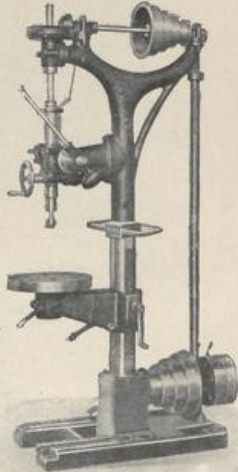
Für Kraftbetrieb

	No. 107	No. 108	No. 109	No. 110	No. 111	No. 112
Für Löcher ins volle Material bis . . . mm	25	25	25	25	25	25
Hub der Bohrspindel . . . . . mm	150	150	150	150	150	150
Horizontale Ausladung bis zur Säule . mm	275	275	275	275	500	500
Horizontale Ausladung bis zur Wand . mm	—	—	—	—	700	700
Gr. Entfernung zw. Spindelkopf u. Tisch mm	375	375	375	375	—	—
Gewicht d. Maschine ohne Verpackg. ca. kg	385	460	440	515	360	360
Gewicht der Maschine mit Verpackg. ca. kg	470	545	510	585	430	430
Preis der Maschine mit Zubehör . . . .						

## Patent - Schnell - Bohrmaschinen.

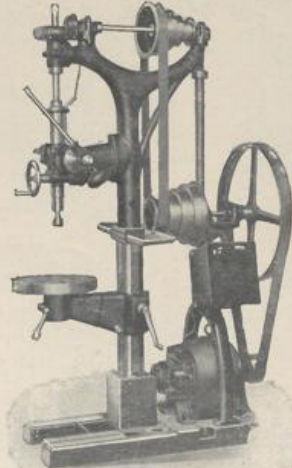
BI  
No. 113

Ohne selbsttätige Steuerung.



Für Kraftbetrieb

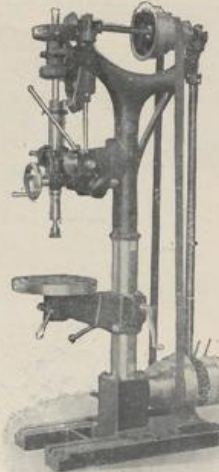
BI  
No. 114



Für elektrischen Einzelantrieb

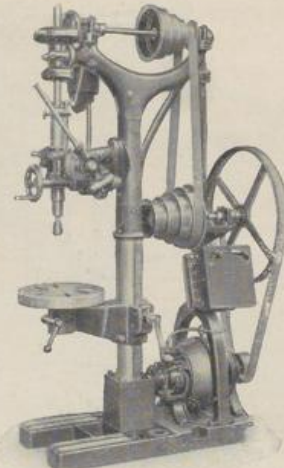
BI  
No. 115

Mit positivem Vorschub u. patentierter Friktionssteuerung.



Für Kraftbetrieb

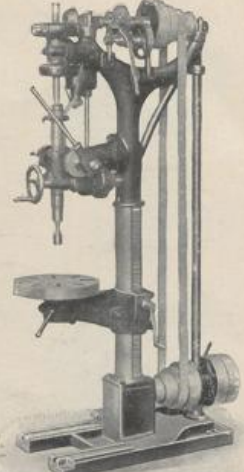
BI  
No. 116



Für elektrischen Einzelantrieb

BI  
No. 117

Mit Rädervorgelege, pos. Vorschub u. patentierter Friktionssteuerung.



Für Kraftbetrieb

	No. 113	No. 114	No. 115	No. 116	No. 117
Für Löcher ins volle Material bis . . . mm	32	32	32	32	32
Mit Bohrstange bis . . . mm	—	—	—	—	60
Hub der Bohrspindel . . . mm	200	200	200	200	200
Horizontale Ausladung . . . mm	300	300	300	300	300
Gr. Entfern. zw. Spindelkopf u. Tisch . mm	550	550	550	550	550
Gr. Entfern. zw. Spindelkopf u. Fdimpl. mm	1050	1050	1050	1050	1050
Gewicht der Masch. ohne Verpackung ca. kg	480	530	505	555	530
Gewicht der Masch. mit Verpackung ca. kg	570	620	600	650	625
Preis der Maschine mit Zubehör . . .					

## Patent - Schnell - Bohrmaschinen.

BI  
No. 118

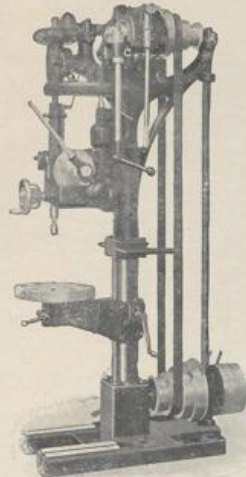
Mit Rädervorgel., pos. Vorschub  
und patent. Friktionssteuerung.



Für elektrischen Einzelantrieb

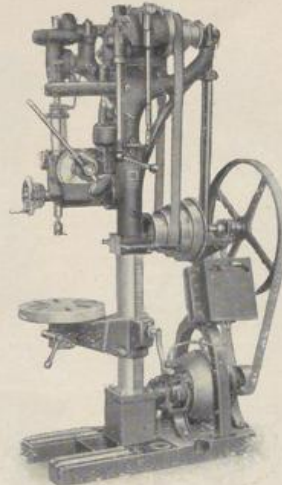
BIW  
No. 119

Mit Rädervorgelege, Wendegetriebe zum Einschneiden von  
Gewinden, positivem Vorschub und pat. Friktionssteuerung.



Für Kraftbetrieb

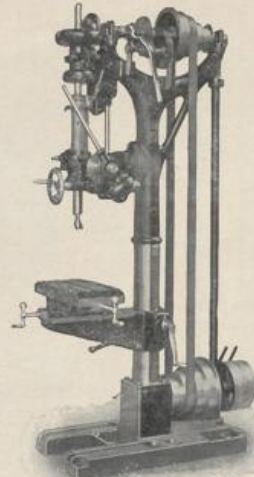
BIW  
No. 120



Für elektrischen Einzelantrieb

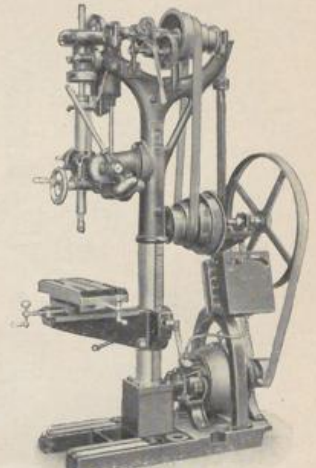
BIS  
No. 121

Mit Rädervorgelege, positivem Vorschub und patentierter  
Friktionssteuerung.



Für Kraftbetrieb

BIS  
No. 122



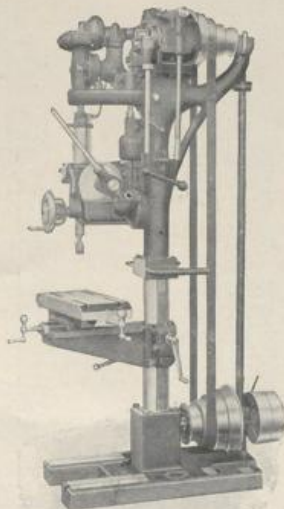
Für elektrischen Einzelantrieb

	No. 118		No. 119	No. 120	No. 121		No. 122
Für Löcher ins volle Material bis . . . mm	32	32	32	32	32	32	32
Mit Bohrstange bis . . . mm	60	60	60	60	60	60	60
Für Gewinde bis . . . mm	—	25	25	25	—	—	—
Hub der Bohrspindel . . . mm	200	200	200	200	200	200	200
Horizontale Ausladung . . . mm	300	300	300	300	300	300	300
Gr. Entfernung zw. Spindelkopf u. Tisch mm	550	550	550	550	475	475	475
Gr. Entfernung zw. Spindelkopf u. Fdimpl. mm	1050	1050	1050	1050	1050	1050	1050
Gewicht der Masch. ohne Verpackung ca. kg	580	600	650	650	575	625	625
Gewicht der Masch. mit Verpackung ca. kg	675	695	745	745	675	725	725
Preis der Maschine mit Zubehör . . . . .							

## Patent-Schnell-Bohrmaschinen.

BISW  
No. 123

Mit Rädervorgelege, Wendegetriebe zum Einschneiden von Gewinden positivem Vorschub und patentierter Friktionssteuerung.

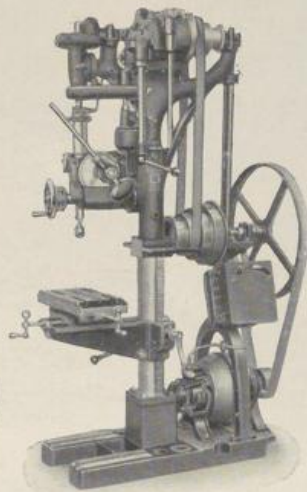


Für Kraftbetrieb

No. 123

Für Löcher ins volle Material bis . . . . .	mm	32
Mit Bohrstange bis . . . . .	mm	60
Für Gewinde bis . . . . .	mm	25
Hub der Bohrspindel . . . . .	mm	200
Horizontale Ausladung . . . . .	mm	300
Gr. Entfernung zw. Spindelkopf u. Tisch	mm	475
Gr. Entfernung zw. Spindelkopf u. Fdmpl.	mm	1050
Gewicht der Maschine ohne Verpackg. ca.	kg	645
Gewicht der Maschine mit Verpackg. ca.	kg	745
Preis der Maschine mit Zubehör . . . . .		

BISW  
No. 124



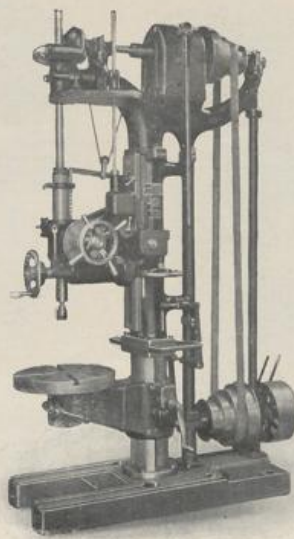
Für elektrischen Einzelantrieb

No. 124

Für Löcher ins volle Material bis . . . . .	mm	32
Mit Bohrstange bis . . . . .	mm	60
Für Gewinde bis . . . . .	mm	25
Hub der Bohrspindel . . . . .	mm	200
Horizontale Ausladung . . . . .	mm	300
Gr. Entfernung zw. Spindelkopf u. Tisch	mm	475
Gr. Entfernung zw. Spindelkopf u. Fdmpl.	mm	1050
Gewicht der Maschine ohne Verpackg. ca.	kg	695
Gewicht der Maschine mit Verpackg. ca.	kg	795

BII  
No. 131

Mit Rädervorgelege, positivem Vorschub und patentierter Friktionssteuerung.

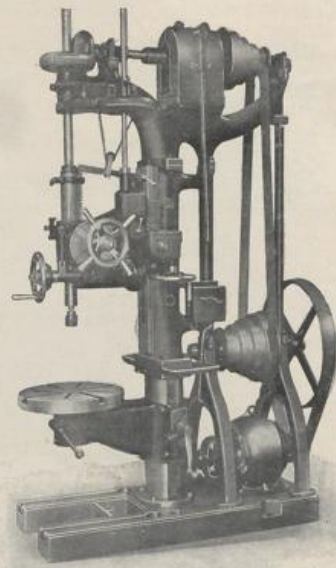


Für Kraftbetrieb

No. 131

Für Löcher ins volle Material bis . . . . .	mm	50
Mit Bohrstange bis . . . . .	mm	100
Für Gewinde bis . . . . .	mm	—
Hub der Bohrspindel . . . . .	mm	250
Horizontale Ausladung . . . . .	mm	380
Gr. Entfernung zw. Spindelkopf u. Tisch	mm	750
Gr. Entfernung zw. Spindelkopf u. Fdmpl.	mm	1150
Gewicht der Maschine ohne Verpackg. ca.	kg	1290
Gewicht der Maschine mit Verpackg. ca.	kg	1500

BII  
No. 132



Für elektrischen Einzelantrieb

No. 132

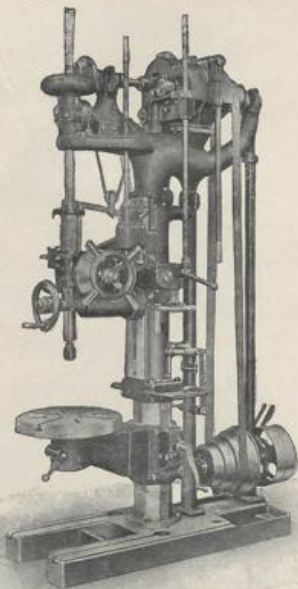
Für Löcher ins volle Material bis . . . . .	mm	50
Mit Bohrstange bis . . . . .	mm	100
Für Gewinde bis . . . . .	mm	—
Hub der Bohrspindel . . . . .	mm	250
Horizontale Ausladung . . . . .	mm	380
Gr. Entfernung zw. Spindelkopf u. Tisch	mm	750
Gr. Entfernung zw. Spindelkopf u. Fdmpl.	mm	1150
Gewicht der Maschine ohne Verpackg. ca.	kg	1380
Gewicht der Maschine mit Verpackg. ca.	kg	1590



## Patent-Schnell-Bohrmaschinen.

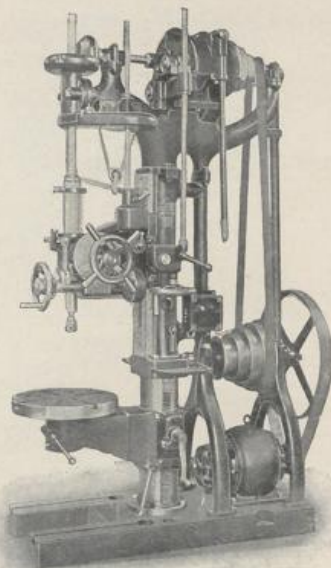
B I W  
No. 133

Mit Rädervorgelege, Wendegetriebe zum Einschneiden von Gewinden,  
positivem Vorschub und patentierter Friktionssteuerung.



Für Kraftbetrieb

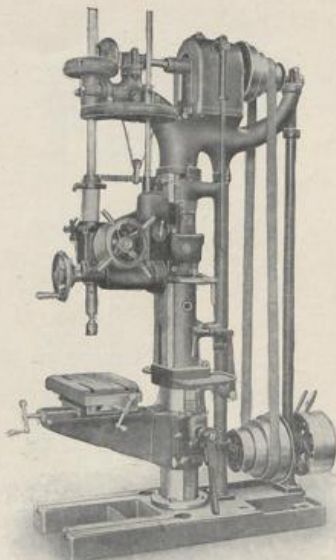
B I W  
No. 134



Für elektrischen Einzelantrieb

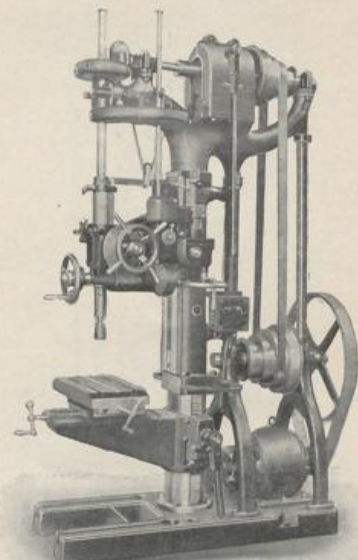
B I S  
No. 135

Mit Rädervorgelege, positivem Vorschub und patentierter  
Friktionssteuerung.



Für Kraftbetrieb

B I S  
No. 136



Für elektrischen Einzelantrieb

Für Löcher ins volle Material bis . . . . .	mm	50	50
Mit Bohrstanze bis . . . . .	mm	100	100
Für Gewinde bis . . . . .	mm	36	36
Hub der Bohrspindel . . . . .	mm	250	250
Horizontale Ausladung . . . . .	mm	380	380
Gr. Entfernung zw. Spindelkopf u. Tisch . . . . .	mm	750	750
Gr. Entfernung zw. Spindelkopf u. Fdmpl. . . . .	mm	1150	1150
Gewicht der Maschine ohne Verpackg. ca. . . . .	kg	1320	1410
Gewicht der Maschine mit Verpackg. ca. . . . .	kg	1530	1620
Preis der Maschine mit Zubehör . . . . .			

No. 133      No. 134

	50	50
	100	100
	36	36
	250	250
	380	380
	750	750
	1150	1150
	1320	1410
	1530	1620

No. 135

	50
	100
	—
	250
	380
	625
	1150
	1365
	1575

No. 136

	50
	100
	—
	250
	380
	625
	1150
	1455
	1665

# Patent-Schnell-Bohrmaschinen.

BII SW  
No. 137

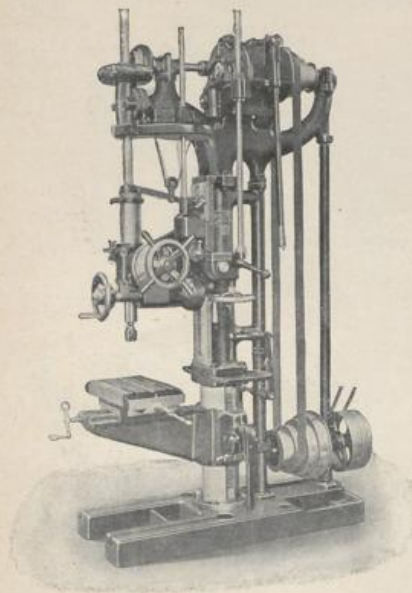
Mit Rädervorgelege, Wendegetriebe zum Einschneiden von Gewinden, positivem Vorschub und patentierter Friktionssteuerung.

BII SW  
No. 138

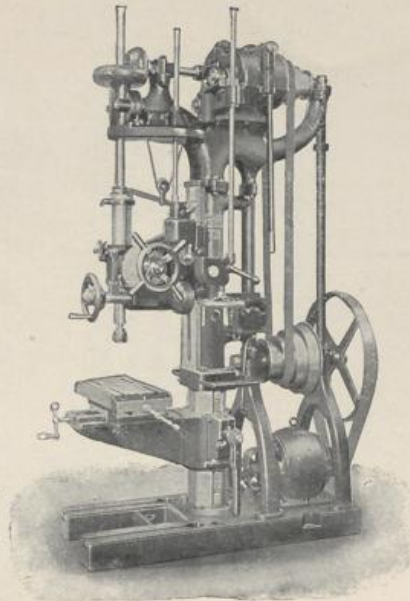
BW II  
No. 139  
Mit Rädervorgelege, positivem Vorschub und patentierter Friktionssteuerung.

BW II W  
No. 141

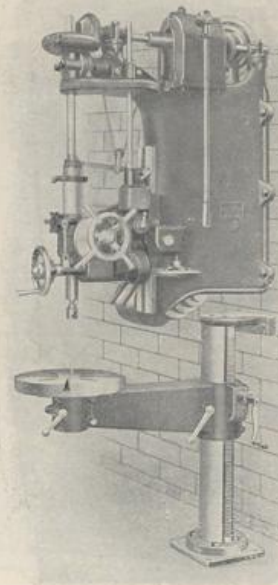
Mit Rädervorgelege, Wendegetriebe zum Einschneiden von Gewinden, positivem Vorschub und patentierter Friktionssteuerung.



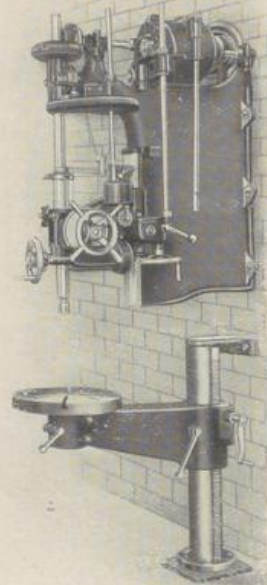
Für Kraftbetrieb



Für elektrischen Einzelantrieb



Für Kraftbetrieb



Für Kraftbetrieb

	No. 137	No. 138	No. 139	No. 140 für elektrischen Einzelantrieb	No. 141	No. 142 für elektrischen Einzelantrieb
Für Löcher ins volle Material bis . . . mm	50	50	50	50	50	50
Mit Bohrstange bis . . . mm	100	100	100	100	100	100
Für Gewinde bis . . . mm	36	36	—	—	36	36
Hub der Bohrspindel . . . mm	250	250	250	250	250	250
Horizontale Ausladung bis zur Säule . . . mm	380	380	600	600	600	600
Horizontale Ausladung bis zur Wand . . . mm	—	—	1100	1100	1100	1100
Gr. Entfernung zw. Spindelkopf u. Tisch mm	625	625	—	—	—	—
Gr. Entfernung zw. Spindelkopf u. Fdmpl. mm	1150	1150	—	—	—	—
Gewicht der Maschine ohne Verpackg ca. kg	1395	1485	1050	1050	1080	1080
Gewicht der Maschine mit Verpackung ca. kg	1605	1695	1200	1200	1290	1290
Preis der Maschine mit Zubehör . . . . .						

# Patent-Schnell-Bohrmaschinen.

BIII  
No. 145

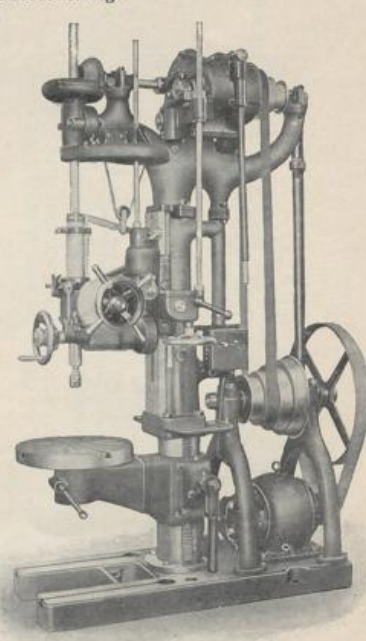
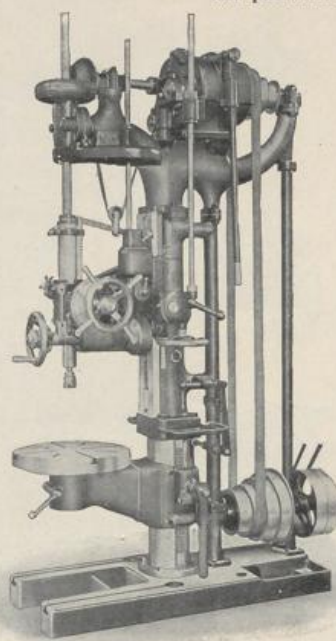
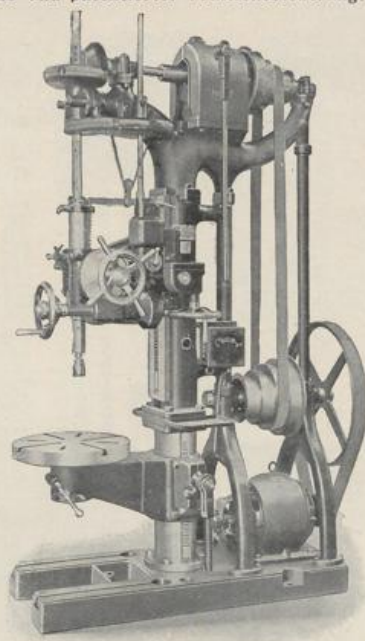
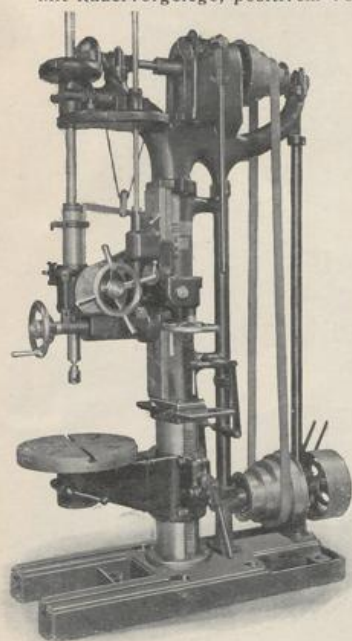
BIII  
No. 146

BIIIW  
No. 147

BIIIW  
No. 148

Mit Rädervorgelege, positivem Vorschub und patentierter Friktionssteuerung.

Mit Rädervorgelege, Wendegetriebe zum Einschnneiden von Gewinden, positivem Vorschub und patentierter Friktionssteuerung.



Für Kraftbetrieb

Für elektrischen Einzelantrieb

Für Kraftbetrieb

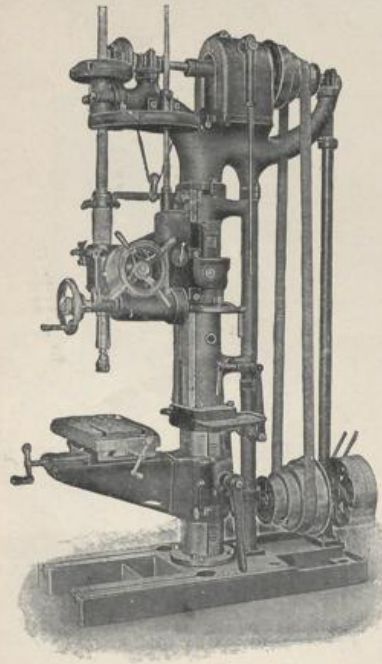
Für elektrischen Einzelantrieb

	No. 145	No. 146	No. 147	No. 148
Für Löcher ins volle Material bis . . . mm	75	75	75	75
Mit Bohrstange bis . . . mm	150	150	150	150
Für Gewinde bis . . . mm	—	—	50	50
Hub der Bohrspindel . . . mm	300	300	300	300
Horizontale Ausladung . . . mm	425	425	425	425
Gr. Entfernung zw. Spindelkopf u. Tisch mm	750	750	750	750
Gr. Entfernung zw. Spindelkopf u. Füßpl. mm	1250	1250	1250	1250
Gewicht der Maschine ohne Verpackg. ca. kg	1710	1810	1750	1850
Gewicht der Maschine mit Verpackg. ca. kg	2000	2100	2040	2140
Preis der Maschine mit Zubehör . . .				

# Patent-Schnell-Bohrmaschinen.

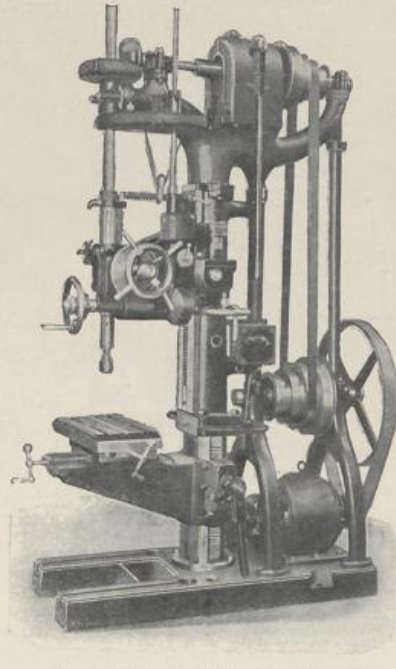
B III S  
No. 149

Mit Rädervorgelege, positivem Vorschub und patentierter Friktionssteuerung.



Für Kraftbetrieb

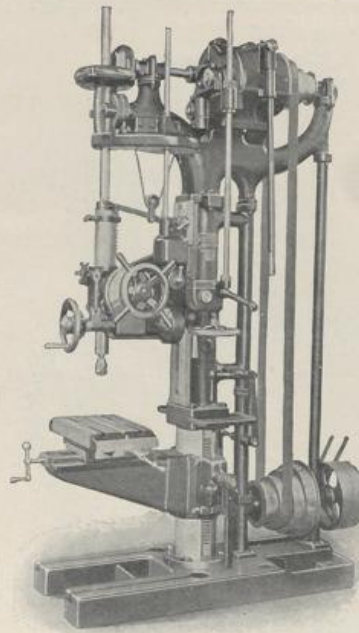
B III S  
No. 150



Für elektrischen Einzelantrieb

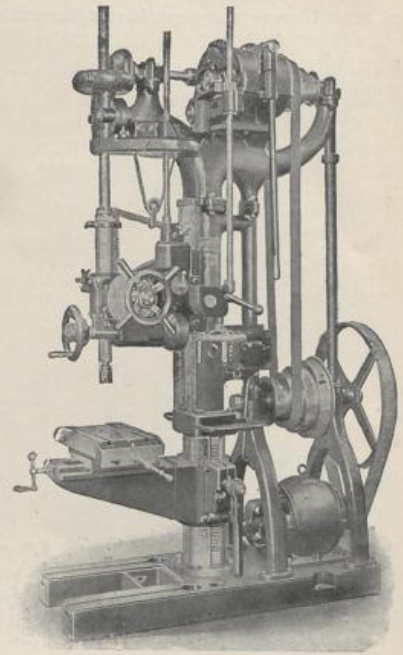
B III SW  
No. 151

Mit Rädervorgelege, Wendegetriebe zum Einschneiden von Gewinden, positivem Vorschub und patentierter Friktionssteuerung.



Für Kraftbetrieb

B III SW  
No. 152



Für elektrischen Einzelantrieb

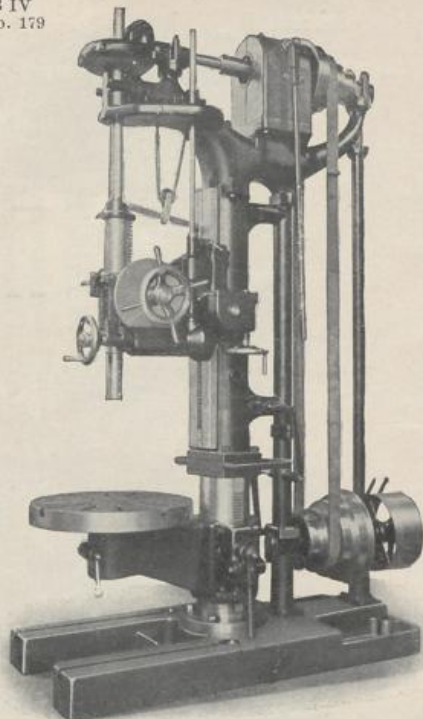
	No. 149	No. 150	No. 151	No. 152
Für Löcher ins volle Material bis . . . mm	75	75	75	75
Mit Bohrstange bis . . . mm	150	150	150	150
Für Gewinde bis . . . mm	—	—	50	50
Hub der Bohrspindel . . . mm	300	300	300	300
Horizontale Ausladung . . . mm	425	425	425	425
Gr. Entfernung zw. Spindelkopf u. Tisch mm	650	650	650	650
Gr. Entfernung zw. Spindelkopf u. Fdmpl. mm	1250	1250	1250	1250
Gewicht der Maschine ohne Verpackg. ca. kg	1935	2035	1975	2075
Gewicht der Maschine mit Verpackg. ca. kg	2225	2325	2265	2365
Preis der Maschine mit Zubehör . . .				

# Patent-Schnell-Bohrmaschinen.

Mit Rädervorgelege, positivem Vorschub und patentierter Friktionssteuerung.

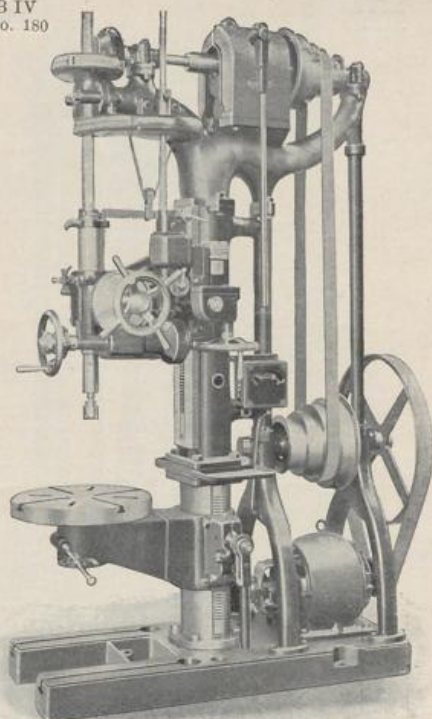
Mit Rädervorgelege, Wendegetriebe z. Einschneiden von Gewinden, positivem Vorschub und patentierter Friktionssteuerung.

B IV  
No. 179



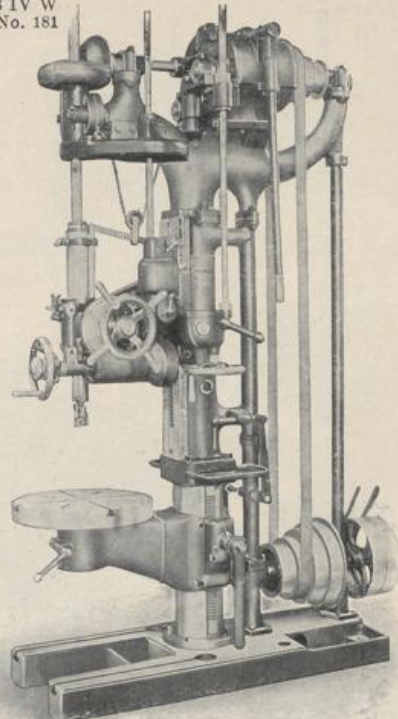
Für Kraftbetrieb

B IV  
No. 180



Für elektrischen Einzelantrieb

B IV W  
No. 181



Für Kraftbetrieb

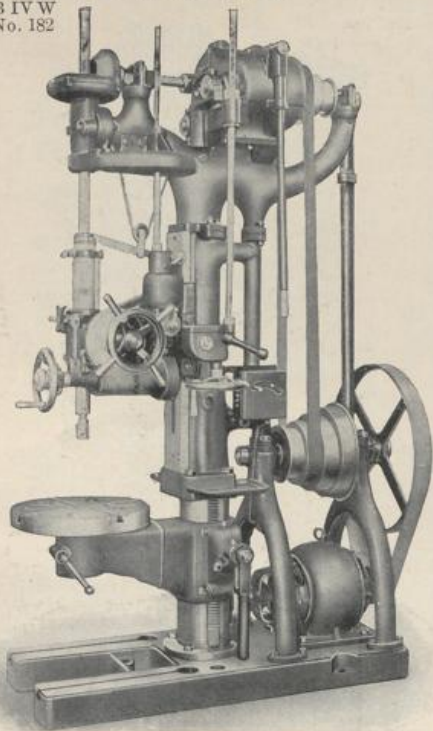
	No. 179	
Für Löcher ins volle Material bis . . . mm	100	
Mit Bohrstange bis . . . mm	200	
Für Gewinde bis . . . mm	—	
Hub der Bohrspindel . . . mm	350	
Horizontale Ausladung . . . mm	475	
Gr. Entfernung zw. Spindelkopf und Tisch . mm	800	
Gr. Entfernung zw. Spindelkopf u. Fdmpl. mm	1375	
Gewicht der Maschine ohne Verpackg. ca. kg	3000	
Gewicht der Maschine mit Verpackg. ca. kg	3475	
Preis der Maschine mit Zubehör . . . . .		

	No. 180	
	100	
	200	
	—	
	350	
	475	
	800	
	1375	
	3125	
	3600	

	No. 181	
	100	
	200	
	75	
	350	
	475	
	800	
	1375	
	3050	
	3525	

Mit Rädervorgelege, Wendegetriebe z. Einschneiden von Gewinden, positivem Vorschub und patentierter Friktionssteuerung.

B IV W  
No. 182

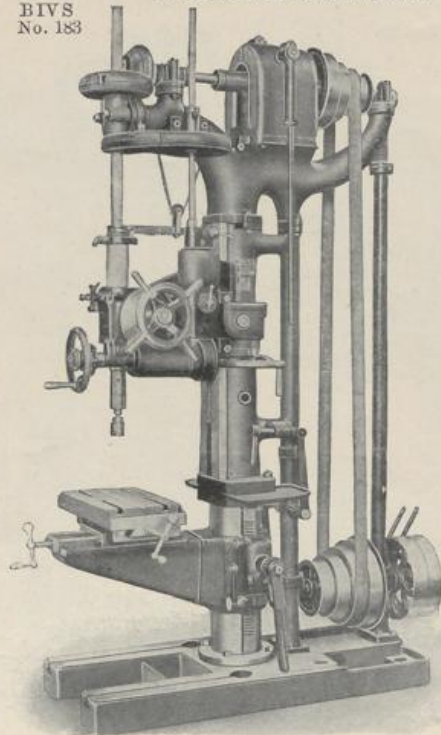


Für elektrischen Einzelantrieb

## Patent-Schnell-Bohrmaschinen.

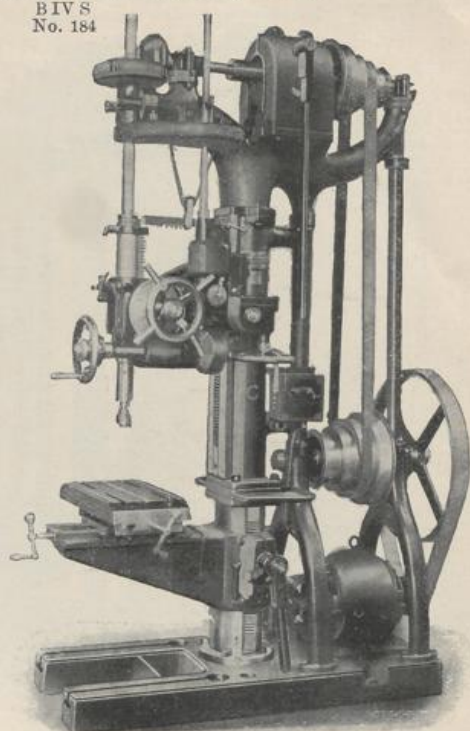
Mit Rädervorgelege, positivem Vorschub und patentierter Friktionssteuerung.

B IV S  
No. 183



Für Kraftbetrieb

B IV S  
No. 184



Für elektrischen Einzelantrieb

	No. 182
Für Löcher ins volle Material bis . . . mm	100
Mit Bohrstange bis . . . . . mm	200
Für Gewinde bis . . . . . mm	75
Hub der Bohrspindel . . . . . mm	350
Horizontale Ausladung . . . . . mm	475
Gr. Entfernung zw. Spindelkopf u. Tisch mm	800
Gr. Entfernung zw. Spindelkopf u. Fdmpl mm	1375
Gewicht der Maschine ohne Verpackg. ca. kg	3170
Gewicht der Maschine mit Verpackg. ca. kg	8650
Preis der Maschine mit Zubehör . . . . .	

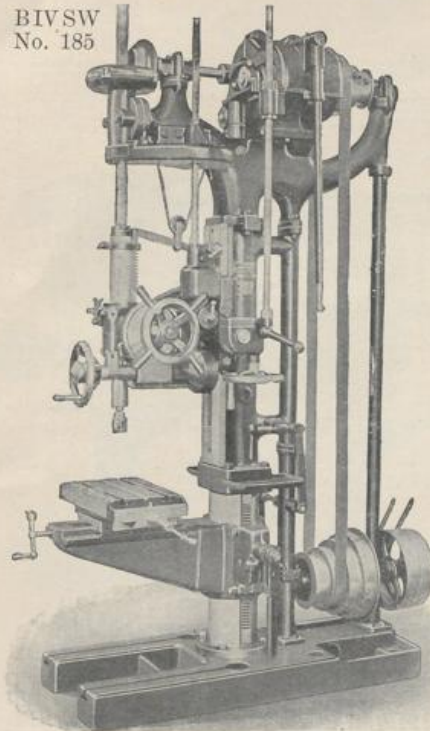
	No. 183
Für Löcher ins volle Material bis . . . mm	100
Mit Bohrstange bis . . . . . mm	200
Für Gewinde bis . . . . . mm	—
Hub der Bohrspindel . . . . . mm	350
Horizontale Ausladung . . . . . mm	475
Gr. Entfernung zw. Spindelkopf u. Tisch mm	700
Gr. Entfernung zw. Spindelkopf u. Fdmpl mm	1375
Gewicht der Maschine ohne Verpackg. ca. kg	3400
Gewicht der Maschine mit Verpackg. ca. kg	8875

	No. 184
Für Löcher ins volle Material bis . . . mm	100
Mit Bohrstange bis . . . . . mm	200
Für Gewinde bis . . . . . mm	—
Hub der Bohrspindel . . . . . mm	350
Horizontale Ausladung . . . . . mm	475
Gr. Entfernung zw. Spindelkopf u. Tisch mm	700
Gr. Entfernung zw. Spindelkopf u. Fdmpl mm	1375
Gewicht der Maschine ohne Verpackg. ca. kg	3520
Gewicht der Maschine mit Verpackg. ca. kg	4000

# Patent-Schnell-Bohrmaschinen.

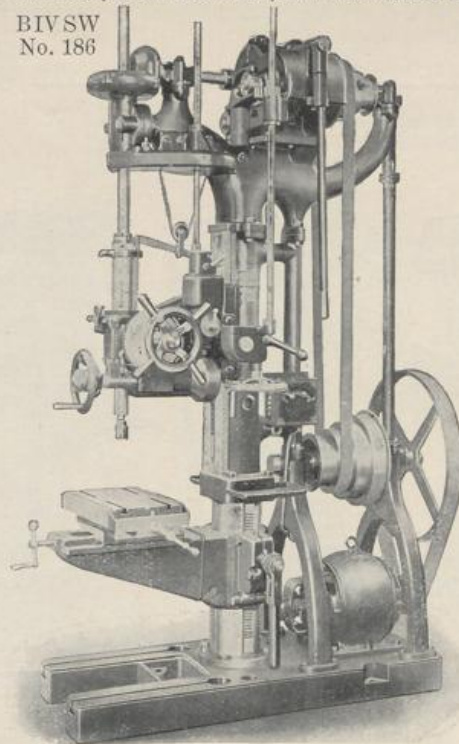
Mit Rädervorgelege, Wendegetriebe z. Einschneiden von Gewinden, posit. Vorschub u. pat. Friktionssteuerung.

BIVSW  
No. 185



Für Kraftbetrieb

BIVSW  
No. 186



Für elektrischen Einzelantrieb

## Montage-Bohrmaschine.

BU  
No. 190



Für Handbetrieb

## Patent-Schnell-Bohrmaschinen.

BZ  
No. 206

Mit Stufenräderantrieb, positivem Vorschub u. patentierter Friktionssteuerung.



Für Kraftbetrieb

	No. 185	No. 186	No. 190	No. 205	No. 206	No. 207
Für Löcher ins volle Material bis . . . mm	100	100	23	32	32	32
Mit Bohrstange bis . . . mm	200	200	—	60	60	60
Für Gewinde bis . . . mm	75	75	—	—	—	—
Hub der Bohrspindel . . . mm	350	350	85	—	—	—
Horizontale Ausladung . . . mm	475	475	von 60—240 mm verstellbar	200	200	200
Gr. Entfernung zw. Spindelkopf u. Tisch mm	700	700	—	300	300	300
Gr. Entfernung zw. Spindelkopf u. Fdmpl. mm	1375	1375	—	540	540	540
Gewicht der Maschine ohne Verpackg. ca. kg	3450	3570	—	1050	1050	1050
Gewicht der Maschine mit Verpackg. ca. kg	3925	4050	26	630	550	600
Preis der Maschine mit Zubehör . . .			40	725	640	690

für Fussbetr.

für elektrischen Einzelantrieb

# Mehrspindlige Patent-Schnellbohrmaschinen.

BOC II  
No. 215

BOC II  
No. 216

BOC II W  
No. 217

BOC II W  
No. 218

BOC III  
No. 221

BOC III W  
No. 223

BOC IV  
No. 227

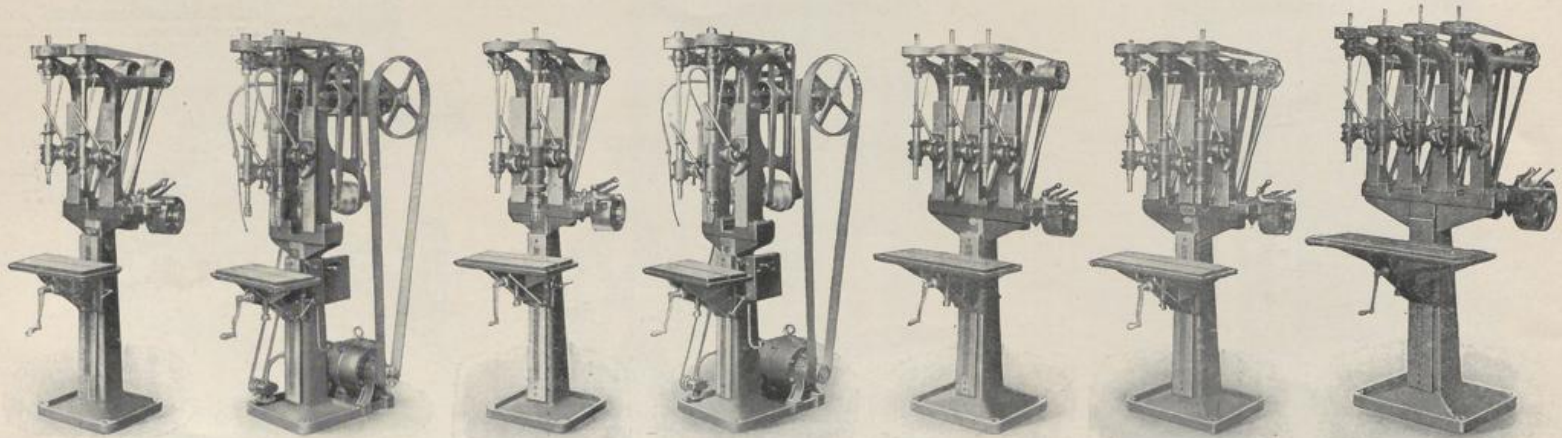
Mit 2 Spindeln

Mit 3 Spindeln

Mit 4 Spindeln

1 Spindel mit Wendegetriebe  
zum Einschneiden von Gewinden.

1 Spindel m. Wendegetr.  
z. Einschn. v. Gewinden.



Für Kraftbetrieb

Für elektr. Einzelantrieb

Für Kraftbetrieb

Für elektr. Einzelantrieb

Für Kraftbetrieb

Für Kraftbetrieb

Für Kraftbetrieb

	No. 215	No. 216	No. 217	No. 218	No. 221	No. 222	No. 223	No. 224	No. 227	No. 228
Für Löcher ins volle Material bis mm	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
Für Gewinde bis . . . . . mm	—	—	10	10	—	—	10	10	—	—
Hub der Bohrspindeln . . . . . mm	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
Horizontale Ausladung . . . . . mm	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175
Gr. Entf. zw. Spindelköpfen u. Tisch mm	950	950	950	950	950	950	950	950	850	850
Entf. von Mitte bis Mitte Spindel mm	275	275	275	275	275	275	275	275	275	275
Gew. der Masch. ohne Verpackg. ca. kg	300	315	305	320	410	430	415	435	540	565
Gew. der Masch. mit Verpackg. ca. kg	380	395	385	400	520	540	525	545	660	685
Preis der Maschine mit Zubehör										



## Mehrspindlige Patent-Schnell-Bohrmaschinen.

B0C IV W  
No. 229

B0C IV W  
No. 231

B0C V  
No. 235

B0C V W  
No. 237

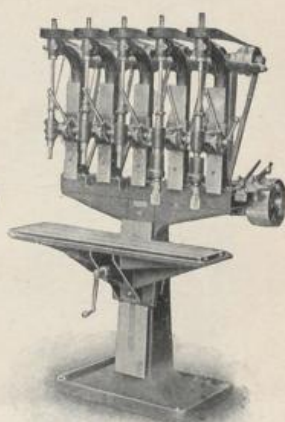
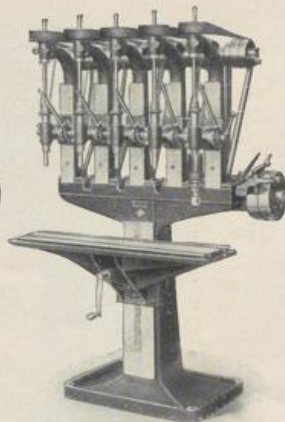
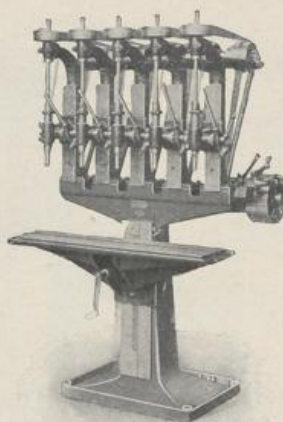
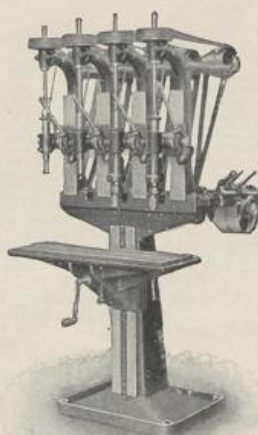
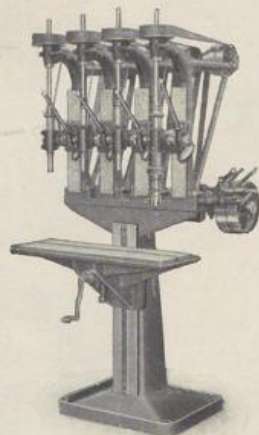
B0C V W  
No. 239

Mit 4 Spindeln

Mit 5 Spindeln

1 Spindel mit Wendegetriebe z. Einschneiden von Gewinden. | 2 Spindeln mit Wendegetriebe z. Einschneiden von Gewinden.

1 Spindel mit Wendegetriebe z. Einschneiden von Gewinden. | 2 Spindeln mit Wendegetriebe z. Einschneiden von Gewinden.



Für Kraftbetrieb

Für Kraftbetrieb

Für Kraftbetrieb

Für Kraftbetrieb

Für Kraftbetrieb

Für Löcher ins volle Material bis . . . mm	No. 229	No. 230	No. 231	No. 232	No. 235	No. 236	No. 237	No. 238	No. 239	No. 240
Für Gewinde bis . . . mm	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
Hub der Bohrspindeln . . . mm	10	10	10	10	—	—	10	10	10	10
Horizontale Ausladung . . . mm	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
Grösste Entf. zw. Spindelköpfen u. Tisch mm	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175
Entfernung von Mitte bis Mitte Spindel mm	850	850	850	850	800	800	800	800	800	800
Gewicht d. Maschine ohne Verpackg. ca. kg	275	275	275	275	275	275	275	275	275	275
Gewicht d. Maschine mit Verpackg. ca. kg	545	570	550	575	660	690	665	695	670	700
Preis der Maschine mit Zubehör . . .	665	690	670	695	790	820	795	825	800	830
		für elektrischen Einzelantrieb		für elektrischen Einzelantrieb		für elektrischen Einzelantrieb		für elektrischen Einzelantrieb		für elektrischen Einzelantrieb

# Mehrspindlige Patent-Schnell-Bohrmaschinen.

BOS II  
No. 321

BOS II W  
No. 323

BOS III  
No. 327

BOS III W  
No. 329

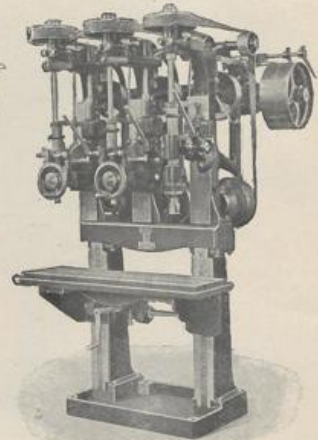
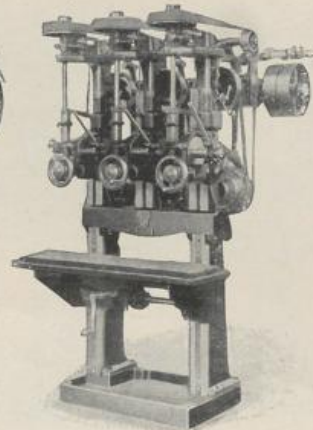
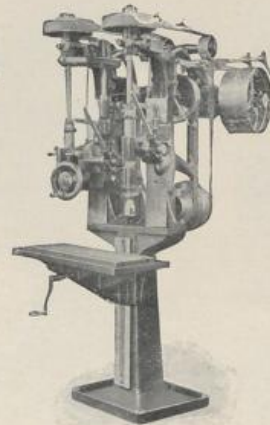
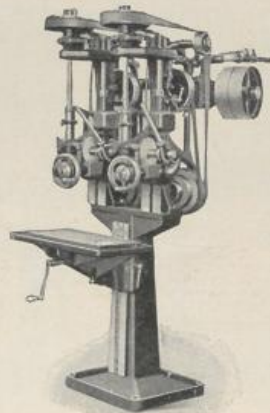
Bohrspindeln mit positivem Vorschub und patentierter Friktionssteuerung.

Mit 2 Spindeln

Mit 3 Spindeln

1 Spindel mit Wendegetriebe  
z. Einschneiden von Gewinden.

1 Spindel mit Wendegetriebe  
zum Einschneiden von Gewinden.



Für Kraftbetrieb

Für Kraftbetrieb

Für Kraftbetrieb

Für Kraftbetrieb

	No. 321	No. 322	No. 323	No. 324	No. 327	No. 328	No. 329	No. 330
Für Löcher ins volle Material bis . . . mm	20	20	20	20	20	20	20	20
Für Gewinde bis . . . . . mm	—	—	16	16	—	—	16	16
Hub der Bohrspindeln . . . . . mm	150	150	150	150	150	150	150	150
Horizontale Ausladung . . . . . mm	250	250	250	250	250	250	250	250
Gr. Entfern. zw. Spindelköpfen u. Tisch mm	800	800	800	800	800	800	800	800
Entfernung von Mitte bis Mitte Spindel mm	350	350	350	350	350	350	350	350
Gewicht der Maschine ohne Verpackg. ca. kg	550	565	560	575	1200	1200	1210	1210
Gewicht der Maschine mit Verpackg. ca. kg	665	680	675	690	1375	1375	1385	1385
Preis der Maschine mit Zubehör . . . . .								

# Mehrspindlige Patent-Schnell-Bohrmaschinen.

BOSIV  
No. 333

BOSIV W  
No. 335

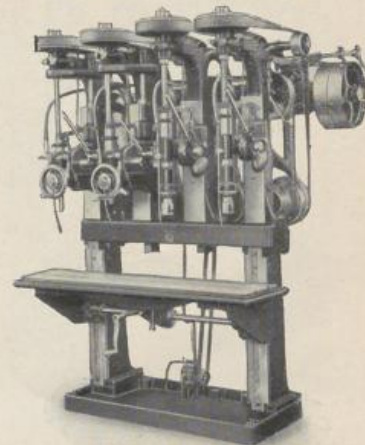
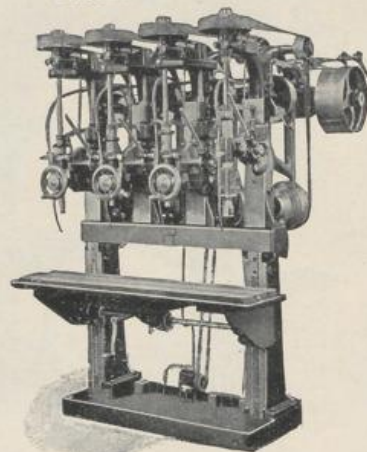
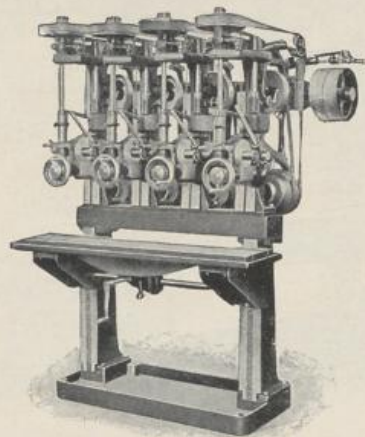
BOSIV W  
No. 337

Bohrspindeln mit positivem Vorschub und patentierter Friktionssteuerung.

Mit 4 Spindeln

1 Spindel mit Wendegetriebe zum  
Einschneiden von Gewinden.

2 Spindeln mit Wendegetriebe zum  
Einschneiden von Gewinden.



Für Kraftbetrieb

Für Kraftbetrieb

Für Kraftbetrieb

Für Löcher ins volle Material bis . . . mm  
Für Gewinde bis . . . . . mm  
Hub der Bohrspindeln . . . . . mm  
Horizontale Ausladung . . . . . mm  
Gr. Entfern. zw. Spindelköpfen u. Tisch mm  
Entfernung von Mitte bis Mitte Spindel mm  
Gewicht der Maschine ohne Verpackg. ca. kg  
Gewicht der Maschine mit Verpackg. ca. kg  
Preis der Maschine mit Zubehör . . . .

	No. 333	No. 334.
	20	20
	—	—
	150	150
	250	250
	800	800
	350	350
	1300	1300
	1500	1500

für elektrischen  
Einzelantrieb

	No. 335	No. 336
	20	20
	16	16
	150	150
	250	250
	800	800
	350	350
	1310	1310
	1510	1510

für elektrischen  
Einzelantrieb

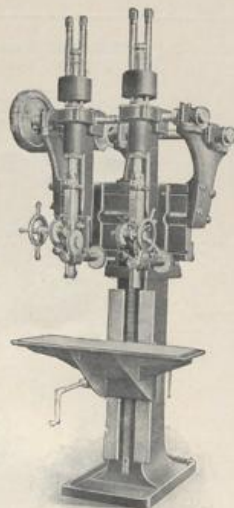
	No. 337	No. 338
	20	20
	16	16
	150	150
	250	250
	800	800
	350	350
	1320	1320
	1520	1520

für elektrischen  
Einzelantrieb

# Mehrspindlige Schnell-Bohrmaschinen

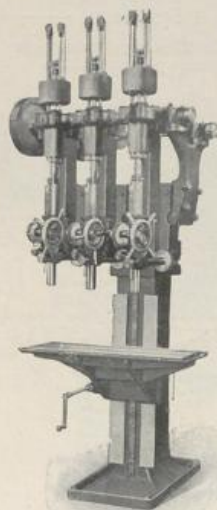
mit seitlich verstellbaren Spindeln.

BX II  
No. 341



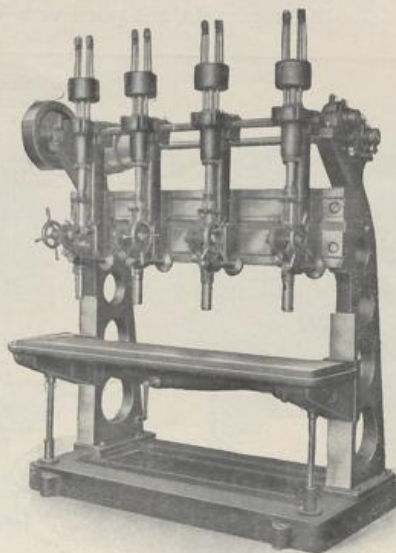
Für Kraftbetrieb

BX III  
No. 343



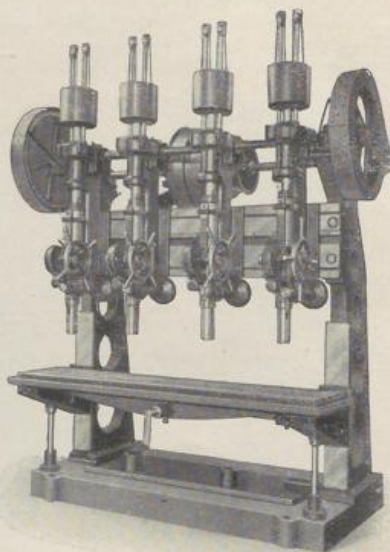
Für Kraftbetrieb

BX IV  
No. 345



Für Kraftbetrieb

BX IV  
No. 345 a



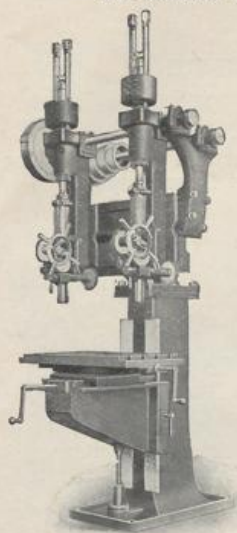
Für Kraftbetrieb

Für Löcher ins volle Material bis	mm	No. 341	No. 342	No. 343	No. 344	No. 345	No. 346	No. 345 a	No. 345 b
Hub der Bohrspindeln	mm	40	40	40	40	40	40	75	75
Horizontale Ausladung	mm	225	225	225	225	225	225	300	300
Gr. Entfern. zw. Spindelköpfen u. Tisch	mm	300	300	300	300	320	320	340	340
Kl. Entfern. von Mitte bis Mitte Spindel	mm	725	725	725	725	675	675	525	525
Gr. Entf. v. Mitte b. Mitte Aussenspindel	mm	210	210	210	210	210	210	250	250
Gewicht der Maschine ohne Verpackg. ca.	kg	580	580	580	580	1500	1500	1500	1500
Gewicht der Maschine mit Verpackg. ca.	kg	1250	1275	1325	1350	3000	3200	3400	3600
Preis der Maschine mit Zubehör		1525	1550	1600	1625	3400	3600	3800	4000
			f. elektr. Einzelantr.		f. elektr. Einzelantr.		f. elektr. Einzelantr.		f. elektr. Einzelantr.

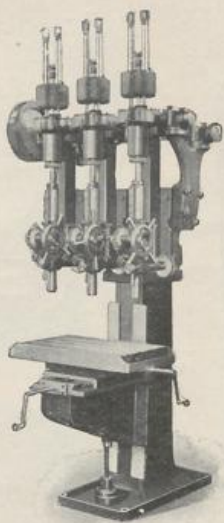
## Mehrspindlige Schnell-Bohrmaschinen.

BXII S  
No. 347  
Mit seitlich verstellbaren Spindeln.

BXIII S  
No. 349



Für Kraftbetrieb



Für Kraftbetrieb

## Patent-Universalgelenkspindel-Schnell-Bohrmaschinen.

B0CG III  
No. 351

B0CG III  
No. 352

B0CG III  
No. 353

B0CG III  
No. 354

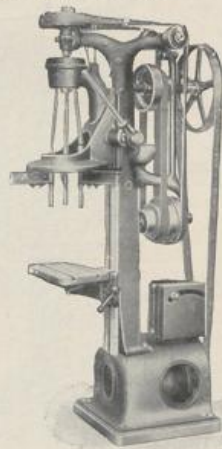
Mit 3 Bohrspindeln

im Kreise angeordnet.

in gerader Linie angeordnet.



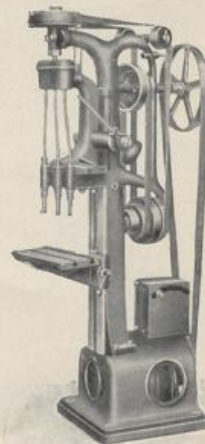
Für Kraftbetrieb



Für elektr. Einzelantrieb



Für Kraftbetrieb



Für elektr. Einzelantrieb

	No. 347	No. 349
Für Löcher ins volle Material bis . . . mm	40	40
Hub der Bohrsp. (d. Bohrspindelschlittens) mm	225	225
Horizontale Ausladung bis Tischmitte mm	300	300
Gr. Entfern. zw. Spindelköpfen u. Tisch mm	580	580
Kl. Entfern. von Mitte bis Mitte Spindel mm	210	210
Gr. Entfern. v. Mitte bis M. Aussenspindel mm	580	580
Kleinster Lochkreis . . . . . mm	—	—
Grösster Lochkreis . . . . . mm	—	—
Gewicht der Maschine ohne Verpackg. ca. kg	1400	1425
Gewicht der Maschine mit Verpackg. ca. kg	1675	1700
Preis der Maschine mit Zubehör . . . .		

	No. 348	No. 349	No. 350
	40	40	40
	225	225	225
	300	300	300
	580	580	580
	210	210	210
	580	580	580
	—	—	—
	—	—	—
	1425	1475	1500
	1700	1750	1775

	No. 351	No. 352	No. 353	No. 354
	5	5	5	5
	75	75	75	75
	175	175	175	175
	600	600	600	600
	31	31	31	31
	—	—	250	250
	36	36	—	—
	125	125	—	—
	200	250	200	250
	250	300	250	300

# Patent-Universalgelenkspindel-Schnell-Bohrmaschinen.

BOG III  
No. 357

BOG III  
No. 358

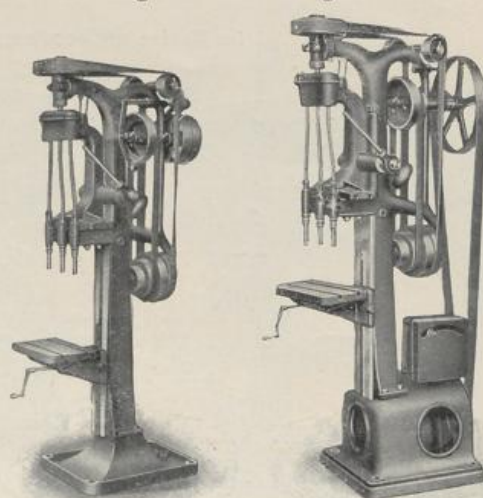
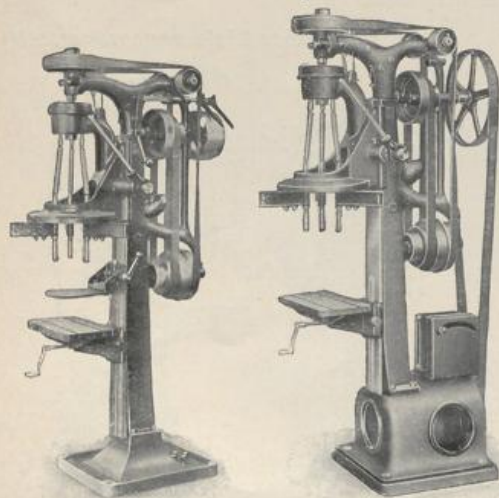
BOG III  
No. 359

BOG III  
No. 360

Mit 3 Bohrspindeln

im Kreise angeordnet.

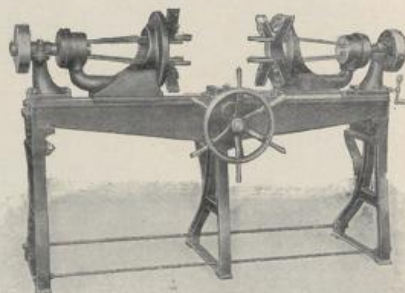
in gerader Linie angeordnet.



# Horizontale Universalgelenkspindel- Schnell-Bohrmaschinen.

OGH VIII  
No. 361

Mit 8 zu Gruppen von je 4 im Kreise  
angeordneten Bohrspindeln.



Für Kraftbetrieb

Für elektrischen Einzelantrieb

Für Kraftbetrieb

Für elektrischen Einzelantrieb

Für Kraftbetrieb

	No. 357	No. 358	No. 359	No. 360		No. 361	No. 362
Für Löcher ins volle Material bis . . . mm	8	8	8	8		8	8
Hub des Bohrspindelschlittens . . . mm	100	100	100	100		—	—
Horizontale Ausladung bis Tischmitte mm	250	250	250	250	Entf. v. Lochkrsm. b. Wange mm	250	250
Gr. Entfern. zw. Spindelköpfen u. Tisch mm	550	550	550	550	Gr. Entf. zw. d. Spindelköpfen mm	350	350
Kl. Entfern. von Mitte bis Mitte Spindel mm	37	37	37	37		37	37
Gr. Entfern. v. Mitte bis M. Aussenspindel mm	—	—	300	300		—	—
Kleinster Lochkreis . . . . . mm	43	43	—	—		52	52
Grösster Lochkreis . . . . . mm	175	175	—	—		175	175
Gewicht der Maschine ohne Verpackg. ca. kg	400	450	400	450		680	680
Gewicht der Maschine mit Verpackg. ca. kg	475	525	475	525		840	840
Preis der Maschine mit Zubehör . . . . .							

für elektrischen Einzelantrieb

# Patent-Universalgelenkspindel-Schnell-Bohrmaschinen.

BIG IV  
No. 365

BIG IV  
No. 367

BIG IV  
No. 369

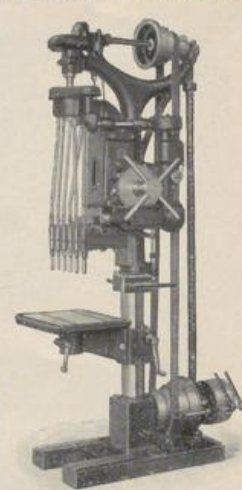
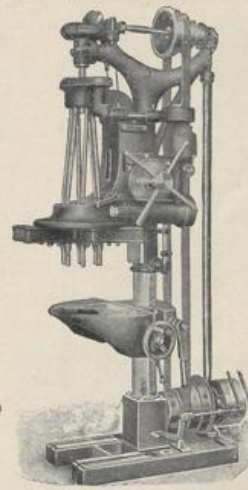
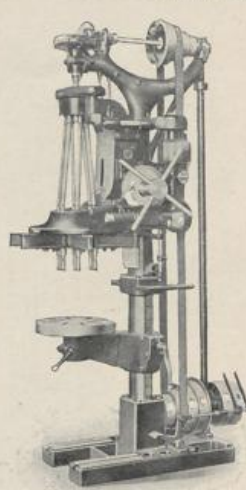
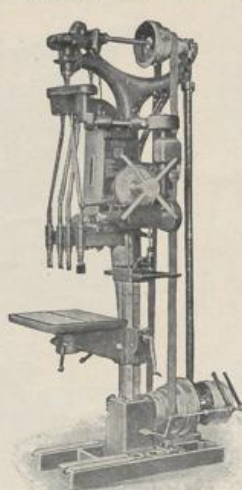
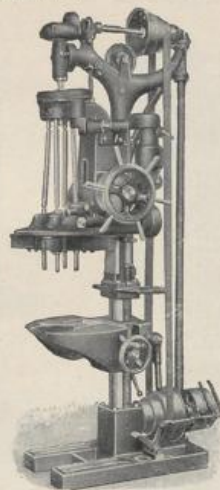
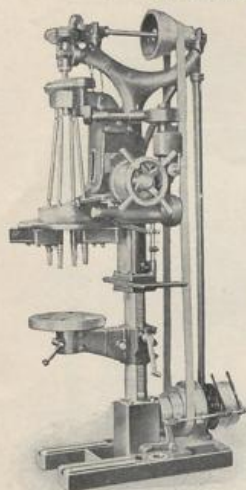
BIG VI  
No. 371

BIG VI  
No. 373

BIG VI  
No. 375

Mit 4 Bohrspindeln mit pos. Vorschub u. patent. Friktionssteuerung  
im Kreise angeordnet.

Mit 6 Bohrspindeln mit pos. Vorschub u. patent. Friktionssteuerung  
im Kreise angeordnet.



mit Schraubstocktisch

mit Schraubstocktisch

Für Kraftbetrieb

Für Kraftbetrieb

Für Kraftbetrieb

Für Kraftbetrieb

Für Kraftbetrieb

Für Kraftbetrieb

	No. 365	No. 366	No. 367	No. 368	No. 369	No. 370	No. 371	No. 372	No. 373	No. 374	No. 375	No. 376
Für Löcher ins volle Material bis . . . mm	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Hub des Bohrspindelschlittens . . . . . mm	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150
Horizontale Ausladung bis Tischmitte . mm	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300
Gr. Entfern. zw. Spindelköpfen u. Tisch mm	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500
Gr. Entfern. zw. Spindelköpfen u. Fdmpl. mm	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Kl. Entfernung v. Mitte bis Mitte Spindel mm	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46
Gr. Entfern. v. Mitte b. Mitte Aussenspind. mm	—	—	—	—	350	350	—	—	—	350	350	—
Kleinster Lochkreis . . . . . mm	65	65	65	65	—	—	92	92	92	92	—	—
Grösster Lochkreis . . . . . mm	200	200	200	200	—	—	200	200	200	200	—	—
Gewicht d. Maschine ohne Verpackg. ca. kg	810	860	810	860	775	825	835	885	835	885	800	850
Gewicht der Maschine mit Verpackg. ca. kg	930	980	930	980	900	950	955	1000	955	1000	920	970
Preis der Maschine mit Zubehör . . . . .												

# Patent-Universalgelenkspindel-Schnell-Bohrmaschinen.

BII GIV  
No. 383

BII GIV  
No. 385

BII GIV  
No. 387

BII GVI  
No. 389

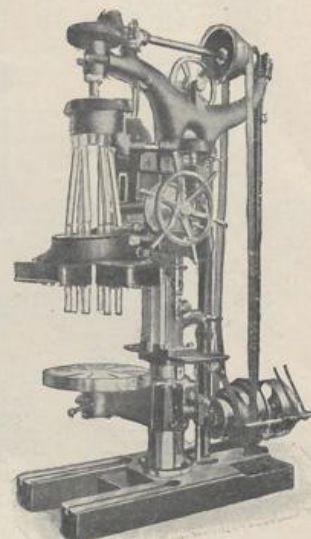
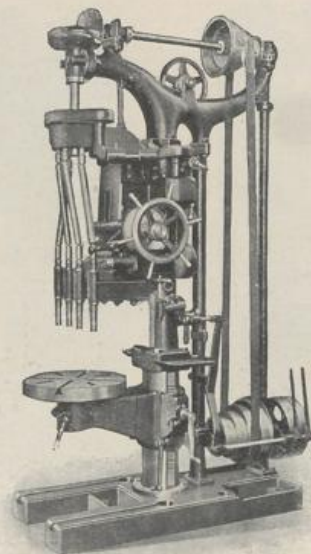
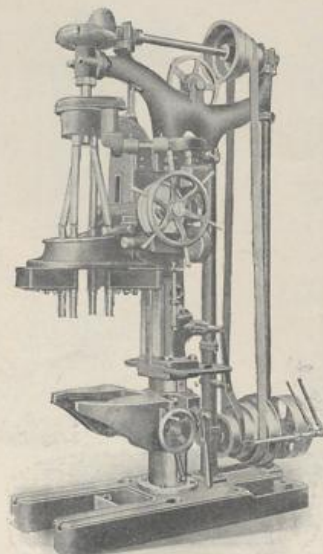
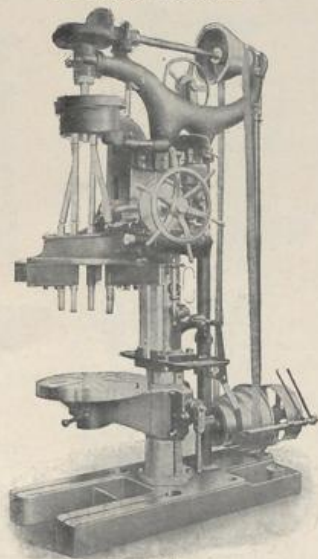
Mit 4 Bohrspindeln mit positivem Vorschub und patentierter Friktionssteuerung

Mit 6 Bohrspindeln mit positivem Vorschub und patent. Friktionssteuerung  
im Kreise angeordnet.

Im Kreise angeordnet.

im Kreise angeordnet.

in gerader Linie angeordnet.



mit Schraubstocktisch

Für Kraftbetrieb

Für Kraftbetrieb

Für Kraftbetrieb

Für Kraftbetrieb

	No. 383
Für Löcher ins volle Material bis . . . mm	16
Hub des Bohrspindelschlittens . . . mm	200
Horizontale Ausladung bis Tischmitte . . . mm	380
Gr. Entfern. zw. Spindelköpfen u. Tisch . . . mm	550
Gr. Entf. zw. Spindelk. u. Fundamentpl. . . mm	1000
Kl. Entfernung v. Mitte bis Mitte Spindel . . mm	55
Gr. Entf. v. Mitte bis Mitte Aussenspindel . mm	—
Kleinster Lochkreis . . . . . mm	78
Grösster Lochkreis . . . . . mm	250
Gewicht der Maschine ohne Verpackg. ca. . . kg	1490
Gewicht der Maschine mit Verpackg. ca. . . kg	1715
Preis der Maschine mit Zubehör . . . . .	1800

	No. 384	No. 385	No. 386
F. elektr. Einzelantr. . . . .	16	16	16
. . . . .	200	200	200
. . . . .	380	380	380
. . . . .	550	550	550
. . . . .	1000	1000	1000
. . . . .	55	55	55
. . . . .	—	—	—
. . . . .	78	78	78
. . . . .	250	250	250
. . . . .	1580	1490	1580
. . . . .	1800	1715	1800

	No. 387	No. 388	No. 389	No. 390
F. elektr. Einzelantr. . . . .	16	16	16	16
. . . . .	200	200	200	200
. . . . .	380	380	380	380
. . . . .	550	550	550	550
. . . . .	1000	1000	1000	1000
. . . . .	55	55	55	55
. . . . .	450	450	—	—
. . . . .	—	—	110	110
. . . . .	—	—	250	250
. . . . .	1490	1580	1525	1615
. . . . .	1715	1800	1750	1840



# Patent-Universalgelenkspindel-Schnell-Bohrmaschinen.

BII G VI  
No. 391

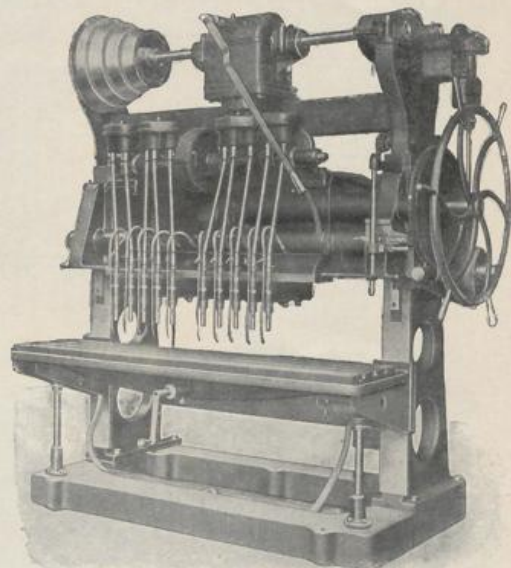
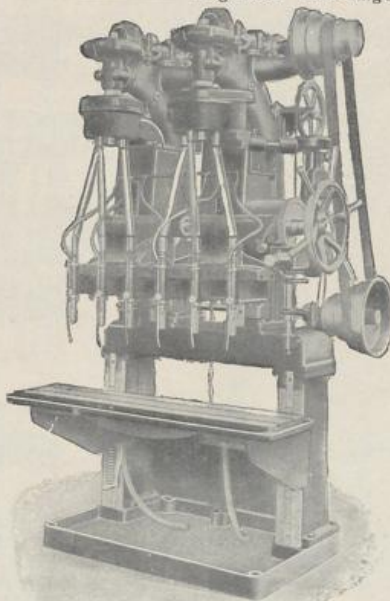
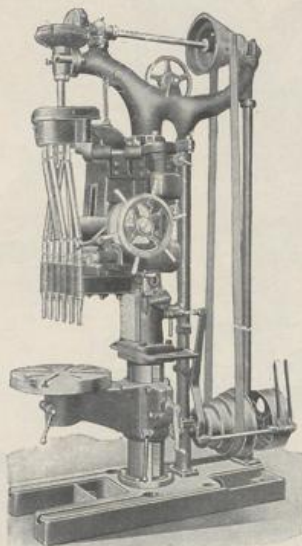
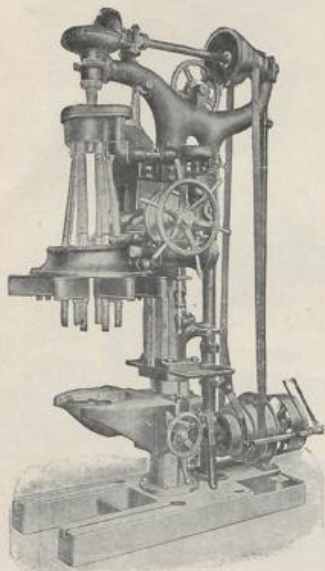
BII G VI  
No. 393

BG VI  
No. 399

BX G X  
No. 401

Mit 6 Bohrspindeln mit positivem Vorschub und patentierter Friktionssteuerung  
im Kreise angeordnet.

Mit 10 Bohrspindeln mit positivem Vorschub und patentierter Friktionssteuerung  
in gerader Linie angeordnet.



mit Schraubstocktisch  
Für Kraftbetrieb

Für Kraftbetrieb

Für Kraftbetrieb

Für Kraftbetrieb

	No. 391	No. 392	No. 393	No. 394	No. 399	No. 400	No. 401	No. 402
Für Löcher ins volle Material bis . . . mm	16	16	16	16	16	16	16	16
Hub des Bohrspindelschlittens . . . mm	200	200	200	200	120	120	150	150
Horizontale Ausladung bis Tischmitte . mm	380	380	380	380	380	380	450	450
Gr. Entfern. zw. Spindelköpfen u. Tisch mm	550	550	550	550	570	570	600	600
Gr. Entf. zw. Spindelk. u. Fundamentpl. mm	1000	1000	1000	1000	—	—	—	—
Kl. Entfern. von Mitte bis Mitte Spindel mm	55	55	55	55	55	55	55	55
Gr. Entf. von Mitte bis Mitte Aussensp. mm	—	—	450	450	950	950	1800	1800
Kleinster Lochkreis . . . . . mm	110	110	—	—	—	—	—	—
Grösster Lochkreis . . . . . mm	250	250	—	—	—	—	—	—
Gewicht der Maschine ohne Verpackg. ca. kg	1615	1615	1525	1615	2150	2150	3800	3800
Gewicht der Maschine mit Verpackg. ca. kg	1750	1840	1750	1840	2450	2450	4200	4200
Preis der Maschine mit Zubehör . . . .								

	No. 391	No. 392	No. 393	No. 394
F. elektr. Einzelantr.	—	—	—	—
F. elektr. Einzelantr.	—	—	—	—

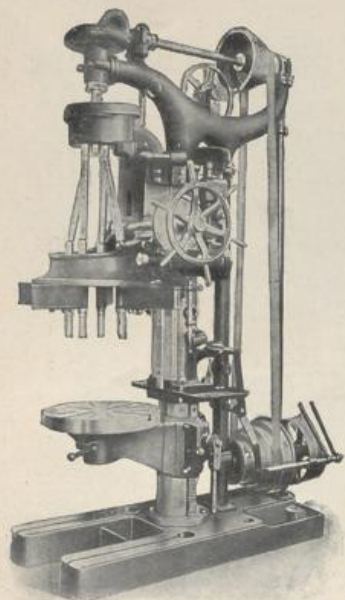
	No. 399	No. 400
F. elektr. Einzelantr.	—	—
F. elektr. Einzelantr.	—	—

	No. 401	No. 402
F. elektr. Einzelantr.	—	—
F. elektr. Einzelantr.	—	—

# Patent-Universalgelenkspindel-Schnell-Bohrmaschinen.

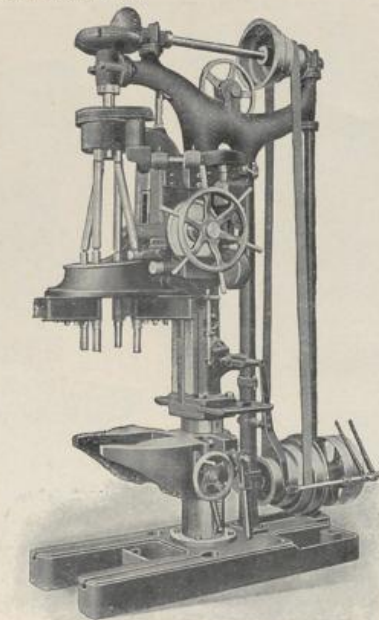
BIIG IV  
No. 403

Mit 4 Bohrspindeln mit positivem Vorschub und patentierter Friktionssteuerung im Kreise angeordnet.



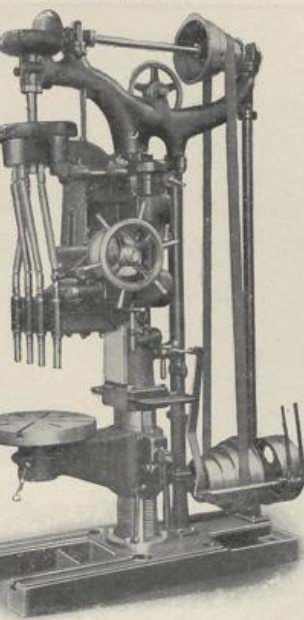
Für Kraftbetrieb

BIIG IV  
No. 405



mit Schraubstocktisch. Für Kraftbetrieb

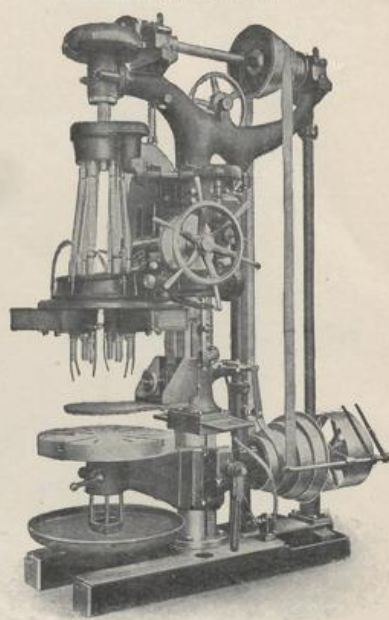
BIIG IV  
No. 407



Für Kraftbetrieb

BIIG VI  
No. 409

Mit 6 Bohrspindeln, mit positivem Vorschub und patentierter Friktionssteuerung im Kreise angeordnet.



Für Kraftbetrieb

	No. 403
Für Löcher ins volle Material bis . . . mm	23
Hub des Bohrspindelschlittens . . . mm	250
Horizontale Ausladung bis Tischmitte . . . mm	425
Gr. Entfern. zw. Spindelköpfen u. Tisch mm	550
Gr. Entfern. zw. Spindelköpfen u. Fdmpl. mm	1000
Kl. Entfernung v. Mitte b. Mitte Spindel mm	60
Gr. Entfern. v. Mitte b. Mitte Aussenspindel mm	—
Kleinster Lochkreis . . . mm	85
Grösster Lochkreis . . . mm	320
Gewicht der Maschine ohne Verpackg. ca. mm	2090
Gewicht der Maschine mit Verpackg. ca. mm	2400
Preis der Maschine mit Zubehör . . .	2500

	No. 404	No. 405	No. 406
F. elektr. Einzelantr.	23	23	23
	250	250	250
	425	425	425
	550	550	550
	1000	1000	1000
	60	60	60
	—	—	—
	85	85	85
	320	320	320
	2190	2090	2190
	2500	2400	2500

	No. 407	No. 408
F. elektr. Einzelantr.	23	23
	250	250
	425	425
	550	550
	1000	1000
	60	60
	550	550
	—	—
	—	—
	2090	2190
	2400	2500

	No. 409	No. 410
F. elektr. Einzelantr.	23	23
	250	250
	425	425
	550	550
	1000	1000
	60	60
	—	—
	120	120
	320	320
	2200	2300
	2510	2610

# Patent-Universalgelenkspindel-Schnell-Bohrmaschinen.

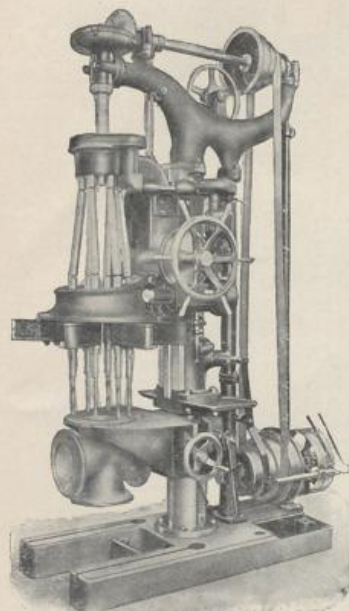
BIII G VI  
No. 411

BIII G VI  
No. 413

BIV G IV  
No. 417

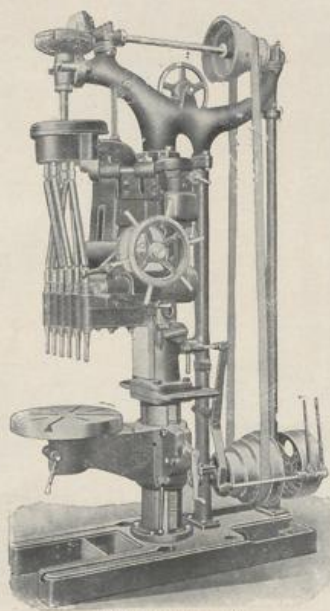
BIV G IV  
No. 419

Mit 6 Bohrspindeln mit positivem Vorschub und patent. Friktionssteuerung  
im Kreise angeordnet. im geraden Linie angeordnet.

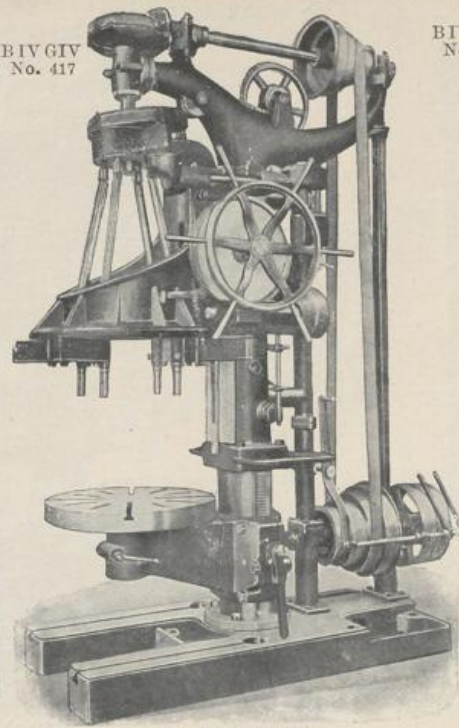


mit Schraubstocktisch.

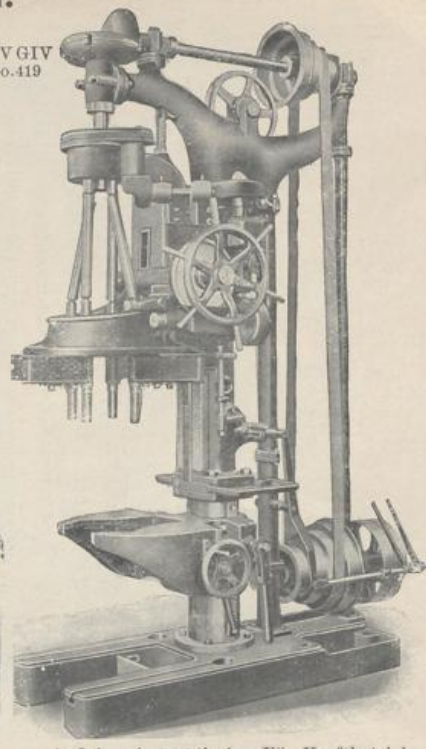
Für Kraftbetrieb



Für Kraftbetrieb



Für Kraftbetrieb



mit Schraubstocktisch. Für Kraftbetrieb

	No. 411	No. 412	No. 413	No. 414
Für Löcher ins volle Material bis	23	23	23	23
Hub des Bohrspindelschlittens	250	250	250	250
Horizontale Ausladung bis Tischmitte	425	425	425	425
Gr. Entf. zw. Spindelköpfen und Tisch	550	550	550	550
Gr. Entf. zw. Spindelk. u. Fundamentpl.	1000	1000	1000	1000
Kl. Entf. von Mitte bis Mitte Spindel	60	60	60	60
Gr. Entf. von Mitte bis Mitte Aussenspindel	—	—	550	550
Kleinster Lochkreis	120	120	—	—
Grösster Lochkreis	320	320	—	—
Gewicht der Maschine ohne Verpackg.	2200	2300	2200	2300
Gewicht der Maschine mit Verpackg.	2510	2610	2510	2610
Preis der Maschine mit Zubehör				

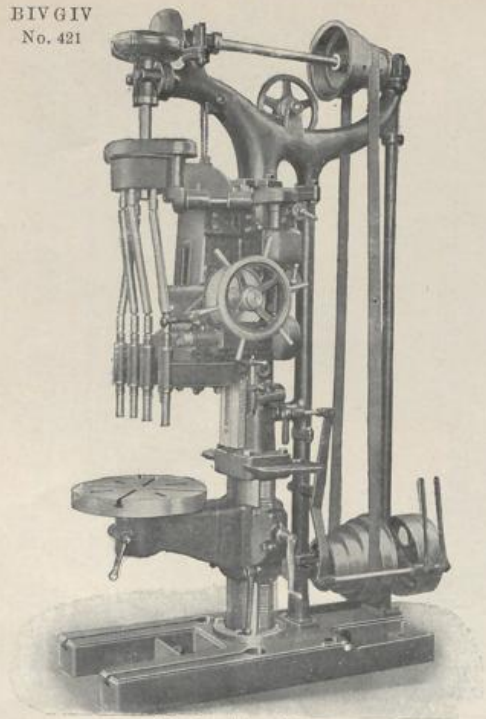
	No. 411	No. 412	No. 413	No. 414
Für elektrischen Einzelantrieb				
Für elektrischen Einzelantrieb				
Für elektrischen Einzelantrieb				
Für elektrischen Einzelantrieb				
Für elektrischen Einzelantrieb				
Für elektrischen Einzelantrieb				
Für elektrischen Einzelantrieb				
Für elektrischen Einzelantrieb				
Für elektrischen Einzelantrieb				
Für elektrischen Einzelantrieb				

	No. 417	No. 418
Für elektrischen Einzelantrieb		
Für elektrischen Einzelantrieb		
Für elektrischen Einzelantrieb		
Für elektrischen Einzelantrieb		
Für elektrischen Einzelantrieb		
Für elektrischen Einzelantrieb		
Für elektrischen Einzelantrieb		
Für elektrischen Einzelantrieb		
Für elektrischen Einzelantrieb		
Für elektrischen Einzelantrieb		

	No. 419	No. 420
Für elektrischen Einzelantrieb		
Für elektrischen Einzelantrieb		
Für elektrischen Einzelantrieb		
Für elektrischen Einzelantrieb		
Für elektrischen Einzelantrieb		
Für elektrischen Einzelantrieb		
Für elektrischen Einzelantrieb		
Für elektrischen Einzelantrieb		
Für elektrischen Einzelantrieb		
Für elektrischen Einzelantrieb		

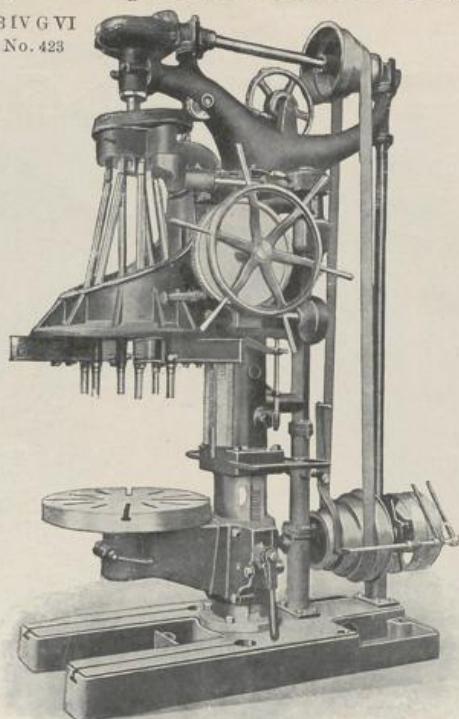
# Patent-Universalgelenkspindel-Schnell-Bohrmaschinen.

BIV G IV  
No. 421



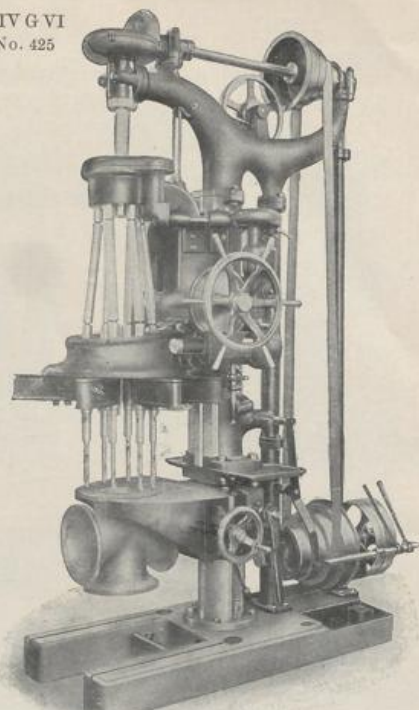
Für Kraftbetrieb

BIV G VI  
No. 423



Für Kraftbetrieb

BIV G VI  
No. 425



mit Schraubstocktisch. Für Kraftbetrieb

Für Löcher ins volle Material bis . . . mm	No. 421
Hub des Bohrspindelschlittens . . . mm	32
Horizontale Ausladung bis Tischmitte . . . mm	300
Gr. Entfern. zw. Spindelköpfen u. Tisch . . . mm	475
Gr. Entfern. zw. Spindelköpfen u. Fdmpf. . . mm	600
Kleinste Entfern. v. Mitte b. Mitte Spindel . . . mm	1200
Gr. Entfern. v. Mitte b. Mitte Aussenspind. . . mm	71
Kleinster Lochkreis . . . mm	650
Grösster Lochkreis . . . mm	—
Gewicht d. Maschine ohne Verpackg. ca. . . kg	3450
Gewicht der Maschine mit Verpackg. ca. . . kg	3950
Preis der Maschine mit Zubehör . . .	

No. 422
f. elektr. Einzelantr.
32
300
475
600
1200
71
650
—
—
3575
4075

No. 423	No. 424
32	32
300	300
475	475
600	600
1200	1200
71	71
—	—
142	142
480	480
3575	3700
4075	4200

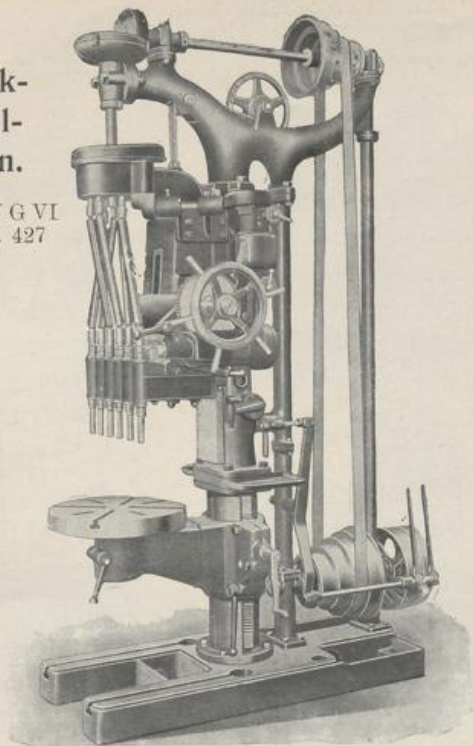
No. 424
f. elektr. Einzelantr.
32
300
475
600
1200
71
—
142
480
3700
4200

No. 425	No. 426
32	32
300	300
475	475
600	600
1200	1200
71	71
—	—
142	142
480	480
3575	3700
4075	4200

No. 426
f. elektr. Einzelantr.
32
300
475
600
1200
71
—
142
480
3700
4200

# Patent- Universalgelenk- spindel-Schnell- Bohrmaschinen.

B IV G VI  
No. 427



Für Kraftbetrieb

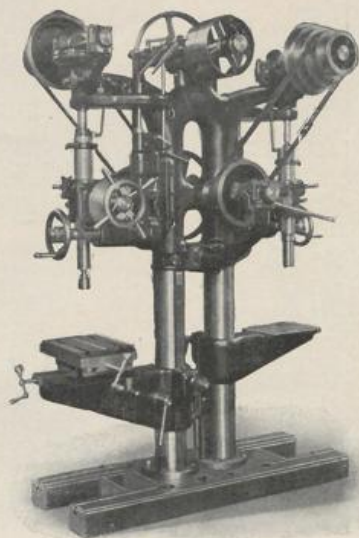
	No. 427	No. 428	
Für Löcher ins volle Material bis . . . mm	32	32	f. el. Einzelantr.
Hub d. Bohrspindelschlittens (d. Bohrsp.) mm	300	300	
Horizontale Ausladung bis Tischmitte . . mm	475	475	
Gr. Entfern. zw. Spindelköpfen u. Tisch mm	600	600	
Gr. Entfern. zw. Spindelköpfen u. Fdmpl. mm	1200	1200	
Kl. Entfern. von Mitte bis Mitte Spindel mm	71	71	
Gr. Entf. v. Mitte b. Mitte Aussenspindel mm	650	650	
Gewicht der Maschine ohne Verpackg. ca. kg	3575	3700	
Gewicht der Maschine mit Verpackg. ca. kg	4075	4200	
Preis der Maschine mit Zubehör . . . . .			

# Doppelsäulen-Patent-Schnell-Bohrmaschinen.

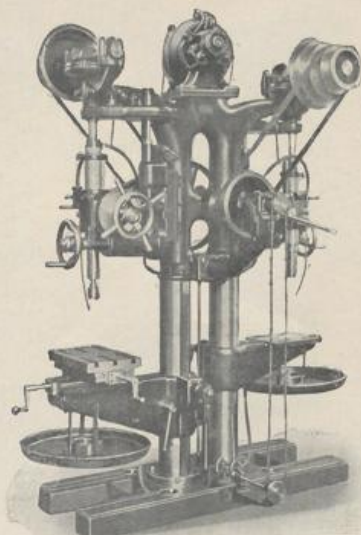
BED  
No. 435

BED  
No. 436

Mit positivem Vorschub und patentierter  
Friktionssteuerung.



Für Kraftbetrieb



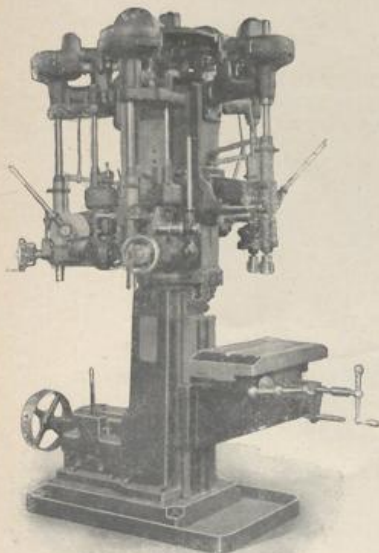
Für elektrischen Einzelantrieb

	No. 435	No. 436
	50	50
	225	225
	400	400
	.650—500	.650—500
	1050	1050
	—	—
	1950	1925
	2400	2375

# Patent-Revolver-Schnell-Bohrmaschinen.

BIRIV  
No. 441

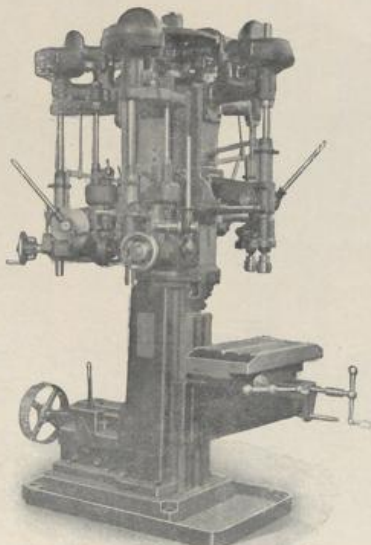
Mit 2 Bohr- und 2 Ge-  
windeschneidspindeln.



Für Kraftbetrieb

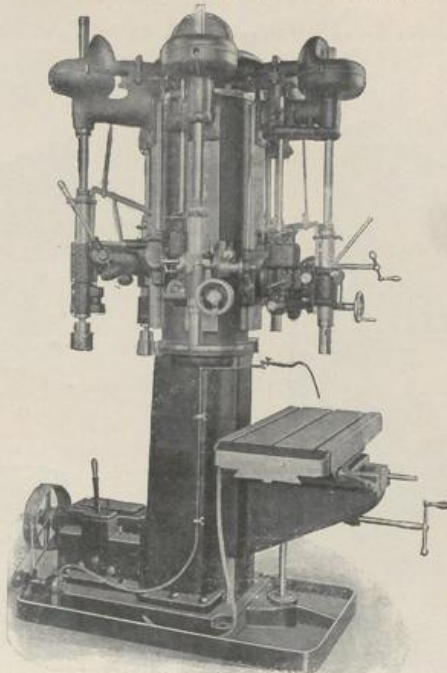
BIRV  
No. 443

Mit 3 Bohr- und 2 Ge-  
windeschneidspindeln.



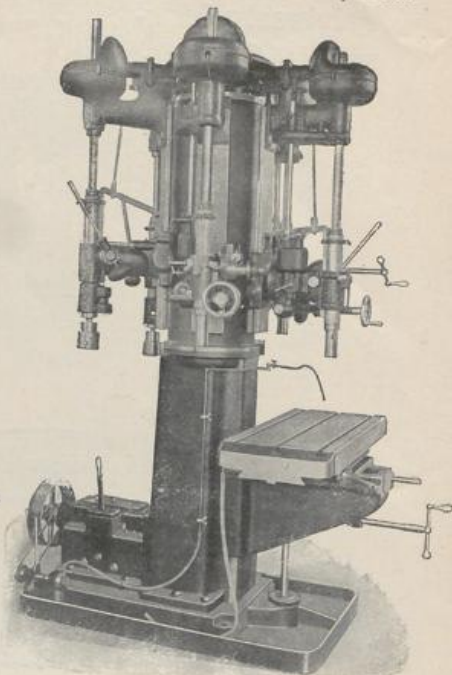
Für Kraftbetrieb

BIRIV No. 445  
Mit 2 Bohr- und 2 Gewindeschneidspindeln.



Für Kraftbetrieb

BIRIV No. 447  
Mit 3 Bohr- und 2 Gewindeschneidspindeln.



Für Kraftbetrieb

Für Löcher ins volle Material bis . . . mm  
Für Gewinde bis . . . mm  
Hub der Bohr- u. Gewindeschneidspind. mm  
Horizontale Ausladung . . . mm  
Gr. Entfern. zw. Spindelkopf und Tisch mm  
Gew. der Masch. ohne Verpackung ca kg  
Gew. der Masch. mit Verpackung ca. kg  
Preis der Maschine mit Zubehör . . .

No. 441	No. 442	für elektrischen Einzelantrieb
32	32	
25	25	
200	200	
325	325	
800	800	
2100	2100	
2490	2490	

No. 443	No. 444	für elektrischen Einzelantrieb
32	32	
25	25	
200	200	
325	325	
800	800	
2300	2300	
2690	2690	

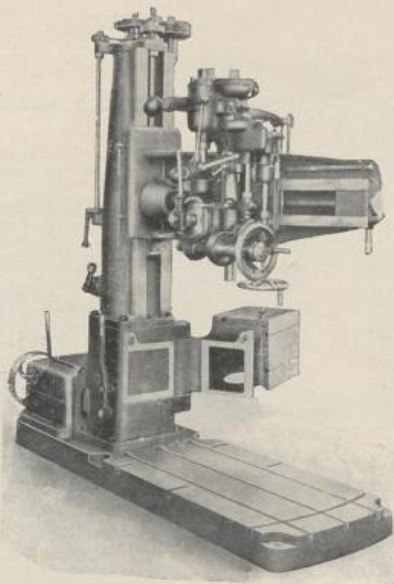
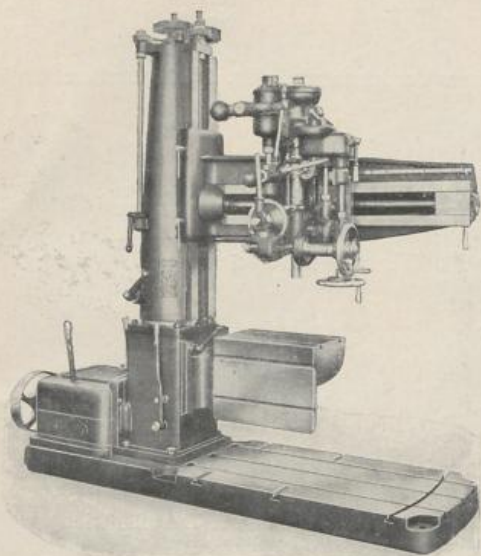
No. 445	No. 446	für elektrischen Einzelantrieb
50	50	
36	36	
250	250	
950	950	
4250	4250	
5000	5000	

No. 447	No. 448	für elektrischen Einzelantrieb
50	50	
36	36	
250	250	
950	950	
4550	4550	
5300	5300	

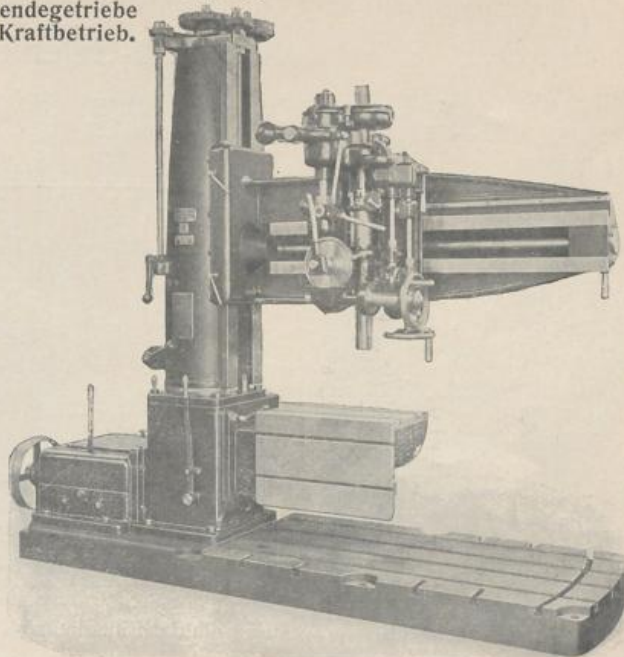
## Patent-Radial-Schnell-Bohrmaschinen.

No. 451—454: Mit Stufenräderantrieb, 32 verschied. Bohrspindelgeschwindigkeiten, Wendegetriebe zum Einschneiden von Gewinden, positiv. Vorschub und patent. Friktionssteuerung, für Kraftbetrieb.

BRI  
No. 451



BRII  
No. 453



	No. 451	No. 452
Für Löcher ins volle Material bis . . . mm	40	40
Mit Bohrstange bis . . . mm	80	80
Für Gewinde bis . . . mm	36	36
Hub der Bohrspindel . . . mm	225	225
Horizontale Ausladung . . . mm	1100	1100
Kleinster Radius . . . mm	470	470
Grösster Radius . . . mm	1290	1290
Gr. Entfern. zw. Bohrspindel und Tisch . . . mm	710	710
Gr. Entf. zw. Bohrspindel u. Fundamentpl. . . mm	1350	1350
Gew. der Masch. ohne Verpackung ca. . . kg	2470	2470
Gew. der Masch. mit Verpackung ca. . . kg	2720	2720
Preis der Maschine mit Zubehör . . .		

No. 453	No. 454
50	50
100	100
50	50
250	250
1500	1500
590	590
1740	1740
860	860
1500	1500
4430	4430
4830	4830

für elektrischen  
Einzelantrieb

für elektrischen  
Einzelantrieb

## Patent-Gelenk-Radial-Schnell-Bohrmaschinen.

ARW  
No. 461

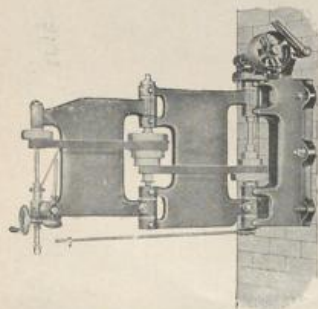
ARW  
No. 462

ADRW  
No. 463

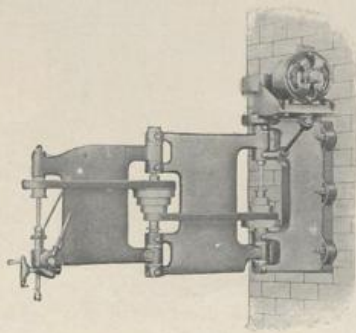
ADRW  
No. 464

Mit Riemenantrieb.

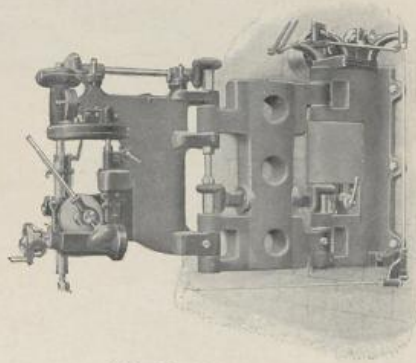
Mit Stufenrädernantrieb, positivem Vorschub und pat. Friktionssteuerung.



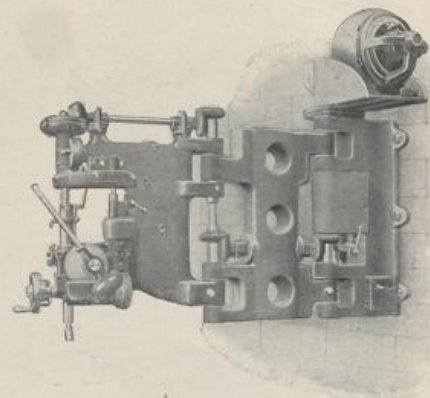
Für Kraftbetrieb



Für elektr. Einzelantrieb



Für Kraftbetrieb



Für elektr. Einzelantrieb

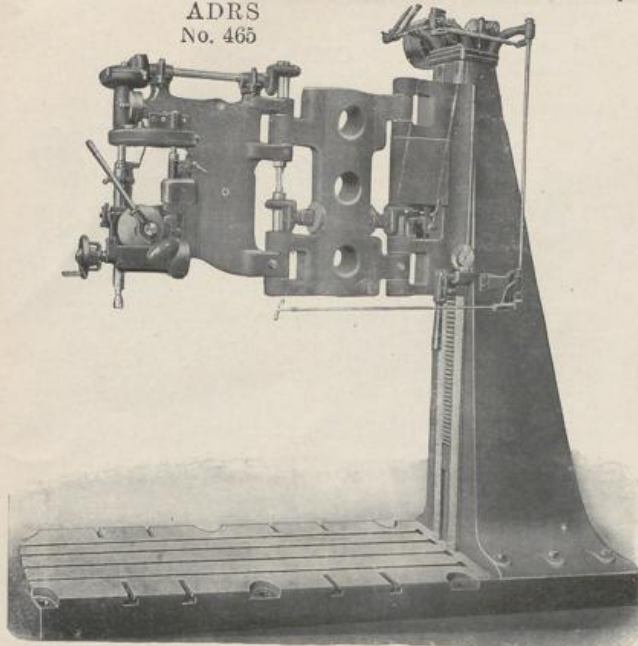
	No. 461	No. 462	No. 463	No. 464
Für Löcher ins volle Material bis . . . mm	15	15	32	32
Grösste horizontale Ausladung . . . mm	1500	1500	1750	1750
Grösster Radius . . . . . mm	1200	1200	1380	1380
Kleinster Radius . . . . . mm	520	520	575	575
Hub der Bohrspindel . . . . . mm	100	100	200	200
Gew. der Masch. ohne Verpackung ca. kg	300	315	700	700
Gew. der Masch. mit Verpackung ca. kg	385	400	810	810
Preis der Maschine mit Zubehör . . .				



# Patent-Gelenk-Radial-Schnell-Bohrmaschinen.

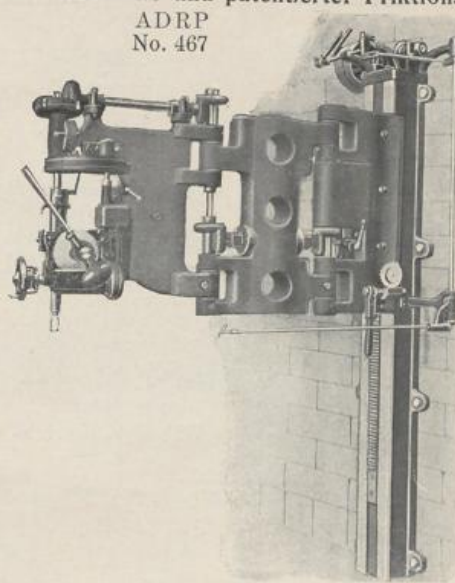
Mit Stufenräderantrieb, positivem Vorschub und patentierter Friktionssteuerung.

ADRS  
No. 465



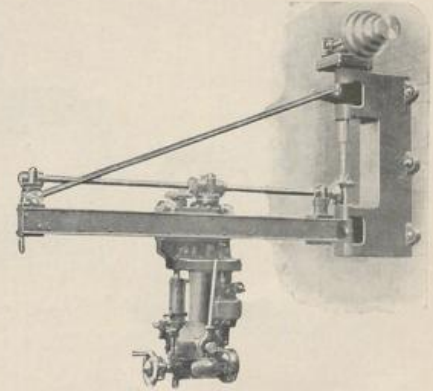
Für Kraftbetrieb

ADRP  
No. 467



Für Kraftbetrieb

BRTW  
No. 469



Für Kraftbetrieb

	No. 465	No. 466
Für Löcher ins volle Material bis	mm 32	32
Grösste horizontale Ausladung	mm 1750	1750
Grösster Radius	mm 1380	1380
Kleinster Radius	mm 575	575
Hub der Bohrspindel	mm 200	200
Gr. Entf. zw. Bohrspindel u. Fundamentpl.	mm 1350	1350
Vertikale Verstellbarkeit der Maschine	mm 1000	1000
Gew. der Masch. ohne Verpackung ca.	kg 2050	2050
Gew. der Masch. mit Verpackung ca.	kg 2400	2400
Preis der Maschine mit Zubehör		

	No. 467	No. 468
Für elektrische Einzelantrieb	mm 32	32
	mm 1750	1750
	mm 1380	1380
	mm 575	575
	mm 200	200
	mm 1000	1000
	kg 1550	1550
	kg 1800	1800

	No. 469	No. 470
Für elektrische Einzelantrieb	mm 32	32
	mm 1925	1925
	mm 1550	1550
	mm 500	500
	mm 200	200
	kg 620	620
	kg 760	760

## Bohr- und Teilmaschine.

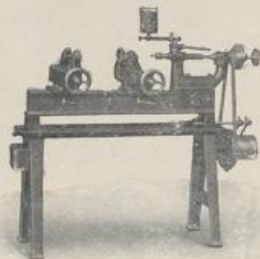
BTM  
No. 501



Für Kraftbetrieb

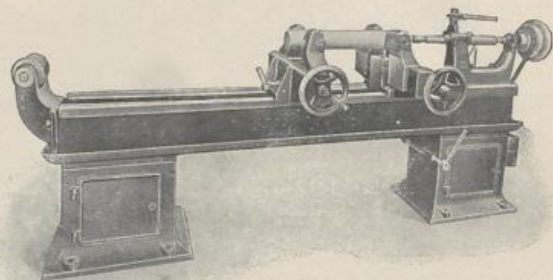
## Centrier- und Anbohrmaschinen.

CM  
No. 505



Für Kraftbetrieb

CMI  
No. 507



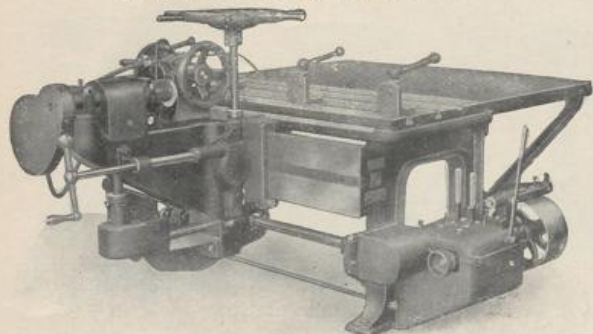
Für Kraftbetrieb

	No. 501	No. 502	No. 505	No. 506	No. 507	No. 508
Für Löcher ins volle Material bis . . . mm	3	3	10	10	25	25
Für Wellen bis zum Durchmesser von. mm	—	—	110	110	200	200
Horizontale Ausladung . . . . . mm	100	100	—	—	—	—
Hub der Bohrspindel . . . . . mm	35	35	100	100	150	150
Tischgrösse . . . . . mm	1000×130	1000×130	—	—	—	—
Längsbewegung des Tisches . . . . . mm	1000	1000	—	—	—	—
Gew. der Masch. ohne Verpackung ca. kg	250	250	240	270	1080	1080
Gew. der Masch. mit Verpackung ca. kg	325	325	300	330	1280	1280
Preis der Maschine mit Zubehör . . . . .						

# Horizontale Patent-Schnell-Bohrmaschinen.

BIH  
No. 511

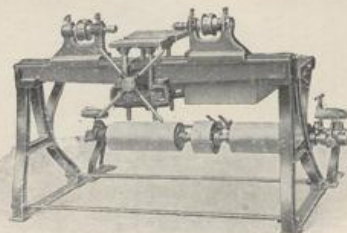
Mit Stufenräderantrieb, positivem Vorschub und patentierter Frikitionssteuerung.



Für Kraftbetrieb

# Zweispindlige horizontale Schnell-Bohrmaschinen.

HA  
No. 515



Für Kraftbetrieb

HAO  
No. 517



Für Kraftbetrieb

Für Löcher ins volle Material bis . . . mm	No. 511	32
Hub der Bohrspindel . . . mm		200
Kl. Entfern. von Spindelmitte bis Tisch mm		0
Gr. Entfern. von Spindelmitte bis Tisch mm		125
Vertikale Verstellbarkeit der Bohrspindel mm		125
Horizontale Verstellbarkeit der Bohrsp. mm		950
Kl. Entfern. zwischen den Bohrfuttern mm		—
Gr. Entfern. zwischen den Bohrfuttern mm		—
Tischgrösse . . . mm	1500×1500	1500×1500
Gewicht der Maschine ohne Verpackg. ca. kg		1020
Gewicht der Maschine mit Verpackg. ca. kg		1210
Preis der Maschine mit Zubehör . . . . .		

No. 512	
32	
200	
0	
125	
125	
950	
—	
—	
700	
300×445	
400	
460	

für elektrischen Einzelantrieb

No. 515	
10	
—	
0	
90	
—	
—	
75	
700	
300×445	
400	
460	

No. 516	
10	
—	
0	
90	
—	
—	
75	
700	
300×445	
400	
460	

für elektr. Einzelantrieb

No. 517	
10	
—	
0	
140	
—	
—	
150	
1000	
380×1430	
500	
590	

No. 518	
10	
—	
0	
140	
—	
—	
150	
1000	
380×1430	
500	
590	

für elektr. Einzelantrieb

## Bohrtische.

No. 601

No. 602

No. 603

No. 604

No. 605

No. 606

No. 607



Ohne Fundamentplatte

Mit Fundamentplatte

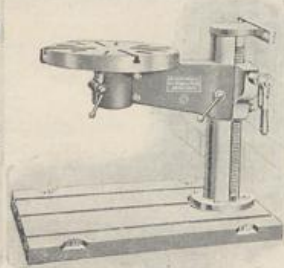
	No. 601	No. 602	No. 603	No. 604	No. 605	No. 606	No. 607
Durchmesser des Tisches . . . mm	300	400	520	675	400	520	675
Gr. Entfern. zw. Tischfl. u. Fussb. mm	1100	1050	1050	1050	1125	1125	1150
Kl. Entfern. zw. Tischfl. u. Fussb. mm	710	710	710	710	785	785	810
Gew. d. Tisches ohne Verpackg. ca. kg	52	75	190	240	142	450	500
Gew. d. Tisches mit Verpackg. ca. kg	70	100	225	280	180	520	580
Preis des Tisches mit Zubehör							

## Radial-Bohrtsche.

No. 608 und 609



No. 610

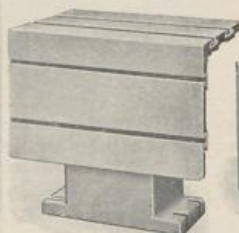


No. 611



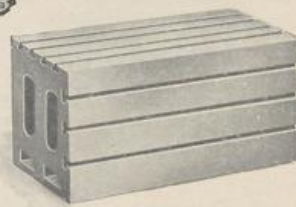
## Winkel-Bohrtsch.

No. 614



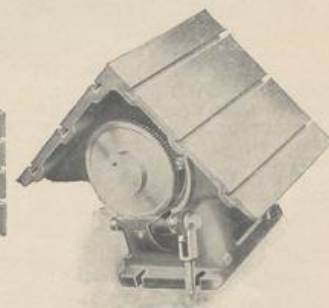
## Kasten-Bohrtsch.

No. 616



## Verstellbarer Winkel-Bohrtsch mit Schnecke und Gradulierung bis 90°.

No. 619



mit Fundamentplatte      an der Wand-  
platte verstellbar

	No. 608	No. 609	No. 610	No. 611	No. 614	No. 616	No. 619
Durchmesser des Tisches . . . . . mm	400	520	675	—	—	—	—
Grösse der oberen Tischfläche . . . . . mm	—	—	—	400 × 500	700 × 450	580 × 900	700 × 600
Grösse der seitlichen Tischfläche . . . . . mm	—	—	—	340 × 500	700 × 440	580 × 900	700 × 600
Horizontale Ausladung bis zur Wand . . . . . mm	700	1100	1100	—	—	—	—
Horizontale Ausladung bis zur Tischsäule . . . . . mm	500	600	600	—	—	—	—
Geeignet für Maschine bis Ausladung . . . . . mm	—	—	—	900	—	—	—
Gr. Entfern. zw. Tischplatte u. Fussboden . . . . . mm	920	1000	1000	1850	640	580	640
Kl. Entfern. zw. Tischplatte u. Fussboden . . . . . mm	330	450	450	600	—	—	—
Querbewegung des Tisches . . . . . mm	—	—	—	—	—	—	—
Grösse der Fundamentplatte . . . . . mm	—	—	700 × 1400	—	—	—	—
Gewicht des Tisches ohne Verpackg. ca. . . . . kg	130	315	620	560	225	400	360
Gewicht des Tisches mit Verpackg. ca. . . . . kg	160	365	700	650	260	450	400
Preis des Tisches mit Zubehör . . . . .							

## Kreuzsupporte.

No. 621—625.



	No. 621	622	623	624	625
Tischgr. längs d. Nuten mm	300	400	500	600	750
Tischgr. quer d. Nuten mm	190	240	300	360	440
Längsbewegung . . . mm	210	300	380	460	600
Querbewegung . . . mm	150	225	300	360	440
Gew. ohne Verpackg. ca. kg	37	85	150	300	400
Gew. mit Verpackg. ca. kg	48	104	175	335	450
Preis mit Zubehör . . .					

## Teilapparat.

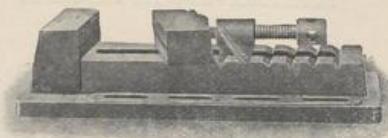
T  
No. 651



Spitzenhöhe . . . . . mm	90
Gew. ohne Verpackg. ca. kg	6
Gew. mit Verpackg. ca. kg	9
Preis mit Zubehör . . . . .	

## Maschinen-Schraubstöcke.

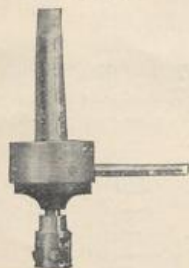
MS  
No. 630—636



	No. 630	631	632	633	634	635	636
Spannweite . . . . . mm	90	120	150	200	275	350	450
Backenbreite . . . . . mm	75	100	125	150	175	200	225
Schlitzmittentfernung . mm	85	105	128	152	176	200	225
Gewicht ohne Verpackg. ca. kg	5,5	10,5	16,5	30,5	45	67,5	97
Gewicht mit Verpackg. ca. kg	8,5	13,5	20,5	36,5	53	77,5	109
Preis mit Zubehör . . . . .							

## Schnell-Bohrapparat.

D. R. G. M.  
No. 681



Für Löcher bis 10 mm  
Durchmesser

## Universal-Kugelgelenke.

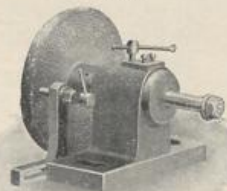
D. R. G. M.



Von 15—60 mm  
Durchmesser

## Teilapparat.

D  
No. 652



Spitzenhöhe . . . . . mm	105
Gew. ohne Verpackg. ca. kg	13
Gew. mit Verpackg. ca. kg	16
Preis mit Zubehör . . . . .	

## Universal-Maschinen-Schraubstöcke.

UMS  
No. 642—644



	No. 642	644
Spannweite . . . . . mm	150	275
Backenbreite . . . . . mm	125	175
Gewicht ohne Verpackg. ca. kg	24	54
Gewicht mit Verpackg. ca. kg	29	65
Preis mit Zubehör . . . . .		

Maße, Gewichte und Preise nach unserer Sonderliste 14.

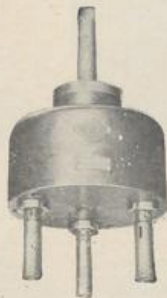
## Mehrspindlige Bohrköpfe.

No. 662  
Mit 2 Spindeln



Preis ca.

No. 663  
Mit 3 Spindeln



Preis ca.

No. 664  
Mit 4 Spindeln



Preis ca.

No. 665  
Mit 5 Spindeln



Preis ca.

No. 666  
Mit 6 Spindeln



Preis ca.

No. 667  
Mit 7 Spindeln



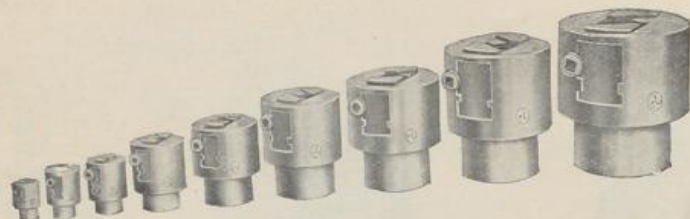
Preis ca.

No. 668  
Mit 8 Spindeln



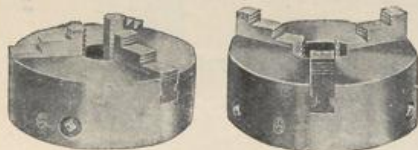
Preis ca.

Zentrisch spannende Bohrfutter  
mit Schutzring.



Universal-Drehfutter.

Mit 3 Backen



Mit Innenbacken

Mit Aussenbacken

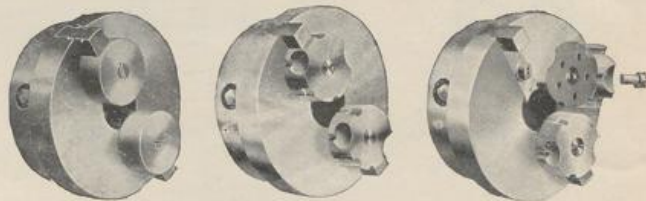
Mit 4 Backen



Mit Innenbacken

Mit Aussenbacken

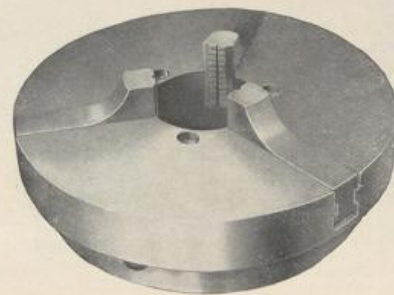
Zentrisch spannende Rollenfutter.



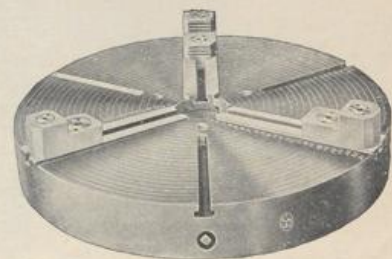
Ansatzfutter für Dreh- und Rollenfutter.



Abstechfutter.



Planfutter.

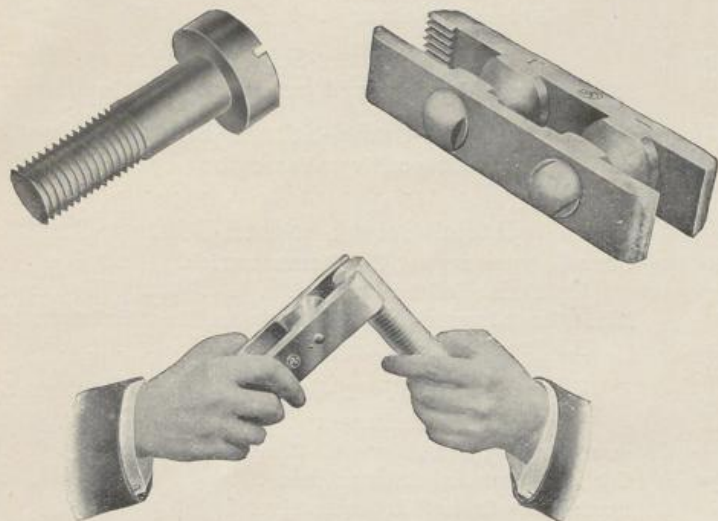


Zum zentrisch und exzentrisch Spannen

Masse, Gewichte und Preise nach unserer Sonderliste 14.



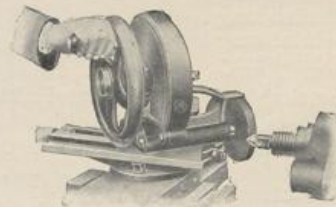
## Schrauben-Kontroll-Lehre.



Ein neues, in allen Kulturstaaten patentiertes Messwerkzeug, das dazu dient, Schrauben gleichzeitig auf Gewindeaussendurchmesser, Gewindekern-durchmesser, Gewindesteigung und Gewindeform schnell und genau zu prüfen. Unentbehrlich für jeden Betrieb, in dem Schrauben angefertigt oder verbraucht werden.

## Drehbankspitzen-Schleifapparat.

SS  
No. 661



Befestigung auf der Drehbank mit Stahlhalter.



Befestigung auf der Drehbank mit Stichelgehäuse.

Masse, Gewichte und Preise nach unserer Sonderliste 14.

# Inhaltsverzeichnis.

## Einspindlige Schnell-Bohrmaschinen.

### Ohne Selbststeuerung.

	Seite
Bis 3 mm Bohrleistung . . . . .	4
Bis 6 mm Bohrleistung . . . . .	4 und 5
Bis 10 mm Bohrleistung . . . . .	6 - 9
Bis 12 mm Bohrleistung . . . . .	9
Bis 20 mm Bohrleistung . . . . .	10
Bis 32 mm Bohrleistung . . . . .	12

### Mit positivem Vorschub und patentierter Friktionssteuerung.

Bis 20 mm Bohrleistung . . . . .	10
Bis 25 mm Bohrleistung . . . . .	10 und 11
Bis 32 mm Bohrleistung . . . . .	12 - 14 und 21
Bis 50 mm Bohrleistung . . . . .	14 - 16
Bis 75 mm Bohrleistung . . . . .	17 und 18
Bis 100 mm Bohrleistung . . . . .	19 - 21

### Montage-Bohrmaschinen.

Bis 23 mm Bohrleistung . . . . .	21
----------------------------------	----

## Mehrspindlige Schnell-Bohrmaschinen.

### Ohne Selbststeuerung.

Bis 12 mm Bohrleistung . . . . .	22 und 23
----------------------------------	-----------

### Mit positivem Vorschub und patentierter Friktionssteuerung.

Bis 20 mm Bohrleistung . . . . .	24 und 25
----------------------------------	-----------

### Mit positivem Vorschub . . . . .

. . . . .	26 und 27
-----------	-----------

## Mehrspindlige

## Universalgelenkspindel-Schnell-Bohrmaschinen.

### Ohne Selbststeuerung.

Bis 5 und 8 mm Bohrleistung . . . . .	27 und 28
---------------------------------------	-----------

### Mit positivem Vorschub und patentierter Friktionssteuerung.

Bis 10 mm Bohrleistung . . . . .	29
Bis 16 mm Bohrleistung . . . . .	30 und 31
Bis 23 mm Bohrleistung . . . . .	32 und 33
Bis 32 mm Bohrleistung . . . . .	33 - 35

## Doppelsäulen-Patent-Schnell-Bohrmaschinen.

Mit positivem Vorschub und patentierter Friktionssteuerung. . . . .	Seite
Bis 50 mm Bohrleistung . . . . .	35

## Patent-Revolver-Schnell-Bohrmaschinen.

Mit positivem Vorschub und patentierter Friktionssteuerung . . . . .	36
--	----

## Patent-Radial-Schnell-Bohrmaschinen.

Mit Wendegetriebe, positivem Vorschub und patentierter Friktionssteuerung . . . . .	37
---	----

## Radial-Gelenk-Schnell-Bohrmaschinen.

### Ohne Selbststeuerung für Riemenantrieb.

Bis 15 mm Bohrleistung . . . . .	38
----------------------------------	----

### Mit Stufenräderantrieb, pos. Vorschub und pat. Friktionssteuerung.

Bis 32 mm Bohrleistung . . . . .	38 und 39
----------------------------------	-----------

## Radial-Wand-Schnell-Bohrmaschinen.

Bis 32 mm Bohrleistung . . . . .	39
----------------------------------	----

Bohr- und Teilmaschinen bis 3 mm Bohrleistung . . . . .	40
---	----

Centrier- und Anbohrmaschinen . . . . .	40
---	----

Horizontale Schnell-Bohrmaschinen . . . . .	41
---	----

Freistehende Bohrtische . . . . .	42
-----------------------------------	----

Radial-Bohrtische . . . . .	43
-----------------------------	----

Winkel-Bohrtische . . . . .	43
-----------------------------	----

Kasten-Bohrtische . . . . .	43
-----------------------------	----

Kreuzsupporte . . . . .	44
-------------------------	----

Maschinen-Schraubstöcke . . . . .	44
-----------------------------------	----

Teilapparate für Bohrmaschinen . . . . .	44
--	----

Schnell-Bohrapparat . . . . .	44
-------------------------------	----

Universal-Kugelgelenke . . . . .	44
----------------------------------	----

Mehrspindlige Bohrköpfe . . . . .	45
-----------------------------------	----

Zentrisch spannende Bohr- und Drehfutter . . . . .	46
--	----

Schrauben-Kontroll-Lehren . . . . .	47
-------------------------------------	----

82470

